

北京大学化学基础实验教材系列

北京大学化学学院有机化学研究所 编

关焯第 李翠娟 葛树丰 修订

# 有机化学实验

第 2 版

北京大学出版社

PEKING UNIVERSITY PRESS

普通化学实验 ■

分析化学实验 ■

有机化学实验 ■

物理化学实验 ■

无机化学实验 ■

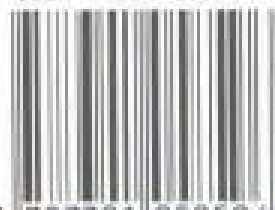
化工基础实验 ■

综合化学实验 ■

责任编辑 \ 赵学范 ■

封面设计 \ 张 虹 ■

ISBN 7-301-05859-4



9 787301 058596 >

ISBN 7-301-05859-4/O-0551

定价: 30.00元

# 有机化学实验

(第2版)

北京大学化学学院有机化学研究所 编

关焯第 李翠娟 葛树丰 修订

北京大学出版社

北 京

## 图书在版编目(CIP)数据

有机化学实验/关焯第编著.—2版.—北京:北京大学出版社,2002.10

ISBN 7-301-05859-4

I.有... II.关... III.有机化学—化学实验—高等学校—教材 IV.062-33

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2002) 第 067296 号

书 名: 有机化学实验(第2版)

著作责任者: 关焯第 李翠娟 葛树丰 修订

责任编辑: 赵学范

标准书号: ISBN 7-301-05859-4/O·0551

出版者: 北京大学出版社

地 址: 北京市海淀区中关村北京大学校内 100871

网 址: <http://cbs.pku.edu.cn>

电 话: 出版部 62754962 发行部 62754140 编辑部 62752021

电子信箱: [zpup@pup.pku.edu.cn](mailto:zpup@pup.pku.edu.cn)

排版者: 兴盛达打字服务社 62549189

印刷者: 中国科学院印刷厂

发 行 者: 北京大学出版社

经 销 者: 新华书店

787毫米×1092毫米 16开 19.75印张 450千字

2002年11月第1版 2002年11月第1次印刷

印 数: 0001~4000册

定 价: 30.00元

## 内 容 简 介

本书是按实验教科书的要求、专为实验课编写的教材,它是独立的而不附属于课堂讲授的内容。

全书近 55 万字,分成 6 章:有机化学实验的基本知识和操作(第 1 章);有机化合物的物理性质及其测定方法(第 2 章);有机化合物的分离和提纯(第 3 章),并在其中列入相应的练习实验;光谱法鉴定有机化合物结构(第 4 章);有机合成与制备(第 5 章);有机化合物的定性鉴定(第 6 章)。第 5 章中共列入 119 个实验,各类型反应均有反应机理、相关背景材料及相关文献资料的介绍,将其中有代表性实验组合成 21 个小量-半微量多步骤序列合成实验,在基础训练基础上可进一步提高学生的实验能力,培养学生有机合成设计与研究的能力。为满足研究应用的需要,全书在最后的附录中提供了 30 种特殊试剂与常用溶剂的纯化及使用方法和有机化学实验仪器及装置等相关知识的介绍。

本书可作为综合性大学、师范院校、工科院校的实验教材,也是化学化工专业工作人员及研究人员必各参考书。

## 致教师与读者——代序

几年前,我们把基础有机化学实验课改为一门独立的——而不是附属在课堂讲授的——课程。教师们都一致认为仅仅通过课堂讲授来培养学生的学习能力和思维方法,是很不全面的。多年来,我们看到不少学生对于实验课缺乏正确的认识,个别的还有轻视实验课的表现。目前的措施就是要纠正这种偏差,使学生了解并体会实验课的重要,能认真学习。

有机化学这门科学和其他科学一样,实验的结果是第一手的材料,课堂讲授是简明扼要地介绍从实验中总结或抽提出来的系统规律。因为在学习这门科学时,要自始至终贯穿这样一种学习方法:就是要在进行实验的同时,体会课堂讲授中的系统理论是如何逐步地由实验结果总结出来的。这样学习,首先是可以使学生多加思考,体验实验课的重要性;其次是对理论和实践的关系有一个明确的概念,这为他今后在科学工作的道路上,沿着正确的方向前进,是非常必要的。有机化学是研究有机分子的结构及其合成的科学,是对微观分子世界得出的一个正确认识,而这种认识是通过宏观的实验手段,经直接的观察和推理而得到的。也就是说,整个有机化学的发展是由宏观的观察来推论出一幅微观分子图案的过程,这是人类认识自然界的一项重大成就。现在作为一门课程学习,主要是训练学生的观察和推理的方法,如何由实验提供的素材,总结出系统的理论,为将来探索新的分子世界打下一个基础。假若对这二者的关系没有一个正确的认识,课堂讲授就变成一大堆材料的堆积,实验就成为类似烹调技巧的学习,失去实验课的主要作用,学生将所得甚少。

实验课的另一重要性是教师对学生全面了解的一个重要环节,因此实验室的导师对学生的评价,往往比课堂讲授教师更为全面,更为可靠。但多年以来,由于把实验课作为一门辅助课程看待,把这门课的评语看成是次要的。许多导师因此也就没有认真地对学生作总结和写评语,结果使这门重要课程的成绩流为形式。这种不正常的情况,只有在理解实验的作用后,才能得到改正。

本书是根据北大化学系多年来使用的资料,逐年进行了补充和删减编写而成的。它的一个特点是书中所有实验是根据现有具体条件,实验的代表性和新发展的要求而加以选择的。有个别实验,虽然编者意识到已经过时或有一定的危险性,但它们还被保留下来,这是因为它们还具有重要的代表性并且原料价格便宜,在国内很容易购买。例如对苯及硝基苯等的使用,由于它们具有毒性,就存在着争论,我们认为不能因为毒性的关系,而避免使用这一类最有代表性的化合物。应当在实验课程中,训练学习掌握使用毒物的规则和防御的方法,这样可以把中毒的机会减少到最低限度,同时也培养起敢于使用和不怕毒物的习惯,这对以后的工作,是有帮助的。

本书是全化学系各专业所使用的教材,因此对基本操作的实验,安排得较为全面,导师可根据实际的要求,适当选择基础操作和制备实验的数目。多年的经验告诉我们,实验失败但经重复而得到改进,这种收获是最深刻的。当然由于时间的限制,不可能作多次的重复,但是总的精神是:宁肯重复把实验的质量提高一点,而不是凑数目,多做几个达不到标准的实验。



1988.9

## 第 2 版前言

本书是北京大学化学系有机教研室编写的“有机化学实验”和关焯第等人编著的“小量-半微量有机化学实验”的合并修订。

北京大学化学学院本科基础有机化学实验课从 1990 年开始设立“小量-半微量序列有机合成”至今已十余年。经教学实践证明,设立以“小量-半微量”实验为主的有机合成训练能增强对学生的科研性实验的培养,较大地更新丰富教学内容,提高教学质量;此外,采用“小量-半微量的实验量”能减少污染,节约试剂量,提高实验效率,增加实验安全性。

随着微量反应技术在国内外基础实验教学中受到关注与重视,我们认为有机化学基础实验微量化必须把握三点:(i) 需保障有机反应的各种分离、提纯操作的规范化训练;(ii) 需保障学生借助微量化仪器所进行的有机反应,能正确地观察到反应过程中的物理化学变化;例如反应热效应、气-液相变化、颜色变化等等;(iii) 需保障目标分子的合成,对于初学者经有机反应后,通过提纯得到纯净化合物,最终得到具有纯净物质鉴定的合格数据,要使学生具有“纯度”的概念,才能真正认识有机化合物和有机反应,因此,所设计的反应原料量不能过分追求微量;所使用的仪器也不能过分地微小而丧失和忽略了对基本概念掌握和对基本操作的训练,否则将不利于学生的培养。

经过十余年的教学研究实践,绝大多数学生通过“小量-半微量序列合成实验”的训练,在观察推理、综合表达、实验基本操作、分析和解决问题、查阅有关资料等方面均有了长足的提高。

本书第 1~4 章内容是根据多年的教学经验以及在基础实验中的难点、学生出现的问题,在第 1 版的基础上针对性地进行了补充与修正,以力求对有机化合物的各种分离方法及其物理化学性质的理论背景给予深入浅出的讨论,使初学者易于理解和掌握各种操作和技能的要点及实质。

第 5 章以官能团为序共收入 119 个实验,并将其中一些有代表性的实验组合成 21 个小量-半微量多步骤序列有机合成,以提供学生实验作多种选择。

第 6 章保留但简化了原书中有机化合物的定性鉴定,目的是在近代分析与分离仪器迅速发展,尽管有机化合物的分析方法已经起了根本性的变化,但是,作为基本知识和实验技能,化学分析方法仍具有重要意义,它可在极方便的条件下,对疑难分析作出迅速判断,为仪器分析补充信息和证据。

实验内容选编原则,首先是注意到重要的、有代表性的典型有机反应和类型,兼顾到迅速发展的新试剂、新反应、新方法,例如羰基还原,有金属还原方法、金属氢化物的还原方法,还有具有区域选择性和反应专一性的酶催化下的羰基还原方法;醇的氧化列入 Jones's 试剂法,也介绍了可提高反应收率,减少污染的氯铬酸吡啶鎓盐(PCC)法,一个改进了的新方法;醛、酮的制备则有醇的氧化法、羟醛缩合法、安息香辅酶合成法、傅氏反应和 Fries 重排法以及格氏试剂与腈的加成方法等。

增加了杂环化合物和天然产物的合成是因为它们在自然界分布十分广泛,是有机化合物

中数目最庞大的一类,它们在生物的生长、发育、新陈代谢和遗传过程中都起着重要的作用。合成实验中均列举了近年来方法改进的文献,供学生查阅资料,以利于培养创新意识,对化合物具有的特殊生理活性、药用价值等也给予简单的介绍。

本书是北京大学化学与分子工程学院有机研究所多年教学、科研的经验积累,叶秀林教授、李良助教授、**林尧**教授等提供了科研实验的资料,林崇熙副教授提供教学过程中编写的文献介绍,在这里一并致以深切的谢意。

多年来,有机化学基础实验课的教学和教材的编写都得到中科院院士邢其毅教授悉心的关怀与支持,为学生和教师指出实验课的重要性并指出:“作为一门课程的学习,主要是训练学生的观察和推理的方法,如何由实验提供的素材,总结出系统的理论,为将来探索新的分子世界打下一个基础”。邢其毅教授对实验课的谆谆教诲使我们受益匪浅,也是本书编写的指导思想与宗旨。

感谢十余年来参加教学实践、部分教材编写以及部分实验探索的以下同事:田桂玲、袁晋芳、宋艳玲、眭云龙、徐东成、陈蓓、林崇熙、王能东、韩淑英、吕明泉。李明谦、叶宪曾教授对本书校样进行了审阅,提出了不少宝贵意见和修改建议,责任编辑赵学范编审对本书的稿样做了细致全面的加工,使本书得以顺利出版,对此致以衷心的感谢。限于编者的水平,本次修订仍会有不足之处,恳请读者批评指正。

编者  
2002.8



# 第 1 版前言

有机化学实验的目的是使学生通过实验操作、现象观察、化合物制备、分离提纯到鉴定的过程,再经思考、总结、归纳形成对有机反应、化合物性质、结构直至在分子、原子水平上变化规律的认识(包括学生课堂知识),使这些认识在实验中反复检验,并得以升华。为此,本书在编写上力求以实验教科书为准则而不是单纯作为实验教材。

本书第 1~3 章是根据我们多年教学经验选择了理论上和实际上必要的有机化学基本知识和基本操作,并对之作了适宜的讨论。对操作步骤均给予详尽说明,指出学生容易出现的错误和问题。我们重视实验操作训练,但不认为它是教学的主要目的,而是我们完成有机化学研究必须应用的技巧和方法,换句话说,是使学生正确认识有机化学的手段。

合成实验编选原则是首先注意到重要的、有代表性的典型有机反应和类型,并兼顾到迅速发展的有机化学新理论、新反应、新试剂和新技术。这里,我们着重考虑那些经教学不断改进的合成方法以及近年来发展的新方法,例如除羰基化合物的缩合反应、烯胺反应、安息香缩合反应、Wittig 反应、Diels-Alder 反应、催化氢化反应等典型反应外,还安排光化学反应、有机活性中间体反应、相转移催化反应、安息香辅酶合成等。在有机化学研究中,相对于有机制备,分离鉴定往往是较为困难的,因而选择了一些包含常用分离技巧和样品纯化,鉴定的实验以及使学生有机会反复熟悉重要有机操作的实验,属于这方面内容有:多步骤药物合成序列、某些特写装置的制备反应、生物碱、植物色素的提取、外消旋化合物的拆分等,实验所涉及的化合物尽可能具有理论上、生理上、药用上或其他经济价值。

需要强调的是,近代仪器的发展给测定有机化合物结构提供了迅速、方便、准确获得结果的可能。通过仪器测定也使人们对反应机制理解得更加深刻,这已成为必须掌握的手段。我们在书中对红外和核磁的资料作了一定量的汇编。但是仪器分析不能代替化学方法,要有效解决问题必须把仪器的使用和化学方法相结合,所以我们也较系统地介绍了有机化合物和元素的化学定性鉴定方法。

养成学生良好的实验室工作习惯,培养实事求是的作风是我们贯穿全书的宗旨,如何使学生较独立和主动地进行实验,在教材内容和编写上如何启发学生内在积极性,引导学生深入思考,提高学生观察和推理的能力都是我们一贯努力探索与追求的。

目前教学中所进行的设计实验,同类型反应中,不同反应条件的比较实验……,均有利开发学生智慧。深信经不断改进,将会使实验教学更富有生气。

本书是有机教研室多年教学、科研的经验和材料的积累,经 1978~1981 年对高校理科有机实验大纲作了补充与修改,1982 年曾整理成铅印教材。本次编写是在有机教研室支持下完成的。邢其毅教授指导编写并审阅了初稿,提出了宝贵意见,使编者获益不浅。

参加本次编写的同志有:关焯第、王文江、葛树丰、眭云龙;参加部分工作的有阎坤凯、田桂玲、李翠娟、鲍春和、裴虎义、韩淑英、吕明泉。

在编写过程中,徐瑞秋、叶秀林教授给予热情指导,特此致以深切的谢意。由于编者水平有限,书中有不当之处恳请读者批评指正。

编者  
1988.9

# 目 录

<b>第 1 章 有机化学实验的基本知识和操作</b> .....	( 1 )
1.1 实验事故的预防和处理 .....	( 1 )
1.2 实验记录和实验报告 .....	( 3 )
1.3 仪器的洗涤和干燥 .....	( 6 )
1.4 低温制冷的应用 .....	( 7 )
1.5 加热器具和常用设备 .....	( 7 )
1.6 简单玻璃工操作 .....	(12)
1.7 瓶塞的选用和打孔 .....	(15)
1.8 有机化学文献简介 .....	(15)
<b>第 2 章 有机化合物的物理性质及其测定方法</b> .....	(23)
2.1 熔点及其测定 .....	(23)
2.2 沸点及其测定 .....	(29)
2.3 折射率及其测定 .....	(31)
2.4 旋光度及其测定 .....	(36)
<b>第 3 章 有机化合物的分离和提纯</b> .....	(39)
3.1 重结晶 .....	(39)
3.2 升华 .....	(46)
3.3 常压蒸馏 .....	(48)
3.4 减压蒸馏 .....	(52)
3.5 水蒸气蒸馏 .....	(58)
3.6 分馏 .....	(62)
3.7 干燥和干燥剂 .....	(68)
3.8 萃取 .....	(71)
3.9 薄层色谱 .....	(77)
3.10 柱色谱 .....	(89)
3.11 纸色谱 .....	(93)
3.12 气相色谱 .....	(96)
<b>第 4 章 光谱法鉴定有机化合物结构</b> .....	(102)
4.1 红外光谱 .....	(102)
4.2 核磁共振谱 .....	(107)
<b>第 5 章 有机合成与制备</b> .....	(114)
5.1 多步合成方案举例 .....	(114)
5.2 卤代烃 .....	(125)
5.2.1 卤代烃的合成 .....	(125)

实验 1	溴乙烷 .....	(127)
实验 2	正溴丁烷 .....	(127)
实验 3	溴代环戊烷 .....	(128)
实验 4	1,2-二溴乙烷 .....	(129)
实验 5	3-溴代环己烯 .....	(130)
实验 6	三级氯丁烷的制备及其水解反应速率测定 .....	(130)
实验 7	亲核试剂的亲核性能比较 .....	(132)
5.2.2	卡宾反应 .....	(134)
实验 8	7,7-二氯二环[4.1.0]庚烷 .....	(134)
5.3	烯烃和取代的碳碳双键化合物 .....	(136)
实验 9	环己烯 .....	(137)
实验 10	E, E-1, 4-二苯基-1, 3-丁二烯(简称 DPB) .....	(139)
实验 11	9, 10-二氢蒽-9, 10-内桥- $\alpha$ , $\beta$ -丁二酸酐 .....	(141)
实验 12	3, 6-二苯基-4-环己烯二甲酸酐 .....	(143)
实验 13	3, 6-内氧桥-4-环己烯二甲酸酐 .....	(144)
5.4	醇 .....	(145)
实验 14	3-己醇 .....	(147)
实验 15	2-甲基-2-己醇 .....	(148)
实验 16	环戊醇 .....	(149)
实验 17	二苯甲醇 .....	(149)
5.5	醚 .....	(150)
实验 18	苯乙醚 .....	(151)
实验 19	二苯并-18-冠-6 .....	(152)
实验 20	正丁醚 .....	(152)
实验 21	安息香乙醚 .....	(153)
5.6	醛、酮及其衍生物 .....	(154)
实验 22	正丁醛 .....	(156)
实验 23	环己酮 .....	(157)
实验 24	二苯基乙二酮 .....	(158)
实验 25	邻氯苯基环戊基酮 .....	(159)
实验 26	安息香的辅酶合成 .....	(160)
实验 27	苯乙酮 .....	(163)
实验 28	二苯酮 .....	(164)
实验 29	邻羟基苯乙酮 .....	(165)
实验 30	辛烯醛 .....	(165)
实验 31	肉桂醛 .....	(167)
实验 32	4-苯基-3-丁烯-2-酮 .....	(167)
实验 33	2-羟基查尔酮 .....	(168)
实验 34	苯亚甲基苯乙酮 .....	(168)

实验 35	1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮 .....	(169)
实验 36	4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮 .....	(169)
实验 37	4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯 .....	(170)
实验 38	4-苯基-2-丁酮 .....	(170)
实验 39	4-苯基-2-丁酮亚硫酸氢钠加成物 .....	(171)
实验 40	环己酮肟 .....	(171)
5.7	羧酸及其衍生物 .....	(172)
5.7.1	羧酸 .....	(174)
实验 41	对硝基苯甲酸 .....	(174)
实验 42	对氨基苯甲酸 .....	(175)
实验 43	肉桂酸 .....	(175)
实验 44	呋喃丙烯酸 .....	(177)
实验 45	香豆素-3-羧酸 .....	(178)
实验 46	呋喃甲酸和呋喃甲醇 .....	(179)
实验 47	二苯基羟乙酸 .....	(180)
实验 48	Z,E- $\alpha$ -苄基肉桂酸的合成与分离 .....	(181)
实验 49	氯化肉桂酸 .....	(182)
实验 50	扁桃酸 .....	(185)
5.7.2	羧酸酯 .....	(186)
实验 51	乙酸异戊酯 .....	(186)
实验 52	对硝基苯甲酸乙酯 .....	(187)
实验 53	对氨基苯甲酸乙酯(苯佐卡因) .....	(187)
实验 54	苯甲酸安息香酯 .....	(189)
实验 55	苯甲酸(邻乙酰基)苯酚酯 .....	(190)
实验 56	乙酰水杨酸 .....	(190)
实验 57	(+)-(S)-3-羟基丁酸乙酯 .....	(191)
实验 58	乙酰乙酸乙酯 .....	(192)
实验 59	苯胺基乙酰乙酸乙酯 .....	(194)
实验 60	4-庚酮二酸二乙酯 .....	(195)
实验 61	4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮-2-羧酸乙酯 .....	(195)
实验 62	五乙酸葡萄糖酯 .....	(196)
实验 63	乙酸苯酚酯 .....	(197)
5.7.3	酰氯及磺酰氯 .....	(197)
实验 64	邻氯苯甲酰氯 .....	(197)
实验 65	对乙酰氨基苯磺酰氯 .....	(198)
实验 66	对甲苯亚磺酰氯 .....	(199)
5.7.4	酰胺及磺酰胺 .....	(200)
实验 67	$\epsilon$ -己内酰胺 .....	(200)
实验 68	聚己内酰胺 .....	(200)

实验 69	乙酰苯胺 .....	(201)
实验 70	对溴乙酰苯胺 .....	(202)
实验 71	对甲基-N-乙酰苯胺 .....	(204)
实验 72	氨基邻苯二酰肼 .....	(204)
实验 73	对氨基苯磺酰胺(磺胺) .....	(206)
实验 74	磺胺吡啶 .....	(207)
实验 75	磺胺噻唑 .....	(208)
5.8	硝基化合物、胺、酚、醌及其衍生物 .....	(208)
5.8.1	硝基化合物 .....	(211)
实验 76	硝基苯 .....	(211)
实验 77	邻、对位硝基苯酚 .....	(213)
实验 78	4-甲基-2-硝基-N-乙酰苯胺 .....	(214)
5.8.2	胺 .....	(215)
实验 79	对甲苯胺 .....	(215)
实验 80	偶氮苯 .....	(216)
实验 81	偶氮苯的光异构化 .....	(217)
实验 82	2-硝基对甲苯胺 .....	(217)
实验 83	$\alpha$ -苯乙胺 .....	(218)
实验 84	( $\pm$ )- $\alpha$ -苯乙胺的拆分 .....	(218)
实验 85	对氯甲苯 .....	(220)
实验 86	甲基红 .....	(222)
实验 87	偶氮化合物 .....	(223)
5.8.3	酚 .....	(223)
实验 88	从苯炔制备 $\alpha$ -萘酚 .....	(223)
实验 89	双酚-S .....	(225)
5.8.4	醌 .....	(226)
实验 90	1,2-萘醌 .....	(226)
实验 91	4-吗啉基-1,2-萘醌 .....	(226)
实验 92	2-甲氧基-1,4-萘醌 .....	(227)
5.9	杂环化合物 .....	(227)
5.9.1	五元杂环 .....	(228)
实验 93	呋喃 .....	(228)
实验 94	2,4-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡咯 .....	(229)
实验 95	2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯-3-甲酸 .....	(229)
实验 96	2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯 .....	(230)
实验 97	2,4,5-三苯基噁唑 .....	(231)
实验 98	5,5-二苯基乙内酰脲 .....	(231)
5.9.2	六元杂环 .....	(233)
实验 99	2,6-二甲基-4-苄基-3,5-二乙氧羰基-1,4-二氢吡啶 .....	(233)

实验 100	2,6-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡啶 .....	(233)
实验 101	巴比吐酸和硫代巴比吐酸 .....	(234)
5.9.3	稠杂环 .....	(235)
实验 102	喹啉 .....	(235)
实验 103	6-甲基-8-硝基喹啉 .....	(236)
5.10	氨基酸和多肽 .....	(237)
实验 104	L-酪氨酸甲酯盐酸盐 .....	(238)
实验 105	苄氧羰基丙氨酸 .....	(239)
实验 106	苄氧羰基丙氨酰甘氨酸 .....	(239)
实验 107	丙氨酰甘氨酸 .....	(240)
5.11	天然产物的提取及制备 .....	(240)
实验 108	从茶叶中提取咖啡因 .....	(241)
实验 109	绿色植物色素的提取及色谱分离 .....	(242)
实验 110	从麻黄草中提取麻黄碱 .....	(244)
实验 111	薄荷酮 .....	(245)
实验 112	(-)-(S)对甲苯亚磺酸(1R,2S,5R)薄荷醇酯 .....	(247)
实验 113	对甲苯亚磺酸 .....	(248)
实验 114	黄酮 .....	(248)
实验 115	黄酮醇 .....	(249)
5.12	金属有机化合物 .....	(249)
实验 116	甲基锂 .....	(249)
实验 117	正丁基锂 .....	(250)
实验 118	二茂铁 .....	(251)
实验 119	乙酰二茂铁和二乙酰二茂铁 .....	(253)
<b>第 6 章</b>	<b>有机化合物的定性鉴定 .....</b>	<b>(257)</b>
6.1	有机化合物的性质及鉴定 .....	(257)
6.1.1	烯、炔的不饱和性质鉴定 .....	(257)
6.1.2	卤代烷的性质试验 .....	(259)
6.1.3	醇的性质鉴定 .....	(260)
6.1.4	醛、酮的性质鉴定 .....	(261)
6.1.5	酚的性质鉴定 .....	(263)
6.1.6	胺的性质鉴定 .....	(263)
6.1.7	羧酸衍生物的性质鉴定 .....	(265)
6.1.8	糖的性质鉴定 .....	(266)
6.2	衍生物的准备 .....	(269)
<b>附录</b>	.....	(273)
A.	有机化学实验规则 .....	(273)
B.	有机化学实验仪器及装置 .....	(273)
B.1	有机制备仪器 .....	(273)

---

B.2	有机化学实验常用仪器的应用范围	(275)
B.3	有机化学实验仪器图示	(276)
B.4	有机化学实验装置图示	(278)
C.	化学中常见的英文缩写	(280)
D.	常用酸、碱溶液的相对密度及质量分数	(281)
D.1	盐酸	(281)
D.2	硫酸	(281)
D.3	醋酸	(282)
D.4	氢氧化铵	(282)
D.5	氢氧化钠	(282)
D.6	碳酸钠	(283)
D.7	氢氧化钾	(283)
D.8	常用的酸和碱	(283)
E.	其他数据表	(284)
E.1	常用希腊字母和读音	(284)
E.2	常用有机溶剂的沸点及相对密度	(284)
E.3	水蒸气压力表	(284)
F.	常用溶剂和特殊试剂的纯化	(285)
G.	危险化学试剂的使用知识	(292)
<b>索引(实验 1~119)</b>		<b>(297)</b>
<b>参考书目</b>		<b>(301)</b>

# 第 1 章 有机化学实验的基本知识和操作

## 1.1 实验事故的预防和处理

有机化学实验所用药品种类繁多,多数易燃、易爆、剧毒和有腐蚀性,使用不当就有可能发生着火、中毒、烧伤、爆炸等事故。实验中所用仪器大部分是玻璃制品,加之燃气、电器设备等,增加了潜在危险性。但是,如有适当的预防措施,实验者又具有实验基本常识及注重安全操作,掌握正确操作规程,遵守有机实验规则,事故的发生是完全可以避免的。

1. 实验者进入实验室,首先要了解、熟悉实验室电闸、燃气开关、水开关及安全用具如灭火器、沙箱、石棉布等放置地点及使用方法。不得随意移动安全用具的位置。

2. 实验开始前,应仔细检查仪器有无破损,装置是否正确、稳妥。

3. 实验室常用的易燃溶剂如乙醇、乙醚、二硫化碳、石油醚、苯、甲苯、丙酮、乙酸乙酯以及其他易燃液体,切勿在敞口容器中加热,要根据溶剂性质采用正确加热方法。

易燃有机溶剂,特别是低沸点易燃溶剂,在室温时即具有较大的蒸气压,当空气中混杂易燃有机溶剂的蒸气达到某一极限时,遇有明火(甚至是因电器开关产生的火花,或由于静电摩擦、敲击引起火花)即发生爆炸,且有机溶剂蒸气较空气的密度大,会沿着桌面或地面飘移或沉积在低处,因此,切勿将易燃溶剂倒入废物缸中。实验室冰箱内不得存贮过量易燃有机溶剂,防止冰箱电火花引爆而发生大面积着火、爆炸。蒸馏易燃溶剂时,装置要防止易燃蒸气泄漏,接收器支管应与橡皮管相连,使余气顺水槽排出。需要时,在通风橱内操作。切记:加热易挥发液要远离明火和尽可能不用明火,这是防火最基本的原则,如必须用明火时,应注意选择适合的加热浴,根据反应液沸点的高低选择油浴、水浴、石棉网等。

4. 常压操作,仪器装置中需有通向大气的装置,切不可加热密闭系统,否则会使其体系压力增加而导致爆炸。

5. 一旦发生着火事故,不要惊慌失措,首先应立即关闭燃气,拉下电闸,切断电源,迅速移去着火现场周围的易燃物。通常不用水扑灭,防止化合物遇水发生反应引起更大事故。仪器内溶剂着火时,最好用大块石棉布将火盖熄,严防用沙土救火,以免打破玻璃仪器,造成火势更大范围蔓延。小火可用湿布或石棉布盖熄,如着火面积大,应根据具体情况采用以下灭火器材:

### (1) 二氧化碳灭火器

有机实验室常用的一种灭火器,钢筒内装有压缩的液态二氧化碳,使用时打开开关,二氧化碳气体即会喷出,用以扑灭有机物及电器设备的着火,使用时正确操作的方法是,一手提灭火器,另一手应握在喷二氧化碳喇叭筒的把手上,不可将手握在喇叭筒上,因随着二氧化碳的喷出,压力骤然降低,温度也骤降,手握在喇叭筒上会冻伤。

### (2) 四氯化碳灭火器

用以扑灭电器内或电器附近着火,由于四氯化碳灭火在高温时会产生剧毒的光气因而不宜在狭小和通风不良的实验室中应用;有金属钠存在时,由于四氯化碳与金属钠反应会引起爆炸,而不宜用。使用该灭火器时只需连续抽动唧筒,四氯化碳即会由喷嘴喷出。



无论使用何种灭火器,皆应从着火的四周开始向中心扑灭。

如果衣服着火,切勿惊慌乱跑,引起火焰扩大,应迅速脱下衣服将火扑灭,或用厚外衣、石棉布裹紧,使火熄灭。严重者应立即躺在地上(以免火焰烧向头部)打滚将火闷熄,或就近打开自来水龙头用水扑灭。

6. 触及有腐蚀性化学药品(强酸,强碱,溴,……)均可使皮肤烧伤,应根据以下不同情况分别给予处理,严重者应立即送医院治疗。

#### (1) 浓酸烧伤

立即用大量水冲洗,然后用3%~5%碳酸氢钠溶液洗,并涂烫伤油膏。

#### (2) 浓碱烧伤

立即用大量水冲洗,再以1%~2%硼酸溶液洗涤,最后再用水洗,涂以油膏。

#### (3) 溴烧伤

溴引起的灼伤特别严重,应立即用大量水冲洗后,再用酒精擦洗至无溴液,然后再涂以鱼肝油软膏。

7. 实验进行过程中,必须戴好防护眼镜,切勿将腐蚀性药品或灼热溶剂及药物溅入眼睛,在量取化学药品时应将量筒置于实验台上,慢慢加入液体,不要接近眼睛。一旦溅入应立刻用大量水冲洗并及时送医院治疗。

8. 割伤是实验室中经常发生的事故。常在拉制玻璃管或安装仪器时发生。当割伤时,首先应检查伤口处有无玻璃屑,如有,要将其取出,再用水洗净伤口,涂以碘酒或红汞药水,用纱布包扎,不要使伤口接触化学药品引起中毒。

9. 使用有毒药品(如苯、硝基苯、联苯胺、亚硝基化合物等)和有腐蚀性药品时,要带胶皮手套和防护眼镜。对挥发性有毒药品,使用时一定要在通风橱内操作。任何药物不能用口尝!!!(有关事项,见附表)

10. 使用电器时,应防止人体与电器导电部分直接接触,不能用湿的手或手握湿物接触电插头。为防止触电,装置和设备的金属外壳等都应连接地线,实验结束,应先关仪器电源开关,再拔下插头。如万一发生触电,应立即切断电源或用非导电物使触电者脱离电源,然后对触电者实施人工呼吸并立即送医院抢救。

### 11. 中毒

化学品溅入口中应立即用大量水冲洗口腔。如误吞化学品,应根据毒物性质给以解毒剂,并立即送医院。

#### (1) 腐蚀性的毒物

对于强酸,先饮大量水,然后服用氢氧化铝膏、鸡蛋白;对于强碱,也应先饮大量水,然后服用醋、酸果汁、鸡蛋白。不论酸或碱中毒皆应灌注牛奶,不要吃呕吐剂。

#### (2) 具有刺激神经性的毒物

先大量饮用牛奶或鸡蛋白使之立即冲淡和缓解,再用一大匙硫酸镁(约30g)溶于一杯水中催吐。有时也可用手指伸入喉部促使呕吐,立即送医院。

吸入具毒气体中毒者,立即将中毒者移至室外,解开衣领及钮扣,根据吸入中毒气体类别给予处理,例如:吸入少量氯气或溴者,可用碳酸氢钠溶液漱口。

为处理事故需要,实验室应备有急救箱,必备以下一些物品:

(1) 绷带、纱布、脱脂棉花、橡皮膏、医用镊子、剪刀等。

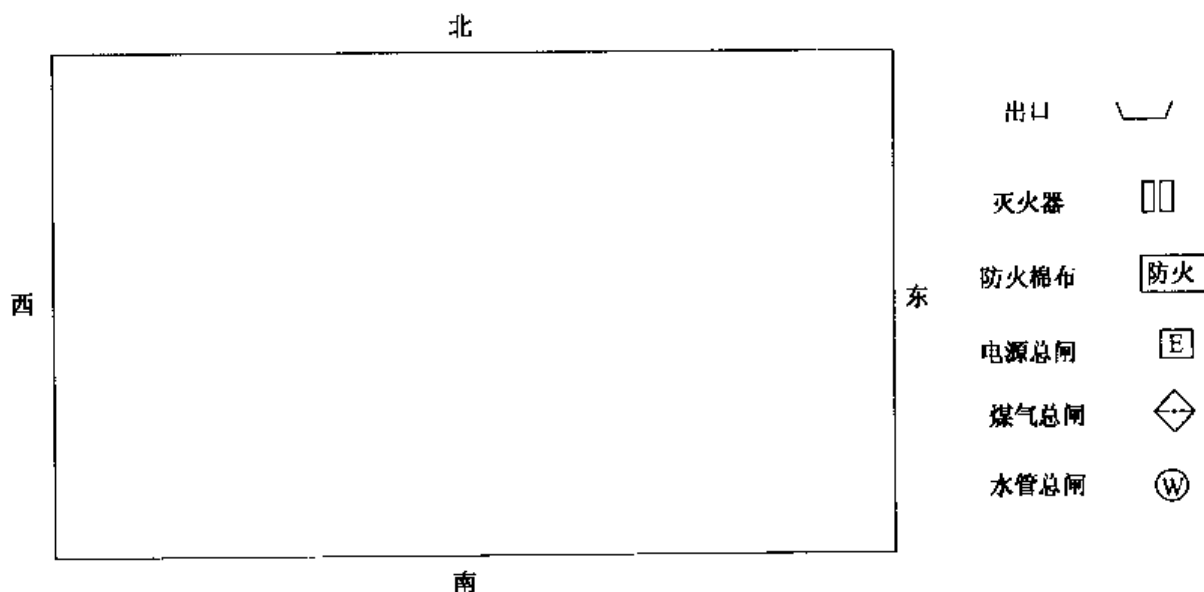
(2) 凡士林、创可贴、玉树油或鞣酸油膏、烫伤油膏及消毒剂等。

(3) 醋酸溶液(2%)、硼酸溶液(1%)、碳酸氢钠溶液(1%及饱和)、医用酒精、甘油、红汞、龙胆紫等。

## 12. 实验室安全测验

安全实验对每个人是至关重要的,进入实验室的操作者必须具备安全装置的知识 and 预防实验事故发生的知识。为此,请你在开始实验前阅读本书第1章内容,并回答下列问题:

(1) 请利用所提供的符号,在以下方框内画出你所在实验室简图(指明实验室出口、灭火器位置,防火石棉布位置、电源总闸、燃气总闸、水管总闸门)。



(2) 在实验室做有机实验过程中,最需要保护身体的哪些部分? 如何保护?

(3) 如果不慎将溴溅在你的手上? 你首先应做什么? 其次做什么? 再其次做什么?

(4) 如果有有机溶剂在搅拌过程中溅入你的眼睛,你首先应做什么? 其次做什么? 再其次呢?

(5) 如果实验过程中,锥形瓶中 5 mL 残留溶剂不慎着火,你采取什么办法灭火?

(6) 如果你正在用燃气灯蒸馏 50 mL 乙醇,但不慎将盛乙醇烧瓶碰破而引发实验台面着火,你应该怎么扑灭火?

## 1.2 实验记录和实验报告

### 1. 预习和实验记录

实验前应对本次实验的目的、要求和试剂及产物的物理化学性质等进行全面的预习,以便对整个实验内容做到心中有数,并将预习结果写在实验记录本上。若不经准备,“照方抓药”,则实验达不到预期结果。

预习记录应该是实验记录的一部分,是研究实验内容和书写实验报告的依据,在实验开始前可参考以下项目做实验预习报告。

(1) 实验名称,实验目的和要求,反应式(正反应和主要副反应)。

(2) 试剂及产品的物理化学常数(相对分子质量、性状、折射率、密度、熔点、沸点及溶解

度)。

(3) 按照反应方程式中反应物和生成物的物质的量计算出理论产量和理论使用量。

(4) 所用仪器的种类和型号大小。

(5) 简要操作步骤。

在预习报告中已经涉及到的内容,实验过程中对上述问题会有进一步认识和更新。可将实验记录本每页分成两部分,左边写预习内容,相应栏目的右边则写实验中更新的认识和补充,以及观察到的实验现象。各栏目要用永久性墨水记录,记录本的每页须注明日期、页码。

实验开始后,做好实际观察记录,是非常重要的。实验开始时间、实验的全过程,例如反应温度的变化,反应是否放热,颜色变化,是否有结晶或沉淀产生,特别是与预期相反的现象更应给予特别注意,将所观察到的这些现象应该准确地记录在记录本上,因为这对正确解释实验结果将会有很大帮助。预习实验,做好实验记录对于指导实验操作,深刻理解实验内容,有效利用实验时间,都是极为重要的。

## 2. 实验报告

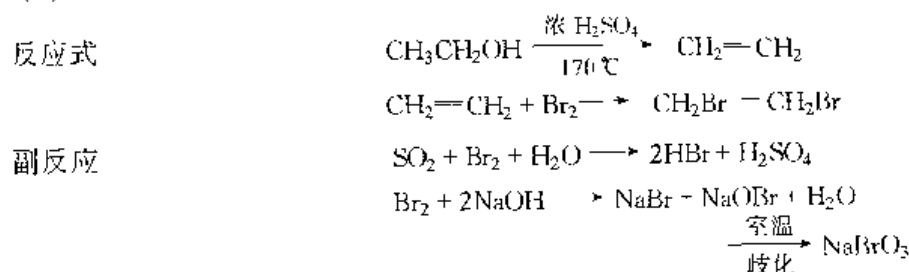
有机化学实验报告的书写内容,大致分为以下几项:(1) 实验目的要求;(2) 反应原理;(3) 主要试剂及产物的物理常数;(4) 主要试剂用量及规格;(5) 仪器装置;(6) 实验步骤及现象;(7) 产率计算;(8) 实验讨论。

下面以制备 1,2-二溴乙烷的实验报告作为示例。

### (1) 实验目的要求

- a. 了解烯烃的制备方法和烯烃的加成反应和双键的活泼性
- b. 练习安装气相反应的实验装置

### (2) 反应原理



### (3) 试剂与产物的物理性质

表 1.1 主要试剂及产物的物理常数

名称	相对分子质量	性状	折射率	相对密度	熔点/°C	沸点/°C	溶解度/(g/100 mL 溶剂)		
							水	醇	醚
乙醇	46.07	无色透明液体	1.3611 <sup>20</sup>	$d_4^{20}$ 0.7893	-117.3	78.3	∞	∞	∞
乙烯	28.05	无色略带甜味气体		$d_4^{-10}$ 0.384	-169.4	-103.9	微溶	溶	溶
1,2-二溴乙烷	187.87	无色挥发性液体	1.5387 <sup>20</sup>	$d_4^{20}$ 2.17 ~2.18	9.79	131.36	不	易	易
溴	159.81	红棕色发烟液体		$d_4^{20}$ 3.12	7.3	58.8	稍溶	溶	溶

## (4) 主要试剂用量及规格

20 mL 95% 乙醇(化学纯), 5 mL 溴(化学纯), 40 mL 浓硫酸(工业), 5% 氢氧化钠溶液。

## (5) 仪器装置

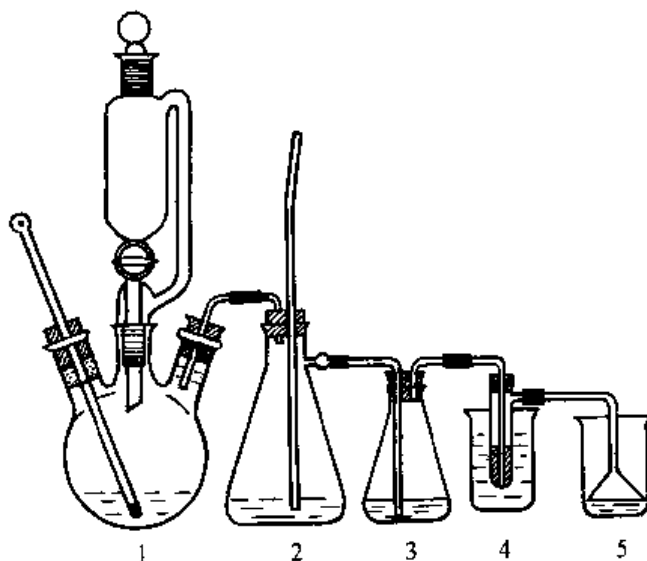


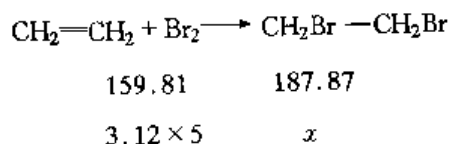
图 1.1 制备 1,2-二溴乙烷装置

1. 乙烯发生器 2. 安全瓶 3. 洗气瓶 4. 反应管 5. 吸收瓶

## (6) 实验步骤及现象

步 骤	现 象
a. 安装如图 1.1, 用 250 mL 三口瓶作为乙烯发生器, 瓶内加 2 勺细沙, 温度计水银球部分伸到距瓶底 2 mm 处, 洗气瓶和尾气吸收瓶中各装 50 mL 5% 氢氧化钠溶液, 吸滤管中装有 5 mL 溴并覆盖 3 mL 水, 将吸滤管置于盛冷水的烧杯中	
b. 取 40 mL 浓硫酸在冷水冷却下慢慢加入到 20 mL 乙醇中, 摇均, 取 10 mL 放入三口瓶, 其余放入滴液漏斗中	硫酸加入时溶液变热, 需要不断摇动下用水进行冷却
c. 慢慢加热至 160 ℃, 开始滴加混合液, 保持温度在 200~215 ℃	温度升高, 洗气瓶及反应管有气泡产生, 三口瓶中有大量气体生成, 反应管中的红色渐渐变淡最后呈为白色浑浊油状物, 吸收瓶中溶液略呈黄色
d. 产品移至分液漏斗分别用 20 mL 水和 20 mL 1% 氢氧化钠溶液, 再用 25 mL 水洗两次, 将产品分出, 用氯化钙进行干燥	产品是白色浑浊油状物沉于分液漏斗底部, 干燥后产品呈无色透明液体
e. 产品过滤到 25 mL 磨口瓶中进行蒸馏, 收集 130~131.5 ℃ 馏分	未见前馏分, 温度一直保持稳定, 待温度开始下降停止蒸馏; 产品为无色透明液体, 质量 15 g

## (7) 产率计算



$$\text{理论产量} \quad r = \frac{187.87 \times 5 \times 3.12}{159.81} = 18.34 \text{ g}$$

$$\text{产率} \quad \frac{15.00}{18.34} \times 100\% = 82.79\%$$

### (8) 实验讨论

本实验为气液相反应, 仪器装置的严密与否, 是本实验成败的重要因素。如漏气会使乙烯无足够的压力通入反应瓶中, 这样就不可能将全部溴转变成 1,2-二溴乙烷。

反应开始加热时, 可先将洗气瓶与盛溴的吸滤管间的连接橡皮管打开 1~2 min 以排出瓶中的空气, 否则因瓶中排出的空气将会带出溴, 而影响产量。

反应进行到后期时吸滤管的冷却温度最好不要过低, 因为 1,2-二溴乙烷的凝固点为 9℃。

在样品上应贴一张正规的标签, 提供有关的全部信息以备日后使用。标签上应填入小瓶质量, 这样能使你在一部分样品取出后, 仍能确定留在小瓶内样品的质量。

#### 标签范例

日期 _____	
化合物名称 _____	
化合物的结构式 _____	
熔点 _____ ℃	小瓶质量 _____
沸点 _____ ℃	样品质量 _____
	样品产率 _____
备注 _____	实验编号 _____
实验者姓名 _____	课程编号 _____

## 1.3 仪器的洗涤和干燥

使用清洁的实验仪器是实验成功的重要条件, 也是化学工作者应有的良好习惯。仪器使用后应立即清洗。其方法是: 反应结束, 趁热将磨口连接处打开, 用毛刷蘸少许清洁剂刷洗器皿内外部, 再用清水冲洗。遇到难以洗去的残渣或焦油状物时, 首先应该清楚瓶内残留污物的性质, 可根据其性质决定使用少量苯、丙酮或石油醚等浸泡。必要时, 可将浸泡有机溶剂的仪器在水浴上温热后再刷洗。

例如, 瓶内残留物为碱性物质时, 可用稀盐酸或稀硫酸溶解; 反之, 酸性残留物则可用稀的氢氧化钠溶液清洗。不要盲目使用酸、碱或各种有机溶剂清洗仪器, 这不仅造成浪费, 更重要的是避免性质不明的残留物发生危险, 例如: 硝酸与许多有机物发生激烈反应而导致意外事故。有机实验室常用超声波清洗器, 它利用声波的振动和能量清洗仪器, 既省时又方便, 还能有效地清洗焦油状物。

仪器干燥程度可视实验要求而定, 某些反应不需要干燥仪器; 而某些反应则要求在无水条

件下进行,因而必须将仪器严格干燥后再使用。仪器干燥的方法是:仪器洗净后瓶口向下放置,使其中水流尽、晾干,如需要及时使用时,可待仪器中水倒尽后加入少量95%乙醇或丙酮溶去其中水,然后再用吹风机吹干或用水泵抽去残留溶剂,即可立即使用(注意!洗瓶用的溶剂应倒回洗涤用溶剂的回收瓶中)。备用仪器也可放入烘箱中烘干,但是,计量仪器、冷凝管等切不可在烘箱内烘烤。

碱性反应和高真空反应条件下,必须在仪器的磨沙接口处和活塞部分涂上一薄层润滑油或高真空油脂,否则磨口处、活塞处易被碱腐蚀,致使插入部件相互“咬住”而无法拆开。分液漏斗在放置不使用期间,也应在其活塞处垫张小纸条或涂油保存。

## 1.4 低温制冷的应用

随着科学技术的发展,制冷技术也在不断提高。利用深度冷却,可使很多在室温下不能进行的反应,如负离子反应或一些有机金属化合物的反应都能顺利进行。在普通有机实验中,也普遍使用低温操作,如重氮化反应、亚硝化反应。有些反应虽不要求低温,但需用制冷转移多余热量,使反应正常进行,因此制冷技术对有机化学的进展起着重要作用。

根据反应的要求,可使用不同的制冷剂。水冷却可将反应物冷至室温;冰或冰-水混合物最低可使反应物冷至0℃;碎冰与无机盐按适当的比例混合所得的制冷剂,其冷却温度随无机盐混合比例的不同而不同,温度可达0~-40℃左右;干冰(固体二氧化碳)或液氨与某些有机溶剂混合可得到-70℃以下的低温。更深度的冷却可使用液氮(可冷至-195.8℃)。若反应产物需要在低温下较长时间保存,可把盛产物的瓶子贴好标签,塞紧瓶塞,放入低温冰箱或制冷机中保存。在使用低温制冷剂时,应注意不要用手直接接触,以免发生冻伤。在测量-38℃以下的低温时,不能使用水银温度计(水银的凝固点为-38.87℃),应使用低温温度计。

表 1.2 常用冷却剂的组成及冷却温度

冷却剂组成	冷却温度/℃
碎冰(或冰-水)	0
氯化钠(1份)+碎冰(3份)	-20
6个结晶水的氯化钙(10份)+碎冰(8份)	-50(-20~-40)
液 氨	-33
干冰+四氯化碳	≈-25~-30
干冰+乙腈	≈-55
干冰+乙醇	-72
干冰+丙酮	-78
干冰+乙醚	-100
液氨+乙醚	-116
液 氮	-195.8

## 1.5 加热器具和常用设备

### 1. 燃气灯

燃气灯是实验室中最常用的加热工具之一,多用于加热水溶液和高沸点溶液。当利用燃气灯加热烧瓶等器具时,必须垫有石棉网。使用时,燃气灯的火焰可随着调节空气量的增减而

不同。通入适当量空气时的火焰是由甲~丙三部分组成;内焰(甲)——呈绿色圆锥状;中焰(乙)——呈深蓝色;外焰(丙)——呈淡蓝色、淡蓝色及深蓝色部位为高温区(图 1.2)。

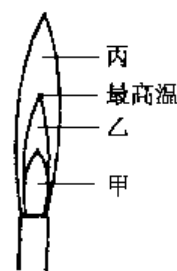


图 1.2 火焰示意图

## 2. 电加热套

由玻璃纤维包裹着电热丝编织成加热器,加热和蒸馏易燃有机物时,具有不易引起着火、热效率高的优点。加热温度可用调压变压器控制,最高加热温度可达 400℃左右,是有机实验中一种简便、安全的加热装置。电热套的容积一般应与烧瓶的容积相匹配,当用它进行蒸馏或减压蒸馏时,随着蒸馏的进行,瓶内物质逐渐减少,这时会使瓶壁过热,造成蒸馏物被烤焦的现象,而影响蒸馏结果,使用时需注意温度的控制。

## 3. 水浴

为了消除明火直接加热的缺点,可以根据实验要求使用各种加热浴。水浴是最常用的一种。浴锅是铜制的,带有一组同心圆环的盖,使用时将要加热的器具浸入水中,并加热至所需温度。有时(像蒸发浓缩溶液时),并不将器皿(烧杯,蒸发皿等)浸入水中,而是将其放在水浴盖上,通过接触水蒸气来加热,就是水蒸气浴。两者都可以把液体加热到 95℃左右。

## 4. 油浴

油浴也是一种常用的加热方法,所用油多为亚麻油、蓖麻油、甘油、硅油等。一般加热温度为 100~250℃。加热烧瓶时,必须将烧瓶浸入油中。普通油浴的缺点是:温度升高时会有油烟冒出,达到燃点可以自燃,明火也可引起着火,长时间使用后易于老化、变粘、变黑。为了克服上述缺点,可使用硅油。硅油又称有机硅油,是由有机硅单体经水解缩聚而得的一类线性结构的油状物,一般是无色、无味、无毒、不易挥发的液体,性质稳定,但价格较贵。

另外,加热浴中除水浴、油浴外尚有沙浴、金属浴(合金浴)和空气浴等。现将其列于表 1.3 中。

表 1.3 实验室用加热浴一览表

类别	内容物	容器	使用温度范围	注意事项
水浴	水	铜锅及其他	≈95℃	若使用各种无机盐,使水饱和,则沸点可以提高
水蒸气浴	水		≈95℃	
油浴	石蜡油 甘油,邻苯二甲酸-正丁酯 硅油	铜锅及其他	≈220℃ 140~150℃ ≈250℃	加热到 250℃ 以上时,冒烟及燃烧,油中切勿溅水,氧化后慢慢凝固
沙浴	沙	铁盘	高温	
盐浴	如硝酸钾和硝酸钠的等量混合物	铁锅	220~680℃	浴中切勿溅水,将盐保存于干燥器中
金属浴	各种低熔点金属、合金等	铁锅	因使用金属不同,温度各异	加热至 350℃ 以上时渐渐氧化
其他	甘油,液体石蜡,硬脂酸	铜锅,烧杯等	温度因物而异	

### 5. 电吹风

实验室中使用的电吹风可吹冷风和热风,供干燥玻璃仪器之用。宜放干燥处,防潮、防腐蚀。定期加油润滑。

### 6. 旋转蒸发仪

旋转蒸发仪是由马达带动可旋转的蒸发器(圆底烧瓶)、冷凝器和接收器组成(见本书 p.278),可在常压或减压下操作,可一次进料,也可分批加入蒸发液。由于蒸发器的不断旋转,可免加沸石而不会暴沸。蒸发器旋转时,会使液体的蒸发面大大增加,加快蒸发速率。因此,它是浓缩溶液、回收溶剂的方便装置。

### 7. 调压变压器

调压变压器是调节电源电压的装置,常用来调节电加热套的温度,调节电动搅拌器的转速等。

使用时应注意:

(1) 电源应接到注明为输入端的接线柱上,输出端的接线柱与加热器等的导线连接,切勿接错。同时变压器应有良好的接地。

(2) 调节变压旋钮时应当均匀缓慢,防止因剧烈摩擦而引起火花及炭刷接触点受损。

(3) 使用完毕后应将旋钮调回零位,并切断电源,放在干燥通风处。

### 8. 电动搅拌器

电动搅拌器一般适用于油水等溶液或固-液反应中。不适用于过粘的胶状溶液。使用时必须接上地线。平时应注意经常保持清洁干燥,防潮防腐蚀。轴承应经常加油保持润滑。

### 9. 磁力搅拌器

实验中常用磁力搅拌器,由可旋转的磁铁和控制转速的电位器组成,使用时将聚四氟乙烯搅拌子放入反应容器内,可根据容器大小选择合适尺寸的搅拌子,以达到最佳搅拌状态。操作程序如下:

(1) 接通电源,开启电源开关,指示灯亮。

(2) 开启搅拌开关,指示灯亮,将搅拌旋钮向右旋,使容器内搅拌子由慢到快地转动。

(3) 当需要加热控温时,可将电接触导电温度计与配件J型插头连接,插入后面温度表孔内,当温度上升到预先调整好的温度即自动停止加热。

(4) 若搅拌加热不需自动恒温时,只要把J型插头插入温度表孔内,不要接导电温度计。使用中要切记J型插头两根引线不能相碰,以免短路。

(5) 搅拌在室温下进行,可拔去J型插头。

(6) 停止搅拌,先将搅拌旋钮慢慢转到零,再切断电源。

实验室使用的磁力搅拌器的一般性能为:

- 搅拌转速:0~1200 r/min;
- 控温范围:室温至 100℃;
- 搅拌容量:20~3000 mL;
- 电炉功率:300 W,可连续工作。

使用中严禁有机溶剂及强酸、碱等腐蚀性药品浸蚀搅拌器。使用完毕,擦拭干净,在干燥处存放。



## 10. 天平

实验室中常使用的药物台秤最大称量为 100 g, 可称准到 0.1 g。在半微量制备中, 药物台秤的灵敏度不够, 可以使用扭力天平, 其最大称量为 100 g, 可称准到 0.01 g。使用前先调节底脚螺丝使仪器平衡, 称量 1 g 以下时, 可通过旋转加重的旋钮调节(图 1.3)。

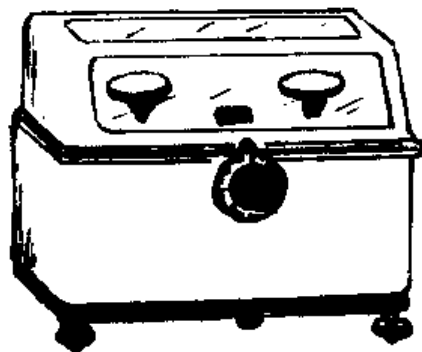


图 1.3 扭力天平

若称准到 0.001 g, 需使用上皿电子天平。实验室备有 Adventurer 天平(图 1.4), 天平配有微电脑, 系机电一体化数字显示天平。它能快速准确测定, 最大称量为 200 g。操作如下:

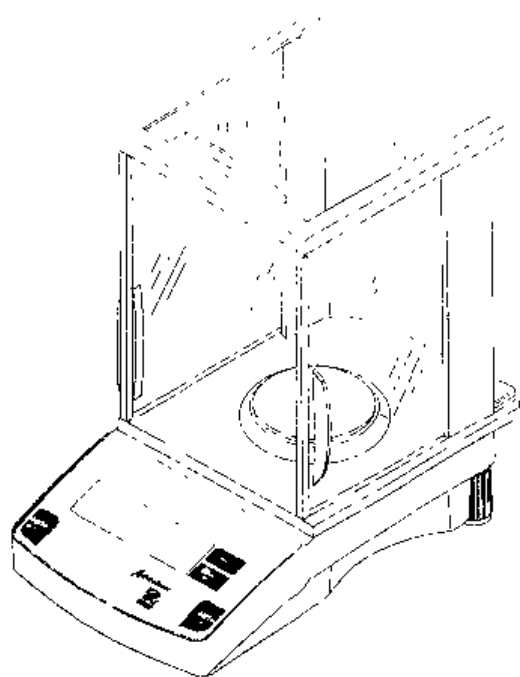


图 1.4 Adventurer™天平

(1) 接通电源, 按 >O/T< 键, 显示所有字段, 接着出现 0.000 g。需要预热 20~30 min, 即可称量。

(2) 将样品置于称盘上并从显示屏上读取称量值。若需显示回零, 请快速按一下 >O/T< 键。

(3) 去皮称量操作为: 将空容器置于称盘上, 按 >O/T< 键回零。当样品加入容器中时, 显示的是样品的净重, 去皮质量保留在天平存储器中, 直到再次按 >O/T< 键。

(4) 关机, 请按住 Mode Off 键, 直到显示屏出现 OFF 后松开。

奥豪斯 Adventurer™天平是一精密称量仪器, 电源需使用 A. C. (ADAPTOR CHARGER) 电源适配器, 选件包括: 保护罩, 安全装置, 标准砝码, 加样勺等。天平必须安放在远离气体对流、腐蚀性、震动、温度和湿度变化大的地方使用。保持天平适度使用, 保持外壳和操作面板清洁。必要时, 可使用蘸有温和型清洁剂的

的湿布擦拭。注意保持校准砝码在干燥安全的地方。

## 11. 烘箱

烘箱用以干燥玻璃仪器或烘干无腐蚀性、加热不分解的物品。挥发性易燃物或刚用酒精、丙酮淋洗过的玻璃仪器切勿放入烘箱内, 以免发生爆炸。

接上电源后, 即可开启加热开关, 再将控温旋钮由“0”位顺时针旋至一定指示温度(视烘箱型号而定), 此时烘箱内即开始升温, 红色指示灯发亮。若有鼓风机, 可开启鼓风机开关, 使鼓风机工作。当温度计升至工作温度时将控温器旋钮旋至指示灯刚熄灭。在指示灯明灭交替处

即为恒温点。一般干燥玻璃仪器时应先沥干,无水滴下时才放入烘箱,升温加热,将温度控制在 100~120℃左右。烘箱里放玻璃仪器时应自上而下依次放入,以免残留的水滴流下使下层已烘热的玻璃仪器炸裂。取出烘干后的仪器时,应用干布垫手,防止烫伤。一般情况下,应先降低温度,再取出仪器。

## 12. 钢瓶

又称高压气瓶,是一种在加压下贮存或运送气体的容器,通常有铸钢的、低合金钢的等。氢气、氧气、氮气、空气等在钢瓶中呈压缩气状态,二氧化碳、氨、氯、石油气等在钢瓶中呈液化状态。乙炔钢瓶内装有多孔性物质(如木屑、活性炭等)和丙酮,乙炔气体在压力下溶于其中。为了防止各种钢瓶混用,全国统一规定瓶身、横条以及标字的颜色,以资区别。

现将常用的几种钢瓶的标色列于表 1.4 中。

表 1.4 常用几种钢瓶的颜色

气体类别	瓶身颜色	横条颜色	标字颜色
氮	黑	棕	黄
空气	黑		白
二氧化碳	黑		黄
氧	天蓝		黑
氢	深绿	红	红
氯	草绿	白	白
氨	黄		黑
其他一切可燃气体	红		
其他一切不可燃气体	黑		

使用钢瓶注意事项:

(1) 钢瓶应放置在阴凉、干燥、远离热源的地方,避免日光直晒。氢气钢瓶应放在与实验室隔开的气瓶房内。

(2) 搬运钢瓶时要旋上瓶帽,套上橡皮圈,轻拿轻放,防止摔碰或剧烈振动。

(3) 使用钢瓶时,如直立放置应有支架或用铁丝绑住,以免摔倒,如水平放置应垫稳,防止滚动,应防止有机物玷污钢瓶。

(4) 钢瓶使用时要用减压表,一般可燃性气体(氢、乙炔等)钢瓶气门螺纹是反向的,不燃或助燃性气体(氮、氧等)钢瓶气门螺纹是正向的,各种减压表不得混用。开启气门时应站在减压表的另一侧,以防减压表脱出而被击伤。

(5) 钢瓶中的气体不可用完,应留有 0.5% 表压以上的气体,以防止重新灌气时发生危险。

(6) 用可燃性气体时一定要防止回火的装置(有的减压表带有此种装置)。在导管中塞细铜丝网,管路中加液封可以起保护作用。

(7) 钢瓶应定期试压检验(一般钢瓶三年检验一次),逾期未经检验或锈蚀严重时,不得使用,漏气的钢瓶不得使用。

## 13. 减压表

减压表由指示钢瓶压力的总压力表、控制压力的减压阀和减压后的分压力表三部分组成。使用时应注意,把减压表与钢瓶连接好(勿猛拧!)后,将减压表的调压阀旋到最松位置(即关闭状态)。然后打开钢瓶总气阀门,总压力表即显示瓶内气体总压。检查各接头(用肥皂水)不漏

气后,方可缓慢旋紧调压阀门,使气体缓缓送入系统。使用完毕时,应首先关紧钢瓶总阀门,排空系统的气体,待总压力表与分压力表均指到“0”时,再旋松调压阀门。如钢瓶与减压表连接部分漏气,应加垫圈使之密封,切不能用麻丝等物堵漏,特别应注意的是氧气钢瓶及减压表绝对不能涂油。

## 1.6 简单玻璃工操作

玻璃工操作在有机化学实验中占有非常重要的地位,是需要熟练掌握的基本操作之一。例如测熔点用的毛细管的拉制,各种角度玻璃管的弯制,搅拌器的制作和有些简单仪器的修补等,都需要通过玻璃工来完成。

### 1. 洗玻璃管

所加工的玻璃管和玻璃棒应视实验要求清洗干燥。例如,弯制用的玻璃管和玻璃棒可用自来水及清洁剂洗涤,必要时用少许蒸馏水冲洗,干燥后使用。制作熔点管等用的玻璃管则需用洗涤剂、洗液(或硝酸、盐酸)洗涤,再用自来水、蒸馏水清洗,干燥备用。

### 2. 玻璃管的切断方法(冷切与热切)

#### (1) 冷切

左手持管,将玻璃管放在实验台上,用锉刀在欲切断的地方向一个方向锉划2~3次,锉痕的长度要与管的半径相当,锉痕要深,但不能来回锉,否则断口处不齐,且使锉刀变钝。折断玻璃管时,用双手握管,两手的拇指顶着锉痕的背面的两边,握紧,左右手以七分拉三分掰的力向前推,玻璃管即可从锉痕处平整地断开(图1.5)。折断粗管时,可在锉痕处涂点水,这样折断时比较容易。断口处边沿锋利,必须在火中烧熔使其圆滑,熔烧时将管口在氧化焰中边烧边来回转动,直至管口平滑为止,切不可熔烧过久,否则管口收缩变小。

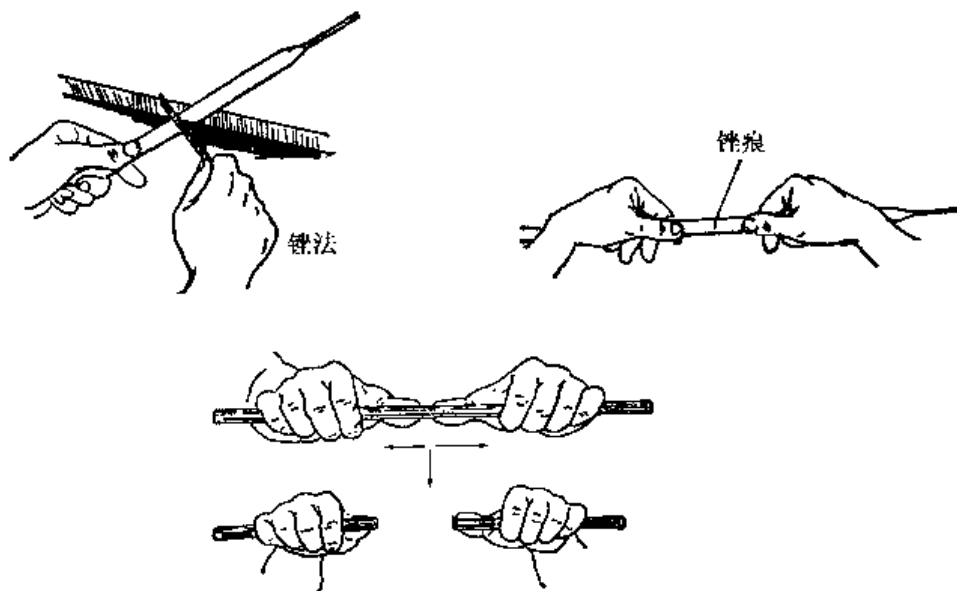


图 1.5 锉刀的使用及玻璃管的折断

#### (2) 热切(灼烧玻璃球切断法)

适用于粗管或靠近管端部分的切断。

取和玻璃管质地相同,直径约2~3 mm的玻璃棒(也可以利用碎玻璃管,用燃气灯将管的

一端拉伸),将玻璃棒一端稍稍拉细,距顶端 2~3 mm 处用细的氧化火焰灼烧成圆球珠状,呈赤红色时,趁热将这<sup>个</sup>赤热圆球珠由火中取出直接放在锉痕处压紧,玻璃管即可沿锉痕裂开。一次不行,可再烧 2~3 次即可。切断后,将断口烧圆。

### 3. 拉制玻璃管

选取直径 5~6 mm 玻璃管,洗净后外部用干抹布擦净,先用小火烘烤,将玻璃管中水汽烘干,然后两手握住玻璃管两端慢慢加大火焰,在强火中灼烧并不断地转动玻璃管,使受热均匀,这样边加热边转动玻璃管的方法,可以消除玻璃管软化后,由于重力造成的下垂,可以使管轴保持同一轴线上。否则会由于把玻璃管一侧加热太软而变形,或加热不均匀,不能很好拉制玻璃管。

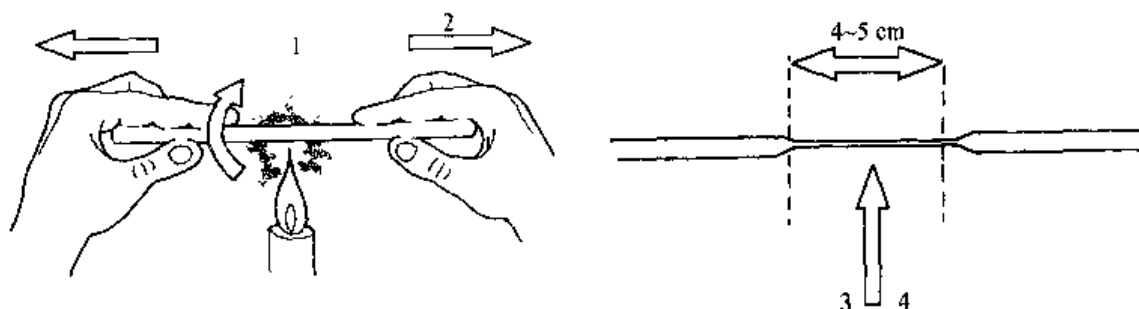


图 1.6 玻璃管的拉制

1. 在火焰中旋转加热,由黄变软
2. 离开火焰,趁热拉制
3. 用小磁片在拉制部分的中心轻轻刻痕
4. 截断后可制成两根滴管

待加热玻璃管由黄变软后,从火焰中取出,左右手以同样速率使管边转动边拉伸,拉伸时先慢拉,最后再用力拉伸,拉成的细管和原管必须在同一轴线上(图 1.6)。

#### (1) 拉制滴管

选直径 5~6 mm 的玻璃管截成 15 cm 长,将管内外刷洗干净、晾干。在燃气灯强火焰中烧管中部,烧时两手同时向同一个方向转动;当开始烧软时,两手轻轻向里挤,以加厚烧软处的管壁;再经烧软后,将玻璃管拿出火焰趁热慢慢拉成适当管径,拉时双手食指两指还需沿同一方向来回转动。将拉好的玻璃管放在石棉网上晾冷。用小磁片于拉细处截断成适当长度,然后在弱火焰上把两端管口烧圆。

#### (2) 拉制测熔点用毛细管(图 1.7)

选直径 8~12 mm 玻璃管截成 30 cm 长的段,双手斜拿玻璃管于适当之处,开始在燃气灯的大火焰上烧,烧时要不断转动玻璃管,还需交换角度上下转动,目的是要烧得面积大,受热均匀。在烧管过程中,不要把管拉细,当烧得很软时,离开火焰趁热拉长,同时,双手食指两指沿着同一方向来回转动,以保证毛细管仍保持圆形,否则容易拉成扁管。为了防止中间拉得太细,而两头又太粗,当观察到中间的粗细符合要求(直径 1.0~1.5 mm)时,可稍稍停顿一下,以便中间部分冷却下来不再被拉细,然后再继续拉两端较粗的部分。

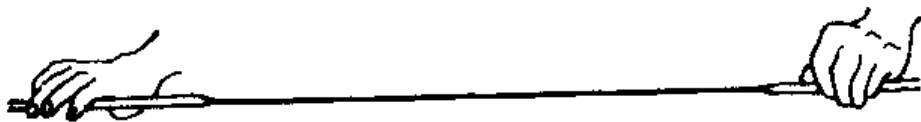


图 1.7 拉制测熔点用毛细管

拉好后平放在桌面上,并在两端的玻璃管下边各垫一石棉网,以免烫坏桌面。待冷却后,用小磁片或锉刀把毛细管截成7~8 cm长的段,将毛细管的一端在燃气灯的弱火焰边沿处不断地来回转动,使毛细管封口。封口时,要尽可能将底封得愈薄愈好,这样传热较快。封好后,把毛细管存放于一干净的大试管中,塞上塞子备用。

#### 4. 弯玻璃管

根据玻璃管的质量不同(软硬质),调节火焰的强弱和灼烧面积的大小,采用多烧多弯的方法,往往不易出废品。将玻璃管倾斜一定角度,在燃气灯的强火焰上灼烧,并不断转动玻璃管,烧至可以弯动时,即可离开火焰先弯一定角度。然后,于靠近已烧过部位之处再烧,再弯一次。以此类推,经过几次即可弯成所需要的角度。但不论在烧管或弯管时,都不要扭动,否则弯管不在一平面上。遇此情况,可烧烤已弯角度处,使弯管两侧在一平面上。此外,还经常出现弯管的内侧凹进去的现象。遇到此种情况时,可将凹进去的部位在燃气灯上加热烧软,用手封住一端(或事先用塞子塞住),用嘴吹气直到凹进去的部位变平滑为止(图1.8)。

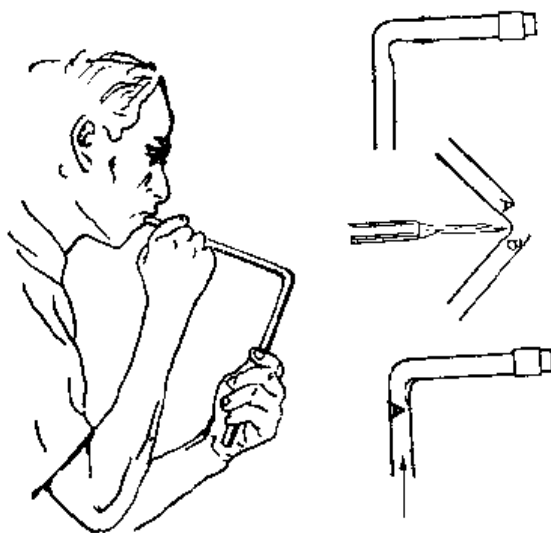


图 1.8 弯管修整法

#### 5. 弯制电动搅拌器

选取粗细合适的玻璃棒,在燃气灯的强火焰处灼烧,不断地来回转动,使之受热均匀,当烧到一定程度(不可太软,以至于变形)时,从火焰中取出,用镊子弯成所需要的形状。弯好后再在弱火焰上烘烤,称为退火,否则,冷却后搅拌器易碎裂。

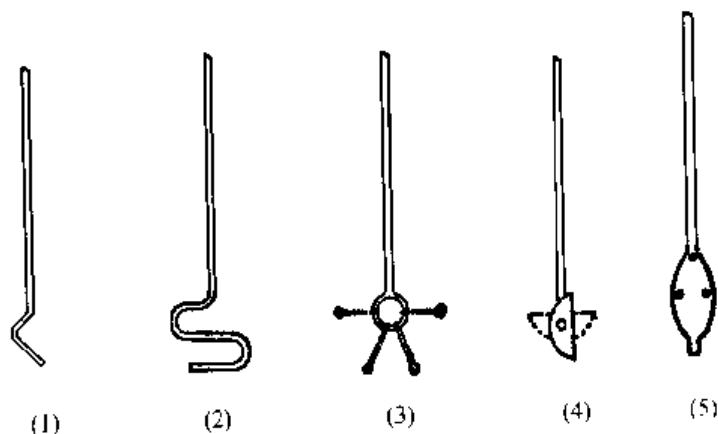


图 1.9 实验室中常用的几种搅拌器

## 6. 简单玻璃仪器的修理

在实验室中经常遇到冷凝管口或量筒口破裂,如能稍加修理都还可以使用。方法是:于接近破裂处,用三角锉锉一深痕迹。另外,选一支细玻璃棒或将一较粗的玻璃棒在燃气灯的强火焰上拉成直径2 mm一段细玻璃棒,再将该细端在燃气灯的强火焰上烧红烧软,立即将之放在待修管的锉痕上,并稍用力压,这时,管即可沿锉痕处断裂。有时,只裂开一半仍需重复上述操作直至断开。或者趁热于裂开处滴一点水也可以断开。如断口不齐,可用锉刀把突出部分打齐,再在强火焰边上把管口烧圆。修理量筒时,烧圆管口后,将管口适当部位在强火焰上烧软,用镊子向外一压即可成一流嘴。

## 1.7 瓶塞的选用和打孔

选用瓶塞是化学实验中经常遇到的问题。瓶塞大小选用得是否合适,塞孔口径是否适宜,都直接关系到整个实验能否顺利进行。因此,两项操作均需熟练掌握。选择瓶塞时依据的原则是:根据仪器口径大小,使瓶塞插入瓶口部分不少于塞身高度的1/3,也不要大于2/3,如图1.10所示。

塞上打孔要与所插入孔内的玻璃管、玻璃棒等的直径适宜。实验用塞有橡皮塞和软木塞两种,橡皮塞因具有一定弹性,因此选用的打孔器内径应较插入管口外径略大,软木塞质地疏松,打孔前可先将软木塞在压塞器上滚实再打孔,所用打孔器口径要和相应管径相同。打孔时,先将打孔器口放在塞子直径小的一端中央,垂直压紧并向一个方向旋转,约旋入塞身高度1/2后,反向旋转将打孔器转出。依照相同办法,再在塞子的另一端中央打孔,使两端所打的孔正好在一条垂直线上。这里需要指出的是:打孔器用久后,口刃易钝,可用圆锉修磨其口刃内圆,用平锉修磨其外圆,或用修孔器修磨。经修磨的打孔器用起来省力,孔口圆滑。



图 1.10 瓶塞的选择

## 1.8 有机化学文献简介

化学文献是世界各国有关化学方面的科学研究、生产实践等的记录和总结。是人类科学和文明的宝贵财富,查阅化学文献是化学工作者从事科学研究的重要方面,是每个科学工作者应具备的基本功之一。进入每个课题研究之前,了解有关历史概况、国内外目前发展水平、动态,借以丰富思路,作出正确判断,少走弯路。基础有机化学实验课要求每个学生实验前,对所用试剂、溶剂、反应、产物等进行手册查阅,这会对你对实验内容的了解起始于一个较高水平,同时也培养学生良好的科学素养和初步学会查阅和应用文献资料的能力。国外一些科研基金会和统计局调查著名科学家对于科研工作的时间分配,结果如下:计划8%,文献查阅51%,实验32%,编写报告9%。可见文献查阅的重要性。

化学文献种类繁多,浩如烟海。本书只简单介绍基本的、常用的化学文献及部分工具书、参考书的查阅方法,供参考。

文献一般按内容区分原始文献,例如期刊、杂志、专利等作者直接报道的科研论文;检索原始文献的工具书,例如美国化学文摘及其相关索引;将原始文献数据归纳整理而成的综合资料,例如综述、图书、词典、百科全书、手册等。

下面从综合资料、检索工具书、原始资料几方面,分别介绍一些常用的有机化学文献:

## (一) 综合资料

### 1. 词典类

#### (1) 英汉, 汉英化学化工大词典

编辑简洁明了, 是查阅化学名词英译中或中译英方便省时的工具书。阅读英文化学书籍或期刊论文, 有些英文单字在一般英文字典中查不到, 需要用英汉化学词典, 例如 menthol(薄荷醇); 汉英化学词典在写作英文化学论文时特别需要, 例如共轭二烯的英文为 conjugated diene。以下介绍几本比较著名的版本:

- 英汉, 汉英化学化工大词典(学苑出版社): 英汉和汉英分别收集 12 万和 14 万条目。
- 英汉, 汉英化学化工词汇(化学工业出版社): 分为英汉和汉英两个单行本, 各收集 9 万多个条目, 携带方便。
- 英汉化学化工词汇(科学出版社): 列出 17 万个条目, 内容详尽。

#### (2) 化合物命名词典(上海竹书出版社)

介绍化合物的命名规则, 有 7000 多个例子, 依序报道无机化合物(一元, 二元, 多元化合物, 无机酸和盐, 配位化合物), 有机化合物(脂肪族, 碳环, 杂环, 天然产物以及含各种官能基化合物)的命名介绍。每个化合物给出结构式及同义词的中英文名称, 例如  $C_6H_5OCH_3$  anisole(茴香醚), methoxybenzene(甲氧基苯), methyl phenyl ether(苯甲醚)。本词典索引齐全, 有分子式索引、名称索引。名称索引按照中文笔画排序, 或按照中文或英文拼音排序。

### 2. 安全手册

初入实验室的学生以及首次使用某化学品的人员应了解实验所涉及的化学品的性质及其危险指标。

#### (1) 常用化学危险物品安全手册(中国医药科技出版社)

指导约 1000 种使用、生产、运输中最常见的化学药品的安全资料。其内容有: 化合物的理化性质, 毒性, 包装运输方法, 防护措施, 泄露处置, 急救方法(例如皮肤接触溴后, 用水冲洗 10 min 后再用 2% 碳酸氢钠溶液冲洗; 食入溴, 则立即漱口, 饮用牛奶及蛋清)。本书按照中文笔画排序, 卷末有英文索引, 以及中英对照、英中对照索引。

#### (2) 化学危险品最新实用手册(中国物资出版社)

收集约 1300 种化学物品的性状(外观, 气味, 熔点, 沸点, 闪点, 密度, 折射率), 危险性(剧毒, 低毒, 致癌, 遇水释放毒气), 禁忌(怕水, 火, 高热), 贮存和运输方式, 泄露处理, 防护急救措施等。

### 3. 百科全书, 大全, 手册, 目录

#### (1) The Merck Index(默克索引)

是德国 Merck 公司出版的非商业性的化学药品手册, 其自称是“化学品、药品、生物试剂百科全书”。收集 1 万种常用化学和生物试剂的资料。描述简洁, 字数数十至数百不等, 以叙述方式介绍该化合物的物理常数(熔点, 沸点, 闪点, 密度, 折射率, 分子式, 分子量, 比旋光度, 溶解度), 别名, 结构式, 用途, 毒性, 制备方法以及参考文献。默克索引已经成为介绍有机化合物数据的经典手册, CRC, Aldrich 等手册都引用该化合物在默克索引中的编号。书的后半部简单介绍有著名的有机名称反应(Name Reactions), 例如 acyloin condensation, Knorr pyrrole synthesis, Curtius rearrangement 等。书中刊出许多表格及实用资料, 例如缩写、放射性同位素含量、Merck 编号与 CA 登记号的对照表, 重要化学试剂生产公司等。本书编排按照英文字母

排序,书末有分子式及名字索引。

### (2) Dictionary of Organic Compounds(有机化合物辞典)

简称 DOC,1934 年首版,每几年出一修订版,是有机化学、生物化学、药物化学家重要的参考书。内容和排版与 Merck Index 类似,但数目多了近十倍。包含 10 多万种化合物的资料,按照英文字母排序,有许多分册,刊载化合物的分子式、分子量、别名、理化常数(熔点,沸点,密度等)、危险指标、用途、参考文献。因为数目庞大,另外出版有索引手册,包括分子式索引(例如  $C_5H_{13}N$ , 2-Pentylanmine, P-00561), CA 登记号对照索引(例如 60-35-5, acetamide, A-00092),名字索引(例如 Bromoacetic acid, see B-01884)。该辞典有中文译本,名为汉泽海氏有机化合物词典。

### (3) Handbook of Chemistry and Physics (CRC 化学物理手册)

简称 CRC,是美国化学橡胶公司(Chemical Rubber Company)出版的理化手册,1913 年首版,目前已出第 81 版本(1999 年)。早期(例如第 63 版)内容分为 6 大类,包括数学用表,无机,有机,普化,普通物理常数及其他。目前扩充至 14 部(section),包括基本常数单位(section 1),符号和命名(section 2),有机(section 3),无机(section 4),热力学与动力学(section 5),流体(section 6),生化(section 7),分析(section 8)等,其中第 3 部的有机化学报道占 740 页,用表格很简略地介绍了 12000 种化合物的理化资料(例如分子量,熔点,沸点,密度,折射率,溶解度),以及别名,Merck index 编号,CA 登记号,及在 Beilstein 的参考书目(Beil. Ref)等。Beilstein 参考书目的写法早期为 B<sub>6</sub>, 252;新版改为 4-08-00-00252,代表在 Beilstein 第 4 系列(补篇)第 8 卷 252 页(新版的 00 表附卷)。化合物的名字排序仿造美国化学文摘,以母体化合物为主,例如 *p*-bromoaniline(对溴苯胺)查法为 Benzenamine, 4-bromo。紧接着表格,刊出以上 1 万多种化合物的结构式。本章后面的索引有同义词索引,CA 登记号索引等。CRC 是个多用途的手册,其他章节包括科技名词的定义、命名规则、数学公式,还有许多表格刊载,例如蒸气压、游离能、键长键角等有用的资料。早期的 CRC 有机部分有熔点(-197~913℃)和沸点索引(-164~891℃),可以从熔点、沸点数据查出可能的化合物结构。CRC 根据 International System of Units; Symbols and Terminology for Physical and Chemical Quantities; Definitions of Scientific Term System 的规定,列出了数百个国际承认的单位、符号和名称的缩写。

### (4) Lange's Handbook of Chemistry(兰氏化学手册)

内容和 CRC 类似,分 11 章分别报道有机、无机、分析、电化学、热力学等理化资料。其中第 7 章报道有机化学,刊载 7600 种有机化合物的名称、分子式、分子量;其他章节报道有介电常数、偶极矩、核磁氢谱、碳谱化学位移,共沸物的沸点和组成等有用的资料。本手册有中文译本出版。

### (5) Beilstein Handbuch der Organischen Chemie(贝尔斯坦有机化学大全)

简称 Beilstein,原为俄国化学家 Beilstein 编写,1882 年出版,之后由德国化学会编辑,以德文书写,是报道有机化合物数据和资料十分权威的巨著。内容介绍化合物的结构,理化性质,衍生物的性质,鉴定分析方法,提取纯化或制备方法以及原始参考文献。Beilstein 所报道化合物的制备有许多比原始文献还详尽,并且更正了原作者的错误。虽然德文不如英文普通,但是许多早期的化学资料仍需借助 Beilstein 查询,加上目前 Beilstein Online 网络的流行(价格比 CA 便宜广用),因此学习和了解 Beilstein 的编辑和使用方法仍是不可少的。

Beilstein 目前出版有 7 大系列(H, E I, E II, E III, E III/N, E V),其中 H 表示 Hauptwerk(正



编), E 表示 *Erganzungswerk*(补编)。II 系列为基本系列(Basic Series), 报道 1910 年以前的文献资料, 之后每 10 年增加一个系列(补编)。后面的补编逐渐采用英文书写。每个系列有 27 卷主卷(其他为索引), 横向分为三大部分: *Acyclics*(非环系, 1~4 卷), *Isocyclics*(碳环卷, 5~6 卷), *Heterocyclics*(杂环化合物, 7~27 卷)。按照所具有的官能团纵向依序分为: 无, OH, C—O, CO<sub>2</sub>H, SO<sub>3</sub>H, Se, NH<sub>2</sub>, NHOH, 金属有机等 17 类; 有“Table of Contents of the 27 Volumes of the Beilstein Handbook”帮助了解上述分类。如果能由分子式索引得到化合物, 便能直接找到其在书卷中的位置。从 CRC、Lange's Handbook 或 Merck Index 中得到的 Beil. ref 也是捷径, 例子如 B<sub>7</sub><sup>2</sup>, 243 代表该化合物出现在 Beilstein 等 2 系列(补篇)第七卷 243 页。Beilstein 的索引不够齐全, 因此查阅资料需要了解其编排方式以判定所查化合物的位置。Beilstein 的编号有一特点, 化合物的卷号可以和其他系列通用。Beilstein 还有主题索引, 比分子式索引实用和广用, 用来查找母体结构化合物。

#### (6) 商用试剂目录

优点为目录免费索取, 每年更新, 用来查阅化合物的基本数据(分子量、结构式、沸点、熔点、命名等)十分方便实用。这些商用试剂目录大小适中, 在国外实验室人手一册, 被当作化学字典或数据手册使用, 也是很好的化学产品购物指南。目录中化合物的价格可以作为实验设计的重要参考。目录中还提供参考文献, 光谱来源, 毒性介绍等。比较著名的商用试剂目录还有以下几种:

- Aldrich: 全名 Aldrich Catalog Handbook of Fine Chemicals, 美国 Aldrich 公司出版, 总部设在 Wisconsin 州 Milwaukee。在美国研究室人手一册。本目录报道 37000 种化学品的理化常数和价格, 编排简洁。除了化学试剂外, 也刊载和出售各种实验设备, 例如玻璃仪器、化学书籍、仪表等; 有详细附图和功能说明, 是本很好的购物指南, 可以借助图文介绍了解化学仪器的用途和其英文名称。

- Acros: 欧洲出版的试剂目录, 目前在国内外流行。因供货期短(2~4 周), 订购化合物很方便, 可供应实验室一些国内买不到的试剂。

- Sigma: 全名为 Sigma Biochemical and Organic Compounds for Research and Diagnostic Clinical Reagents, 主要提供生化试剂产品。总部在美国 Missouri 州 St. Louis。

- Fluka: 总部在瑞典, Fluka 化学公司。其产品有些是 Aldrich 找不到的。

- Merck Catalogue: 德国 Merck 公司的商品目录, 包括 8000 种化学和生化试剂, 及实验设备。

### 4. 有机化学丛书, 实验辅助参考书

#### (1) Organic Reactions(有机反应)

是一套介绍著名有机反应的综述丛书, 1942 年首版, 每 1~2 年出版一期, 目前已有 40 余期。每期都会列出以前几期的目录和综合索引。稿件为特邀稿, 综述介绍一些著名的反应, 例如下述题目: The Cannizzaro Reaction (2-3, 第二期第三章), The Michael Reaction (10-3), The Beckmann Rearrangement (11-1), The Intramolecular Diels-Alder Reaction (21-1), Reduction with Diimide (40-2)等。内容描述极为详尽, 包括前言、历史介绍、反应机理、各种反应类型、应用范围和限制、反应条件和操作程序、总结。每章有许多表格刊载各种研究过的反应实例, 附有大量的参考文献。国外有机化学课程经常以此丛书作为课外作业, 让学生查阅和描写某反应的内容、机理和应用范围。

## (2) Organic Synthesis(有机合成)

是一套详细介绍有机合成反应操作步骤的丛书。内容可信度极高,每个反应都经过至少两个实验室重复通过。最引人入胜的是后面的 Notes,详细说明操作时应该注意的事项及解释为何如此设计、不当操作可能导致的副产物等,是本学习“know how”的反应丛书。

## (3) Reagent for Organic Synthesis(有机合成试剂)

Fieser & Fieser 主编,1967年出版的系列丛书,每1~2年出版一期。其前身是 Experiments in Organic Chemistry(有机化学实验)。每期介绍1~2年间一些较特殊的化学试剂所涉及的化学反应,例如 Butyllithium, Trifluoroacetic acid, Ferric chloride 或最新发明的试剂。可以从索引查阅试剂名字,转而查找其反应应用,每个反应都有详细的参考书目。

## (4) Vogel's "Textbook of Practical Organic Chemistry"

简称 Vogel。1948年首版,是一本十分实用的反应设计参考书,国外每个研究组都有一本置于书架。可以归纳书中介绍的许多类似反应来设计未知的反应条件。内容主要按照官能团刊载反应。如同本科生的实验教材一般,本书对于反应条件和操作程序描述得十分清楚,报道许多反应实例和其参考文献。书末刊载化合物的理化常数,与 CRC 等其他化学手册不同的是本书按照官能团排序,因此能同时列出该化合物衍生物的熔点或沸点数据。书的前面几章介绍实验操作技术。附录有各种官能团的光谱介绍,例如红外吸收位置、核磁氢谱和碳谱的化学位移等。

## (5) Purification of Laboratory Chemicals(实验室化合物的纯化)

Perrin 主编。这是实验室中经常使用到的参考书籍。内容报道各种常用化合物的纯化方法,例如重结晶的溶剂选择,常压和减压蒸馏的沸点,以及纯化以前的处理手续等。从粗略纯化到高度纯化都有详细记载,并附参考文献。前几章介绍提纯相关技术(重结晶,干燥,色谱,蒸馏,萃取等),还有许多实用的表格,例如介绍干燥剂的性质和使用范围、不同温度的浴槽的制备、常用溶剂的沸点及互溶性等资料。

(6) Chemical Review(化学综述):美国化学会主办,1924年创刊,一年出版8期,为特邀稿。影响因子为17.1,比一般期刊高近10倍,可见其受欢迎和重视的程度。综述文献的优点在于可以从各个角度充分了解报道的专题,文献后面附有大量的参考文献,有利于原始资料的查阅。报道的专题例如:Chromatography (1989), Reactive Intermediate (1991), Boron Chemistry (1992), Photochemistry (1993), Heterogeneous Catalysis (1995), Combinatorial Chemistry (1997)。文章内容包括有前言历史介绍,各种反应类型及应用,结论和未来前景。

## (二) 检索工具书

Chemical Abstracts(美国化学文摘),简称 CA,美国化学会主办,1907年创刊,是目前报道化学文摘最悠久最齐全的刊物。报道范围涵盖世界160多个国家60多种文字,17000多种化学及化学相关期刊的文摘。每周出版一期,一年共报道70万条化学文摘,占全球化学文摘的98%。

每一期按照化学专业分为5大部80类:生化(1~20类),有机(21~34),大分子(35~45),应用化学和化工(47~64),物化无机分析(65~80)。有机部分的例子如物理有机化学(22),脂肪族化合物(23),脂环族化合物(24),多杂原子杂环化合物(28),有机金属(29),甾族化合物(32),氨基酸和蛋白质(34)。每一期的化学文摘可以当作图书阅读。例如物理有机或有机金属专业的研究人员,可以定期阅读每期第22类或第29类的文摘,很容易的便可了解这

一周中世界主要化学期刊、会议录、科研报告、学位论文、新书或专利(以上为 CA 刊载的刊物类别)报道这些领域的科研资料。

由于文摘数量庞大, CA 设计和出版了许多不同形式的索引。按照时间区分, 有期索引(一周), 卷索引(每 26 期), 累积索引(每 10 卷, 约 5 年)三种; 按照内容区分, 有关键词索引(keyword index), 作者索引(author index), 专利索引(patent index), 主题索引(subject index), 普通专题索引(general subject index), 化学物质索引(chemical substance index), 分子式索引(formula index), 环系索引(index of ring system), 登记号索引(registry number index), 母体化合物索引(parent compound index), 以及索引指南(index guide), 资料来源索引(CAS source index)等。每种索引的使用方法可以参阅每期、每卷或每个累积本的第一本前面的范围说明。

CA 除了作为图书文摘阅读, 其主要功能在于查找文献资料, 例如: 查某个化合物的原始报道(可以从分子式索引, 登记号索引, 环系索引等着手), 查某个化学反应(化学物质索引), 查某人近年来的科研情况(作者索引), 查某项专利内容(专利索引)。实例如查找对甲苯酚和烯烃的加成反应: 可以从化学物质索引着手, 找到 *p*-cresol 后由 reaction 副标题找和烯烃的反应, 得到文摘号后阅读文摘, 如果对内容满意, 由其提供的资料找寻原始文献。进一步得到文章和作者例如 Saha, M., 可以再进一步从作者索引追查其所研究的完整系列。

国内目前已从美国化学文摘服务社购入 1992 年以后的累积或卷索引及文摘的光盘(CA on CD), 可以联机检索。

### (三) 原始文献

#### 1. 国外化学期刊

##### (1) 美国出版的化学期刊

- The Journal of the American Chemical Society (美国化学会志): 简称为 J. Am. Chem. Soc., 是目前化学期刊中级别较高的, 影响因子 5.9。报道综合化学(有机、无机、分析、物化等), 内容有长篇论文和短篇简报(1~2 页, Communication to the Editors)各十余篇, 参考文献出现在每页文章下面。如此著名的期刊到目前却还没有制作图文摘要(graphical abstracts)。在图书馆的摆设, 有些从 J, 有些从 T(例如目前北大图书馆现刊室), 也有些从 A。

- The Journal of Organic Chemistry(有机化学杂志): 简称为 J. Org. Chem., 美国化学学会主办, 双周刊, 总部在 Ohio State University。报道有机和生化有机化学方面的论文, 有长篇的 articles 以及较短篇的 notes 和 communications。文献题目做成图文摘要(graphical abstracts)方便了解文章内容。

##### (2) 英国出版的化学期刊

- Journal of the Chemical Society(英国化学会志): 简称 J. Chem. Soc., 英国皇家化学学会主办, 1848 年创刊, 是最老的化学期刊。1976 年起分成下面几个部分:

- J. Chem. Soc. Perkin Transactions I: 报道有机和生物有机合成领域的合成反应。文献内容比较长, 本期刊不接受明显将完整文章分段投稿的情形。

- J. Chem. Soc. Perkin Transactions II: 物理有机领域, 报道有机、生物有机、有机金属化学方面的反应机理、动力学、光谱及结构分析等文章。

- J. Chem. Soc. Faraday Transactions: 物理化学和化学物理领域, 报道动力学、热力学文章。

- J. Chem. Soc. Dalton Transactions: 无机化学领域。

- J. Chem. Soc. Chemical Communication: 为半月刊, 内容简短, 不超过两页, 没有前言、讨论和结论, 平铺直叙而简洁地介绍实验新的进展或发现。

- Tetrahedron(四面体): 1957年创刊, 为半月刊, 有机化学领域, 刊载有机反应、光谱和天然产物。

- Tetrahedron Letters(四面体快报): 1949年创刊, 周刊。文章内容简洁, 一般2~4页, 影响因子2.3。本期刊和四面体在中国地区的审稿由中科院上海有机所负责。快报的文章发表后将来可以组合成大文章重新发表。

### (3) 德国出版的化学期刊

- Synthesis(合成): 以英文书写, 着重反应合成报道, 十分详细, 不乏数十页的文章, 但刊印出来比较简洁, 只有主要内容大意。而完整的部分得从微缩胶片调阅, 不另出书, 是本期刊的特点。

- Angewandte Chemie International Edition in English: 1965年出版, 是德文版 Angewandte Chemie 的英文翻译版, 二者报道的内容相同。栏目有 reviews, highlight 以及 communications。其中 highlight 类似小型综述, 描述某个比较生动的课题。

- Angewandte Chemie: 内容与栏目和上述的 Angew. Chem. Int. Ed. 相同, 只是本期刊以德文出版(但每期偶尔有几篇英文文献)。可以从网络查询, 网址为: [www.wiley.vch.de/home/angewandte](http://www.wiley.vch.de/home/angewandte)

- Chemische Berichte(德国化学学报): 1868~1945, 德文书写。许多早期化学资料仍得从本期刊以及下面介绍的 Ann. 查找。

- Justus Annalen der Chemie(利比希化学纪事), 简称 Ann, 1932年出版, 德文书写, 刊载有机化学与生物有机方面的论文。目录有英德对照, 论文附有英文摘要。

### (4) 综合科技方面的期刊

以下两种期刊是所有期刊中级别最高的, 影响因子皆在20以上。虽然只有薄薄几页报道, 但因属于科技的创新(发明或发现), 特别受到重视, 许多作者成为当地具有影响力的学术带头人。

- Science(科学): 美国出版。

- Nature(自然): 英国出版, 1869年出版, 周刊。

### (5) 有关杂环化合物的期刊

- Journal of Heterocyclic Chemistry(杂环化学杂志): 1964年创刊, 双月刊, 报道杂环化学方面的长篇小说近30篇, 简讯3~5篇。每年的最末期刊出全年的索引, 有作者索引(author index)和环系索引(ring index)。

- Heterocycles(杂环化合物): 日本出版, 栏目生动, 有通讯、论文、综述, 以及近年新发现的杂环天然产物(萜、固醇等6类), 近年进行全合成探讨的天然产物, 后两者并附有期刊出处。

## 2. 国内化学期刊

与国外化学期刊比较, 中国的化学期刊栏目较多而且生动。比较有名的期刊多由中国化学会, 中科院, 教育部或几所重点大学主办。目前为SCI收录的有化学学报, 中国化学, 高等学校化学学报等。以英文出版的有中国化学(Chinese Journal of Chemistry)和中国化学快报(Chinese Chemical Letters)两种。专门发表有机化学领域论文的有合成化学, 有机化学, 化学通报等。

(1) 中科院上海有机所和中国化学会合办的三种化学期刊

(2000年开始可以从网络上查阅,网址为:HYPERLINK <http://www.sioc.ac.cn/publication/>)

- 有机化学(Organic Chemistry):1980年创刊,专门报道有机化学领域的论文,包括有机合成、生物有机、物理有机、天然有机、金属有机和元素有机等方面。栏目有长篇的“研究论文”,短篇的“研究通讯”、“研究简报”。

- 化学学报(Acta Chimica Sinica):刊载综合化学,包括有机、无机、分析、物化等专业,栏目有研究专题、研究论文、研究简报。题目附有图文摘要,方便了解文章内容。本期刊为SCI收录成为国际核心期刊。

- 中国化学(Chinese Journal of Chemistry):以英文书写,报道综合化学,为SCI收录。本期刊原名 Acta Chimica Sinica English Edition,1983年创刊,1990年改成目前名称。

(2) 中科院化学所和中国化学会合办的两种化学期刊

- 化学通报(Huaxue Tongbao Chemistry):中科院化学所和中国化学会主办,1934年创刊,月刊,发表有机化学领域的论文,栏目有科研与探索,科研与进展,实验与教学,研究快报,进展评述,知识介绍。期刊已上网,网址为 <http://China.chemistrymag.org>

- 中国化学快报(Chinese Chemical Letters):以英文书写出版,月刊,内容简短生动,2~4页。

(3) 高等学校化学学报(Chemical Journal of Chinese University)

教育部主办,吉林大学承办。1980年创刊,月刊。栏目有研究论文、研究快报、研究简报。每篇文章后面附有英文摘要。本期刊为SCI收录。

(4) 北京大学学报(Acta Scientiarum Naturalium Universitatis Pekinennnsis)自然科学版

北京大学出版,1955年创刊,双月刊。内容涵盖所有自然学科(化学、物理、生物、地质、数学等)。栏目有长篇论文和研究简报。

(5) 大学化学(University Chemistry)

中国化学会和高等学校教育研究中心合办。栏目有今日化学、教学研究与改革、知识介绍、计算机与化学、化学实验、师生笔谈、自学之友、化学史、书评。

(6) 合成化学(Chinese Journal of Synthetic Chemistry)

中科院成都有机所和四川省化工学会主办,双月刊,收录有机化学领域论文,栏目有研究快报、综述、研究论文、研究简报。

(7) 应用化学(Chinese Journal of Applied Chemistry)

中国化学会和中科院长春应用化学研究所合办,1983年创刊,双月刊,内容有研究论文和研究简报,文章后面附有英文摘要。

(8) 化学试剂(Chemical Reagents)

化工部化学试剂信息站主办,1979年创刊。栏目有研究报告与简报、专论与综述、试剂介绍、分析园地、经验交流、生产与提纯技术、消息。

(9) 化学世界,化工进展,精细化工

## 第 2 章 有机化合物的物理性质及其测定方法

熔点(mp)、沸点(bp)、折射率( $n_D^{20}$ )以及比旋光度 $[\alpha]_D^{20}$ 是有机化合物的重要物理性质,是鉴定有机化合物的必要常数,也是化合物纯度的标志。

### 2.1 熔点及其测定

#### (一) 熔点

熔点是固体有机化合物固液两态在大气压力下达成平衡时的温度,纯净的固体有机化合物一般都有固定的熔点,固液两态之间的变化是非常敏锐的,自初熔至全熔(称为熔程)温度不超过  $0.5\sim 1\text{ }^\circ\text{C}$ 。

##### 1. 纯物质的熔点

纯净物质在任何温度下都有相应的蒸气压,温度升高其蒸气压一般总是增大。固相时的蒸气压随温度变化的速率比液相随温度变化的速率要大。两条蒸气压-温度曲线相交于一点,此时固相与液相的蒸气压相等,固液两相可以同时并存。与这一点相对应的温度就是该物质的熔点(如图 2.1)。交点  $M$  是一个热力学平衡点,与它对应的蒸气压和温度都是惟一确定值,甚至当温度超过熔点几分之一度时,只要有足够的时间,固体就会全部转变成液体。因此纯物质有固定的和敏锐的熔点。

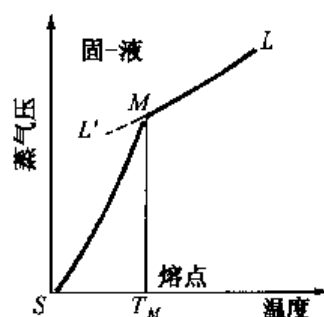


图 2.1 纯物质的温度与蒸气压曲线图

加热纯净有机化合物,当温度接近其熔点范围时,升温速率随时间变化约为恒定值,此时用加热时间对温度作图(如图 2.2)。加热温度不到化合物熔点时以固相存在,继续加热温度上升,当达到熔点时,开始有少量液体出现,而后固液相平衡,继续加热,温度即不再变化,此时加热所提供的热量是使固相不断转变为液相,两相间仍为平衡,最后的固体熔化后,继续加热则温度线性上升。因此,在接近熔点时,加热速率一定要慢,每分钟温度升高不能超过  $2\text{ }^\circ\text{C}$ ,只有这样,才能使整个熔化过程尽可能接近于两相平衡条件,测得的熔点也越精确。

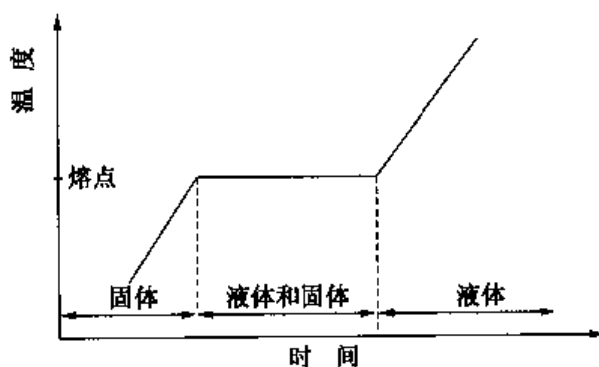


图 2.2 纯物质加热时温度随时间的变化

纯物质熔点的高低只与本身的结构性质有关,而与测定时所用结晶的数量无关。

## 2. 杂质对熔点的影响

可溶性杂质对于固体有机化合物熔点的影响是使其熔点降低,扩大其熔点的间隔。物质

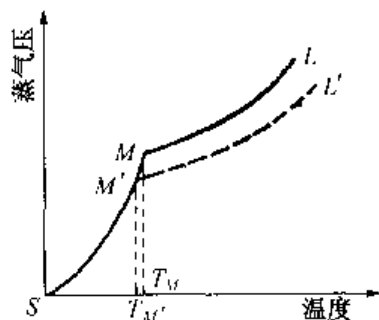


图 2.3 物质蒸气压  
随温度变化曲线

的蒸气压随温度的升高而增大,如图 2.3 所示。图中曲线  $SM$  表示固态的蒸气压随温度的变化, $ML$  表示液态时蒸气压与温度的关系,与  $M$  点相应的温度为  $T_M$ ,这时固-液-气三态共存,且达到平衡(即所谓三相点)。温度  $T_M$  定义为该物质的熔点。温度大于  $T_M$  时,固态全部转变为液态;反之,温度小于  $T_M$  时,则液态转变为固态。微量杂质存在时(假定两者不成固溶体),根据拉乌尔(Raoult)定律可知,在一定压力和温度下,增加溶质的物质的量导致溶剂蒸气分压降低,这时的蒸气压-温度曲线是图 2.3 中  $SM'L'$ , $M'$  是三相点,相应温度是  $T_{M'}$ ,它低于  $T_M$ 。这就是有杂质存在时有机物熔点降低的原因。

少数有机化合物,在加热尚未达到其熔点前,即局部分解,分解物的作用与可溶性的杂质相似,因此这一类的化合物没有恒定的熔点。分解的迟早快慢与加热的速率有关,所以加热快的情况决定此类化合物分解点的高低,往往是加热快,测得的分解点较高,加热慢时,则分解点低。

## 3. 混合物的熔点

混合物的熔点(mp)与组成( $x$ )之间的关系非常复杂。二元混合物熔点与组成关系的类型也很多,其中最常见的一种与图 2.4 所示的萘与  $\alpha$ -萘酚的情况相似。纯  $\alpha$ -萘酚(A)的熔点为  $95.5^\circ\text{C}$ ,纯萘(B)的熔点为  $80^\circ\text{C}$ ,若将  $\alpha$ -萘酚与萘以不同比例混合,测其熔点(全熔点),可得一条曲线,如图 2.4 所示(曲线上的点为全熔点)。曲线  $ac$  表示在  $\alpha$ -萘酚中逐渐加入萘全熔点逐渐降低,直至萘的摩尔分数为 60.5 时的情况。曲线  $bc$  表示在萘中逐渐加入  $\alpha$ -萘酚,全熔点也逐渐降低,直到  $\alpha$ -萘酚的摩尔分数为 39.5 时,两条曲线相交于  $c$  点。 $c$  点叫最低共熔点,这时的混合物能像纯物质一样在恒定的温度( $61^\circ\text{C}$ )熔化,而且液态的组成与固态组成相同。但它并不是一种化合物,而是一种均匀的机械混合物——共熔混合物。

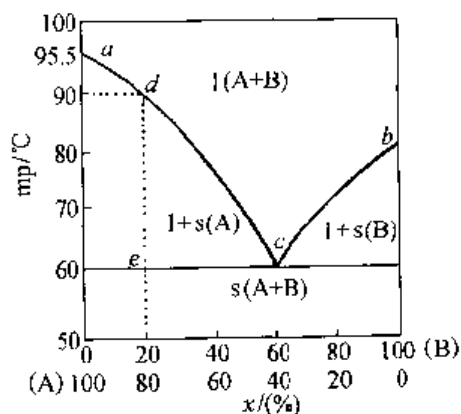


图 2.4  $\alpha$ -萘酚(A)与萘(B)的组成  
与熔点的关系

从图 2.4 还可以看到混合物的熔融过程,80%的  $\alpha$ -萘酚和 20%的萘的混合物,加热升温时,当温度达到  $e$  点时( $61^\circ\text{C}$ ), $\alpha$ -萘酚与萘将按恒定的比例(共熔点的比例)一起熔化,而温度保持不变。最后由于萘含量少首先全部熔化,只留下  $\alpha$ -萘酚与熔化的共熔组分(液体)保持平衡。继续加热,则剩下的  $\alpha$ -萘酚将继续熔化作液体中的  $\alpha$ -萘酚含量超过共熔组分。由于溶液的  $\alpha$ -萘酚的蒸气压增加,它与熔融液达到平衡的温度也将提高,其关系可由图 2.4 中  $cd$  表示。当温度达到  $d$  时(约  $89^\circ\text{C}$ ), $\alpha$ -萘酚全部熔化。这时全熔点比纯物质低,而从始熔到全熔的温度间隔(熔距)较宽( $e-d$ ),约  $28^\circ\text{C}$  之多。因此测熔点时一定要记录始熔与全熔温度。

必须注意,当样品组分恰好与共熔混合物组分相同时,在其共熔温度时会显示敏锐的熔

点,因此共熔混合物容易误认作纯净化合物。此时可向样品中加入少量任意一种已知组分,其熔点会升高,由此可作出判断。

在有机化合物的分析和研究工作中,鉴定任何一种新制备的化合物是否为已知化合物,常用的鉴定方法是用混合熔点法。例如,设有一种化合物在 133 °C 熔化,估计为尿素或反式肉桂酸(两者熔点都为 133 °C),若将该化合物与尿素充分混合并测定混合物的熔点(至少测定三种比例,如 7:3, 1:1, 3:7)。若熔点低于该化合物也低于尿素,则尿素就是作为杂质而该化合物不可能是尿素。若混合物的熔点与纯化合物及纯尿素的熔点一致,那么该化合物可初步认为是尿素。用这一方法否定一些可能的样品,要比肯定是某一样品的准确性要大得多。当我们要鉴定某化合物而手头上又有一个可能是该化合物的已知样品时,常常可采用这种方法。

但有时也会出现反常的情况,如两种组分混合后生成一种新的化合物或形成共熔体,也可能测出的敏锐的熔点或熔点并不下降反而升高,这时混合熔点法无效。

## (二) 温度计的校正

测熔点时,温度计上的熔点读数与真实熔点之间常有一定的偏差。这可能由于以下原因:如温度计的制作质量差,如毛细孔径不均匀,刻度不准确。另外,温度计有全浸式和半浸式两种,全浸式温度计的刻度是在温度计汞线全部均匀受热的情况下刻出来的,而测熔点时仅有部分汞线受热,因而露出的汞线温度较全部受热者低。为了校正温度计,可选用纯有机化合物的熔点作为标准或选用一标准温度计校正。

选择数种已知熔点的纯化合物为标准,测定它们的熔点,以观察到的熔点作纵坐标,测得熔点与已知熔点差值作横坐标,画成曲线,即可从曲线上读出任一温度的校正值(图 2.5)。

用熔点方法校正温度计的标准样品如下,校正时可以具体选择下表中给出的一些样品。

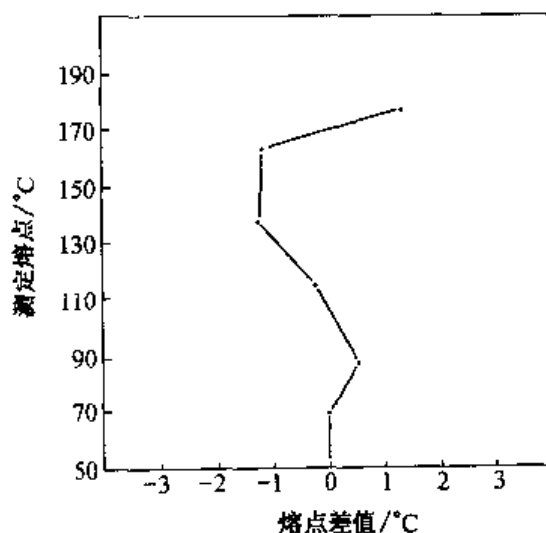


图 2.5 温度计校正曲线

标准样品	参考熔点	标准样品	参考熔点
水-冰	0 °C	苯甲酸	122.4 °C
$\alpha$ -萘胺	50 °C	尿素	132.7 °C
二苯胺	54~55 °C	二苯基羟基乙酸	151 °C
对二氯苯	53.1 °C	水杨酸	159 °C
苯甲酸苄酯	71 °C	对苯二酚	173~174 °C
萘	80.55 °C	3,5-二硝基苯甲酸	205 °C
间二硝基苯	90.02 °C	蒽	216.2~216.4 °C
二苯乙二酮	95~96 °C	酚酞	262~263 °C
乙酰苯胺	114.3 °C	蒽醌	286 °C (升华)

0 °C 的测定可将盛有 20~25 mL 蒸馏水的小烧杯置于冰盐浴中,至部分蒸馏水结冰,用玻璃搅拌使冰-水混合均匀并移出冰盐浴,将被测温度计插入冰-水中,注意使温度计水银球全部



浸没。在搅拌下,使温度恒定,读数。

### (三) 毛细管熔点测定法

在有机化学实验中,毛细管熔点测定法是一个很好的方法,但其并不是最精确的方法,因为用此法所测得的数值常常略高于真实熔点。尽管如此,它的精确度已可满足一般要求。其最大优点是用量少,操作简便。

毛细管熔点法最常用的仪器是提勒(Thiele)管,又称b形管,如图2.6。管口装有开口塞子,温度计插入其中,温度计水银球位于b形管上下两叉管中间,样品置于水银球中部,溶液的高度可达b形管上叉管处。加热位置应于侧管处(如图2.6),受热溶液沿管作上升运动促使整个b形管内溶液循环对流,使温度均匀而不需要搅拌。

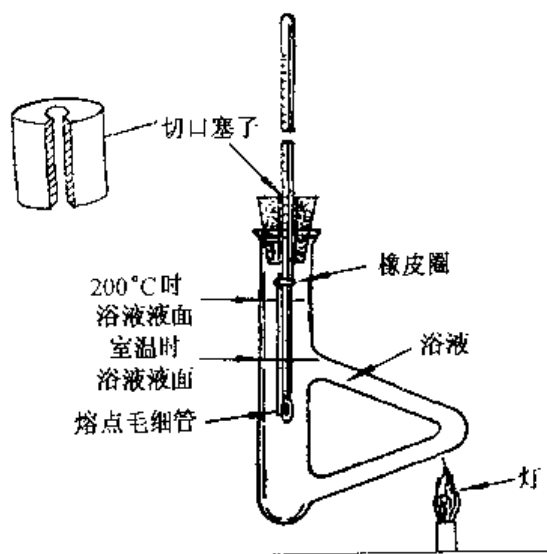


图 2.6 Thiele 管熔点测定装置

影响测定结果的因素如:加热速率、毛细管制作管壁厚薄、直径大小、样品颗粒粗细及样品装填是否紧密等,最重要是温度计的准确程度。

测熔点用的毛细管,外径约为1~1.5 mm,长约7~8 cm。用玻璃棒或镍勺将经过干燥的样品压研成极细的粉末,聚成一堆。把毛细管开口一端垂直插入堆集的样品中,使一些样品进入毛细管内,然后,把该毛细管垂直桌面轻轻上下振动,使样品进入管底,再用力在桌面上下振动,尽量使样品装得紧密。或将装有样品、管口向上的毛细管,放入长约50~60 cm垂直桌面的玻璃管中,管下可垫一表面皿,使之从高处落于表面皿上。如此反复几次后,可把样品装得很实,样品高度2~3 mm,一个样品需装2~3支毛细管备用。

用硫酸作溶液时,可利用硫酸的表面张力,将已装好的毛细管附着在温度计上。如用液体石蜡或硅油作为溶液时,可用一细橡皮圈把毛细管固定在温度计上。毛细管底部位于温度计水银球中部,装好温度计,开始加热,若已知样品的熔点,开始可较快地加热,当温度低于熔点10~15℃时,需调整火焰慢慢加热,每分钟升温1~2℃。在测未知物时,可先较快地粗测其熔点范围,再根据所测数据细测。这样较节省时间。在测定时,应仔细观察样品变化情况,记录始熔和全熔温度,如171.5~172.5℃。

有的样品较长时间加热易分解,可先将熔点管热至低于样品熔点20℃时,再放入样品测定。而有的化合物测不到熔点而只能测得分解点,即到一定温度时样品完全分解而不熔化,这

时应记录为,如 130.5℃(分解)。

在进行第二次测定时,浴温需降至低于样品熔点 20℃左右再测。两次测得结果要平行,否则,需测第三次,直至两次结果平行。

如无平行结果,可能是样品不纯,或尚未掌握测定方法。每支毛细管只能用一次,因样品熔化后,降低温度即凝固,该凝固温度不能算作熔点。

表 2.1 常用浴液

浴液	适用温度范围
水	0~100℃
液体石蜡	230℃以下
浓硫酸	220℃以下(敞口容器中)
浓硫酸+硫酸钾(7+3)	325℃以下
聚有机硅油	350℃以下
无水甘油	150℃以下
邻苯二甲酸二丁酯	150℃以下
真空泵油	250℃以下

#### (四) 几种特殊性质化合物熔点的测定

##### 1. 易升华的物质

使用两端封闭的毛细管,并将毛细管全部浸入加热液体中。

##### 2. 易分解的物质

物质经加热可能会发生许多变化,例如:由固体化合物的分子间溶剂合物和水合物除去结晶水和溶剂;发生分解;羧酸类物形成酸酐等。物质发生熔化是物质的物理特性,与分子间的内聚力及晶格的性质有关。而分解则为化学过程,分解的温度与加热时间和速率有关,与毛细管直径、壁厚以及毛细管内样品填充紧密度都有关系。分解温度不可作为该物质的特性。一般,能熔化的物质若有分解的过程多在熔点之前分解,然后全部熔化。其结果熔化所得不是纯净物质,是该物质与分解产物的混合物,致使熔点下降。有机盐及其他盐类化合物根据加热速率不同而有不同的熔点;酪氨酸慢慢加热时在 280℃熔化,加热速率快时,熔化温度可达 314~318℃;硫脲的熔点在慢加热下为 167~172℃,快加热时可升为 180℃。经常可见在文献资料中记载化合物熔点时,附注“分解”。这个附注就很大程度上降低了这一数值的精确度。在很多情况下,由于操作者测定熔点时,因不了解条件,没有成功的结论,当重复实验时,很可能就得不到同样的结果。

##### 3. 易吸潮的物质

用两端封闭的毛细管进行测定,避免加热过程中吸潮引起熔点下降。

使用两端封闭毛细管测熔点,是因为改变压力对熔点测定影响甚微,实验证明当压力改变数十倍时,熔点只相差 1℃的几十分之一。

##### 4. 熔点低于室温的物质

将装有样品的毛细管与温度计一起冷却,使样品结成固体,保持这一温度,将样品与温度计安装在一个双套管装置中,撤除冷浴,观察容器内温度计示数慢慢上升,至样品熔化,记录该温度即熔点。

### 5. 蜡状物质

将蜡状产品在最低熔化温度熔化,吸入二端开口的毛细管中,使其高达 10 mm,冷却,使其凝固,附着在测试温度计上。一般以水为加热液,在毛细管样品上端在加热液面下约 10 mm 处慢慢加热,待样品在毛细管中开始上升,记下温度,这即是该样品的熔点。

除上述问题外,还有以下两点应当阐明:

(1) 一个化合物具有多晶态,具有两个以上的熔点。薄荷醇具有  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$ ,  $\delta$  四种晶态,其中: $\alpha$  式的熔点为 42.5  $^{\circ}\text{C}$ ,比较稳定;其余三种,熔点较低( $\beta$ , 35.5  $^{\circ}\text{C}$ ;  $\gamma$ , 33.5  $^{\circ}\text{C}$ ;  $\delta$ , 31.5  $^{\circ}\text{C}$ ),均不稳定。但将不稳定式慢慢加热,它们先熔化而后转变为稳定式晶态。又如,硬脂酸酯有二种晶态,熔点分别为 54.5  $^{\circ}\text{C}$ 、65  $^{\circ}\text{C}$  及 71.5  $^{\circ}\text{C}$ 。其他如易脱水成酐的化合物,在测定熔点时,亦常先熔化,脱水成酐,凝结成固态,在较高温度重新熔化,因而具有两个熔点。

(2) 用混合物熔点法可以检测两个相似熔点化合物是否为同一物质,这种性质限于两种物质在液态时完全相混,固态时是不同的晶体。对于化学结构相似、晶体结构相同的两种物质,在任何比例下都能形成均相固熔体,如萘及  $\beta$ -萘酚其混合熔点有时较二者稍高。有时二组分能形成一个不稳定的化合物;有时两种不同化合物,尽管各自熔点相近,但其混合熔点不下降。例如,四溴间二甲苯(mp 247~248  $^{\circ}\text{C}$ )与四溴对二甲苯(mp 248~250  $^{\circ}\text{C}$ ),其混合熔点为 248~250  $^{\circ}\text{C}$ 。这些反常现象并非常见,但应根据不同情况,做出正确判断。仅依靠熔点测定不能判断时,应借助于薄层色谱的鉴定。

#### (五) 用熔点测定仪测定熔点

X-6 显微熔点仪(图 2.7)主要由电加热系统、温度计和显微镜组成。测定熔点时,样品放在两片洁净的载片玻璃之间,置于热浴中,调节显微镜高度,观察被测物质的晶形。先拧开加热旋钮,使温度快升,到温度低于熔点 10~15  $^{\circ}\text{C}$  时,换开微调旋钮,减慢升温速率,使每分钟上升 1~2  $^{\circ}\text{C}$ 。其他事项与提勒管测定法相同。

当需重复测定时,可将金属冷却圆板置于热浴中。热交换后的圆板,可使温度很快降下来。

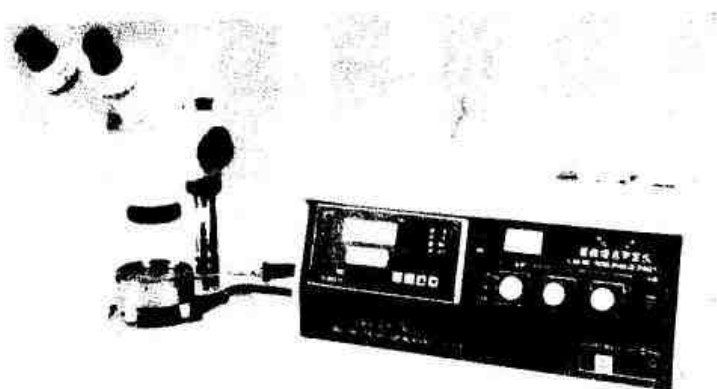


图 2.7 X-6 显微熔点测定仪

#### 1. 特点

(1) 采用标准倍数 160 倍双目体视连续变倍显微镜,具有视场大、工作距离长、立体感强、长时间操作不易疲劳的优点。

(2) 采用双行 LED 数码管显示熔点温度的测量值与设定值。

(3) 测量温度采用四位半的 LED 数码管,可精密读出  $0.1^{\circ}\text{C}$  温度值,读数清晰、快捷、无读数误差。

(4) 热台升温装置分为:A/M 仪表 PID 自动控制升温 and 手控调节升温两种方式。

(5) 当热台升温达到预先设定的上限与下限温度值后,LED 指示灯自动亮灯,且蜂鸣器自动报警,及时提醒操作者。

(6) A/M 仪表设有温度值“OE”自动修正功能。

(7) A/M 仪表设有“口令”约定功能,以保护设定的控制数据,有效地防止由于其他原因造成的错误操作。

(8) 自动循环时间打印和即时打印,记录测熔点的日期、时间及熔点值。

(9) 热台配有散热器,能迅速降温,节省调试时间。

(10) 热台采用  $220\text{ V}/300\text{ W}$  镍铬丝,更换容易且使用寿命长。

(11) 采用一体化调压块,体积小、升温平稳,质量轻。

## 2. 主要参数

放大倍数:  $7 \times 160$

物方视场:  $\phi 27.1\text{ mm}/\phi 1.4\text{ mm}$

工作距离:  $88\text{ mm}/33\text{ mm}$

熔点测定范围: 室温  $\approx 320^{\circ}\text{C}$

测量准确度:  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

测定误差: 满量程  $\pm 0.5\%$

测试量: 小于  $0.1\text{ mg}$

## (六) 实验

(1) 测定下列各化合物的熔点: 乙酰苯胺、苯甲酸、萘和尿素。

(2) 测定下列化合物的混合熔点: 尿素和肉桂酸。

(3) 由教师指定未知物 1~2 个,测其熔点鉴定之。

## 2.2 沸点及其测定

### (一) 沸点

由于分子运动液体的分子有从表面逸出的倾向。这种倾向随着温度的升高而增大。如果把液体置于密闭的真空体系中,液体分子继续不断地逸出在液面上部形成蒸气,从而使得分子由液体逸出的速率与分子由蒸气中回到液体中的速率相等,使其蒸气保持一定的压力。当液而上的蒸气达到饱和,称为饱和蒸气。它对液面所施的压力称为饱和蒸气压。实验证明,液体的蒸气压只与温度有关,即液体在一定温度下具有一定的蒸气压。这是指液体与它的蒸气平衡时的压力,与体系中存在的液体和蒸气的绝对量无关。

从图 2.8 中看出,当液体的蒸气压增大到与外界施于液面的总压力(通常是大气压力)相等时,就有大量气泡从液体内部逸出,即液体沸腾。这时的温度称为液体的沸点。显然液体的沸点与所受外界压力的大小有关。通常所说的

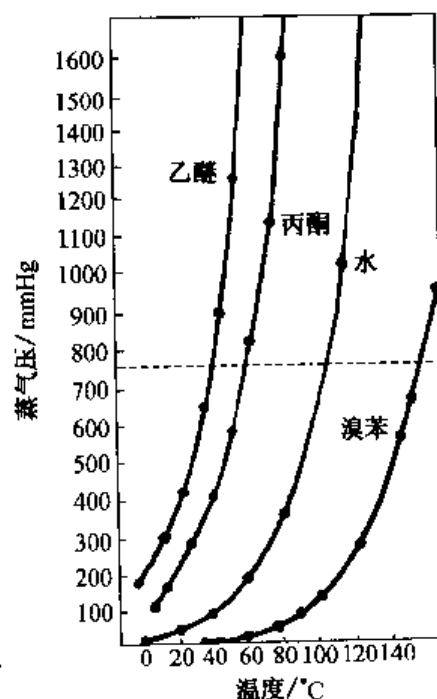


图 2.8 温度与蒸气压关系图

沸点是指在1个大气压(1 atm = 760 mm Hg, 1 mm Hg = 133 Pa), 即0.1 MPa压力下液体的沸腾温度。例如水的沸点为100℃, 即是指在0.1 MPa压力下, 水在100℃时沸腾; 在85.3 kPa时, 水在95℃沸腾, 这时水的沸点可以表示为95℃/85.3 kPa。

当液体中溶入其他物质时, 无论这溶质是固体、液体或气体, 亦无论其挥发性的大小, 溶剂的蒸气压总是降低, 而所形成的溶液的沸点则与溶质的性质有关。在一定压力下, 凡纯净化合物, 必有一固定沸点, 因此一般可以利用测定化合物的沸点来鉴别某一化合物是否纯净, 但必须指出, 凡具有固定沸点的液体不一定均为纯净的化合物。下述共沸混合物都有固定的沸点:

95.6%乙醇与4.4%水, bp 78.2℃。

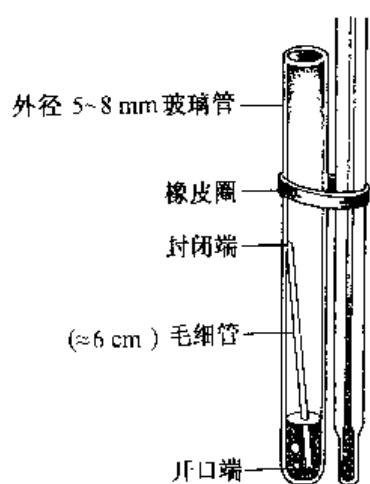
83.2%乙酸乙酯、9.0%乙醇与7.8%水, bp 70.3℃。

由于共沸混合物在气相中的组成与液相一样, 故不能用蒸馏或分馏的方法将它们分离。

## (二) 微量液体的沸点测定

通常对大量液体沸点的测定是通过蒸馏进行, 在蒸馏过程中液体保持在某一定温度沸腾, 温度变化区间最多不得超过3℃, 若区间再大, 即认为所蒸馏的液体不是纯净化合物。纯净化合物的沸点间隔在1℃以下。

若液体较少, 可用微量法测定。装置如图2.9所示, 加热浴可用小烧杯或Thiele管。



将待测沸点的液体滴入自制长约5 cm、外径5~8 mm的小试管中, 液柱高约1 cm。将一端封闭的约6 cm长的毛细管, 封口在上倒插入待测液中, 把该试管用橡皮圈固定于温度计上插入加热浴中, 若使用烧杯作加热浴, 为了加热均匀, 需要不断搅拌。当温度慢慢升高时, 将会有小气泡从毛细管中经液面逸出, 继续加热至接近该液体沸点时将有一连串气泡快速逸出, 此时停止加热, 浴温持续升高后, 即慢慢下降。但必须注意观察, 当气泡恰好停止外逸, 液体刚要进入毛细管的瞬间(如注意, 可观察到最后一个气泡刚欲缩回至毛细管的瞬间), 记下温度计上的温度, 即为该液体的沸点。每支毛细管只可用于一次测定, 一个样品测定需重复2~3次, 测得平行数据差应不超过1℃。

图2.9 微量法测沸点装置

表2.2 标准化合物样品的沸点

化合物名称	bp/℃	化合物名称	bp/℃	化合物名称	bp/℃
溴乙烷	38.4	水	100.1	苯胺	184.5
丙酮	56.1	甲苯	110.6	苯甲酸甲酯	199.5
氯仿	61.3	氯苯	131.8	硝基苯	210.9
四氯化碳	76.8	溴苯	156.2	水杨酸甲酯	223.0
苯	80.1	环己醇	161.1	对硝基甲苯	238.3

## (三) 实验

- (1) 测定下列化合物的沸点: 丙酮, 乙醇, 水, 环己醇。
- (2) 由教师指定未知物1~2个, 测沸点, 并鉴定之。

## 2.3 折射率及其测定

## (一) 折射率

折射率是物质的特性常数, 固体、液体、气体都有折射率。对于液体有机化合物, 折射率是重要的物理常数之一, 是有机化合物纯度的标志, 也用于鉴定未知有机物。某一物质的折射率随入射光线波长、测定温度、被测物质结构、压力等因素而变化, 所以折射率的表示需注明光线波长  $D$ , 测定温度  $t$ , 常表示为  $n_D^t$ ,  $D$  表示钠灯的  $D$  线波长 (589.3 nm), 通常大气压的变化对折射率影响不大, 一般的测定不考虑压力影响。用于测定液态化合物折射率的仪器是 Abbe (阿贝) 折射仪, 对于透明液体折射率数据的测定能够直接读到小数点后第四位, 其精确度高, 可重复性大。

阿贝折射仪是根据光的全反射原理设计的仪器, 利用全反射临界角的测定方法测定未知物质的折射率。其外形如图 2.10 所示, 右图是相应部位的内部构造示意图。

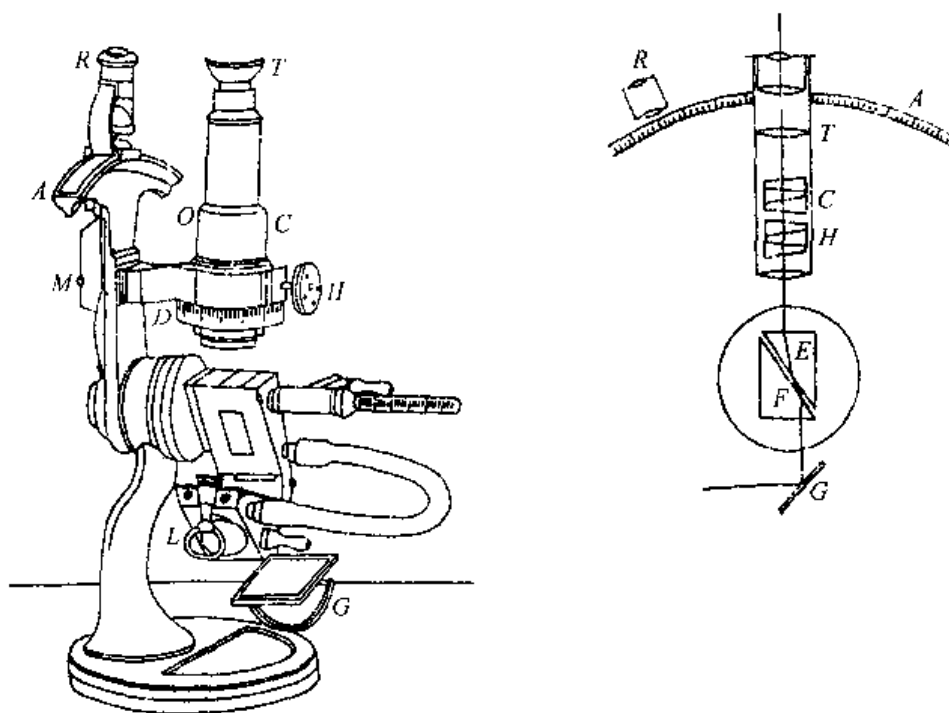


图 2.10 阿贝折射仪

其主要部分为两块直角棱镜  $E$  和  $F$ , 当将两棱镜对角线平面叠合时, 放入这两镜面间的待测液体即散布成一薄层。当光由反射镜  $G$  入射而透过棱镜  $F$  时, 由于  $F$  的表面是粗糙的毛玻璃面, 光在此毛玻璃面产生漫射, 以不同入射角进入液体层, 然后到达棱镜  $E$  的表面。由于棱镜  $E$  的折射率很高 (通常约为 1.85), 一部分可折射而透过  $E$ , 而另一部分则发生全反射。透过  $E$  的光线经过消色散棱镜  $H$  和  $C$ , 会聚透镜  $T$  和目镜, 最后达到观察者的眼里。为了使在目镜中显现出清晰的全反射边界, 利用色散调节器  $H$  调节色散,  $D$  为色散度的读数标尺。折射率就是依靠全反射的边界 (明暗间的交界) 位置来测定。通过与边界位置相联系的刻度标尺  $A$ , 用读数放大镜  $R$  读出折射率。边界的零点位置尚可通过镜筒上的凹槽  $O$  用小旋棒调节校准。为使样品恒温, 可在  $L$  处通入恒温水, 并由插在夹套中的温度计读出温度。

光从一种介质进入另一种介质时,在界面上发生折射。对任何两介质,在一定波长和一定外界条件下,入射角和折射角之正弦比为一常数,也就等于光在这两介质中的速率之比:

$$n = \frac{v_1}{v_2} \quad (1)$$

若取真空为标准(即  $v_1 = c$ ,  $n_0 = 1.00000$ ),空气的绝对折射率是 1.00029。如果取空气为标准,这样得到的各物质之折射率称为常用折射率。物质的绝对折射率表示为:

$$\text{绝对折射率} = (\text{常用折射率}) \times 1.00029$$

光线自介质 A 进入介质 B,图 2.11 示出入射角  $\alpha$  与折射角  $\beta$  间的关系:

$$\frac{\sin \alpha}{\sin \beta} = \frac{n_B}{n_A} = \frac{v_A}{v_B} \quad (2)$$

式中  $n_A, n_B, v_A, v_B$ , 分别为 A、B 两介质的折射率和光在其中的速率。如果  $n_A > n_B$  (A 称为光密介质, B 称为光疏介质), 则折射角  $\beta$  必大于入射角  $\alpha$ 。当  $\alpha = \alpha_0$  时,  $\beta = 90^\circ$  达到最大。此时光沿界面方向前进, 如图 2.11(b) 所示。若  $\alpha > \alpha_0$ , 则光线不能进入介质 B, 而从界面反射, 如图 2.11(c)。此种现象叫做“全反射”,  $\alpha_0$  叫做临界角。

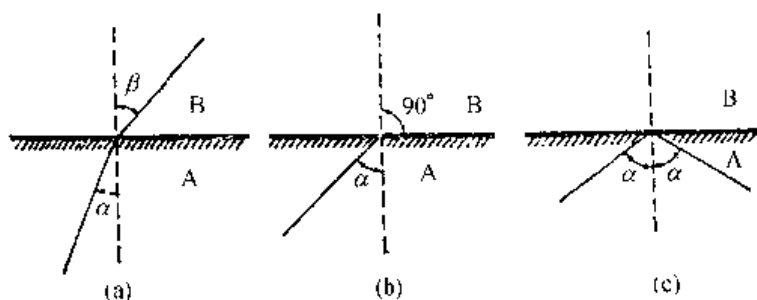


图 2.11 光的折射

阿贝折射仪就是根据折射和全反射原理设计成的。在 AB 面上光线的入射角可由  $0^\circ \sim 90^\circ$ , 因棱镜折射率  $N$  比液体折射率  $n$  大, 故折射角  $\beta$  比入射角  $\alpha$  小, 即所有入射线全部能进入镜 E 中。

在测量时, 要把明暗界线调到目镜中十字线的交叉点, 因这时镜筒的轴与掠射光线平行。读数指针是和棱镜连在一起转动的, 标尺就根据不同的折射率  $\gamma$  而刻出。阿贝折射仪中已将  $\gamma$  换算成  $n$ , 故在标尺上读得的已是折射率。阿贝折射仪可用白光作光源。这常会在目镜中看到一条彩色的光带, 而没有清晰的明暗界线, 这是因为对波长不同的光折射率不一样, 因而  $\gamma$  不同。折射率是对确定波长而言, 让已有色散之光进入消色散棱镜 (Amici prism), 调节两棱镜的相对位置, 使原有色散恰为消色散棱镜色散所抵消, 出来的各色光平行, 明暗界线清楚, 解决了彩色光带的问题。

至于选定哪一个特定波长的光, 是由消色散棱镜本身的特点所决定的。因钠光 D 线通过消色散棱镜时, 它的方向不变。所以当色散消除时, 各色光均和钠光 D 线平行。当半明半暗时, 镜筒轴与 D 线方向平行, 故测得的折射率为该物质对钠光 D 线之折射率。

## (二) 阿贝折射仪的使用方法

将阿贝折射仪放在靠窗的桌上(注意: 避免日光直接照射), 在棱镜外套上装好温度计, 用超越恒温槽通入恒温水, 恒温在  $(20.0 \pm 0.2)^\circ\text{C}$ 。当温度恒定时打开棱镜, 滴一两滴丙酮在镜面上, 合上两棱镜, 使镜面全部被丙酮润湿再打开, 用丝巾或用镜头纸吸干。然后用重蒸馏水

或已知折射率的标准折光玻璃块来校准标尺刻度。如使用后者,应:(i)先拉开下面棱镜  $F$ ,用一滴 1-溴代萘(Monobromo-naphthalene)把玻璃块固定在上方的棱镜  $E$  上,(ii)并掀开前面的金属盖,使玻璃块直接对着反射镜  $G$ ,旋转棱镜使标尺读数等于玻璃块上注明的折射率;(iii)然后用一小旋棒旋动接目镜前凹槽中的凸出部分(在镜筒外壁上)使明暗界线和十字线交点相合,校准工作就完成了。如果使用重蒸馏水为标准样品,只要把水滴在  $F$  棱镜的毛玻璃面上并合上两棱镜,旋转棱镜使刻度尺读数与水的折射率一致,其他步骤相同。

#### 【操作步骤】

(1) 测定时,将待测液体滴在洗净并擦干了的磨砂棱镜面上,使液体均匀无气泡充满视场,如样品易挥发,可用滴管从棱镜间小槽滴入。

(2) 调节两反光镜,使两个镜筒视场明亮。

(3) 转动棱镜,在目镜中观察到半明半暗现象,因光源为白光,故在界线处呈现彩色,此时可调节  $H$  使明暗清晰,然后再调节  $T$  使明暗界线正好与目镜中“十”字线交点重合。从标尺上直接读取折射率  $n_D$ ,读数可至小数点后第四位。最小刻度是 0.001,可估计到 0.0001。数据的可重复性为  $\pm 0.0001$ 。

(4) 测量糖溶液内含糖量浓度时,操作同上。但测量结果应从读数镜视场左边所指示值读出糖溶液含糖量的质量分数。

(5) 若需测量不同温度时的折射率,可将超越恒温槽温度调节到所需测量温度,待恒温后即可进行测量<sup>①</sup>。

(6) 使用完毕,打开棱镜组  $E$ 、 $F$ ,用丙酮洗净镜面,并用镜头纸擦净,干燥。

使用阿贝折射仪,最重要的是保护一对棱镜,不能用滴管或其他硬物碰及镜面,严禁腐蚀性液体、强酸、强碱、氟化物等的使用。当液体折射率不在 1.3000~1.7000 范围内,则不能用阿贝折射仪测定。

纯水在不同温度时的折射率为: $n_D^{10}$  1.3337; $n_D^{20}$  1.3330; $n_D^{30}$  1.3320; $n_D^{40}$  1.3307。

折射率随温度增加而减小。许多有机物,当温度升高 1℃时,折射率下降 0.0004。但是,当温度相差太悬殊时,这一规律往往是不准确的。

在文献资料中,我们经常发现,我们合成的产品折射率与资料记载不完全相同,一般情况下,允许的误差范围为  $\pm 0.0010$ (刻度盘上一小格)。

除温度外,还应注意文献记载中入射光线的波长。例如:乙酰乙酸乙酯在钠黄光(波长为 589.3 nm)下为: $n_D^{20.5}$  1.4180,但在氢的蓝光(F 线,波长为 486.1 nm)下为: $n_F^{20.5}$  1.4242。一般,折射率随光波长降低而增加。

折射率的测定不仅用于有机化合物纯度的鉴定,还可应用于以下几方面:

- (1) 根据液体反应物与生成物折射率的改变情况,监测反应进行程度。
- (2) 分馏时,与沸点配合,收集不同馏分。
- (3) 检验原料、溶剂、中间体和产品纯度。
- (4) 未知物经结构确定后,作为物理常数之一。

<sup>①</sup> 一般温度升高 1℃,液体有机化合物的折射率减小  $3.5 \times 10^{-4} \sim 5.5 \times 10^{-4}$ 。实际工作中,把某一温度下测定的折射率换算成另一温度下的折射率时,为了便于计算,采用  $4 \times 10^{-4}$  为温度变化常数,虽有误差,但具有参考价值。



**【实验】**

- (1) 请测试以下化合物的折射率:乙醇、氯仿、苯。
- (2) 请教师指定 2~3 个未知化合物,测其折射率。

**(三) WYA-<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 数字阿贝折射仪**

数字阿贝折射仪测定透明或半透明物质的折射率原理是基于测定临界角,由目视望远镜和色散校准组成的观察部件来瞄准明暗两部分的分界线,也就是瞄准临界的位置,并由角度-数字转换部件将角度转换成数字,输入微机系统进行数据处理,而后数字显示出被测样品的折射率或锤度(指蔗糖溶液的质量分数 brix)。

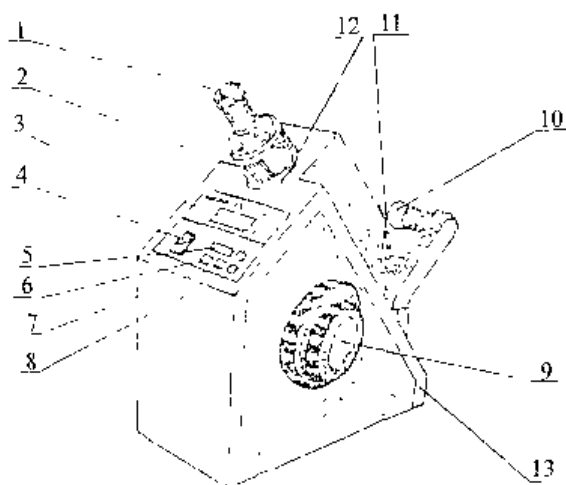


图 2.12 数字阿贝折射仪结构

1. 目镜 2. 色散校准手轮 3. 显示窗 4. “POWER”电源开关 5. “READ”读数显示键  
6. “BX-TC”经温度修正锤度显示键 7. “ $n_D$ ”折射率显示键 8. “BX”未经温度修正锤度显示键  
9. 调节手轮 10. 聚光照明部件 11. 折射棱镜部件 12. “TEMP”温度显示键  
13. RS232 插11(有 RS232 系指 WYA-2S,下同)

**1. 操作步骤及使用方法**

(1) 按下“POWER”波形电源开关 4,聚光照明 10 中的照明灯亮,同时显示窗 3 显示 00000。有时显示窗先显示“—”,数秒后显示 00000。

(2) 打开折射棱镜 11,移去擦镜纸,这张擦镜纸是仪器不使用时放在两棱镜之间,防止在关上棱镜时,可能留在棱镜上细小硬粒弄坏棱镜工作表面(擦镜纸只需用单层)。

(3) 检查上、下棱镜表面,并用丙酮小心清洁其表面。测定每一个样品以后也要仔细清洁两块棱镜表面,因为留在棱镜上少量的原样品将影响下一个样品的测量准确度。

(4) 将被测样品放在下面的折射棱镜的表面上。如样品为液体,可用干净滴管吸 1~2 滴液体样品放在棱镜表面上,然后将上面的进光棱镜盖上。如样品为固体,则固体样品必须有一个经过抛光加工的平整表面。测量前需将这抛光表面擦净,并在下面的折射棱镜表面上滴 1~2 滴折射率比固体样品折射率高的透明的液体(如溴代萘),然后将固体样品抛光面放在折射棱镜表面上,使其接触良好。测固体样品时不需将上面的进光棱镜盖上。

(5) 旋转聚光照明的转臂和聚光镜筒使上面的进光棱镜的进光表面(测液体样品)或固体样品前面的进光表面(测固体样品)得到均匀照明。

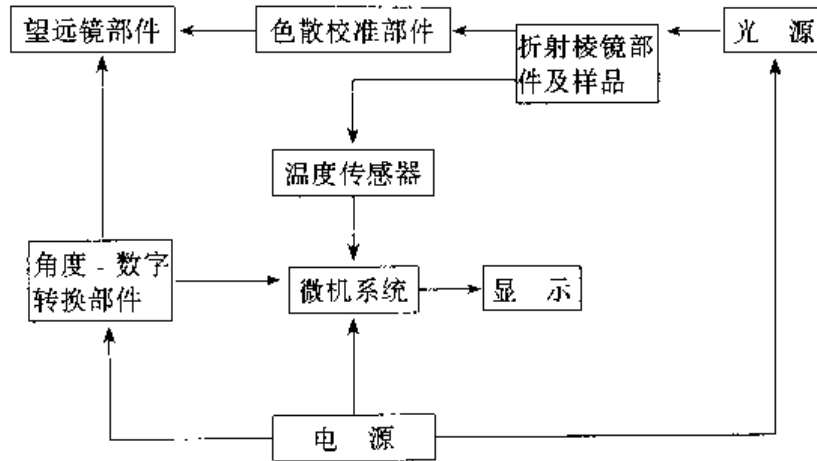


图 2.13 仪器工作原理示意图

(6) 通过目镜 1 观察视场,同时旋转调节手轮 9,使明暗分界线落在交叉线视场中。如从目镜中看到视场是暗的,可将调节手轮逆时针旋转。看到视场是明亮的,则将调节手轮顺时针旋转。明亮区域是在视场的顶部。在明亮视场情况下可旋转目镜调节,视清晰交叉线。

旋转目镜方缺口里的色散校准手轮 2,同时调节聚光镜位置,使视场中明暗两部分具有良好的反差和明暗分界线具有最小的色散。

旋转调节手轮,使明暗分界线准确对准交叉线的交点。

(7) 按“READ”读数显示键 5,显示窗中 00000 消失,显示“—”,数秒后“—”消失,显示被测样品的折射率。如要知道该样品的锤度值,可按“BX”未经温度修正的锤度显示键 8 或按“BX-TC”经温度修正锤度(按 ICUMSA)显示键 6。“ $n_D7$ ”、“BX-TC”及“BX”三个键是用于选定测量方式。经选定后,再按“READ”键,显示窗就按预先选定的测量方式显示。有时按“READ”键,显示“—”,数秒后“—”消失,显示窗全暗,无其他显示,反映该仪器可能存在故障,此时仪器不能正常工作,需进行检查修理。当选定测量方式为“BX-TC”或“BX”时,如果调节手轮旋转超出锤度测量范围(0~95%),按“READ”后,显示窗将显示“·”。

(8) 检测样品温度,可按“TEMP”温度显示键 12,显示窗将显示样品温度。除了按“READ”键后,显示窗显示“—”时,按“TEMP”键无效,在其他情况下都可以对样品进行温度检测。显示为温度时,再按“ $n_D7$ ”、“BX-TC”或“BX”键,显示将是原来的折射率或锤度。为了区分显示值是温度还是锤度,在温度前加“°”符号,在“BX-TC”锤度前加“°”符号,在“BX”锤度前加“°”符号。

(9) 样品测量结束后,需用丙酮小心清洁镜面。

(10) 本仪器折射棱镜部件中有恒温水结构,如需测定样品在某一特定温度下的折射率,仪器可外接恒温器,将温度调节到你所需温度再进行测量。

(11) 计算机可用 RS232 连接线与仪器连接。首先,送出一个任意的字符,然后等待接收信息(参数:波特率 2400,数据位 8 位,停止位 1 位,字节总长 18)。

## 2. 仪器校准

仪器定期进行校准,或对测量数据有怀疑时,也可以对仪器进行校准。校准用纯水或玻璃标准块。如测量数据与标准有误差,可用钟表螺丝刀通过色散校准手轮 2 中的小孔,小心旋转

里面的螺钉,使分划板上交叉线上下移动,然后再进行测量,直到测数符合要求为止。样品为标准块时,测数要符合标准块上所标定的数据。如样品为纯水时测定数要符合下表所列数据:

温度/℃	折射率 $n_D$	温度/℃	折射率 $n_D$
18	1.33316	25	1.33250
19	1.33308	26	1.33239
20	1.33299	27	1.33228
21	1.33289	28	1.33217
22	1.33280	29	1.33205
23	1.33270	30	1.33193
24	1.33260		

### 3. 参数和规格

#### (1) 测量范围

折射率  $n_D$  1.3000~1.7000

#### (2) 测量准确度(平均值)

折射率  $n_D$   $\pm 0.00002$

#### (3) 蔗糖质量分数(锤度 brix)显示范围

0~95%

#### (4) 温度显示范围

0~50℃

## 2.4 旋光度及其测定

### (一) 旋光度

有机物能使偏振光的振动平面旋转一定角度,这角度称为旋光度。具有这种性质的物质叫光活性物质,其分子具有实物与镜影不能重叠的特点,即“手征性”(chirality),生物体内大部分有机分子都是光活性的。

普通光光波振动面可以是无数垂直于光前进方向的平面。当光通过一特制的尼科耳(Nicol)棱镜时,其光振动的平面就只有一个和镜轴平行的平面,这种仅在某一平面上振动的光叫偏振光。光活性物质能使偏振光的振动平面旋转一定角度。使偏振光振动平面向右旋转(顺时针方向)叫右旋,向左旋转(反时针方向)叫左旋。测定物质旋光度的仪器是旋光仪。在旋光仪中,起偏镜是一个固定不动的尼科耳棱镜,它使光源发出的光变成偏振光。检偏镜是能转动的尼科耳棱镜,用来测定物质偏振光振动面的旋转角度和方向,其数值可由刻度盘上读出(图 2.14 所示)。

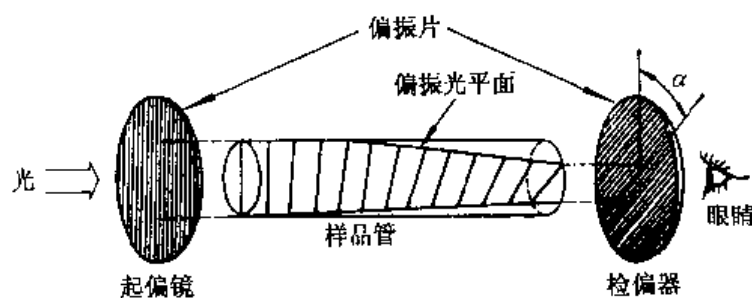


图 2.14 旋光仪的组成

物质旋光度的大小随测定时所用溶液的浓度、旋光管的长度、温度、光波的波长以及溶剂的性质等而改变。在一定条件下,各种旋光活性物质的旋光度为一常数,通常用比旋光度 $[\alpha]$ 表示,下式为溶液的比旋光度:

$$[\alpha]_{\lambda}^t = \frac{\alpha}{c \cdot l}$$

式中 $\alpha$ 为由旋光仪测得的旋光度; $l$ 为旋光管的长度,以dm表示; $\lambda$ 为所用光源的波长,通常是钠光源,以D表示; $t$ 为测定时温度; $c$ 为溶液浓度,以1mL溶液所含溶质的克数表示。

例如:由肌肉中取得的乳酸的比旋光度表示为 $[\alpha]_{\text{D}}^{20} = +3.8^{\circ}$ ,意思是20℃以钠光为光源,比旋光度是右旋3.8°。

如被测的旋光活性物质本身是液体,可直接放入旋光管中测定,而不必配溶液,纯液体的比旋光度可由下式求出。

$$[\alpha]_{\lambda}^t = \frac{\alpha}{l \rho}$$

式中 $\rho$ 为纯液体的密度(g/cm<sup>3</sup>)。

为了准确判断旋光度大小,通常在视野中分出三分视场(图2.15),其形成的原因是,光通过聚光镜、滤色镜经起偏镜成为平面偏振光再垂直透射,通过一石英晶片使光的偏振方向旋转一角度 $\phi$ , $\phi$ 角称半暗角,当检偏镜的偏振面与通过石英片的光的偏振面平行时,我们通过目镜可以观察到图2.15(b)所示(当中明亮,两旁较暗);若检偏镜的偏振面与起偏镜偏振面平行时,可以观察到图2.15(a)所示(当中较暗,两旁明亮);只有当检偏镜的偏振面处于 $\phi/2$ 的角度时,视场内明暗相等如图2.15(c)所示,这一位置作为零度,使游标尺上0°对准刻度盘0°。

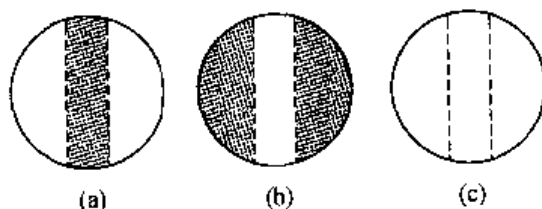


图 2.15 三分视场

每次测定时,调节视场内明暗相等,以使观察结果准确,此时,由于两个偏振面相交产生两对对顶角并互成补角,其一半暗角为 $\phi$ ,另一半暗角为 $180^{\circ} - \phi$ 。一般在测定中选取较小的半暗角,因为人的眼睛对弱照度的变化比较敏感,视野的照度随 $\phi$ 的减小而变弱,所以测定中通常选几度到十几度的结果。

## (二) 测定步骤和方法

(1) 将仪器接220V交流电源,开启电源开关,5min后钠光灯发光正常,可开始测定。

(2) 检查仪器零点,即在旋光管未放进样品管时和放进充满蒸馏水的旋光管时,观察零度视场是否一致。如不一致,说明零点有误差,应在测量读数中减去或加上这一偏差值。

(3) 选取长度适宜的旋光管,充满待测液,装上橡皮圈,旋上螺帽至不漏水,螺帽不宜过紧,否则护片玻璃会引起应力,影响读数。将旋光管擦净,放进样品管。

(4) 转动刻度盘、检偏镜,在视场中寻得亮度一致位置,从刻度盘上进行读数。正数为右旋,反之为左旋。

(5) 旋光度与温度有关,当用 $\lambda = 589.3 \text{ nm}$ 的钠光测定时,温度升高1℃,大多数旋光物

质的旋光度约减少 0.3%。要求较高的测定,需恒温在  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  的条件下进行。

(6) 配制溶液,要准确称量 0.1~0.5 g 样品,在 25 mL 容量瓶中配成溶液。一般溶剂可选用水、乙醇、氯仿。

(7) 测得物质的比旋光度后,用下式求得样品光学纯度,即手性产物的比旋光度与该纯净物的比旋光度之比:

$$\text{光学纯度} = \frac{[\alpha]_D^{\text{观测值}}}{[\alpha]_D^{\text{理论值}}} \times 100\%$$

## 第3章 有机化合物的分离和提纯

经过任一反应所合成的有机化合物,一般总是与许多其他物质(其中包括进行反应的原料、副产物、溶剂等)共存于反应体系中,因此在有机制备中,常需从复杂的混合物中分离出所要的物质。随着近代有机合成的发展,分离提纯的技术将愈显示它的重要性。对于化学工作者来说,具有熟练的分离和提纯的操作技术是必需的。

### 3.1 重结晶

重结晶是提纯固体有机化合物常用的方法之一。

固体有机化合物在任何一溶剂中的溶解度,均随温度的升高而增加,所以将一个有机化合物在某溶剂中,在较高温度时制成饱和溶液,然后使其冷到室温或降至室温以下,即会有一部分成结晶析出。利用溶剂与被提纯物质和杂质的溶解度不同,让杂质全部或大部分留在溶液中(或被过滤除去)从而达到提纯的目的。显然,选择合适的溶剂对于重结晶是很重要的一步。

#### (一) 溶剂的选择与热溶液的制备

被提纯的化合物,在不同溶剂中的溶解度与化合物本身的性质以及溶剂的性质有关,通常是极性化合物易溶于极性溶剂,反之,非极性化合物则易溶于非极性溶剂。借助资料、手册可以了解已知化合物在某种溶剂中的溶解度,但最主要是通过实验方法进行选择。

所选溶剂必须具备的条件:

- (1) 不与被提纯化合物起化学反应。
- (2) 温度高时,化合物在溶剂中溶解度大,室温或低温下溶解度很小;而杂质的溶解度应该非常大或非常小(这样可使杂质留在母液中,不随提纯物析出;或使杂质在热滤时滤出)。
- (3) 溶剂沸点较低,易挥发,易与被提纯物分离除去。
- (4) 价格便宜、毒性小,回收容易,操作安全。

选择溶剂的具体方法是:取约 0.10 g(或更少)的待重结晶的样品,放入一支小试管中,滴入约 1 mL(或更少)某种溶剂,振荡下,观察是否溶解。若很快全溶,表明此溶剂不宜作重结晶的溶剂;若不溶加热后观察是否全溶,如仍不溶,可小心加热并分批加入溶剂至 3~4 mL,若沸腾下仍不溶解,说明此溶剂也不适用。反之,如能使样品溶在 1~4 mL 沸腾溶剂中,室温下或冷却能自行析出较多结晶,此溶剂适用。以上仅仅是一般方法,实际实验中要同时选择几个溶剂,用同样方法比较收率,选择其中最优者。

根据待结晶物在选定的溶剂中的溶解度和条件实验,逐渐加入溶剂。使用有机溶剂要避免直接在火上加热,必须安装冷凝管以避免造成溶剂挥发或着火事故。极少量产品重结晶,可连接一玻璃管代替冷凝管。在热溶解过程中,因不易辨别是因溶剂不够溶解不完全,还是含有不溶性杂质。此时,宁可先进行一次热过滤,将滤渣再次加适量溶剂溶解,两次滤液分别处理。

分离混合物,可采用分步结晶,即用少量溶剂加热使部分溶解,进行热过滤,再加入新的溶剂溶解滤渣,再热过滤,分别收集各部分的滤液。一般,溶解度大的物质在首次滤液中结晶出来,溶解度小的在二次滤液中,这样可使混合物得以分离。但是更好的办法,特别是少量产品

的分离,用色谱柱分离效果更佳。

溶解过程中,由于条件掌握不好,被纯化固体有机物有时会成油状物析出,其中包含有杂质和少量溶剂。遇到这种情况,应注意两点:首先,所选溶剂的沸点应低于溶质的熔点;其次,若不能选择出沸点较低的溶剂,则应在比熔点低的温度下进行热溶解。例如:乙酰苯胺熔点为114℃,用水重结晶时,加热至83℃就熔化成油状物。这时,在水层中含有已溶解的乙酰苯胺,而在熔化成油状的乙酰苯胺中含有水。所以对待类似于乙酰苯胺的物质,当用水重结晶时,就应该遵循以下原则:

(1) 所配制的热溶液要稀释一些(在不会发生与溶剂共熔的浓度范围),但这会使重结晶的产率降低。

(2) 乙酰苯胺在低于83℃热溶解,过滤后让母液慢慢冷却。

表 3.1 常用溶剂及其沸点和密度

溶剂名称	bp/℃	$\rho/(g \cdot cm^{-3})$	溶剂名称	bp/℃	$\rho/(g \cdot cm^{-3})$
水	100.0	1.00	乙酸乙酯	77.1	0.90
甲醇	64.7	0.79	二氧六环	101.3	1.03
乙醇	78.0	0.79	二氯甲烷	40.8	1.34
丙酮	56.1	0.79	二氯乙烷	83.8	1.24
乙醚	34.6	0.71	三氯甲烷	61.2	1.49
石油醚	30~60 60~90	0.68~0.72	四氯化碳	76.8	1.58
环己烷	80.8	0.78	硝基甲烷	120.0	1.14
苯	80.1	0.88	甲乙酮	79.6	0.81
甲苯	110.6	0.87	乙腈	81.6	0.78

## (二) 混合溶剂的选择

相对于单一溶剂重结晶的操作,初学者较难以掌握混合溶剂热溶液的配制。

有的化合物,在许多溶剂中,不是溶解度太大,就是较小,很难选择一种合适的溶剂。这时,可考虑用混合溶剂。方法是:选用一对能互相溶解的溶剂,样品易溶于其中之一,而难溶或几乎不溶于另一个。

表 3.2 常用的混合溶剂

水-乙醇	甲醇-水	石油醚-苯
水-丙酮	甲醇-乙醚	石油醚-丙酮
水-乙酸	甲醇-二氯乙烷	氯仿-醚
乙醚-丙酮	氯仿-醇	苯-乙醇 <sup>a</sup>
乙醇-乙醚-乙酸乙酯	吡啶-水	石油醚-乙醚

<sup>a</sup> 当使用苯-乙醇混合溶剂时,是指苯-无水乙醇,因为苯与含水乙醇不能任意混溶,在冷却时会引起溶剂分层。

操作为:

- (1) 按照选择溶剂的方法,试出混合溶剂各自量的比例;
- (2) 将被重结晶物质加热溶解于适量的易溶溶剂中;

- (3) 趁热过滤,以除去不溶性杂质;
- (4) 用滴管逐滴加入热的不易溶的溶剂,直至出现混浊,且不再消失为止;
- (5) 再加热使其澄清,若不澄清,可再加极少量的易溶溶剂,使其刚好澄清;
- (6) 将此热溶液在室温下放置,冷却析出结晶。

如冷后析出油状物,则需调整两溶剂的比例,再进行实验,或另换一对溶剂。有时也可以将两种溶剂按比例预先混合好,再进行重结晶。

值得强调的是,制备好的热溶液必须经过热过滤,以除去不溶杂质。有时某些物质易于析出结晶,在过滤过程中结晶在滤纸上析出,阻碍继续过滤,处理不妥,产品损失很多,在小量实验中,影响严重。此时需小心将析出物与滤纸一同返回,重新制备热溶液,这种情况下,宁可将热溶液配制得稍稀一些。若热过滤溶液中含有少量不溶性杂质,热溶液呈混浊状,且不能用简单过滤除去,可在溶液中加入少量活性炭煮沸 5 min,活性炭吸附色素和树脂状物质后,再趁热过滤。

当在非极性溶剂(如苯、石油醚)中脱色时,活性炭效果不好,可试用氧化铝脱色的方法。

### (三) 重结晶的操作方法

选好溶剂后,即可进行较大量产品的重结晶。

用水作为溶剂时,可在烧杯或锥形瓶中进行;而用有机溶剂时,则必须用锥形瓶或圆底烧瓶作为容器,同时,还需安装回流冷凝管,防止溶剂挥发造成火灾。

特别是以乙醚作为溶剂时,需先把水浴加热到一定温度,熄灭燃气灯后再开始操作。溶解产品时,保持溶剂沸腾下,逐渐加入溶剂,使溶剂量刚好将全部产品溶解,然后再使其过量约 20%,以免热过滤时因温度的降低和溶剂的挥发,结晶在滤纸上析出而造成损失。但溶剂过量太多,又会使结晶析出量太少或根本不能析出,遇此情况,需将过多溶剂蒸出。

如遇较多产品不溶时,应先将热溶液倾出或过滤,于剩余物中再加溶剂加热溶解,如仍不溶,过滤,滤液单独放置或冷却,观察是否有结晶析出;如加热后慢慢溶解,说明产品需要短时间的回流后才能全部溶解。

当重结晶的产品带有颜色时,可加入适量的活性炭脱色。活性炭脱色效果和溶液的极性、杂质的多少有关,活性炭在水溶液及极性有机溶剂中脱色效果较好,而在非极性溶剂中效果则不甚显著。活性炭用量一般为固体量的 1%~5% 左右,不可过多。若用非极性溶剂时,也可在溶液中加入适量氧化铝,摇荡脱色。加活性炭时,应待产品全部溶解后,溶液稍冷再加,切不可趁热加入! 否则引起暴沸,严重时甚至会有溶液被冲出的危险。

#### 1. 热过滤

热过滤的方法有两种,即(i) 常压热过滤和(ii) 减压热过滤。重结晶溶液是一种热的饱和溶液,常需要进行热过滤。常压热过滤就是用重力过滤的方法除去不溶性杂质(包括活性炭)。由于溶液为热的饱和溶液,遇冷即会析出结晶,因此需要趁热过滤。热过滤时所用的漏斗和滤纸须事先用热溶剂润湿温热,或者把仪器放入烘箱预热后使用,有时还需要将漏斗放入铜质热保温套中,在保温情况下过滤。

##### (1) 常压热过滤(图 3.1)

常用短颈或无颈的玻璃漏斗,以免溶液在漏斗下部管颈遇冷而析出结晶,影响过滤。为了过滤得快,经常采用扇形折叠滤纸。



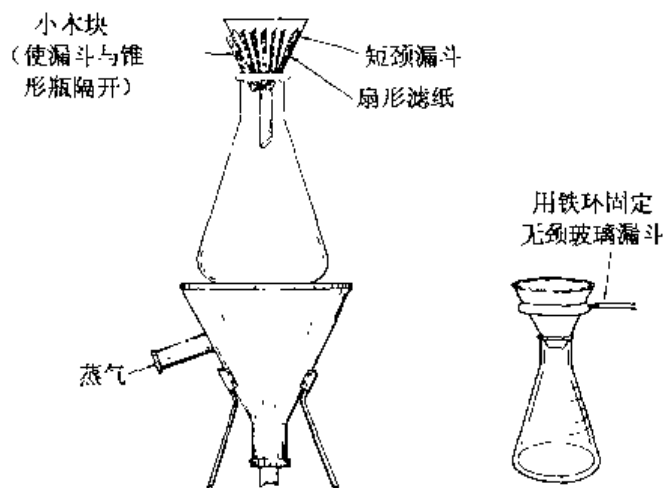
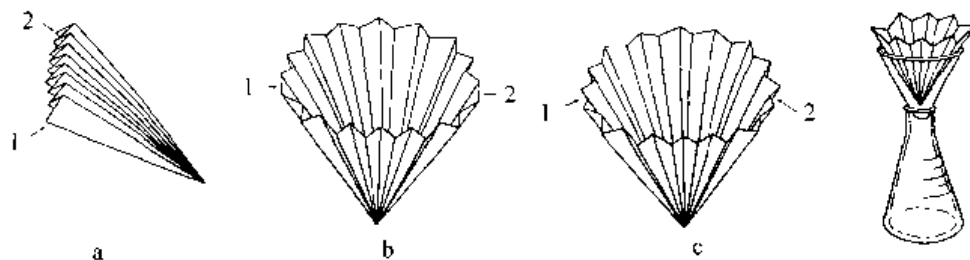


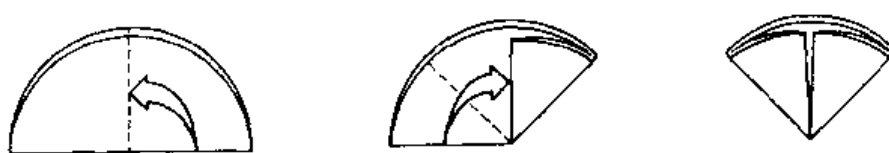
图 3.1 热过滤装置



滤纸的折叠方法如图 3.2 所示：将滤纸对折，再对折成四等分。



打开后，将每四等分再对折成八等分。



沿着每个八等分的中线，互成反方向各再折一次，成十六等分。请注意，在接近圆心处不要用力折，以免由于磨损造成过滤时破裂。

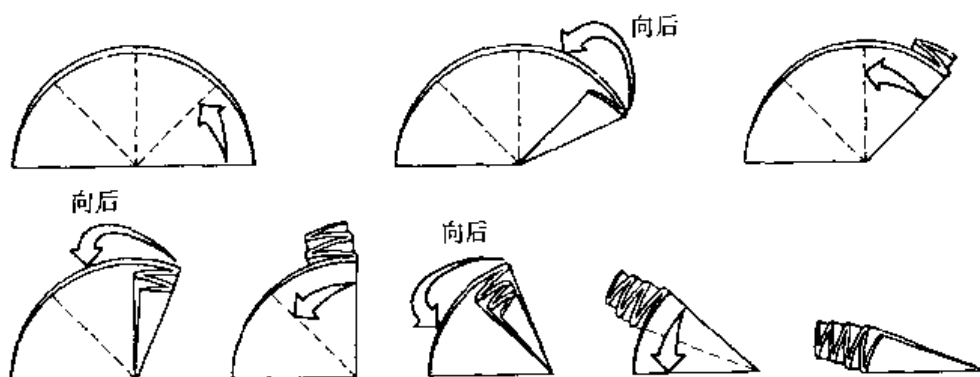


图 3.2 滤纸的折叠方法

在折扇排列 a、b 的 1、2 两处, 各向内折一小折成 c, 展开后即得到折叠滤纸(扇形滤纸), 并放入漏斗中待用。

## (2) 减压热过滤(图 3.3)

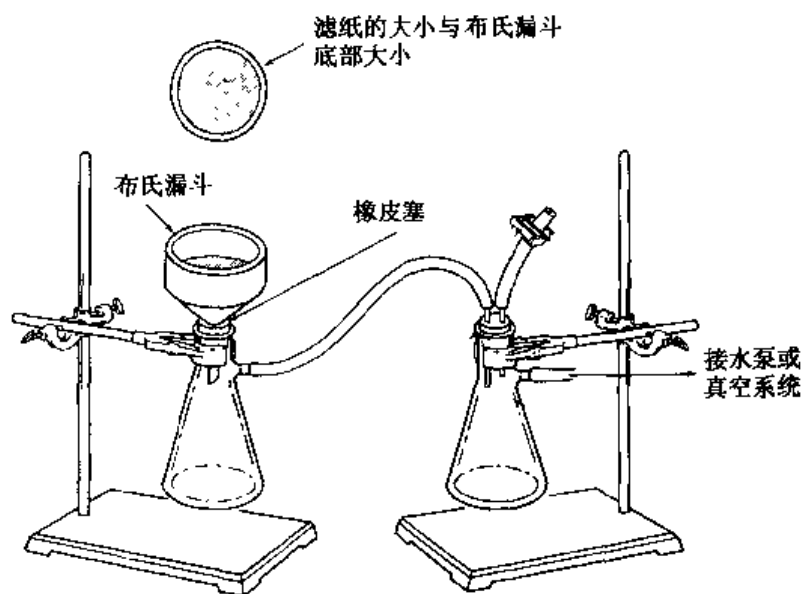


图 3.3 减压过滤装置

也叫抽滤, 其特点是过滤快, 但缺点是遇有沸点较低的溶液时, 会因减压而使热溶剂沸腾、蒸发导致溶液浓度改变, 使结晶有过早析出的可能。

减压抽滤使用布氏漏斗(Büchner)。所用滤纸大小应和布氏漏斗底部恰好合适, 然后用水湿润滤纸, 使滤纸与漏斗底部贴紧。如抽滤样品需要在无水条件下过滤时, 需先用水贴紧滤纸, 然后用无水溶剂洗去纸上水分(例如用乙醇或丙酮洗), 确信已将水分除净后再行过滤。减压抽紧滤纸后, 迅速将热溶液倒入布氏漏斗中, 在过滤过程中漏斗里应一直保持有较多的溶液。在未过滤完以前不要抽干, 同时使压力不宜降得过低, 为防止由于压力低, 溶液沸腾而沿抽气管跑掉, 可用手稍稍捏住抽气管, 使吸滤瓶中仍保持一定的真空度, 而能继续迅速过滤。

## 2. 结晶的析出

将滤液室温放置冷却, 使其慢慢析出结晶。切不要将滤液置于冷水中迅速冷却或冷却过程中加以摇振, 因为这样形成的结晶较细, 表面积大, 吸附母液多, 且容易夹有杂质, 因此必须充分地除去母液。但也不要结晶过大(超过 2 mm 以上), 这样往往又会在结晶中包藏有溶液, 给干燥带来一定困难, 同时也会有杂质夹在其中, 而使产品纯度降低。所以只有经严格处理得到较纯的过滤液时, 将其热溶液静置, 慢慢冷却得到纯净晶体。过滤、洗涤晶体过程中可将较大结晶尽量压碎, 将其中包含的母液压挤、洗涤、经抽滤除净。

有时杂质的存在影响化合物晶核的形成和结晶的生长, 常见在化合物溶液虽已达到过饱和状态, 但仍不易析出结晶, 而成油状物存在。产品在重结晶纯化前, 一般先使其固化。为了促进化合物较快地结晶出来, 往往采取以下措施, 以帮助形成晶核, 利于结晶生长:

(1) 用玻璃棒摩擦瓶壁, 由于摩擦使液面粗糙, 促使分子在液面定向排列形成结晶, 析出或固化。

(2) 加入少量晶种, 使结晶析出, 这一操作称为“种晶”。实验室没有这种结晶, 可以自己

制备,其方法为:取数滴过饱和溶液于一试管中旋转,使该溶液在试管表面成一薄膜,然后将此试管放入冷冻剂中,形成的少量结晶作为“品种”。也可以取一滴过饱和溶液于表面皿上,使溶剂挥发得到晶种。

(3) 一般地说,将过饱和溶液置于冷冻剂中,用玻棒摩擦瓶壁,温度越低,越易结晶。但是过度的冷却,往往也使液体粘度增大,给分子间定向排列造成困难。此时,适当加入少量溶剂再冷冻,可得到晶体。

(4) 在过饱和溶液中,加入难溶解该物质的少量溶剂后,用玻棒摩擦器壁或放入乳钵中长时间研磨,令其固化。

(5) 实在难以结晶,可长时间在冰箱中放置,使结晶析出。否则需改换溶剂及其用量,再行结晶。

小量及微量物质重结晶,应采用与该物质量相适应的小型仪器。例如:在小试管内制备热溶液,使用玻璃钉或带滤孔板的小漏斗,过滤热溶液使用小型抽滤管滤集母液(图 3.4)。微量物质重结晶,可在小离心管中进行,热溶液制备后,即行离心,使不溶杂质沉于管底,用滴管将上层清液移至另一小离心管中,令其结晶。采用在滴管的细颈部位放入少许脱脂棉作为热溶液的过滤器(图 3.5),使用前,先用少量所使用的溶剂洗涤脱脂棉,以除去小纤维。用另一滴管将待过滤热溶液移入这一滴管,接上橡皮头,用力挤压,使热溶液经脱脂棉过滤,呈澄清溶液。若一次挤压不能把液体全部挤出,可在橡皮头上扎一小孔,让空气进入后再次挤压,即可完成。

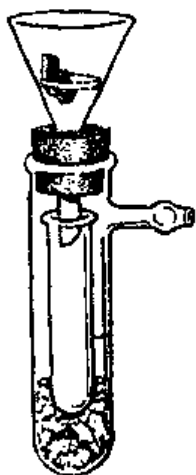


图 3.4 小型抽滤管



图 3.5 滴管过滤装置

晶体与母液分离也可用离心法,以 2000~3000 r/min 的速率离心,晶体沉淀于离心管底部,将母液吸出。需洗涤晶体时可加入少量冷溶剂,搅匀,再离心,再吸除溶剂。为除去晶体表面附着的溶剂,可用滤纸条吸除(图 3.6),再小心地真空干燥。

### 3. 结晶的过滤和洗涤

将析出结晶的冷溶液和结晶的混合物,用抽滤法分出结晶,瓶中残留的结晶可用少量滤液冲洗数次一并移至布氏漏斗中,把母液尽量抽尽,必要时可用玻璃铲(或镍勺)或玻璃塞把结晶压紧,以便抽干结晶吸附的含杂质的母液。然后打开安全瓶活塞停止减压,滴入少量的洗涤液,如果结晶较多而且又经用玻璃塞压紧,在加入洗涤液后,可用镍勺将结晶轻轻掀起并加以

搅动,使全部结晶润湿,然后再抽干以增加洗涤效果。用镍勺将结晶移至干净的表面皿上进行干燥。

#### 4. 结晶的干燥

为了保证产品的纯度,需要把溶剂除去。若产品不吸水,可以在空气中放置,使溶剂自然挥发;不易挥发的溶剂,可根据产品性质(熔点高低、吸水性等)采用红外灯烘干或用真空恒温干燥器干燥(图 3.7),特别是在制备标准样品和分析样品以及产品易吸水时,需将产品放入真空恒温干燥器中干燥。

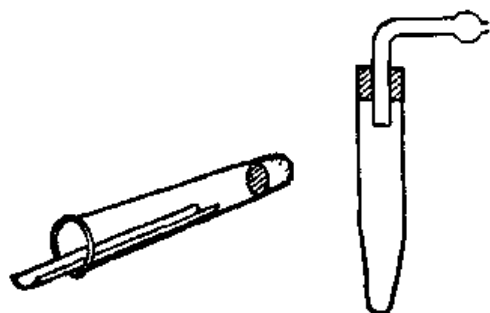


图 3.6 离心分离法

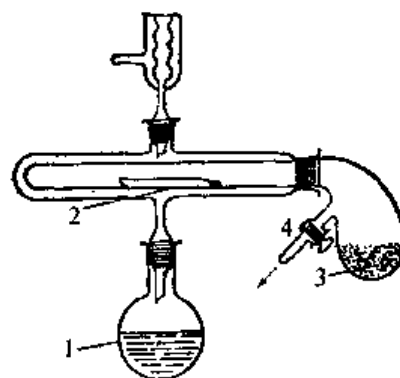


图 3.7 真空恒温干燥器

1. 盛溶剂烧瓶 2. 样品管  
3. 装干燥剂瓶 4. 接泵活塞

真空恒温干燥器适用于干燥少量样品。将样品装在小试管中,置试管于干燥器 2 中;在 3 中,一般放置  $P_2O_5$ ;烧瓶 1 中采用适当沸点的有机液体,其沸点需与欲干燥温度接近。操作时,通过活塞 4 将仪器抽真空,加热回流烧瓶 1 中液体使沸腾,保持回流温度使样品在恒温下得以干燥。其间当真空度到达所要求时可关闭活塞 4,适时可再打开以维持一定真空度。

### (四) 实验

#### 1. 乙酰苯胺的重结晶(recrystallization of acetanilide)

取 2.00 g 粗乙酰苯胺,放在一烧杯中,加入少量水,搅拌加热至沸腾,若仍不完全溶解,再加入少量水,直到完全溶解后,再多加 2~3 mL 水(总量约 90 mL),稍冷,加入少许活性炭,继续加热微沸 5~10 min,进行减压热过滤,滤液置于烧杯中,令其冷却析出结晶。结晶析出完全以后,用布氏漏斗抽气过滤,以少量水在漏斗上洗涤之,压紧抽干,把产品放在一培养皿中干燥,称量并测其熔点。乙酰苯胺 mp 114 °C。

用水进行重结晶时,往往会出现油珠,这是因为当温度高于 83 °C 时,未溶于水但已熔化的乙酰苯胺形成另一液相所致,这时只要加入少量水或继续加热,此种现象即可消失。

表 3.3 乙酰苯胺在水中的溶解度数据

$t/^\circ\text{C}$	20	25	50	80	100
$\frac{s}{\text{g}/100 \text{ mL}}$	0.46	0.56	0.84	3.45	5.5

#### 2. 对溴乙酰苯胺的混合溶剂重结晶(recrystallization of *p*-bromoacetanilide)

取 1.00 g 粗对溴乙酰苯胺用乙醇-水混合溶剂重结晶,请从手册中查出对溴乙酰苯胺的性

质及溶解度。用乙醇-水混合溶剂或用60%乙醇-水溶液重结晶,干燥、称量、测熔点。

**方法1** 在装有回流冷凝装置的25 mL圆底烧瓶中加入1.00 g对溴乙酰苯胺粗产品,加入少量60%乙醇,水浴加热回流,如溶解不好,再从冷凝管上口补加溶剂,直至刚好全部溶解,记录溶剂使用量,再多加20%~30%的60%乙醇,约共需15 mL,稍冷后,加少量活性炭脱色,常压热过滤,滤液透明清澈,室温放置、结晶、干燥、称量、测熔点。

**方法2** 将1.00 g样品溶于约9 mL乙醇(95%)中,少量活性炭脱色,常压热过滤至锥形瓶中,在热水浴中向上述溶液中滴加去离子水,边加边摇荡,直至出现混浊不再消失为止,水量约需5.5 mL,再加热或加几滴乙醇使混浊消失,室温放置冷却,结晶、干燥、称量、测熔点。

### 【思考题】

(1) 结晶如带有颜色时(产品本身颜色除外)往往需要加活性炭脱色,加入活性炭时应注意哪些问题?过滤时你遇到什么样的困难?如何克服?

(2) 将母液浓缩冷却后,可以得到另一部分结晶,为什么说这部分结晶比第一次得到的结晶纯度要差?

(3) 乙酰苯胺重结晶出现油珠原因是什么?如何正确处理它?

(4) 为什么重结晶热溶解时,通常要用比饱和溶液多20%~30%的溶剂量?

(5) 用有机溶剂重结晶时,采用什么装置?为什么?

## 3.2 升 华

### (一) 原理

升华是提纯某些固体化合物的方法之一。升华往往可以得到很纯的化合物。基本原理是利用固体的不同蒸气压,将不纯的物质在其熔点温度以下加热,不经过液态而直接把蒸气变成

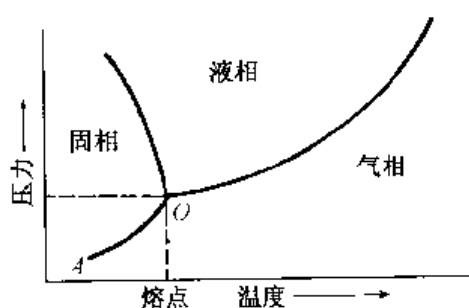


图 3.8 固、液、气的三相图

固态,也就是说只有在其熔点温度以下具有相当高(高于2.67 kPa)蒸气压的固态物质,才可用升华来提纯。

图3.8为物质的固态、液态、气态的三相图:O点为固、液、气三相同存的同时并存的三相点,在三相点O点以下不存在液态;OA曲线表示固相和气相之间平衡时的温度和压力。因此,进行升华都是在三相点温度以下进行操作。表3.4是几种固体物质在其熔点时的蒸气压。

一个物质的正常熔点是其固、液两相在大气压下平衡时的温度。在三相点时的压力是其固、液、气三相的

表 3.4 固体化合物在其熔点时的蒸气压

化 合 物	固体在熔点时的蒸气压 <sup>a</sup> /mmHg	熔点/℃
樟 脑	370(49.3 kPa)	179
碘	90(12.0 kPa)	114
萘	7(0.93 kPa)	80
苯甲酸	6(0.80 kPa)	122
<i>p</i> -硝基苯甲酸	0.009(0.001 kPa)	106
六氯乙烷	781(104 kPa)	186

<sup>a</sup> 此栏( )前的单位为 mmHg, ( )内为 kPa。

平衡蒸气压,所以三相点时的温度和正常的熔点有些差别,通常差别只有几分之一度。

在三相点以下,物质只有固、气两相。若降低温度,蒸气就不经过液态而直接变成固态;若升高温度,固态也不经过液态而直接变成蒸气。若某物质在三相点温度以下的蒸气压很高,因而气化速率很大,就可以比较容易地从固态直接变为蒸气。物质蒸气压随温度降低而下降非常显著,稍降低温度即能由蒸气直接转变成固态,此物质可容易地在常压下用升华方法提纯。例如六氯乙烷(三相点温度  $186^{\circ}\text{C}$ , 压力  $104\text{ kPa}$ )在  $185^{\circ}\text{C}$  时蒸气压已达  $0.1\text{ MPa}$ ,在低于  $186^{\circ}\text{C}$  时就可完全由固相直接挥发成蒸气,中间不经过液态阶段。樟脑(三相点温度  $179^{\circ}\text{C}$ , 压力  $49.3\text{ kPa}$ )在  $160^{\circ}\text{C}$  时蒸气压为  $29.1\text{ kPa}$ ,即未达熔点前,已有相当高的蒸气压,只要缓缓加热,使温度维持在  $179^{\circ}\text{C}$  以下,它就可不经熔化而直接蒸发,蒸气遇到冷的表面就凝结成为固体,这样蒸气压可始终维持在  $49.3\text{ kPa}$  以下,直至挥发完毕。

有些物质在三相点时的平衡蒸气压比较低,如萘熔点  $80^{\circ}\text{C}$ ,蒸气压为  $0.93\text{ kPa}$ 。因为萘加热到  $80^{\circ}\text{C}$  时要熔化,其相应的蒸气压很低,当蒸气压达到  $0.1\text{ MPa}$  时( $218^{\circ}\text{C}$ )开始沸腾。若要使大量萘全部转变成气态,就必须保持它在  $218^{\circ}\text{C}$  左右,但这时萘的蒸气冷却后要转变为液态。除非达到三相点(此时的蒸气压为  $0.93\text{ kPa}$ )时,才转变为固态。在三相点温度时,萘的蒸气压很低(萘的分压:空气分压 =  $7:753$ ),因此升华的收率很低。

严格说来,升华是指物质自固态不经过液态直接转变成蒸气的现象。而对有机化合物的提纯来说,是使物质蒸气不经过液态而直接转变成固态,因为这样能得到高纯度的物质。因此,在有机化学实验操作中,只要是物质从蒸气不经过液态而直接转变成固态的过程也都称之为升华。一般说,对称性较高的固态物质,具有较高的熔点。且在熔点温度以下具有较高的蒸气压,易于用升华来提纯。

## (二) 分类

### 1. 常压升华

最简单的常压升华装置[图 3.9(a)]是用一蒸发皿在其中放入要升华的物质,蒸发皿口上盖一张穿有密集小孔的滤纸,滤纸上再倒扣一个与蒸发皿口径合适的玻璃漏斗,漏斗的颈部塞一点棉花或玻璃毛以防蒸气逸出。在沙浴上缓缓加热,使温度控制在被提纯物的熔点以下,使其慢慢升华,此时被升华的物质就会粘附在滤纸上,或是粘附在小孔四周甚至于凝结在漏斗壁上。然后将产品用刮刀从滤纸上轻轻刮下,放在干净的表面皿上,即是纯净产品。

在常压下除上述装置外,也可以使用图 3.9(b)的装置。二者均可以得到满意的结果。

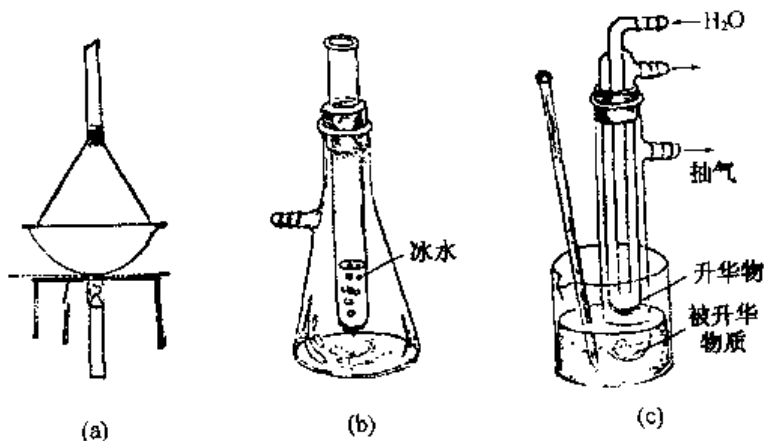


图 3.9 几种升华装置

## 2. 减压升华

装置如图 3.9c 所示,将欲升华物质放入吸滤管底部,然后在吸滤管中装一“指形冷凝管”用橡皮塞塞紧,接通水源,然后把吸滤管放入油浴或水浴中加热,利用水泵或油泵进行抽气,使其升华。升华物质蒸气因受冷凝水冷却,就会凝结在指形冷凝管的底部。

## 3.3 常压蒸馏

对于液体有机化合物的分离和提纯来说,应用最广泛的方法是蒸馏,其中包括常压蒸馏、减压蒸馏、水蒸气蒸馏和分馏。

常压蒸馏可以把挥发的液体与不挥发的物质分离开,也可以分离两种或两种以上沸点相差较大(至少 30℃ 以上)的液体混合物。

### (一) 原理

蒸馏广泛地应用于分离和纯化液体有机化合物。它是根据混合物中各组分的蒸气压不同而达到分离的目的。一个液体的蒸气压  $p$  是该液体表面的分子进入气相的倾向大小的客观量度。在一定的温度下,该液体的蒸气压是一定的,并不受液体表面的总的压力——大气压 ( $p_0$ ) 的影响。当液体的温度不断升高时,蒸气压也随之增加,直至该液体的蒸气压等于液体表面的大气压力,即  $p = p_0$ , 这时就有大量气泡从液体内部逸出,即液体沸腾。我们定义在  $p_0 = p$  时的温度为该液体的沸点。一个纯净的液体的沸点,在一定的外界压力下是一个常数,例如,纯水在一个大气压下的沸点为 100℃。在室温下具有较高蒸气压的液体的沸点比在室温下具有较低蒸气压的液体的沸点要低。

当一个液体混合物沸腾时,液体上面的蒸气组成与液体混合物的组成不同,蒸气组成富集的是易挥发的组分,即低沸点的组分。假如把在沸腾时液体上面的蒸气进行收集并冷却成液体,这时冷却收集到的液体的组成与蒸气的组成相同。随着易挥发组分的蒸出,混合物的易挥发组分将变小,因而混合物的沸点稍有升高,这是由于组成发生了变化。当温度相对稳定时,收集到的蒸出液将是原来混合物的一个纯组分。如果两个组分的沸点相差较近 ( $\Delta bp < 30^\circ\text{C}$ ), 用蒸馏的方法分离混合物的两个组分将是不适用的,上述可以总结为以下三个过程:

(1) 加热蒸馏瓶,使液体混合物沸腾。易挥发组分富集于液体上面的蒸气中,不易挥发的组分大多留在原来的液相中。

(2) 继续加热,将蒸气冷却并收集到收集瓶里,易挥发组分富集于冷却的蒸气中;蒸馏瓶里液体混合物的总体积变小,不易挥发组分的浓度相对增大。

(3) 继续加热,使富集于冷却蒸气中的易挥发组分更多地收集于收集瓶中;在蒸馏瓶里留存下来的液体主要是不易挥发的组分,从而达到分离的目的。

在常压下进行蒸馏时,大气压往往不是 760 mmHg (0.1 MPa), 严格说来,应对观察到的沸点加以校正,但因偏差较小[一般大气压相差 20 mmHg (2.7 kPa), 校正值  $\pm 1^\circ\text{C}$ ], 所以,对一般实验来说,可忽略不计。我们在蒸馏时,实际测量的不是溶液的沸点,而是蒸出液的沸点,即蒸出液气液平衡时的温度。

在压力一定时,凡纯净化合物,必有一固定沸点。因此,一般利用测定化合物的沸点鉴定其是否纯净。但必须指出,凡具有固定沸点的液体不一定均为纯净的化合物。这是由于含有两个或两个以上组分的某些化合物,可以形成共沸混合物(见表 3.5)。共沸混合物不能利用常压蒸馏的方法将其各个组分分开,因为在共沸混合物中,和液体平衡的蒸气组分与液体本身

表 3.5 常见的共沸点混合物

二元最低共沸点混合物	组分(甲)		组分(乙)		共沸点混合物					
	名称	bp/℃	名称	bp/℃	w <sub>甲</sub> /(%)	w <sub>乙</sub> /(%)	bp/℃			
	乙醇	78.3	甲苯	110.5	68.0	32.0	76.7			
	乙酸乙酯	77.1	乙醇	78.3	69.4	30.6	71.8			
	第三丁醇	82.5	水	100.0	88.2	11.8	79.9			
	苯	80.1	异丙醇	82.5	66.7	33.3	71.9			
	苯	80.1	水	100.0	91.1	8.9	69.4			
	乙酸乙酯	77.1	水	100.0	91.9	8.8	70.4			
	水	100.0	乙醇	78.5	4.4	95.6	78.2			
二元最高共沸点混合物	丙酮	56.4	氯仿	61.2	20.0	80.0	64.7			
	甲酸	100.7	水	100.0	77.5	22.5	107.3			
	氯仿	61.2	乙酸乙酯	77.1	22.0	78.0	64.5			
三元最低共沸点混合物	组分(甲)		组分(乙)		组分(丙)		共沸点混合物			
	名称	bp/℃	名称	bp/℃	名称	bp/℃	w <sub>甲</sub> /(%)	w <sub>乙</sub> /(%)	w <sub>丙</sub> /(%)	bp/℃
	乙醇	78.3	水	100.0	苯	80.1	18.5	7.4	74.1	64.9
	乙酸乙酯	77.1	乙醇	78.3	水	100.0	83.2	9.0	7.8	70.3

的组成相同。

常压蒸馏是在实验室里常用的一种分离提纯液体有机化合物的方法。常压蒸馏包括把液体变为气体,然后将气体再凝结为液体两个步骤。利用蒸馏可以测定纯净化合物的沸点,分离两种或两种以上沸点相差较大( $\Delta bp$ 至少在 30℃ 以上)的液体混合物,还可以把挥发的液体与不挥发的物质分开。

## (二) 装置

常压蒸馏最常用的装置是由蒸馏瓶、温度计、直形冷凝管、接引管和接收瓶组成的(如图 3.10)。蒸馏瓶与蒸馏头之间常常借助于大小口接头连接。普通温度计是借助于温度计套管固定在蒸馏头的上口处。温度计水银球上端应与蒸馏头侧管的下限在同一水平线上。冷凝水应从下口进入,上口流出,上端的出水口应朝上,以保证冷凝管套管中充满水。用不带支管的接引管时,接引管与接收瓶之间不可用塞子塞住,否则将成为密闭系统,导致爆炸事故。所用仪器都必须清洁干燥。仪器安装顺序是:先在架设仪器的铁台上放好加热浴,再根据加热浴的高低安装蒸馏瓶,瓶底不要触及加热浴底部。用水浴锅时,瓶底应距水浴锅底 1 cm 左右。安装冷凝管的高度应和已装好的蒸馏瓶高度相适应,在冷凝管尾部通过接引管连接接收瓶(可用锥形瓶或梨形瓶,注意不要用烧杯等广口的器皿接受蒸出液)。接收瓶需事先称量并做记录。

安装仪器顺序一般总是自下而上,从左到右。要准确端正、竖直。无论从正面或侧面观察,全套仪器的轴线都要在同一平固内。铁架都应整齐地放在仪器的背部。

蒸馏仪器的选择在小量-半微量合成中,由于产品量少,显得尤其重要。蒸馏瓶与冷凝管是蒸馏体系的主要组成部分,一般说来,沸点(bp)在 130~150℃ 以下用直形冷凝管,其长短粗



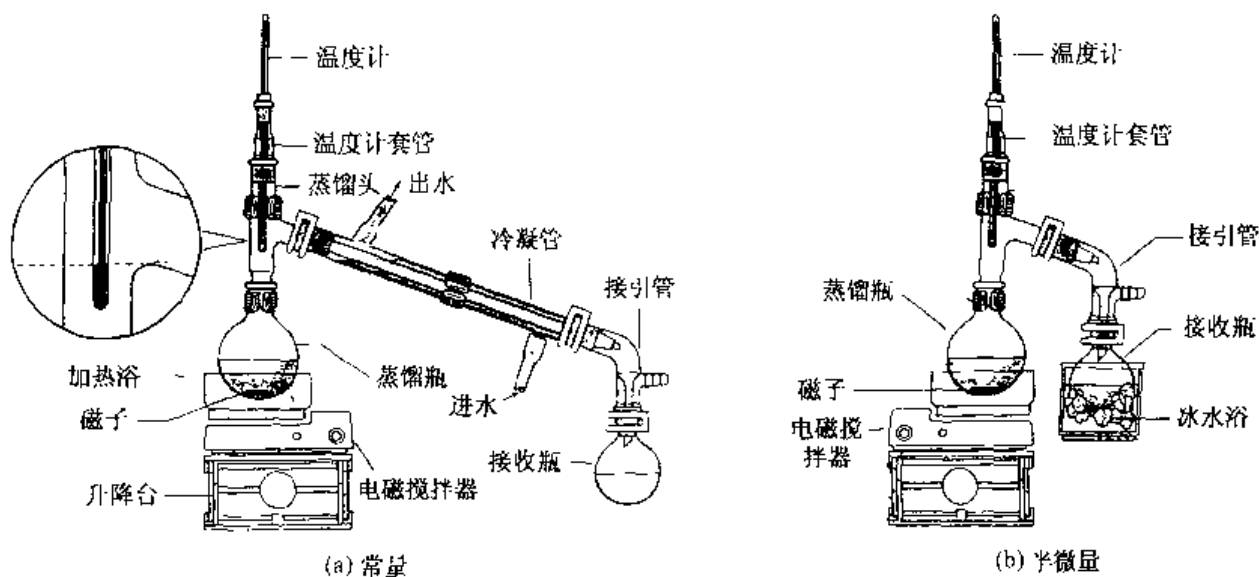


图 3.10 蒸馏装置

细,首先决定于被蒸馏物的沸点,沸点愈低,蒸气愈不易冷凝,则需选择长一些的冷凝管,内径相应粗;反之,沸点愈高,蒸气愈易冷凝,可用较短的冷凝管,内径也相应细。当实验中需要回收溶剂,蒸馏物量多,所用蒸馏瓶的容量较大,由于受热面增加,单位时间内从蒸馏瓶内排出的蒸气量也大,因此,所需冷凝管应长些和粗些。值得注意的是,蛇形冷凝管切不可斜装,以免使冷凝液停留在其中,阻塞了通道而发生事故。冷凝水的速率也很重要,蒸馏物沸点在  $70\text{ }^{\circ}\text{C}$  以下时,水速要快,  $100\sim 120\text{ }^{\circ}\text{C}$  时水流应缓;沸点在  $120\sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$  时,水的流速要极缓慢;  $130\sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$  时,则可考虑改用空气冷凝管;超过  $150\text{ }^{\circ}\text{C}$  时,则必须用空气冷凝管,也可选用适当粗细的玻璃管,其长、短、粗、细要以蒸馏物的沸点和体积大小而定。在小量产品的蒸馏中,为减少产品损失,可选用直式冷凝管。

加热浴的温度一般须比蒸馏物沸点高出  $30\text{ }^{\circ}\text{C}$  为宜,即使蒸馏物沸点很高,也绝不要将浴温超出  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。浴温过高会由于蒸馏速率过快,蒸馏瓶和冷凝器上部蒸气压过大,使大量蒸气来不及冷凝而逸出,导致产品损失,或突发着火或蒸馏物过热发生分解。

蒸馏物沸点高时,选用仪器的容积大小,更要注意与蒸馏物的体积相适。尽管如此,往往还是会发生蒸馏物易被冷凝,蒸气未达到蒸馏头支管处已经回流冷凝,液滴回到烧瓶中。此时,应立即迅速将常压蒸馏改为减压蒸馏,或用石棉布(线)绕在蒸馏瓶颈上保温。否则,持续时间过长,高沸点蒸馏物会受热分解变质。

蒸馏过程中的“过热”现象和“暴沸”现象的发生和避免,关系到蒸馏操作的成败,应该给予足够重视。

液体在沸腾时,液体释放大量蒸气至小气泡中。待气泡中的总压力增加到超过大气压,并足够克服由于液柱所产生的压力时,蒸气的气泡就上升逸出液面。此时,如在液体中有许多小空气泡或其他的气化中心时,液体就可平稳地沸腾。否则,液体的温度可能上升到超过沸点而不沸腾,这种现象称为“过热”,这时,一旦有一个气泡形成,由于液体在此温度时的蒸气压已远远超过大气压和液柱压力之和,这样就会使得上升的气泡增大得非常快,甚至将液体冲溢出瓶外,这种不正常的沸腾,称为“暴沸”。因而在加热前应加入助沸物引入气化中心,以保证沸腾平稳。助沸物一般是表面疏松多孔、吸附有空气的物体,如素瓷片、沸石或玻璃沸石等。另外,

也可用几根一端封闭的毛细管以引入气化中心(注意毛细管有足够的长度,使其上端可搁在蒸馏瓶的颈部;开口的一端朝下)。在任何情况下,切忌将助沸物加至已受热接近沸腾的液体中,否则常因突然放出大量空气而将大量液体从蒸馏瓶口喷出造成危险。如果加热前忘了加入助沸物,补加时必须先移去热源,待加热液体冷至沸点以下后方可加入。如果沸腾中途停止,则在重新加热前应补加新的助沸物。因为起初加入的助沸物在加热时已逐出了部分空气,在冷却时吸附了液体,可能已经失效。另外,如果采用浴液间接加热,保持浴温不要超过蒸馏液沸点  $20^{\circ}\text{C}$ ,这种加热方式不但可大大减少瓶内蒸馏液中各部分之间的温差,而且可使蒸气的气泡,不单从烧瓶的底部上升,也可沿着液体的边沿上升,因而也可大大减小过热的可能。

### (三) 操作方法

将待蒸馏液通过玻璃漏斗小心倒入蒸馏瓶中。加入几粒助沸物,塞好带温度计的塞子。先由冷凝管下口缓缓通入冷水,自上口流出引至水槽中,然后开始加热。加热时可以看见蒸馏瓶中液体逐渐沸腾,蒸气逐渐上升,温度计的读数也略有上升。当蒸气的顶端达到温度计水银球部位时,温度计读数就急剧上升。这时应适当调小加热速率使瓶颈上部和温度计受热,让水银球上液滴和蒸气温度达到平衡。控制加热温度,调节蒸馏速率,通常以每秒  $1\sim 2$  滴为宜。在整个蒸馏过程中,应使温度计水银球上常有被冷凝的液滴滴下。此时的温度即为液体与蒸气平衡时的温度。温度计的读数就是液体(馏出液)的沸点。进行蒸馏前,至少要准备两个接收瓶。因为在达到预期物质的沸点之前,沸点较低的液体先蒸出,这部分馏液称为“前馏分”;前馏分蒸完,蒸出的就是较纯的物质,应更换一个洁净干燥的接收瓶接收,当温度稳定后记下这部分液体开始馏出时和最后一滴时温度计的读数,即是该馏分的沸程;在所需要的馏分蒸出后,若再继续升高加热温度,温度计的读数会显著升高,继续蒸馏所得馏分为高沸点杂质,若维持原来的加热温度,就不会再有馏液蒸出,温度会突然下降。

蒸馏完毕,应先灭火,然后停止通水,拆下仪器。拆除仪器的顺序和装配的顺序相反,先取下接收器,然后拆下接引管、冷凝管、蒸馏头和蒸馏瓶等。

液体的沸程常可代表它的纯度,纯粹的液体沸程一般不超过  $1\sim 2^{\circ}\text{C}$ 。

#### 【注意事项】

(1) 蒸馏前应根据待蒸液体量的多少,选择合适规格的蒸馏瓶是至关重要的,瓶子越大,相对地产品损失越多。从表面上看,液体是蒸完了,但瓶子中充满了蒸气,当其冷却后,即成为液体。尤其是待蒸液体积小,更要选择大小合适的蒸馏瓶。

(2) 绝大多数液体加热时,经常发生过热现象,当继续加热时,液体会突然暴沸,冲入冷凝管中,或冲出瓶外造成损失,甚至造成着火事故!

(3) 热源:对于沸点较低、可燃的液体,宜在热水或沸水浴中加热,沸点在  $80^{\circ}\text{C}$  以下的液体可用水浴加热。通常热源温度和沸点温度相差  $20\sim 30^{\circ}\text{C}$  时即可以顺利进行蒸馏,若差数再小时,往往蒸馏太慢。液体沸点高于  $80^{\circ}\text{C}$  以上者,可用油浴、沙浴等加热;再高者可用火直接加热,但在蒸馏瓶下必须垫一石棉网,否则由于加热不均匀造成局部过热,引起产品分解和蒸馏瓶破裂。

(4) 在蒸馏沸点高于  $130^{\circ}\text{C}$  的液体时,一般需用空气冷凝管。若用水冷凝管,由于气体温度较高,冷凝管外套接口处因局部骤然遇冷容易破裂。

(5) 应当注意蒸馏装置不能成封闭系统。因为一旦在封闭系统中进行加热蒸馏,随着压力升高,会引起仪器破裂或爆炸。

(6) 铁夹不应夹得太紧或太松,以夹住仪器后,稍用力仪器能转动为宜,铁夹与玻璃物之间要垫有橡皮等软质物以防加热膨胀致使仪器破损。

(7) 蒸馏乙醚等低沸点有机溶剂时,特别要注意蒸馏速率不能太快,否则冷凝管不能将乙醚全部冷凝下来。应在冷凝管下端带支管的接引管侧口连接一根橡皮管,使其导入流动的水中,以便把挥发的乙醚蒸气带走。因乙醚易燃,乙醚蒸气又比空气重,总是积聚在桌面附近,不易散去,如遇明火很易发生着火事故。

#### (四) 实验

##### 1. 工业乙醇的蒸馏(distillation of industrial alcohol)

用蒸馏的方法把混有其他不挥发性、或低挥发性的杂质的乙醇提纯为 95% 的乙醇。

在 100 mL 蒸馏瓶中,加入 50 mL 上述含有杂质的乙醇进行蒸馏,蒸馏速率不要过快,以每秒钟蒸出 1~2 滴为宜,分别收集 77℃ 以下,77~79℃ 和 79℃ 以上的馏分,并测量馏分的体积。

##### 2. 甲苯的蒸馏(distillation of toluene)

在 50 mL 圆底烧瓶内放入 20 mL 甲苯(或 100 mL 圆底烧瓶中放入 40 mL 甲苯),按照常压蒸馏装置把仪器装好。用一足够大小的接收瓶收集预期数量的蒸出液。注意调节燃气灯火焰的大小,使蒸出液以每秒 1~2 滴的速率蒸出。当温度计达到了恒定温度,记录此温度。继续蒸馏,收集 110~111℃ 的馏分,直至在蒸馏瓶内残留 2~3 mL 甲苯为止,停止加热。测量蒸出液体积,残留甲苯倒入注明“回收甲苯”的瓶子中。

#### 【思考题】

(1) 已知 1 个大气压(0.1 MPa)下,甲醇的沸点是 65℃,水的沸点是 100℃,试问哪一种液体在 25℃,65℃,100℃ 有较高的蒸气压?

(2) 在甲苯的蒸馏中,通常最初几毫升蒸出液呈浑浊,这一现象的原因是什么?

(3) 试叙述下列因素对常压蒸馏中测得的沸点的影响。

a. 温度控制不好,蒸出速率太快。

b. 温度计水银球上端在蒸馏头侧管下线的水平线以上或以下。

### 3.4 减压蒸馏

减压蒸馏是分离和提纯有机化合物的一种重要方法。它特别适用于那些在常压蒸馏时未达沸点即已受热分解、氧化或聚合的物质。

#### (一) 原理

液体的沸点是指它的蒸气压等于外界大气压时的温度。所以液体沸腾的温度是随外界压力的降低而降低的。因而如用真空泵连接盛有液体的容器,使液体表面上的压力降低,即可降低液体的沸点。这种在较低压力下进行蒸馏的操作称为减压蒸馏。

给定压力下的沸点可以近似地从下列公式求出:

$$\lg p = A + \frac{B}{T}$$

式中  $p$  为蒸气压,  $T$  为沸点(热力学温度),  $A$ 、 $B$  为常数。如以  $\lg p$  为纵坐标、 $1/T$  为横坐标作图,可以近似地得到一直线。因此可从两组已知的压力和温度算出  $A$  和  $B$  的数值。再将所选择的压力代入上式算出液体的沸点。但实际上许多物质沸点的变化不能完全如此,这是由物质的物理性质(主要是分子在液体中缔合程度)所决定的。因此在实际减压蒸馏中,我们可

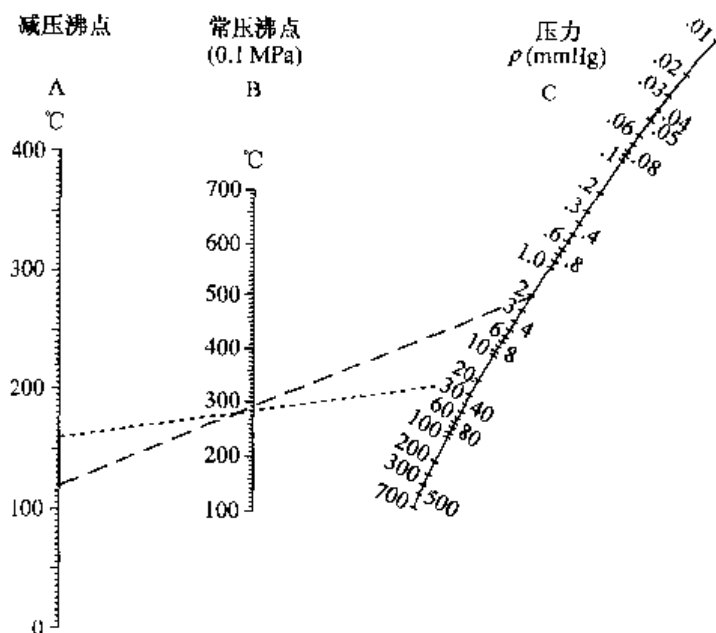


图 3.11 液体在常压下的沸点与减压下的沸点的近似关系图

压力的单位 1 mmHg = 0.133 kPa

以参考图 3.11、3.12 的经验关系图来估计一个化合物的沸点和压力的关系, 即从某一已知常压下的沸点推算出某一压力下的沸点。

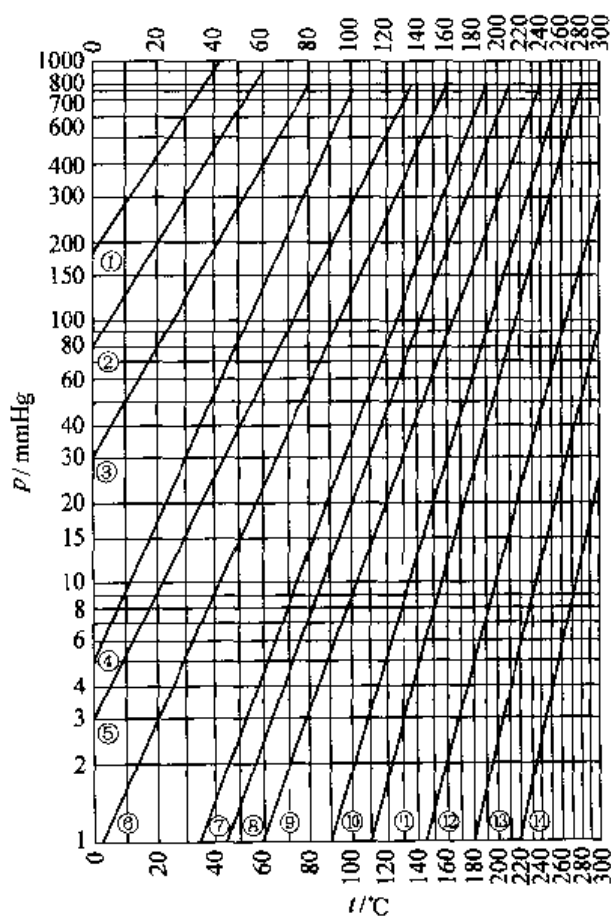


图 3.12 某些有机物的压力对温度关系

- ① 乙醚 ② 丙酮 ③ 苯 ④ 水 ⑤ 氯苯 ⑥ 溴苯 ⑦ 苯胺 ⑧ 硝基苯 ⑨ 喹啉  
⑩ 十二烷基醇 ⑪ 丙三醇 ⑫ 邻苯二甲酸二丁酯 ⑬ 廿四烷 ⑭ 廿八烷

## 1. 图 3.11 的应用

已知某一个液体化合物在常压下沸点为  $290^{\circ}\text{C}$  时, 实验中循环水泵减压下蒸馏体系压力为  $20\text{ mmHg}(2.67\text{ kPa})$ 。该压力下, 这一液体化合物的沸点是多少呢? 用尺子连接 C 上的  $20\text{ mmHg}(2.67\text{ kPa})$  与 B 上的  $290^{\circ}\text{C}$  两点, 延伸至 A 上的  $160^{\circ}\text{C}$ , 便是该液体化合物在  $20\text{ mmHg}$  下的沸点(约为  $160^{\circ}\text{C}$ ), 表示为  $160^{\circ}\text{C}/2.67\text{ kPa}$ 。同理, 当已知某一液体化合物文献沸点为  $120^{\circ}\text{C}/2\text{ mmHg}(0.266\text{ kPa})$ , 也可以用图 3.12 估计出其常压下的沸点约为  $295^{\circ}\text{C}$ 。

在一些有机化学手册中可以查到某些有机化合物的 A、B 常数值, 这样即可直接计算出任一压力下的近似沸点, 有些手册则直接给出化合物的蒸气压与沸点关系图<sup>①</sup>(图 3.12)。

表 3.6 列出了一些有机化合物在常压与不同压力下的沸点。

表 3.6 某些有机化合物在常压和不同压力下的沸点( $^{\circ}\text{C}$ )

化合物 $p/\text{mmHg}^a$	水	氯 苯	苯甲醛	水杨酸乙酯	甘 油	葱
760	100	132	179	234	290	354
50	38	54	95	139	204	225
30	30	43	84	127	192	207
25	26	39	79	124	188	201
20	22	34.5	75	119	182	194
15	17.5	29	69	113	175	186
10	11	22	62	105	167	175
5	1	10	50	95	156	159

<sup>a</sup>  $1\text{ mmHg} = 0.133\text{ kPa}$ 。

从中可以总结出以下经验规律:(i) 当压力降低到  $2.67\text{ kPa}(20\text{ mmHg})$  时, 大多数有机物的沸点比常压  $0.1\text{ MPa}(760\text{ mmHg})$  的沸点低  $100\sim 120^{\circ}\text{C}$ ; (ii) 当减压蒸馏在  $1.33\sim 3.33\text{ kPa}(10\sim 25\text{ mmHg})$  之间进行时, 大体上压力每相差  $0.133\text{ kPa}(1\text{ mmHg})$ , 沸点约相差  $1^{\circ}\text{C}$ 。对于具体某个化合物减压到一定压力后, 其沸点是多少可以查阅有关资料, 但更重要的是通过实验确定。

## 2. 真空度的划分

所谓真空只是相对真空, 我们把任何压力较常压为低的气态空间称之为真空, 因此真空在程度上有很大的差别。为了应用方便, 常常把不同程度的真空划分成几个等级。

(1) 低真空(气压  $760\sim 10\text{ mmHg}$ ,  $101\sim 1.33\text{ kPa}$ )

一般在实验室中可用水泵获得。水泵的抽空效力与水压、泵中水流速率及水温有关。好的水泵所达到的最大真空度受水的蒸气压力所限制, 因此水源温度在  $3\sim 4^{\circ}\text{C}$  时, 水泵可达  $6\text{ mmHg}(0.8\text{ kPa})$  真空度; 而水源温度在  $20\sim 25^{\circ}\text{C}$  时, 最高只能达到  $17\sim 25\text{ mmHg}(2.26\sim 3.33\text{ kPa})$ , 在不同温度下, 水的蒸气压力见表 3.7。

① 有关有机化合物蒸气压与沸点关系的资料数据手册:

1. Tordan T. Earl. "Vapor Pressure of Organic Compounds", 1954, London
2. Timmermans J. "Physico-Chemical Constants of Pure Organic Compounds", Vol I, Vol II, 1956, 1965
3. David R. L. "Handbook of Chemistry and Physics", 79 th, 1998~1999, CRC Press, Boston-London-New York-Washington D. C.

表 3.7 温度在 1~30℃ 时水的蒸气压力

$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$	$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$
1	4.9	16	13.6
2	5.3	17	14.5
3	5.7	18	15.4
4	6.1	19	16.4
5	6.5	20	17.4
6	7.0	21	18.5
7	7.5	22	19.7
8	8.0	23	20.9
9	8.6	24	22.2
10	9.2	25	23.5
11	9.8	26	25.0
12	10.5	27	26.5
13	11.2	28	28.1
14	11.9	29	29.8
15	12.7	30	31.6

1 mmHg = 0.133 kPa。

(2) 中度真空(气压  $10 \sim 10^{-3}$  mmHg,  $1.33 \sim 0.133 \times 10^{-3}$  kPa)

一般可用油泵获得,最高可达到 0.001 mmHg( $0.133 \times 10^{-3}$  kPa)左右。

(3) 高真空( $10^{-3} \sim 10^{-8}$  mmHg,  $0.133 \times 10^{-3} \sim 0.133 \times 10^{-8}$  kPa)

在实验室获得高真空主要用扩散泵。它是利用一种液体的蒸发和冷凝,使空气附着在凝聚时所形成的液滴的表面上,达到富集气体分子的目的而被另一泵抽出。该泵在这里的作用,一方面是抽走集结的气体分子,另一方面它可以降低所用液体的气化点,使其易沸腾。扩散泵所用的工作液可以是汞或其他特殊油类,其极限真空主要决定于工作液体的性质。

## (二) 装置

常用的减压蒸馏系统可分为蒸馏、抽气(减压)、安全系统和测压四部分,如图 3.13。整套仪器必须装配紧密,所有接头需润滑并密封,防止漏气,这是保证减压蒸馏顺利进行的先决条件。

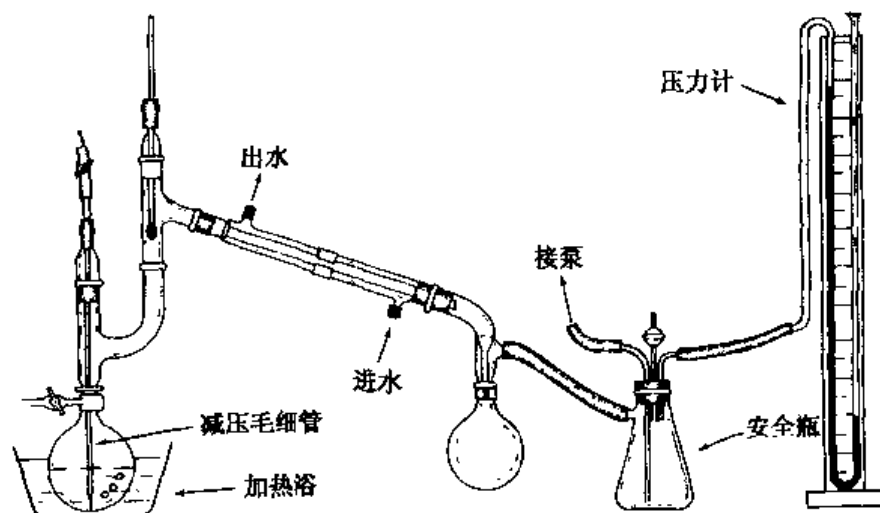


图 3.13 减压蒸馏装置

## 1. 蒸馏

减压蒸馏瓶又称克氏(Claisen)蒸馏瓶,为了避免减压蒸馏时瓶内液体由于沸腾而冲入冷凝管,在磨口仪器中用克氏蒸馏头配圆底烧瓶,瓶的一颈中插入温度计;另一颈中插入一根毛细管。其长度恰好使其下端距瓶底1~2 mm。毛细管上端连有一段带螺旋夹的橡皮管。螺旋夹用以调节进入空气的量,使有极少量的空气进入液体,呈微小气泡冒出,作为液体沸腾的气化中心,使蒸馏平稳进行。接收器可用圆底瓶,切不可用平底烧瓶或锥形瓶。蒸馏时若要收集不同的馏分而又不中断蒸馏,则可用两尾或多尾接收管(图3.14),多尾接收管与圆底烧瓶连接起来。转动多尾接收管,就可使不同的馏分进入指定的接收器中。

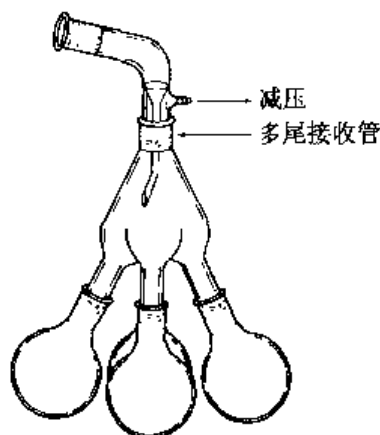


图 3.14 多尾接收器

如果蒸馏的液体量不多而且沸点甚高,或是低熔点的固体,可不用冷凝管,而将克氏瓶的支管通过接收管直接使用(图3.14)。蒸馏沸点较高的物质时,最好用石棉绳或石棉布包裹蒸馏瓶的两颈,以减少散热。

## 2. 减压

实验室通常用水泵或油泵进行减压。

### (1) 水泵

水泵所能达到的最低压力为当时室温下的水蒸气压。例如在水温为6~8℃时,水蒸气压为0.93~1.07 kPa;在夏天,若水温为30℃,则水蒸气压为4.2 kPa左右。用水循环泵代替简单的水泵,方便、实用和节水。

### (2) 油泵

好的油泵能抽至真空度为13.3 kPa,一般使用油泵时,系统的压力常控制在0.67~1.33 kPa之间,因为在沸腾液体表面上要获得0.67 kPa以下的压力比较困难。这是由于蒸气从瓶内的蒸发面逸出而经过瓶颈和支管(内径为4~5 mm)时,需要有0.13~1.07 kPa的压力差,如果要获得较低的压力,可选用短颈和支管粗的克氏蒸馏瓶。

## 3. 测压装置

当用油泵进行减压时,为了防止易挥发的有机溶剂、酸性物质和水气进入油泵,必须在馏液接收器与油泵之间顺次安装冷却阱和几种吸收塔,以免污染油泵用油,腐蚀机件致使真空度降低。冷却阱的构造如图3.15所示,将它置于盛有冷却剂的广口保温瓶中,冷却剂的选择随需要而定,例如可用冰-水、冰-盐、干冰与丙酮等。后者能使温度降至-78℃。吸收塔(又称干燥塔)(图3.15),通常设两个,前一个装无水氯化钙(或硅胶),后一个装粒状氢氧化钠。有时为了吸除烃类气体,可再加一个装石蜡片的吸收塔。

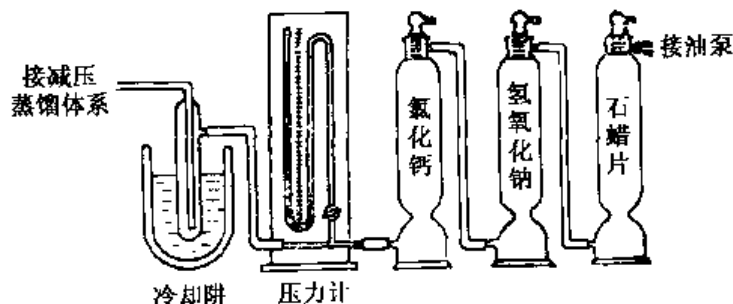


图 3.15 油泵保护装置

实验室通常采用水银压力计来测量减压系统的压力。图 3.16(a)为开口式水银压力计,两臂汞柱高度之差,即为大气压力与系统中压力之差。因此蒸馏系统内的实际压力(真空度)应是大气压力减去这一压力差。封闭式水银压力计[图 3.16(b)],两臂液面高度之差即为蒸馏系统中的真空度。测定压力时,可将管后木座上的滑动标尺的零点调整到右臂的汞柱顶端线上,这时左臂的汞柱顶端线所指示的刻度即为系统的真空度。开口式压力计较笨重,读数方式也较麻烦,但读数比较准确。封闭式的比较轻巧,读数方便,但常常因为有残留空气以致不够准确,需用开口式来校正。(c)为转动式真空规,又称麦氏真空规(Mcleod vacuum gauge),当体系内压力降至 1 mmHg 以下时使用。所有的压力计使用时都应避免水或其他污物进入压力计内,否则将严重影响其准确度。

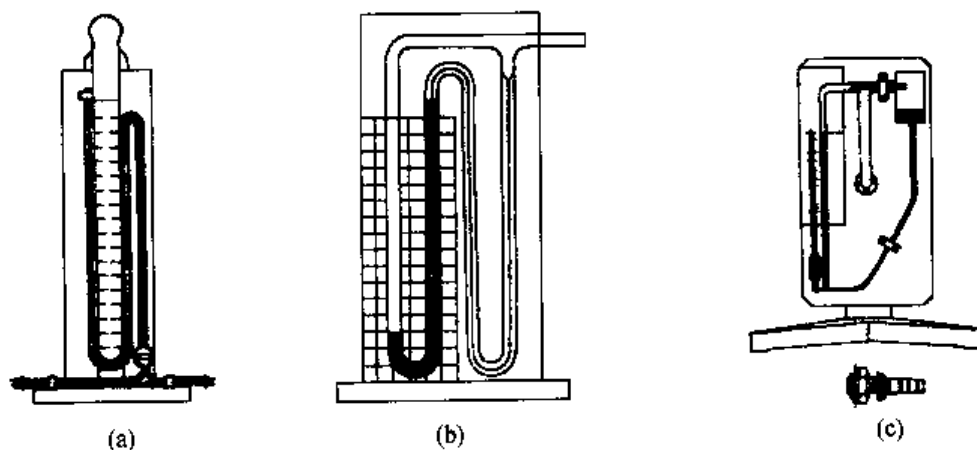


图 3.16 压力计

### (三) 操作方法

仪器安装好后,需先试系统是否漏气,方法是:关闭毛细管,减压至压力稳定以后,捏住连接系统的橡皮管,观察压力计水银柱有无变化,无变化说明不漏气,有变化即表示漏气。对于磨口仪器来说可能是接头部分连接不紧密,或没有用油脂润滑好;对于普通仪器来说可能是塞子或塞孔不合适。检查仪器不漏气后,加入待蒸的液体,量不要超过蒸馏瓶容积的一半。开始减压,调节螺旋夹,使液体中有连续平稳的小气泡通过(如无气泡可能因毛细管已阻塞,应予更换)。开启冷凝水,选用合适的热浴加热蒸馏。加热时,克氏瓶的圆球部位至少应有 2/3 浸入浴液中。在浴中放一温度计,控制浴温比待蒸馏液体的沸点约高 20~30℃,使每秒钟馏出 1~2 滴,在整个蒸馏过程中,都要密切注意瓶颈上的温度计和压力的读数。经常注意蒸馏情况和记录压力、沸点等数据变化。

往往开始时,有低沸点馏分,待观察到沸点稳定不变时,转动燕尾管接收馏分。蒸完后,应先移去加热浴,待蒸馏瓶冷后再慢慢开启安全瓶活塞放气。因有些化合物较易氧化,热时突然放入大量空气会发生爆炸事故!放气后再关水泵或停止油泵转动。

#### 【注意事项】

(1) 在减压蒸馏系统中切勿使用有裂缝的或薄壁的玻璃仪器。尤其不能用不耐压的平底瓶(如锥形瓶)。因为使用水泵抽真空,装置外部面积受到的压力较高,不耐压的部分可引起内向爆炸。

(2) 减压蒸馏最重要的是系统不漏气,压力稳定,平稳沸腾。为了防止暴沸,保持稳定沸腾,常用的方法是拉制一根细而柔软的毛细管尽量伸到蒸馏瓶底部。空气的细流经过毛细管



引入瓶底,作为气化的中心。而在减压蒸馏中加入沸石一般对防止暴沸是无效的。蒸馏时,为了控制毛细管的进气量,可在露于瓶外的毛细玻璃管上套一段乳胶管,并夹一螺旋夹,最好在橡皮管中插入一段细铁丝,以免因螺旋夹夹紧后不通气,或夹不紧进气量过大。

有些化合物遇空气很易氧化,在减压时,可由毛细管通入氮气或二氧化碳气保护。

(3) 蒸出液接收部分,通常使用燕尾管,连接两个梨形瓶或圆底烧瓶。在安装接收瓶前需先称每个瓶的质量,并做记录以便计算产量。

(4) 在使用水泵时应特别注意因水压突然降低,使水泵不能维持已经达到的真空度,蒸馏系统中的真空度比该时水泵所产生的真空度高,因此,水会流入蒸馏系统玷污产品。为了防止这种情况,需在水泵和蒸馏系统间安装安全瓶。

(5) 减压蒸馏时,可用水浴、油浴、空气浴等加热,浴温需较蒸馏物沸点高  $30\text{ }^{\circ}\text{C}$  以上。

#### (四) 实验

##### 1. 呋喃甲醛的减压蒸馏(distillation under reduced pressure of furfural)

在  $50\text{ mL}$  的蒸馏瓶中加入  $20\text{ mL}$  粗呋喃甲醛,装好仪器,进行减压蒸馏。

呋喃甲醛的沸点为: $161.8\text{ }^{\circ}\text{C}/760\text{ mmHg}$ ,  $103\text{ }^{\circ}\text{C}/100\text{ mmHg}$ ,  $67.8\text{ }^{\circ}\text{C}/20\text{ mmHg}$ ,  $18.5\text{ }^{\circ}\text{C}/1\text{ mmHg}$ 。

##### 2. 苯胺的减压蒸馏(distillation under reduced pressure of aniline)

同蒸呋喃甲醛的同样方法,减压蒸馏  $25\text{ mL}$  苯胺,在蒸馏以前,先从手册上查出它们在不同压力下的沸点,供减压蒸馏时参考。

#### 【思考题】

- (1) 在减压蒸馏的操作中,必须先抽真空后加热,原因何在?
- (2) 当减压蒸完所要的化合物后,应如何停止减压蒸馏? 这是为什么?

### 3.5 水蒸气蒸馏

水蒸气蒸馏是分离和纯化有机化合物的常用方法之一,进行水蒸气蒸馏时,对要分离的有机化合物有以下要求:

- (1) 不溶或微溶于水,这是满足水蒸气蒸馏的先决条件。
- (2) 长时间与水共沸不与水反应。
- (3) 近于  $100\text{ }^{\circ}\text{C}$  时有一定的蒸气压,一般不少于  $10\text{ mmHg}$  ( $1.33\text{ kPa}$ )。

许多不溶于水或微溶于水的有机化合物,无论是固体还是液体,只要在  $100\text{ }^{\circ}\text{C}$  左右具有一定的蒸气压,即有一定的挥发性时,若与水在一起加热就能与水同时蒸馏出来,这就称为水蒸气蒸馏。利用水蒸气蒸馏可把这些化合物同其他挥发性更低的物质分开而达到分离提纯的目的。水蒸气蒸馏也是从动植物中提取芳香油等天然产物最常用的方法之一。

#### (一) 原理

互不混溶的挥发性物质的混合物,其中每一组分  $i$  在一定温度时的分压  $p_i$  等于在同一温度下的纯化合物的蒸气压,即  $p_i = p_i^0$ ,而不取决于混合物中各化合物的摩尔分数,这就是说混合物的每一组分是独立地蒸发的。这一性质与互溶液体的溶液完全相反,而两种互溶的液体的蒸气压服从拉乌尔定律,各自的蒸气压与它们的摩尔分数成正比,因此根据道尔顿(Dalton)分压定律,不互溶的挥发性有机物质在某一温度  $t$  下的总蒸气压为

$$(p_t)_\Sigma = p_a^0 + p_b^0 + \cdots + p_i^0$$

式中  $p_a^0$ 、 $p_b^0$ 、 $p_i^0$  表示各组分分压等同于同一温度下纯化合物蒸气压。任何温度下的总蒸气压，总是大于任一组分的蒸气压，等于各组分分蒸气压之和， $(p_t)_{总}$  随着温度升高而增加，直到其等于外部大气压力时，液体即开始沸腾。显然，不互溶的混合物的沸点要比沸点最低的某个组分单独存在时的沸点低。

而对于水蒸气蒸馏情况来说， $(p_t)_{总} = p_{水}^0 + p_s^0$ ，也就是说，水蒸气蒸馏时，沸腾的温度要低于水的正常沸点 ( $p_s^0 > p_{水}^0$ )。如水的沸点为 100℃，甲苯为 111℃，当两者混合在一起进行水蒸气蒸馏时，沸腾温度为 84.6℃，在此温度下水的蒸气压为 424 mmHg (56.39 kPa)，甲苯为 336 mmHg (44.69 kPa)，两者之和等于 760 mmHg (0.1 MPa)，即当时之大气压。

图 3.17 表示出水 (bp 100℃) 和溴苯 (bp 156℃) 两个不互溶混合物以及两个化合物的混合蒸气压对温度关系的坐标。图中虚线表示混合物应在 95℃ 左右沸腾，该温度的总蒸气压就等于大气压。如上述原理指出，该沸点温度低于水的沸点，而在这个混合物中，水是最低沸点组分。因此要在 100℃ 或更低温度蒸馏化合物，水蒸气蒸馏是有效方法。

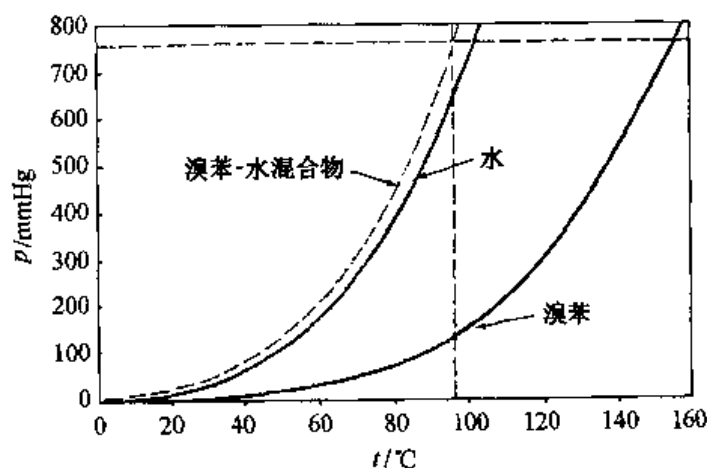


图 3.17 溴苯、水及溴苯-水混合物的蒸气压与温度的关系

水蒸气蒸馏中冷凝液的组成由所蒸馏的化合物的相对分子质量以及在此蒸馏温度时它们相应的蒸气压来决定。如把它们当作理想体系，就可利用理想气体定律，得到下面两式

$$p_{水}^0 V_{水} = \frac{g_{水}}{M_{r,水}} RT \quad (1)$$

$$p_s^0 V_s = \frac{g_s}{M_{r,s}} RT \quad (2)$$

其中  $p^0$  代表纯液体的蒸气压， $V$  是气体的体积， $g$  是气相下该组分的质量 (以克为单位)， $M$  为相对分子质量， $R$  为摩尔气体常数， $T$  为热力学温度， $s$  代表具有一定挥发性的有机物质。

将(1)式比(2)式，得

$$\frac{p_{水}^0 V_{水}}{p_s^0 V_s} = \frac{g_{水} M_{r,s} RT}{g_s M_{r,水} RT}$$

在水蒸气蒸馏条件下， $V_{水} = V_s$  并且蒸馏温度相等，故可以把上式变为

$$\frac{g_s}{g_{水}} = \frac{p_s^0 M_s}{p_{水}^0 M_{r,水}}$$

上式表明：这两种物质在馏液中的相对质量 (就是它们在蒸气中的相对质量) 与它们的蒸气压和相对分子质量成正比。

在95℃时溴苯和水的混合物的蒸气压分别为120 mmHg (15.96 kPa) 和 640 mmHg (85.12 kPa, 见图 3.17), 其蒸出液的组分可以从上述方程式计算获得

$$\frac{g_{\text{溴苯}}}{g_{\text{水}}} = \frac{120 \times 157}{640 \times 18} = \frac{1.64}{1}$$

尽管溴苯在蒸馏温度时的蒸气压很小, 但由于溴苯的相对分子质量远远大于水的相对分子质量, 所以按质量计算在水蒸气馏液中溴苯要比水多。1 g 的水能带出 1.64 g 溴苯, 溴苯在溶液中的组分占 62%。

鉴于通常有机化合物的相对分子质量要比水大得多, 所以即使有机化合物在 100℃ 时蒸气压只有 10 mmHg (1.33 kPa), 用水蒸气蒸馏亦可获得良好效果。甚至固体 (例如粗萘) 也常用水蒸气蒸馏提纯。

再如苯胺和水在 98.4℃ 时, 蒸气压分别为 5.73 kPa (42.5 mmHg) 和 94.8 kPa (717.5 mmHg)。从计算得到, 馏液中苯胺的含量应占 24%, 但实际上所得到的比例比较低, 这主要是苯胺微溶于水, 导致水的蒸气压降低所引起。上述关系式只适用于与水不相互溶的物质。而实际上很多化合物在水中或多或少有些溶解。因此这样的计算只是近似的。如果蒸气压在 0.13~0.67 kPa, 则其在馏液中的含量仅占 1%, 甚至更低。为使馏液中的含量增高, 就要想办法提高此物质的蒸气压, 也就是说要提高温度, 使蒸气的温度超过 100℃, 即要用过热水蒸气蒸馏。

## (二) 装置

水蒸气蒸馏的装置一般由蒸气发生器和蒸馏装置两部分组成 (图 3.18、3.19)。这两部分在连接部分要尽可能紧凑, 以防蒸气在通过较长的管道后部分冷凝成水, 而影响水蒸气蒸馏的效率。如果从实验室的蒸气管道取得蒸气, 在管道与蒸馏瓶之间接上气液分离器 (图 3.20) 或装上一个 T 形管以除去其中的冷凝水, 即在 T 形管下端连一个弹簧夹, 以便及时除去冷凝下来的水滴。

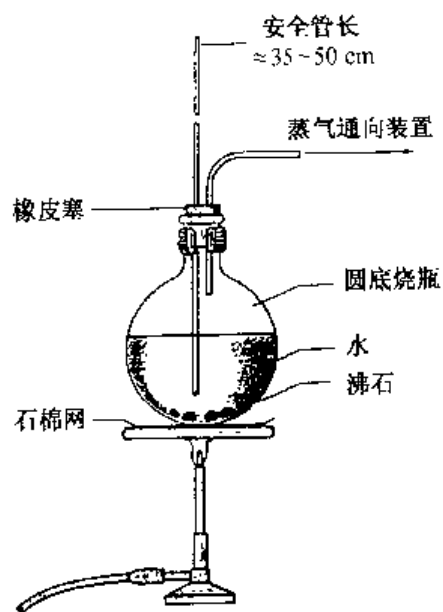


图 3.18 水蒸气发生器

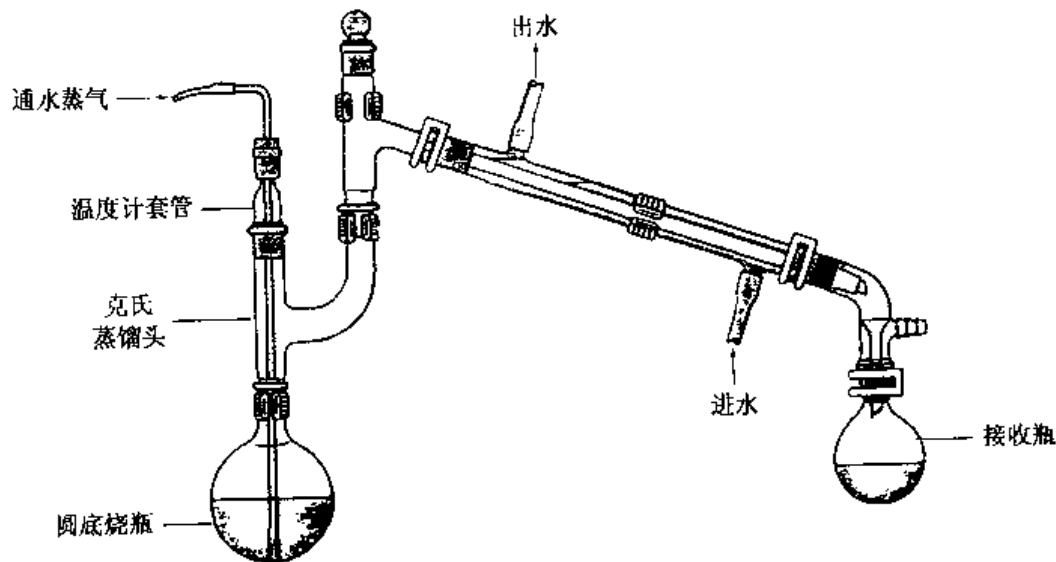


图 3.19 水蒸气蒸馏装置

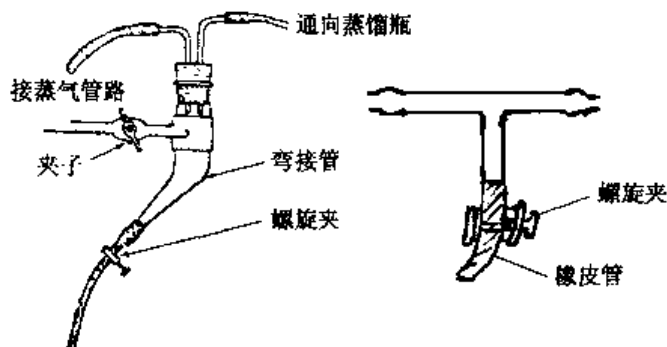


图 3.20 气液分离器(或用 T 形管代替)

### (三) 操作步骤

水蒸气蒸馏通常采用两种方法。

(1) 将需蒸馏的有机化合物放在装有克氏蒸馏头的圆底烧瓶中,克氏蒸馏头与冷凝管相接(克氏蒸馏头用来防止蒸馏时蒸馏瓶中的混合物溅入冷凝管)。然后将水蒸气经玻璃管导入蒸馏瓶的底部。在较长时间进行水蒸气蒸馏时,外部通入的水蒸气可能有部分在蒸馏瓶内冷凝下来,为此可用燃气灯温和地加热蒸馏瓶以防止水蒸气冷凝。

(2) 如果只要少量水蒸气就可以把所有的有机物蒸出的话,就可以省去水蒸气发生器,而直接将有机化合物与水一起放在蒸馏瓶内,用燃气灯加热垫有石棉网的蒸馏瓶,使之产生水蒸气进行蒸馏。

值得注意的是,第一种方法先将被蒸物放入蒸馏瓶中,加热水蒸气发生器,直至水开始沸腾后,才可以将 T 形管上的螺旋夹旋紧,使蒸气直接进入蒸馏瓶。

水蒸气蒸馏过程中,可以看见一滴滴混浊液随热蒸气冷凝聚集在接收瓶中,当被蒸物质全部蒸出后,蒸出液由混浊变澄清,此时不要结束蒸馏,要再多蒸出 10~20 mL 的透明馏出液方可停止蒸馏。中断或结束蒸馏时,一定要先打开连接于水蒸气发生器与蒸馏装置之间的 T 形管上的螺旋夹,使体系通大气,然后再停止加热,拆下接收瓶后,再按顺序拆除各部分装置。如果随水蒸气挥发的物质具有较高的熔点,在冷凝后易于析出固体,则应调小冷凝水的流速,使它冷凝后仍然保持液态。如已有固体析出,并且接近阻塞时,要暂时停止冷凝水的流通,甚至需要将冷凝水暂时放去,以使物质熔融后随水流入接收器中。

### (四) 实验

#### 1. 苯胺的水蒸气蒸馏(steam distillation of aniline)

取 20 mL 苯胺放入 100 mL 圆底烧瓶中,进行水蒸气蒸馏,至蒸出液变清后,再多收集 10~15 mL 清液。

把蒸出液用食盐饱和后再移入分液漏斗中,分出苯胺,用粒状氢氧化钠干燥后用空气冷凝管进行常压蒸馏,收集 182~184 °C 的蒸出液,其为无色透明液体或用减压蒸馏蒸苯胺。

#### 2. 萘的水蒸气蒸馏(steam distillation of naphthalene)

取 4.00 g 粗品萘加入 50 mL 圆底烧瓶中,进行水蒸气蒸馏。蒸馏过程中冷凝管中的水要时开时停,随时注意,不要使蒸馏出的萘冷凝成固体后把接引管堵死。也可以不加接引管,冷凝管直接与接收瓶相连,待蒸出液透明后,再多蒸出 10~15 mL 清液。然后用抽滤的方法,收集产品,并测熔点。

### 3. 硝基苯的水蒸气蒸馏 (steam distillation of nitrobenzene)

取 10 mL 硝基苯进行水蒸气蒸馏, 将全部蒸出液倒入分液漏斗中, 先分出硝基苯, 剩余的水层加入 30 mL 乙醚, 振荡, 放置分层后, 将醚层与前边分出的硝基苯合并于一只干燥的小锥形瓶中, 加入 1.0~1.5 g 黄豆粒大小的无水氯化钙, 塞好瓶口, 干燥 0.5 h, 其间应振荡几次。

将干燥过的乙醚萃取液滤入一只 25 mL 干燥的蒸馏瓶至其容积的一半, 加入几粒沸石, 在温水浴中将乙醚蒸出(常压蒸馏装置)。蒸完后, 待蒸馏瓶冷后, 再滤入另一批乙醚萃取液, 注意此时必须将火焰熄灭, 以免发生意外。如此重复操作, 待全部乙醚蒸完后, 把水冷凝管换为空气冷凝管, 在石棉网上以燃气灯直接加热将硝基苯蒸出。硝基苯的沸点是 208 °C。在蒸硝基苯时, 不要全部蒸干, 以免其中含有的多硝基苯爆炸; 蒸乙醚操作参看常压蒸馏有关部分。

#### 【思考题】

(1) 为什么一般进行水蒸气蒸馏时, 蒸出液由混浊变澄清后再多蒸出 10~20 mL 的透明蒸出液? 如果不这样做有什么影响?

(2) 如果萘与水在 99.3 °C 时可以进行水蒸气蒸馏, 计算在蒸出液中萘与水的质量比。并计算要蒸出 4.00 g 萘, 最少需要多少水?

(3) 如何判断在水蒸气蒸馏中, 蒸出液中的有机组分在水的上层还是下层?

## 3.6 分 馏

利用常压蒸馏可以分离两种或两种以上沸点相差较大的液体混合物。而对于沸点相差较小的、或沸点接近的液体混合物的分离和提纯则是采取分馏的办法。分馏在化学工业和实验室中被广泛应用, 现在最精密的分馏设备已能将沸点相差仅 1~2 °C 的混合物分开。

### (一) 原理

如果将几种沸点不同而又完全互溶的液体混合物加热, 当其总蒸气压等于外界压力时开始沸腾气化。蒸气中易挥发组分所占的比例比原液相中所占的比例要大。若将该气体凝结成液体, 其中有较多的低沸点成分, 根据这一现象可以把液体混合物中的各组分分离开。

为了简化, 仅讨论混合物是二组分理想溶液的情况, 所谓理想溶液即是指在这种溶液中, 相同分子间的相互作用与不同分子间的相互作用是一样的。也就是各组分在混合时无热效应产生, 体积没有改变。只有理想溶液才遵守拉乌尔(Raoult)定律。

由组分 R 和 S 组成的理想溶液, 当  $p_{R(\text{气})} + p_{S(\text{气})} = p_{\text{外}}$  时, 即 R 和 S 的分压和等于外界压力 ( $p_{\text{外}}$ ) 时, 溶液就开始沸腾, 蒸气中易挥发液体的成分较在原混合液中要多。而理想溶液, 就是指遵从拉乌尔(Raoult)定律的溶液。这时溶液中每一组分的蒸气压等于此纯物质的蒸气压和它在溶液中的摩尔分数的乘积。即

$$p_R = p_R^0 x_R, \quad p_S = p_S^0 x_S \quad (1)$$

$p_R$ 、 $p_S$  分别为溶液中 R、S 组分的分压,  $p_R^0$ 、 $p_S^0$  分别为纯物质的蒸气压,  $x_R$ 、 $x_S$  分别为 R、S 在溶液中的摩尔分数。

根据道尔顿分压定律, 气相中每一组分的蒸气压和它的摩尔分数成正比。因此, 在气相中各组分蒸气的成分为

$$x_{R(\text{气})} = \frac{p_R}{p_R + p_S}, \quad x_{S(\text{气})} = \frac{p_S}{p_R + p_S} \quad (2)$$

由(1)和(2)可以得到

$$\frac{x_{R(气)}}{x_{S(气)}} = \frac{p_R}{p_S} = \frac{p_R^0 x_R}{p_S^0 x_S} \quad (3)$$

如果在 R 和 S 的混合液上面一定体积的蒸气中, 组分 R、S 的摩尔分子数与其本身的分压成正比, (3) 式中, 如果 R 比 S 更易挥发, 即  $p_R^0 > p_S^0$ , 那么  $p_R^0/p_S^0 > 1$ 。此时从(3)式可知:

$$\frac{x_{R(气)}}{x_{S(气)}} > \frac{x_R}{x_S}$$

即蒸气中易挥发组分的摩尔分子数  $x_{R(气)}$  与  $x_{S(气)}$  比值大于与之平衡的液相中相应比。由此可知, 在任何温度下蒸气相中总比与之平衡的沸腾液相中有更多的易挥发组分, 利用这一原理, 沸点相近的液体化合物借助分馏柱就可以被分离。

图 3.21 是二元理想溶液的气液相组成与温度的关系图。通常是通过实验测定在各温度时气液平衡状况下的气相和液相的组成, 以横坐标表示组成  $x$  (摩尔分数), 纵坐标表示温度  $t$  (如果是理想溶液, 则可直接由计算作出)。图 3.21 是大气压下的苯-甲苯体系的沸点-组成图, 从图中可以看出, 由苯 20% 和甲苯 80% 组成的液体 ( $L_1$ ) 在 102 °C 时沸腾, 和此液相平衡的蒸气 ( $V_1$ ) 组成约为苯 40% 和甲苯 60%。若将此组成的蒸气冷凝成同组成的液体 ( $L_2$ ), 则与此溶液成平衡的蒸气 ( $V_2$ ) 组成约为苯 60% 和甲苯 40%。显然, 如此继续重复, 即可获得接近纯苯的气相。

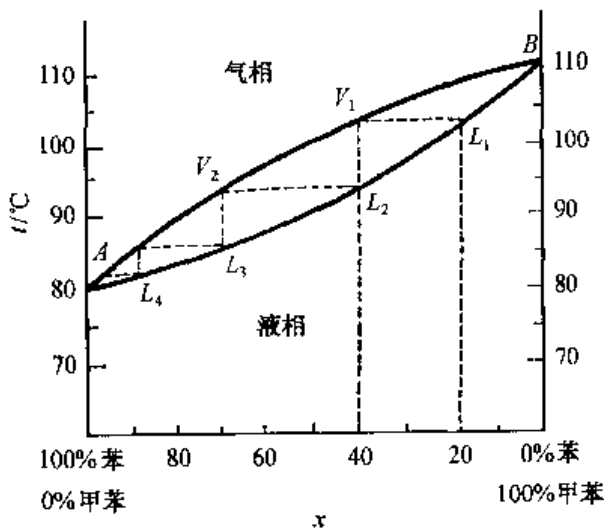


图 3.21 苯-甲苯体系的沸点-组成曲线图

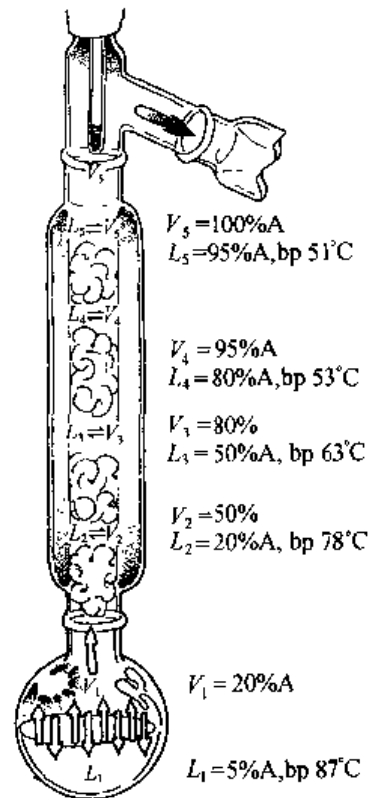


图 3.22 分馏过程示意图

通过分别收集大量的最初蒸出液和残留液, 并反复多次进行常压蒸馏, 能够分离出一定量的纯物质。显然这样太烦琐了, 而分馏柱就可以把这种重复蒸馏的操作在柱内完成。所以分馏是多次重复的常压蒸馏。

连续的蒸馏过程是如何在分馏柱中实现的呢? 如图 3.22 所示, 在分馏过程中的液体蒸气

进入分馏柱中,其中较难挥发的成分在柱内遇冷即凝为液体,流回原容器中,而易挥发成分仍为气体进入冷凝管中,冷凝为液体蒸出液(馏分)。在此过程中,柱内流回的液体和上升的蒸气进行热交换,使流回液体中较易挥发的成分,因遇热蒸气而再次气化,同时,高沸点液体蒸气在柱内冷凝时放热,使气体中的易挥发成分继续保持气体上升至冷凝管中。因此,这种热交换作用是提高分馏效果的必要条件之一,即要求流回的液体和上升的蒸气在柱内有充分的接触机会。为此,通常是在分馏柱内放入填充物,或设计成各种高效的塔板,使流回的液体于其上形成一层薄膜,从而保证其与上升的蒸气有最大的接触面进行热交换。同时,也有利于气液平衡。

## (二) 分馏柱及分馏柱的效率

分馏柱的种类很多,但其作用都是有一个从蒸馏瓶通向冷凝管的垂直通道,这一垂直通道要比常压蒸馏长得多。如图 3.23,当蒸气从蒸馏瓶沿分馏柱上升时,有些就冷凝下来。一般柱的下端比柱的上端温度高,沿柱流下的冷凝液有一些将重新蒸发,未冷凝的气体与重新蒸发的蒸气在柱内一起上升,经过一连串凝聚蒸发过程,这些过程就相当于反复的常压蒸馏。在这个过程中,每一步产生的气相都使易挥发的组分增多,沿柱流下的冷凝液体在每一层上要比与之接触的蒸气相含有更多的难挥发组分。这样整个柱内气液相之间建立了众多的气液平衡,在柱顶的蒸气几乎全是易挥发的组分,而在蒸馏瓶底部的液体则多为难挥发组分。

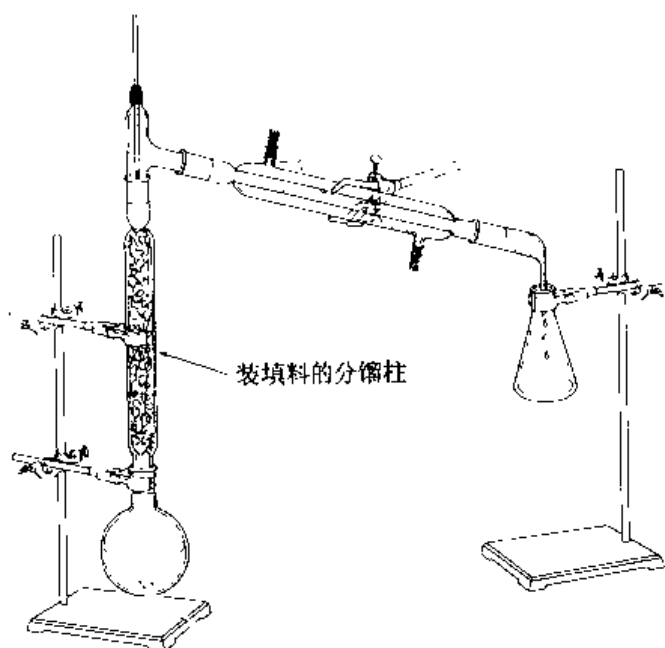


图 3.23 分馏装置

要达到这一状态,最重要的先决条件是:

- (1) 在分馏柱内气液相要广泛紧密地进行接触,以利于热量的交换和传递。
- (2) 分馏柱自下而上保持一定的温度梯度。
- (3) 分馏柱应有足够高度。
- (4) 混合液各组分的沸点有一定差距。

若具备了前两个条件,则沸点差距较小的化合物也可以用长的分馏柱或高效率分馏柱进行满意地分离。因为组分间沸点差距与所需的柱长之间具有反比例的关系,即组分间沸点差距越

小,所需分馏柱的柱长越长;反之,组分间沸点差距越大,所需分馏柱的柱长就可以短一些。

为使气液相充分接触,最常用的方法是在柱内填上惰性材料,以增加表面积。填料包括玻璃、陶瓷或螺旋形、马鞍形、网状形等各种形状的金属小片。

当分馏少量液体时,经常使用一种不加填充物,但柱内有许多“锯齿”的分馏柱叫韦氏分馏柱,如图 3.24(a)。

韦氏分馏柱的优点是较简单,而且较填充柱粘附的液体少,缺点是较同样长度的填充柱分馏效率低。在分馏过程中,不论使用哪一种柱,都应防止回流液体在柱内聚集,否则会减少液体和蒸气接触面,或者上升蒸气会把液体冲入冷凝管中,达不到分馏目的。为了避免这种情况,需在柱外包扎绝热物以保持柱内温度,防止蒸气在柱内很快冷凝。在分馏较低沸点的液体时,柱外缠石棉绳即可;若液体沸点较高,则需安装真空外套或电热外套管,如图 3.24(b)。当使用填充柱时,也往往由于填料装得太紧或部分过分紧密,造成柱内液体聚集,这时需要重新填装。

在柱内保持一定的温度梯度对分馏来说是极为重要的。在理想情况下,柱底部的温度与蒸馏瓶内液体的沸腾温度接近,在柱内自下而上温度不断降低直至柱顶达到易挥发组分的沸点。在大多数分馏中,柱内温度梯度的保持是通过适当调节蒸馏速率建立起来的。若加热太猛,蒸出速率太快,整个柱体自上而下几乎没有温差,这样就达不到分馏的目的。另一方面,如果蒸馏瓶加热太迅猛而柱顶移去蒸气太慢,柱体将被流下来的冷凝液所液阻,发生液泛。如果要避免上述情况的出现,可以通过控制加热和回流比来实现。所谓回流比是指在一定时间内冷凝的蒸气以及重新流回柱内的冷凝液的数量与从柱顶移去的蒸馏液数量之间的比值。回流比越大分馏效率越好。

在分馏柱上安装全回流可调蒸馏头(图 3.25)就可以测量和控制回流比。在一定的时间内从冷凝管尖端  $P$  滴下的液滴数量是全回流的数值,而通过活塞  $S$  流入接收瓶  $R$  的液滴数是出料量的数值。若全回流中每十滴中有一滴流入接收瓶,则回流比为 9:1。我们知道,回流比越大,分馏效率越好。对于某些精馏,可采用 100:1 回流比的高效分馏柱。

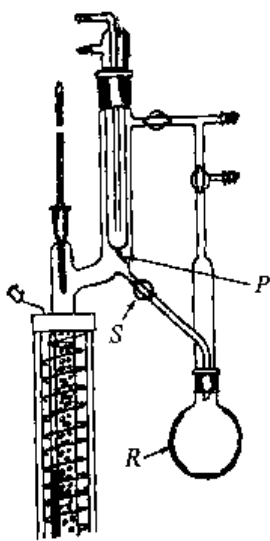


图 3.25 全回流可调蒸馏头

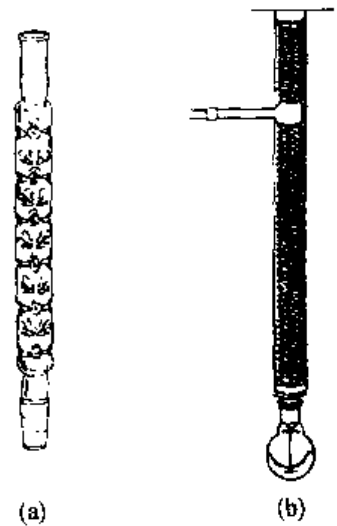


图 3.24 分馏柱  
(a) 韦氏(Vigreux)分馏柱  
(b) 夹套电阻丝加热分馏柱

### (三) 非理想溶液的分馏

虽然大多数均相液体的性质近似理想溶液。但还有许多已知的例子是非理想的。在这些溶液中不同分子相互之间的作用是不同的,以致发生对拉乌尔定律的偏离。有些溶液蒸气压较预期的大,即所谓正向偏离;另有一些则较预期的要小,即所谓负向偏离。

在正向偏离情况下,两种或两种以上的分子之间的引力要比同种分子间的引力弱,故其合并起来的蒸气压要比单一的易挥发的组分的蒸气压大,于是在此组成范围内的混合物(指图 3.26  $X$  与  $Y$  之间),其沸点要比任何一个纯组分低( $Z$  点), $Z$  点的组成可成为第三



组分,组成了最低共沸点混合物(图 3.26)。这个最低沸点混合物有一定的组成(Z 点)。

例如:水与乙醇(bp 78.5℃)形成最低共沸物,沸点 78.2℃,其组成水 4.4%-乙醇95.6%。

在负向偏离的情况下,两种或两种以上的分子间的引力,要比同种分子间的引力大,故其合并起来的蒸气压要比单一的难挥发的组分的蒸气压低,故组成了最高共沸点混合物,于是在此组成范围内的混合物(图 3.27 X 与 Y 之间)沸腾温度比纯的高沸点组分还高(图 3.27),这个最高共沸点混合物也有一定的组成(Z 点)。因此在分馏过程中,有时可能得到与单纯化合物相似的混合物,有固定沸点和固定组成,其气相和液相的组成也完全相同,故不能用分馏法进一步分离。

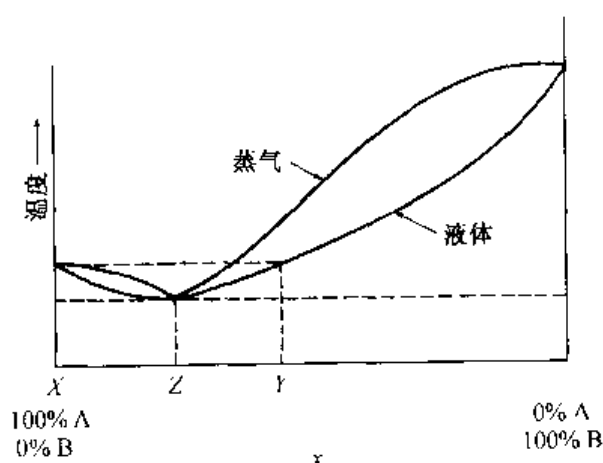


图 3.26 最低沸点共沸物

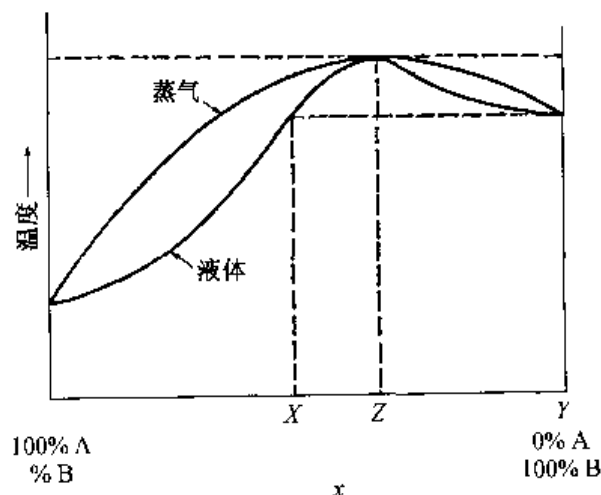


图 3.27 最高沸点共沸物

例如:甲酸(bp 107.3℃)与水形成最高共沸点共沸物,其沸腾温度为 107.3℃,该沸点组成为甲酸 77.5%-水 22.5%,除该点外,蒸馏该体系,在分馏时都会获得共沸组成的残液。

共沸混合物虽不能用分馏来进行分离,但它不是化合物,它的组成和沸点要随压力而改变,用其他方法破坏共沸组分后再蒸馏即可以得到纯粹的组分。

#### (四) 装置

按图 3.23 自下而上地进行安装。先夹住蒸馏瓶,再装上 Hemple 分馏柱和蒸馏头。调节夹子使分馏柱垂直,装上冷凝管并在指定的位置夹好夹子,夹子一般不要夹得太紧。连接接引管并用橡皮筋固定,再将接收瓶与接引管用橡皮筋固定。但切记不可用橡皮筋支持太重的质量。比如大的接收瓶,或要在蒸馏过程中接受较多蒸出液的小接收瓶,最好在接收瓶底垫上石棉网,可根据实际情况采取不同的办法。分馏操作和蒸馏基本相同,但要特别注意控制温度,并随时注意收集不同温度区间的不同馏分。具体操作是将待分馏的混合物放入圆底烧瓶中,加入沸石。柱的外围可用石棉绳包住,以减少柱内热量的散发,加热,液体沸腾后要注意调节浴温,使蒸气慢慢升入分馏柱,约 10~15 min 后蒸气到达柱顶,当有馏出液滴出后,调节浴温使得蒸出液体的速率控制在每 2~3 s 馏出 1 滴,待低沸点组分蒸完后,再渐渐升高温度。当第二个组分蒸出时会产生沸点的迅速上升。

#### (五) 实验

##### 1. 丙酮-1,2-二氯乙烷混合物的分馏(fractional distillation of acetone-ethylene dichloride)

于 100 mL 圆底烧瓶中,加入 40 mL 体积比为 6:4 的丙酮-1,2-二氯乙烷混合物,加入几粒

沸石, 安装好分馏装置, 慢慢用水浴加热, 约 5~10 min 后, 开始沸腾, 蒸气慢慢升入分馏柱中, 此时要严格控制加热温度, 使蒸气缓慢上升, 以保持分馏柱中有一个均匀的温度梯度, 一般蒸气到达柱顶约需 15~20 min, 当冷凝管中有蒸馏液流出时, 迅速记录温度计所示温度, 控制加热速率, 当柱顶温度维持在 56℃ 时, 约收集 10 mL 左右馏出液(分馏效果好, 纯丙酮量可增加), 随着温度上升, 分别收集 56~60℃; 60~70℃; 70~80℃; 80~83℃ 的馏分。

将不同馏分分装在 5 支试管或小锥形瓶中, 用量筒量出体积。

用折射仪分别测定以上各馏分的相应折射率, 并与事先绘制的丙酮-1,2-二氯乙烷组成与折射率工作曲线(图 3.28)对照, 得到该分馏条件下, 各馏分所含丙酮(或 1,2-二氯乙烷)的质量分数及其体积分数。当选用不同分馏效果的柱(不同塔板数)进行分馏时, 得到的结果不同。

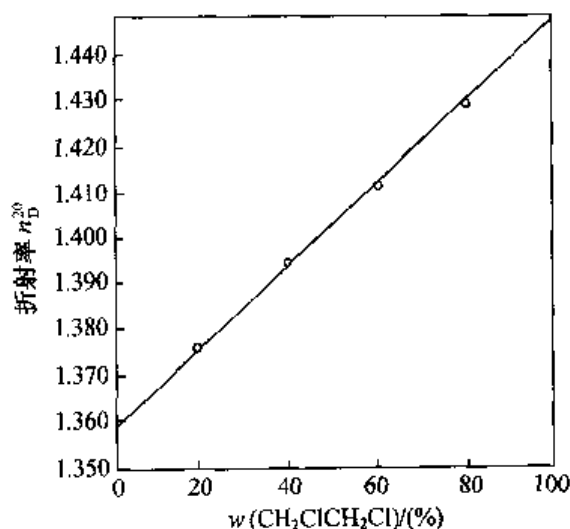


图 3.28 丙酮-1,2-二氯乙烷折射率与组成

(丙酮  $n_D^{20}$  1.3588 1,2-二氯乙烷  $n_D^{20}$  1.4443)

可用上述的同样方法分馏体积比为 1:1 的四氯化碳-甲苯溶液。

### 【思考题】

- (1) 若加热太快, 蒸出液每秒钟的滴数超过一般要求量, 用分馏方法分离两种液体的能力会显著下降。这是为什么?
- (2) 在分馏装置中分馏柱为什么要尽可能垂直?
- (3) 在分离两种沸点相近的液体时, 为什么装有填充料的分馏柱比不装填充料的效率高?

## 2. 从杂醇油中分离异戊醇(separation of isoamyl alcohol from heteroalcohol oil)

在 50 mL 圆底烧瓶上安装分馏柱, 柱内填充 1 cm 长玻璃环, 或填充玻璃珠(自制)。柱外用石棉绳缠绕。分馏柱上安装蒸馏头、温度计、侧管连接冷凝管、接引管及接收瓶。

将经过干燥的杂醇油 35.0 mL(北京酒精厂购)加入烧瓶中, 电热套加热, 控制加热速率, 开始沸腾后, 蒸气经 7~10 min 缓慢升至柱顶, 控制以每 5~6 s 馏出 1 滴的速率进行分馏。分别收集 80~114℃, 115~120℃, 121~128℃, 129~132℃ 四个馏分, 量出各馏分的体积并记录, 测定 121~128℃ 与 129~132℃ 两个馏分的折射率并与异戊醇文献折射率相比较。将折射率正确的馏分进行气相色谱分析, 并与标准异戊醇样品的色谱对照。

纯异戊醇 bp 132.0℃,  $n_D^{20}$  1.4075,  $d_4^{20}$  0.8092。

气相色谱测试条件:色谱仪 SP-2305,柱温 85℃,色谱柱 2 m×4 mm(不锈钢),载气 H<sub>2</sub>, 30 mL/min,检测器 TCD(热导),气化室温度 150℃,载体 6201 红色,检测室温度 130℃,固定液 PEG-20 M,样品量 2 μL。

#### 【注意事项】

(1) 所有碳水化合物发酵生产乙醇都会产生一些其他的醇,蒸除乙醇后的残余油状物称为杂醇油。不同原料酿酒所产生的杂醇油成分、比例均不同,表 3.8 仅供参考。

表 3.8 杂醇油主要成分

醇	bp/℃	醇	bp/℃
乙醇	78	1-丁醇	117
1-丙醇	97	2-甲基-1-丁醇	128
2-甲基-2-丁醇	101.8	3-甲基-1-丁醇(异戊醇)	131.5
2-甲基-1-丙醇	108	1-戊醇	138

(2) 北京酒精厂分馏酒精后的杂醇油约含异戊醇 70% 左右。将杂醇油加入氯化钠,放置一段时间后,分出水相,油层用无水碳酸钾干燥后进行分馏,获得纯异戊醇。

### 3.7 干燥和干燥剂

有机化合物在进行定性或定量分析、波谱分析之前均应经干燥才会有准确结果。为防止少量水与液体有机化合物生成共沸混合物,或由于少量水与有机物在加热下发生反应而影响产品纯度,在蒸馏前都必须干燥以除去水分。还有许多有机反应需要在绝对无水条件下进行,所用原料和溶剂也均应干燥处理,反应过程也要通过干燥管以防止潮气侵入容器。可见,干燥在有机实验中是极普遍而又重要的操作。

干燥方法可分为物理方法和化学方法,属于物理方法的有:加热、真空干燥、冷冻、分馏、共沸蒸馏及吸附等。化学方法是利用干燥剂去水。干燥剂按其去水作用可分为两类:(i) 能与水可逆地生成水合物,如硫酸、氯化钙、硫酸钠、硫酸镁、硫酸钙等;(ii) 与水反应后生成新的化合物,如金属钠、五氧化二磷等。

表 3.12 列出常用干燥剂性质及适用范围。

#### (一) 干燥剂的选择

选择干燥剂应考虑下列条件:首先,干燥剂必须与被干燥的有机物不发生化学反应,并且易与干燥后的有机物完全分离;其次,使用干燥剂要考虑干燥剂的吸水容量和干燥效能。吸水容量是指单位质量干燥剂所吸收的水量,吸水容量愈大,即干燥剂吸收水分愈多。干燥效能指达到平衡时,液体被干燥的程度,对于形成水合物的无机盐干燥剂,常用吸水后结晶水的蒸气压表示(参见表 3.9)。

例如,硫酸钠能形成 10 个结晶水的水合物,其吸水容量为 1.25,25℃ 时水蒸气压为 1.92 mmHg(256 Pa)。氯化钙最多能形成 6 个结晶水的水合物,吸水容量为 0.97,25℃ 时的水蒸气压为 0.20 mmHg(27 Pa)。二者相比较,硫酸钠吸水量较大,干燥效能弱;氯化钙吸水量较小但干燥效能强。所以应将干燥剂的吸水容量和干燥效能进行综合考虑。有时对含水较多的体系,常先用吸水容量大的干燥剂干燥,然后再使用干燥效能强的干燥剂。

表 3.9 常用干燥剂的水蒸气压(20℃)

干燥剂	$p(\text{水})$	
	mmHg	kPa
$\text{P}_2\text{O}_5$	0.00002	$0.2 \times 10^{-5}$
KOH(熔融过)	0.002	$0.2 \times 10^{-3}$
$\text{CaSO}_4$ (无水)	0.004	$0.5 \times 10^{-3}$
$\text{H}_2\text{SO}_4$ (浓)	0.005	$0.7 \times 10^{-3}$
硅胶	0.006	$0.8 \times 10^{-3}$
NaOH(熔融过)	0.15	0.02
CaO	0.2	0.027
$\text{CaCl}_2$	0.2	0.027
$\text{CuSO}_4$	1.3	0.173
$\text{Na}_2\text{SO}_4$	1.92(25℃)	0.255

影响干燥剂干燥效能的因素很多,如温度、干燥剂用量、干燥剂颗粒大小、干燥剂与液体、气体接触时间等。以无水硫酸镁干燥含水液体有机化合物为例,由于体系不同,硫酸镁可生成不同水合物且具有不同的水蒸气压,见表 3.10a。由表看出 25℃ 时无水硫酸镁能达到最低水蒸气压为 1 mmHg(0.133 kPa),它是硫酸镁一水合物与无水硫酸镁的平衡压力,与两者的相对量没有关系,无论加入多少无水硫酸镁想除去全部水分是不可能的。加入干燥剂过多,会使液体产品吸附受损失;加入量不足,则不能达到一水合物,反而会形成多水合物,其蒸气压力大于 1 mmHg(0.133 kPa)。这就是为什么干燥剂要加适量,且在使用干燥剂前必须尽可能将水分分离除净的缘故。另外,干燥剂成为水合物需要有一个平衡过程,因此,液体有机物进行干燥时需放置一定时间。

表 3.10a 硫酸镁的不同结晶水合物的水蒸气压(25℃)

平衡式	$p(\text{水})$	
	mmHg	kPa
无水 $\text{MgSO}_4 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$	1	0.13
$\text{MgSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	2	0.27
$\text{MgSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + 2\text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$	5	0.67
$\text{MgSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	9	1.2
$\text{MgSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	10	1.33
$\text{MgSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	11.5	1.5

从氯化钙水合物的蒸气压与温度的关系(见表 3.10b)看出,温度低,水蒸气压小,干燥效能高。温度升高,尽管可加速干燥剂水合,但另一方面由于水蒸气压也随之增加,干燥剂效能减弱,因此,在液体有机物进行蒸馏之前必须滤除干燥剂。

表 3.10b 氯化钙水合物的水蒸气压和温度的关系

$t/^\circ\text{C}$	$p(\text{水})$	
	mmHg	kPa
29.2	5.67	0.75
38.4	7.88	1.05
45.3	11.77	1.57

一般地说,第二类干燥剂干燥效能较第一类高,但吸水容量较小。所以,通常先用第一类干燥剂除去大部分水分后,再用第二类干燥剂除去残留的微量水。只有在需要绝对无水的反应条件时,才使用第二类干燥剂。

此外,选择干燥剂还要考虑干燥速率和价格,可参考表3.11。

表3.11 常用干燥剂简介

干燥剂	性质	与水作用产物	适用范围	非适用范围	备注
CaCl <sub>2</sub>	中性	CaCl <sub>2</sub> ·H <sub>2</sub> O CaCl <sub>2</sub> ·2H <sub>2</sub> O CaCl <sub>2</sub> ·6H <sub>2</sub> O (30℃以上失水)	烃、卤代烃、烯、酮、 醚、硝基化合物、中性 气体、氯化氢(保干 器)	醇、胺、氨、酚、酯、 酸、酰胺及某些醛 酮	吸水量大、作用快,效 力不高,是良好的初 步干燥剂,廉价,含有 碱性杂质氢氧化钙
Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	中性	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ·7H <sub>2</sub> O Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ·10H <sub>2</sub> O (33℃以上失水)	酯、醇、醛、酮、酸、腈、 酚、酰胺、卤代烃、硝 基化合物等及不能用 氯化钙干燥的化合物		吸水量大,作用慢,效 力低,是良好的初步 干燥剂
MgSO <sub>4</sub>	中性	MgSO <sub>4</sub> ·H <sub>2</sub> O MgSO <sub>4</sub> ·7H <sub>2</sub> O (48℃以上失水)	同上		较硫酸钠作用快、效 力高
CaSO <sub>4</sub>	中性	CaSO <sub>4</sub> · $\frac{1}{2}$ H <sub>2</sub> O 加热2~3h失水	烷、芳香烃、醚、醇、 醛、酮		吸水容量小,作用快,效 力高,可先用吸水容 量大的干燥剂作初步干 燥后再用
K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	碱性	K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> · $\frac{3}{2}$ H <sub>2</sub> O K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ·2H <sub>2</sub> O	醇、酮、酯、胺、杂环等 碱性化合物	酸、酚及其他酸性 化合物	
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	(强) 酸性	H <sub>3</sub> <sup>+</sup> OHSO <sub>4</sub> <sup>-</sup>	脂肪烃、烷基卤化物	烯、醚、醇及弱碱性 化合物	脱水效力高
KOH NaOH	(强) 碱性		胺、杂环等碱性化合 物	醇、酯、醛、酮、酸、 酚、酸性化合物	快速有效
金属钠	(强) 碱性	H <sub>2</sub> + NaOH	醚、三级胺、烃中痕量 水分	碱土金属或对碱敏 感物、氯化烃(有爆 炸危险)、醇	效力高,作用慢,需经 初步干燥后才可用 干燥后需蒸馏
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	酸性	HPO <sub>3</sub> H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>7</sub> H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	醚、烃、卤代烃、腈中 痕量水分,酸溶液、二 硫化碳(干燥枪、保干 器)	醇、酸、胺、酮、碱性 化合物、氯化氢、氟 化氢	吸水效力高,干燥后 需蒸馏
CaH <sub>2</sub>	碱性	H <sub>2</sub> + Ca(OH) <sub>2</sub>	碱性、中性、弱酸性化 合物	对碱敏感的化合物	效力高,作用慢,先经 初步干燥后再用 干燥后需蒸馏
CaO BaO	碱性	Ca(OH) <sub>2</sub> Ba(OH) <sub>2</sub>	低级醇类、胺		效力高,作用慢,干燥 后需蒸馏
分子筛 <sup>a</sup> (3Å, 4Å)	中性	物理吸附	各类有机物、不饱和 烃气体(保干器)		快速高效,经初步干 燥后再用
硅胶			(保干器)	氟化氢	

<sup>a</sup> 分子筛为硅铝酸盐的商品名称,具有一定直径小孔的结晶形结构。3Å、4Å为分子筛的孔径大小,它仅允许水或其他小分子(如氨分子)进入。由于水化,水被牢牢吸附,水化后分子筛可在常压或减压下300~320℃加热脱水活化。

## (二) 干燥剂的使用方法

以无水氯化钙干燥乙醚为例,室温下,水在乙醚中溶解度为1%~1.5%,现有100 mL乙醚,估计其中含水量约1.00 g。假定无水氯化钙在干燥过程中全部转变为六水合物,其吸水容量为0.97(即1.00 g无水氯化钙可以吸收0.97 g水),这就是说,按理论推算用1 g氯化钙可将100 mL乙醚中的水除净。但实际用量却远大于1 g。其原因是在用乙醚从水溶液中萃取分离某有机物时,乙醚层中水相不能完全分离干净;无水氯化钙在干燥过程中转变为六水合物需要较长时间,短时间往往不能达到无水氯化钙应有的干燥容量。鉴于以上主要因素,要干燥100 mL含水乙醚,往往要用7~10 g无水氯化钙。

确定干燥剂的使用量可查阅溶解度手册。根据溶解度进行估算,一般有机物结构中含有亲水基时,干燥剂应过量。这种办法仅提供理论参考,由于实际反应因素复杂,最重要的还是在实验中不断积累经验。

在实际操作中,一般干燥剂的用量为每10 mL液体约需0.5~1 g。但由于液体产品中水分含量不同,干燥剂质量不同,颗粒大小不同,干燥温度不同,因此不能一概而论。一般应分批加入干燥剂,每次加入后要振荡,并仔细观察,如果干燥剂全部粘在一起,说明用量不够,需再加入一些干燥剂,直到出现无吸水的、松动的干燥剂颗粒。放置一段时间后,观察被干燥的溶液是否透明。干燥时间应根据液体量、含水情况而定,一般约需30~40 min,甚至更长。干燥过程中应多摇动几次,以便提高干燥效率。多数干燥剂的水合物在高温时会失水,降低干燥效能,故在蒸馏前必须把干燥剂过滤除去。块状干燥剂(如氯化钙)用时要破碎成粒状,颗粒大小似黄豆粒。若研成粉末,干燥效果虽好,但过滤困难,难以与产品分离,影响纯度和产量。

经干燥,液体透明,并不能说明该液体已不含水分,透明与否和水在该化合物中的溶解度有关。例如20℃乙醚中,可溶解1.19%的水;乙酸乙酯中可溶解2.98%的水,只要含水量不超过溶解度,含水的液体总是透明的。在这样的液体中,加干燥剂的量必然要大于常规量。某些干燥剂如金属钠、石灰、五氧化二磷等,由于它们和水生成比较稳定的产物,有时可不必过滤而直接蒸馏。

有些溶剂的干燥不必加干燥剂,借其和水可形成共沸混合物的特点,直接进行蒸馏把水除去,如苯、甲苯、四氯化碳等。例如工业上制无水乙醇,就是利用乙醇、水和苯三者形成共沸混合物的特点,于95%乙醇中加入适量苯进行共沸蒸馏。前馏分为三元共沸混合物;当把水蒸完后,即为乙醇和苯的二元共沸混合物,无苯后,沸点升高即为无水乙醇。但该乙醇中带有微量苯,不宜用作光谱溶剂。

## 3.8 萃 取

从固体或液体混合物中分离所需的有机化合物,最常用的操作是萃取。萃取广泛用于有机产品的纯化,应用萃取可从固体或液体混合物中萃取出所需要的物质。如天然产物中各种生物碱、脂肪、蛋白质、芳香油和中草药的有效成分等都可用萃取的方法从动植物中获得。也可以用于除去产物中的少量杂质,通常称前者为“萃取”或“提取”、“抽取”,后者为“洗涤”。洗涤也是一种萃取。根据被萃取物质形态的不同,萃取又可分为从溶液中萃取(液-液萃取)和从固体中萃取(固-液萃取)两种萃取方法。

### (一) 原理

萃取是利用有机化合物在两种不互溶(或微溶)的溶剂中的溶解度或分配比不同而得到分

离。可用与水不互溶的有机溶剂从水溶液中萃取有机化合物来说明。在一定温度下,有机物在有机相中和在水相中浓度比为一常数。若  $c_0$  表示有机物在有机相中的浓度(g/mL),  $c_1$  表示有机物在水中的浓度(g/mL)。温度一定时,  $c_0/c_1 = k$ ,  $k$  是一常数,称为“分配系数”。它可以被近似地认为是有机物在两溶剂中的溶解度之比。由于有机物在有机溶剂中溶解度比在水中大,因而可以用有机溶剂将有机物从水中萃取出来。

用一定量的溶剂一次或分几次从水中萃取有机物,并比较其萃取效率。设  $s_0$  为水溶液的毫升数; $s$  为每次所用萃取剂的毫升数,  $x_0$  为溶解于水中的有机物的克数;  $x_1, \dots, x_n$  分别为萃取一次至  $n$  次后留在水中的有机物克数;  $k$  为分配系数。根据  $k$  的定义,进行以下推导:

$$\begin{aligned} \bullet \text{ 一次萃取} \quad & k = \frac{c_0}{c_1} = \frac{x_1/s_0}{(x_0 - x_1)/s} \quad x_1 = x_0 \frac{ks_0}{ks_0 + s} \\ \bullet \text{ 二次萃取} \quad & k = \frac{x_2/s_0}{(x_1 - x_2)/s} \quad x_2 = x_1 \frac{ks_0}{ks_0 + s} = x_0 \left( \frac{ks_0}{ks_0 + s} \right)^2 \\ \bullet \text{ } n \text{ 次萃取} \quad & x_n = x_0 \left( \frac{ks_0}{ks_0 + s} \right)^n \end{aligned}$$

式  $\frac{ks_0}{ks_0 + s} < 1$ , 且当  $n$  值愈大时,  $x_n$  则愈小,说明当用同样多的溶剂分多次萃取比一次萃取的效果要好。这一点十分重要,它是提高分离效率的有效途径。根据分配定律,既可求出每次提取出的物质的数量,也可算出经萃取后的剩余量。

【例】在 100 mL 水中溶有 5.00 g 溶质,我们用 150 mL 乙醚萃取,分配系数为 10。一种方法是用 150 mL 乙醚一次萃取;另一方法是 150 mL 乙醚,每次用 50 mL 分三次萃取,比较萃取效果。

设  $x$  为提取后在水中溶质的剩余量:

(1) 第一次:用 50 mL 乙醚萃取

$$K = 10 = \frac{c_2}{c_1} = \frac{\frac{5.0 - x_1}{50} \text{ g/mL 醚}}{\frac{x_1}{100} \text{ g/mL 水}} \quad 10 = \frac{(5.0 - x_1) \times 100}{50x_1}$$

$$x_1 = 0.83 \text{ g (水中剩余溶质)}$$

$$5.0 \text{ g} - x_1 = 4.17 \text{ g (第一次醚中萃取出的溶质)}$$

(2) 第二次:用 50 mL 乙醚萃取

$$K = 10 = \frac{\frac{0.83 - x_2}{50} \text{ g/mL 醚}}{\frac{x_2}{100} \text{ g/mL 水}} \quad 10 = \frac{(0.83 - x_2) \times 100}{50x_2}$$

$$x_2 = 0.14 \text{ g (水中剩余溶质)}$$

$$0.83 \text{ g} - 0.14 \text{ g} = 0.69 \text{ g (第二次醚萃取出的溶质)}$$

(3) 第三次:用 50 mL 乙醚萃取

$$K = 10 = \frac{\frac{0.14 - x_3}{50} \text{ g/mL 醚}}{\frac{x_3}{100} \text{ g/mL 水}}$$

$$x_3 = 0.02 \text{ g (水中剩余溶质)}$$

$$0.14 \text{ g} - 0.02 \text{ g} = 0.12 \text{ g (第三次醚萃取出的溶质)}$$

三次总共萃取溶质:  $4.17\text{ g} + 0.69\text{ g} + 0.12\text{ g} = 4.98\text{ g}$

如果 150 mL 乙醚一次提取

$$K = 10 = \frac{5.0 \cdot x}{150} \frac{\text{g/mL 醚}}{\frac{x}{100} \text{g/mL 水}} \quad 10 = \frac{(5.0 - x) \times 100}{150x}$$

$x = 0.31\text{ g}$  (水中剩余的溶质),  $5.0\text{ g} - x = 4.69\text{ g}$  (提取出的溶质)

可见,同是用 150 mL 乙醚,分三次萃取比一次萃取可多萃取出 0.29 g 溶质,占总量的 5.8%,萃取效果要好。因此实验中一般都要求进行多次萃取。但是,连续萃取的次数不是无限制的,当溶剂总量保持不变时,萃取次数( $n$ )增加, $s$  就要减小, $n > 5$  时, $n$  和  $s$  这两个因素的影响就几乎相互抵消了,再增加  $n$ , $x_n/x_{n+1}$  的变化不大。因此,一般以萃取三次为宜。

另一类萃取剂的萃取原理是利用它能与被萃取物质起化学反应。这种萃取常用于从化合物中移去少量杂质或分离混合物,这类萃取剂,一般用 5% 氢氧化钠、5% 或 10% 的碳酸钠、碳酸氢钠溶液、稀盐酸、稀硫酸等。碱性萃取剂可以从有机相中移出有机酸,或从有机溶剂(其中溶有有机物)中除去酸性杂质(成钠盐溶于水),这被称为“洗涤”;反之,酸性萃取剂可从混合物中萃取碱性物质(杂质)等。

固体物质的萃取通常借助于 Soxhlet(索氏)提取器,是利用溶剂回流及虹吸原理,使固体有机物连续多次被纯溶剂萃取,它具有萃取效率较高节省溶剂等特点(参考实验“从茶叶中提取咖啡碱”)。对受热易分解或变色的物质不宜采用,同时所用溶剂沸点也不宜过高。

用萃取方法处理固体混合物时,主要根据混合物中各组分在所选溶剂中的溶解度。从液体混合物中萃取物质的情况比较复杂,必须考虑被萃取物在两种不相溶的溶剂内的分配及其分配系数。分配系数是在一定条件下(温度等)被提取物在两液相内达到完全平衡后的浓度关系,其大小约等于该物质在两溶剂内的溶解度之比。在一定温度下,若该物质的分子在两溶液中不发生缔合、溶剂化、溶质的电离等作用时,则此物质在两液层内浓度之比是一定值  $k$ ,而实验上常见分配系数  $k$  由于上述现象而有偏差。

琥珀酸在水(A)和乙醚(B)间的分配系数接近一定值,见表 3.12。

表 3.12 25 °C 琥珀酸在水(A)和乙醚(B)中的分配

琥珀酸在水中的浓度 $c_A/(\text{mol} \cdot \text{L}^{-1})$	琥珀酸在乙醚中的浓度 $c_B/(\text{mol} \cdot \text{L}^{-1})$	$k = \frac{c_B}{c_A}$
0.370	0.0488	7.58
0.547	0.0736	7.43
0.749	0.101	7.49

## (二) 萃取溶剂的选择

### 1. 选择合适萃取溶剂的原则

一般从水中萃取有机物,要求溶剂在水中溶解度很小或几乎不溶;被萃取物在溶剂中要比在水中溶解度大;对杂质溶解度要小;溶剂与水及被萃取物都不反应;萃取后溶剂应易于用常压蒸馏回收。此外,价格便宜、操作方便、毒性小、溶剂沸点不宜过高,化学稳定性好、密度适当也是应考虑的条件。一般地讲,难溶于水的物质用石油醚提取;较易溶于水的物质,用乙醚或苯萃取;易溶于水的物质则用乙酸乙酯萃取效果较好。



## 2. 经常使用的溶剂

有乙醚、苯、四氯化碳、氯仿、石油醚、二氯甲烷、二氯乙烷、正丁醇、醋酸酯等,其中乙醚效果较好。使用乙醚的最大缺点是容易着火,在实验室中可以少量使用,但在工业生产中不宜使用。

### (三) 操作方法

萃取的主要仪器是分液漏斗(图 3.29)。使用前须在下部活塞上涂凡士林,然后,于漏斗中放入水摇荡,检查两个塞子处是否漏水。确实不漏时再使用。

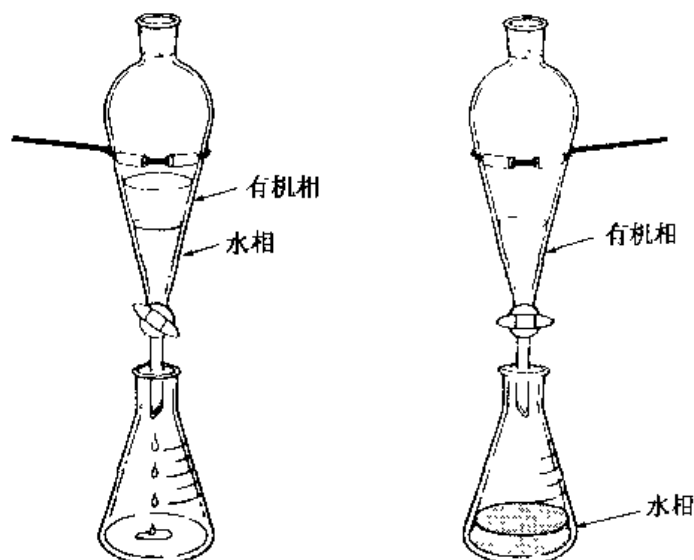


图 3.29 使用分液漏斗萃取

将水溶液倒入分液漏斗中,加入溶剂,塞紧塞子,右手握住漏斗口颈,食指压紧漏斗塞,左手握在漏斗活塞处,拇指压紧活塞,把漏斗放平摇荡,见图 3.30,然后,把漏斗上口向下倾斜,

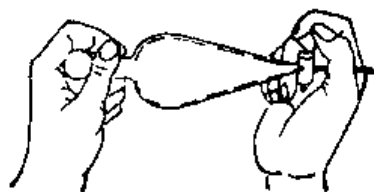


图 3.30 摇动分液漏斗的正确持法

下部支管指向斜上方,但要注意不要指向其他实验者。左手仍握在活塞支管处,食指两指开动活塞放气(图 3.31),经几次摇荡、放气后,把漏斗架在铁圈上,并把上口塞子上的小槽对准漏斗口颈上的通气孔。待液体分层后,将两层液体分开。下层液体由下部支管放出,上层液体应由上口倒出。应注意哪一层为有机溶液,将它存放在干燥的锥形瓶中,水溶液再倒回分液漏斗中,留待再一次萃取。如分不清哪一层是有机溶液,可取少量任何一层液体,于其中加水试,如加水后分层,即为有机相;不分层,说明是水相。在实验结束前,均不要把萃取后的水溶液倒掉,以免一旦搞错无法挽救!有时溶液中溶有有机物后,密度会改变,不要以为密度小的溶剂在萃取时一定在上层。

用乙醚萃取时,应特别注意周围不要有明火。摇荡时,用力要小,时间短,应多摇多放气,否则,漏斗中蒸气压力过大,液体会冲出造成事故。

用分液漏斗进行萃取,应选择比被萃取液大 1~2 倍体积的分液漏斗。初学者往往忽略估计溶液和溶剂的体积,将分液漏斗中的溶液和溶剂装得很满,振摇时不能使溶剂和溶液分散为小的液滴,被萃取物质不能与两溶液充分接触,影响了该物质在两溶液中的分配,降低了萃取效率。

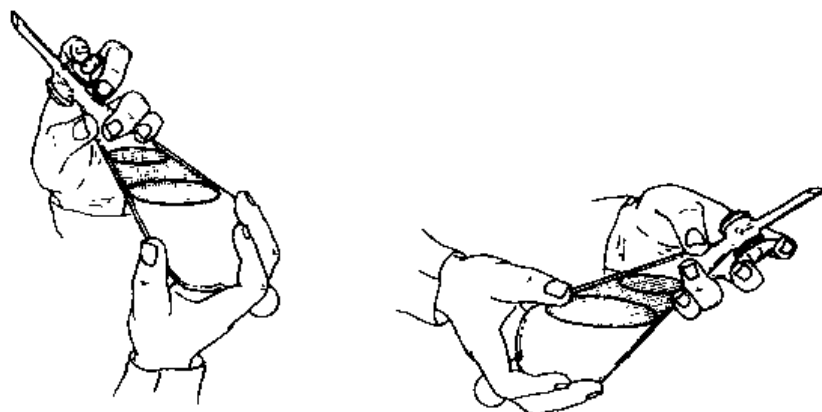


图 3.31 分液漏斗放气的正确方法

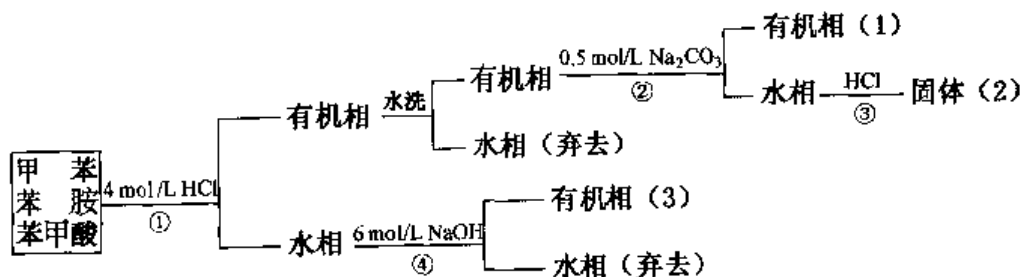
在萃取某些含有碱性或表面活性较强的物质时(如蛋白质、长链脂肪酸等),易出现经摇振后溶液乳化,不能分层或不能很快分层的现象。原因可能由于两相分界之间存在少量轻质的不溶物;也可能两液相交界的表面张力小;或由于两液相密度相差太少。碱性溶液(例如氢氧化钠等)能稳定乳状质的絮状物而使分层更困难,这种情况下可采取如下措施:(i) 采取长时间静置;(ii) 利用“盐析效应”,在水溶液中先加入一定量电解质(如氯化钠),或加饱和食盐水溶液,以提高水相的密度,同时又可以减少有机物在水相中的溶解度;(iii) 滴加数滴醇类化合物,改变表面张力;(iv) 加热,破坏乳状液(注意防止易燃溶剂着火);(v) 过滤,除去少量轻质固体物(必要时可加入少量吸附剂,滤除絮状固体)。如若在萃取含有表面活性剂的溶液时形成乳状溶液,当实验条件允许时,可小心地改变 pH,使之分层。当遇到某些有机碱或弱酸的盐类,因在水溶液中能发生一定程度解离,很易被有机溶剂萃取出水相,为此,在溶液中加入过量的酸或碱,以达到顺利萃取之目的。

#### (四) 实验

##### 三组分混合物的分离(separation of mixtures of three components)

实验室现有一混合物待分离提纯,已知其中含有甲苯、苯胺与苯甲酸。请根据其性质,溶解度选择合适溶剂,设计合理方案,从混合物中经萃取分离、纯化得到纯净甲苯、苯胺、苯甲酸。

##### (1) 分离参考方案



取 30 mL 由 18 mL(0.169 mol)甲苯、12 mL(0.132 mol)苯胺和 1.80 g(0.0148 mol)苯甲酸组成的混合物。充分搅拌下逐滴加入 4 mol/L 盐酸,使混合物溶液 pH = 2,将其转移至分液漏斗中,静置、分层,水相放入锥形瓶中待处理。向分液漏斗中的有机相中加入适量水,洗去附着的酸,分离,弃去洗涤液,边摇荡边向有机相逐滴加入 0.5 mol/L 碳酸钠,使溶液 pH = 8~9,静置、分层。将有机相分出,置于一干燥的锥形瓶中,用适量无水氯化钙干燥。常压蒸馏得一无

色透明液体,约 10~13 mL。测其沸点,并指出它是何物?

被分出的水相,置于一小烧杯中,不断搅拌下,滴加 4 mol/L 盐酸,至溶液 pH=2,此时有大量白色沉淀析出。过滤,选择合适溶剂重结晶,干燥,称量约 0.50~1.20 g,测其熔点,并指出它是何物?(参考重结晶操作一节)

将上述第一次置于锥形瓶待处理的水相,边摇荡下边加入 6 mol/L 氢氧化钠,使溶液 pH=10,静置,分层。弃去水层,将有机相置于圆底烧瓶中,水蒸气蒸馏。在水蒸气蒸出的粗产品中加入固体氯化钠使之饱和,分液,用粒状氢氧化钠干燥,减压蒸馏,得一无色透明液体,约 6~9 mL。指出它是何物?(参考水蒸气蒸馏操作一节及减压蒸馏操作一节)

(2) 实验参考数据(见表 1~3)

表 1 三组分化合物的物理常数

	状态	$M_r$	bp/mp /°C	$d_4^{20}$	$n_D^{20}$	酸碱性	溶解度	
							甲苯	水
甲苯	液体	92.13	110.6	0.866	1.4967	中性		不溶或微溶
苯胺	液体	93.12	184	1.022	1.5863	$pK_b=9.3$	混溶	1 g 溶于 28.6 mL 冷水 或溶于 157.0 mL 沸水
苯甲酸	固体	122.12	122.4	1.266		25°C 时 标准溶液的 pH 为 2.8	1 g 溶于 10 mL 苯(甲苯)	见溶解度表

表 2 苯甲酸在水中的溶解度

$t/°C$	0	10	20	25	30	50	60	70	80	90	95
$\frac{s}{g/L}$	1.7	2.1	2.9	5.4	4.2	9.5	12.0	17.7	27.5	45.5	68.0

表 3 不同压力下的苯胺沸点数据表

$p/mmHg$	1	10	40	100	400	760
$t/°C$	34.8	69.4	96.7	119.9	161.9	184.4

### 【思考题】

(1) 若用下列溶剂(乙醚、氯仿、丙酮、己烷、苯)萃取水溶液,它们将在上层还是下层?

(2) 此三组分混合物分离实验中,各组分的性质是什么?在萃取过程中发生的变化是什么?

(3) 按以下所提供的数据  $p_{水}^{98.4} = 717.5 \text{ mmHg} (95.7 \text{ kPa})$ ,  $p_{苯胺}^{42.4} = 42.4 \text{ mmHg} (5.65 \text{ kPa})$  你能否根据以下关系式:

$$V/RT = m/M_r p$$

$$m_{水}/M_{r,水} p_{水} = g_{苯胺}/M_{r,苯胺} p_{苯胺}$$

$$m_{水}/g_{苯胺} = M_{r,水} p_{水}/M_{r,苯胺} p_{苯胺}$$

计算出水蒸气蒸馏中水/苯胺的比值是多少?

(4) 根据苯甲酸在水中的溶解度,假设热过滤在 90°C 下,请计算 1 g 苯甲酸重结晶需要的水量是多少?(假如,实际用水量比计算值过量 30% 的情况下)苯甲酸过滤温度若为 20°C,那么重结晶 1 g 苯甲酸在母液中损失多少克?

(5) 据分离参考方案中所标的①~④步,请计算分别所用 4 mol/L HCl, 0.5 mol/L 碳酸钠, 6 mol/L 氢氧化钠的体积(mL)?

色谱技术已成为化学工作者的有力工具,色谱除了提供数目浩繁的有机化合物的分离提纯方法外,还提供了定性鉴定和定量分析的数据。

与经典的分离提纯手段(重结晶、升华、萃取和蒸馏等)相比,色谱法具有微量、快速、简便和高效等优点。并能对复杂化合物,甚至立体异构体进行分离。其中液相色谱(含柱、薄层色谱)适合于固体物质和具有高蒸气压的油状物的分离,不适合低沸点液体的分离;气相色谱适合于容易挥发物质的分离。

对已知化合物结构与纯度的鉴定,可将其沸点、熔点、折射率、旋光度(如果是光活性物质)与文献报道值相比较,而化合物的气相色谱、薄层色谱、高效液相色谱(HPLC)和光谱数据(IR, UV, NMR, MS)则适宜用于分离、鉴定含少量杂质而至今尚无记载的新化合物。此外,元素分析也是检验纯度、鉴定化合物结构不可少的依据。事实上,色谱法已广泛用于反应过程的监控和跟踪,混合物的分离,制备有机化合物和原料、产物的鉴定和纯度的检验。

按其操作不同,色谱可分为薄层色谱、柱色谱、纸色谱、气相色谱和高效液相色谱等;按其作用原理不同,色谱又可分为吸附色谱、分配色谱和离子交换色谱等。

色谱法的基本原理是利用混合物中的各组分在某一物质中的吸附或溶解性能(即分配)的不同,或其他亲和作用性能的差异,使含混合物的气体或溶液流经该物质时,进行反复的吸附或分配等作用,从而将各组分分开。流动的含混合物的气体或溶液称为流动相;固定的物质称为固定相(可以是固体或固定液)。

## 3.9 薄层色谱

### (一) 原理

薄层色谱(thin-layer chromatography)常用 TLC 代表。

根据薄层色谱所采用的薄层材料性质的不同,其物理化学原理也有所不同。据此,可分为下面几种:

(1) 吸附薄层色谱 采用硅胶、氧化铝等吸附剂铺成薄层,利用吸附剂表面对不同组分吸附能力的差别达到分离的目的。

(2) 分配薄层色谱 由硅胶、纤维素铺成薄层,不同组分在指定的两相中有不同的分配系数(附注 4)。

(3) 离子交换薄层色谱 由含有交换活性基团的纤维素铺成薄层。

(4) 排阻薄层色谱 利用样品中分子大小不同、受阻情况不同加以分离,也称凝胶薄层。

此外,还有利用氢键能力的强弱而分离的聚酰胺薄层色谱等。

吸附薄层色谱是使用最为广泛的方法,其原理是在层析过程中,主要发生物理吸附。由于物理吸附的普遍性、无选择性,当固体吸附剂与多元溶液接触时,可吸附溶剂分子,也可吸附任何溶质,尽管不同溶质的吸附量不同;其次,由于吸附过程是可逆的,被吸附的物质在一定条件下可以被解吸,而解吸与吸附的无选择性和相互关联性使吸附过程复杂化。

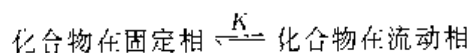
在层析过程中,展开剂是不断供给的,所以处于原点上的溶质不断地被解吸。解吸出来的溶质随着展开剂向前移动,遇到新的吸附剂,溶质和展开剂又会部分被吸附而建立暂时的平衡,这一暂时平衡立即又被不断移动上来的展开剂所破坏,使部分溶质解吸并随移动相向前移

动,形成了吸附-解吸-吸附-解吸的交替过程。所以层析的过程就是不断产生平衡,又不断破坏平衡的过程。溶质在经历了无数次这样的过程后移动到一定的高度。

吸附剂对不同溶质吸附能力差别较大。换句话说,不同溶质对吸附剂有不同的亲和力,因而造成其随展开剂上升移动快慢不一。这一差异的根源主要是由化学结构的差异所引起的[本节(四)中附注1,3]。

在含氧吸附剂上,例如硅胶和氧化铝,吸附物与吸附剂之间的作用力包括静电力、诱导力和氢键作用力,前两者为范德华力。被分离物质的极性越大,与极性吸附剂的作用就越强;非极性被分离物与极性吸附剂相互作用时,使非极性分离物分子产生诱导偶极矩而吸附于吸附剂表面,称之为诱导力。氢键作用力是特殊的范德华引力,具有方向性和饱和性。

其原理概括起来是:由于混合物中的各个组分对吸附剂(固定相)的吸附能力不同,当展开剂(流动相)流经吸附剂时,发生无数次吸附和解吸过程,吸附力弱的组分随流动相迅速向前移动,吸附力强的组分滞留在后,由于各组分具有不同的移动速率,最终得以在固定相薄层上分离。这一过程可表示为



平衡常数  $K$  的大小取决于化合物吸附能力的强弱。一个化合物愈强烈地被固定相吸附,  $K$  值愈低,那么这个化合物沿着流动相移动的距离就愈小。

TLC除了用于分离外,更主要的是通过与已知结构化合物相比较,来鉴定少量有机混合物的组成。此外经常利用 TLC 寻找柱色谱的最佳分离条件。

应用 TLC 进行分离鉴定的方法是:将被分离鉴定的试样用毛细管点在薄层板的一端,样点干后放入盛有少量展开剂的器皿中展开,借助吸附剂的毛细作用,展开剂携带着组分沿着薄层板缓慢上升,各个组分在薄层板上上升的高度依赖于组分在展开剂中的溶解能力和被吸附剂吸附的程度[本节(四)中附注2]。如果各个组分本身带有颜色,那么待薄层板干燥后就会出现一系列的斑点;如果化合物本身不带颜色,那么可以用显色方法使之显色,如用荧光板,可在紫外灯下进行分辨。

一个化合物在薄层板上上升的高度与展开剂上升的高度的比值称为该化合物的比移值  $R_f$

$$R_f = \frac{\text{化合物移动的距离}}{\text{展开剂移动的距离}}$$

图 3.32 是三组分混合物展开后各个组分的  $R_f$ 。

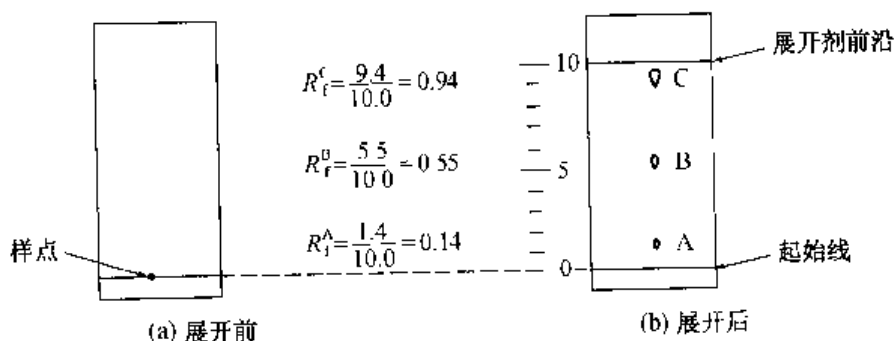


图 3.32 三组分混合物的薄层色谱

## (二) 操作方法

### 1. 薄层板的制法

薄层色谱常用的吸附剂是硅胶或氧化铝,常用的粘合剂是煨石膏、羧甲基纤维素钠等。

硅胶是无定形多孔性物质,略具酸性,适用于酸性物质的分离和分析。薄层色谱用的硅胶分为“硅胶 H”——不含粘合剂;“硅胶 G”——含煨石膏粘合剂;“硅胶 HF<sub>254</sub>”——含荧光物质,可于波长 254 nm 紫外光下观察荧光;“硅胶 GF<sub>254</sub>”——既含煨石膏,又含荧光剂等类型。

与硅胶相似,氧化铝也因含粘合剂或荧光剂而分为氧化铝 G、氧化铝 GF<sub>254</sub> 及氧化铝 HF<sub>254</sub>。

粘合剂除上述的煨石膏(2CaSO<sub>4</sub>·H<sub>2</sub>O)外,还可用淀粉、羧甲基纤维素钠。通常又将薄层板按加粘合剂和不加粘合剂分为两种,加粘合剂的薄层板称为硬板,不加粘合剂的称为软板。

氧化铝的极性比硅胶大,比较适用于分离极性较小的化合物(烃、醚、醛、酮、卤代烃等),由于极性化合物能被氧化铝较强烈地吸附,分离较差, R<sub>f</sub> 较小;相反,硅胶适用于分离极性较大的化合物(羧酸、醇、胺等),而非极性化合物在硅胶板上吸附较弱,分离较差, R<sub>f</sub> 较大。

薄层板分为“干板”与“湿板”。干板在涂层时不加水,一般用氧化铝做吸附剂时使用。这里主要介绍湿板。湿板的制法有以下几种:

(1) 涂布法 利用涂布器铺板。

(2) 浸法 把两块干净玻璃片背靠背贴紧,浸入吸附剂与溶剂调制的浆液中,取出后分开,晾干。

(3) 平铺法 把吸附剂与溶剂调制的浆液倒在玻璃片上,用手轻轻振动至平。

最后一种方法简便,本实验采用此法。取 5 g 硅胶 G 与 13 mL 0.5%~1% 的羧甲基纤维素钠水溶液,在烧杯中调匀,铺在清洁干燥的玻璃片上,大约可铺 10 cm × 4 cm 玻璃片 8~10 块,薄层的厚度约 0.25 mm。室温晾干后,次日在 110℃ 烘箱内活化 0.5 h,取出放冷后即可使用。

### 2. 点样

将样品用低沸点溶剂配成 1%~5% 的溶液,用内径小于 1 mm 的毛细管点样(图 3.33)。点样前,先用铅笔在薄层板上距一端 1 cm 处轻轻划一横线作为起始线,然后用毛细管吸取样品,在起始线上小心点样,斑点直径不超过 2 mm;如果需要重复点样,应待前一次点样的溶剂挥发后,方可重复再点,以防止样点过大,造成拖尾、扩散等现象,影响分离效果。若在同一板上点两个样,样点间距应在 1~1.5 cm 为宜。待样点干燥后,方可进行展开。

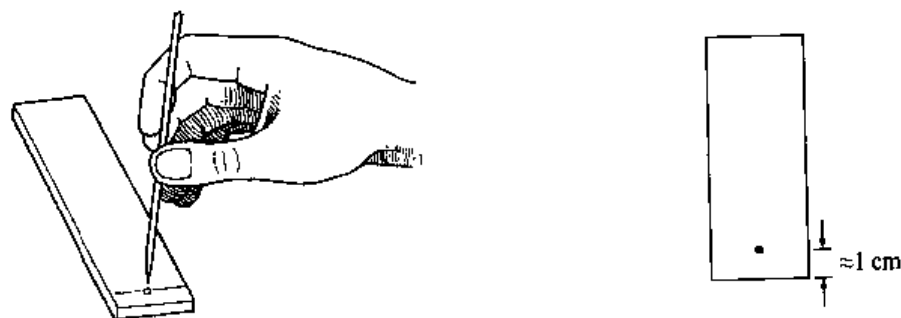


图 3.33 毛细管点样

### 3. 展开

薄层展开要在密闭的器皿中进行(图 3.34), 如广口瓶或带有橡皮塞的锥形瓶都可作为展开器。加入展开剂的高度为 0.5~1.0 cm, 可在展开器中放一张滤纸, 以使器皿内的蒸气很快地达到气液平衡, 待滤纸被展开剂饱和以后, 把带有样点的板(样点一端向下)放入展开器内, 并与器皿成一定的角度, 同时使展开剂的水平线应在样点以下, 盖上盖子。当展开剂上升到离板的顶部约 1 cm 处时取出, 并立即用铅笔标出展开剂的前沿位置, 待展开剂干燥后, 在紫外灯下观察斑点的位置。

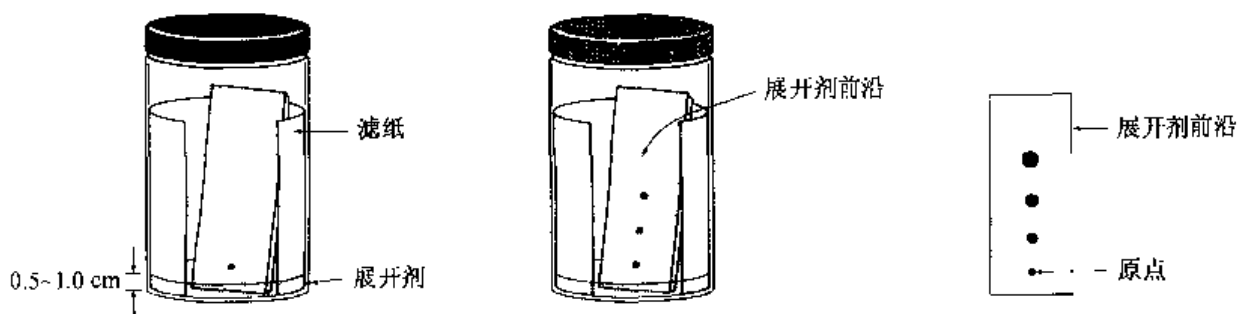


图 3.34 薄层色谱展开

### 4. 显色

被分离的样品本身有颜色, 薄层展开后, 即可直接观察到斑点。若无颜色的样品就有显色问题, 商品硅胶 GF<sub>254</sub>是在硅胶 G 中加入 0.5% 的荧光粉; 硅胶 HF<sub>254</sub>是硅胶 H 中加入了 0.5% 的硅酸锌锰。这样的荧光薄层在紫外灯下, 薄层本身显荧光, 样品斑点成暗点。如果样品本身具有荧光, 经层析后可直接在紫外灯下观察斑点位置。使用一般吸附剂, 在样品本身无色的情况下需使用显色剂。

以下列出几种通用性的显色剂:

#### (1) 碘

a. 0.5% 碘的氯仿溶液: 热溶液喷雾在薄板上, 当过量碘挥发后, 再喷 1% 的淀粉溶液, 出现蓝色斑点。

b. 碘蒸气: 将少许碘结晶放入密闭容器中, 容器内为碘蒸气饱和, 将薄板放入容器后几分钟即显色, 大多数化合物呈黄棕色。还可在容器内放一小杯水, 增加湿度, 提高显色灵敏度。

#### (2) 硫酸

a. 浓硫酸与甲醇等体积小心混合后冷却备用;

b. 15% 浓硫酸正丁醇溶液;

c. 5% 浓硫酸乙酸酐溶液;

d. 5% 浓硫酸乙醇溶液;

e. 浓硫酸与乙酸等体积混合。

使用以上任一硫酸试液喷雾后, 空气干燥 15 min, 于 110℃ 加热至显色, 大多数化合物炭化呈黑色, 胆甾醇及其脂类有特殊颜色。

#### (3) 紫外灯显色

如果样品本身是发荧光的物质, 可以把板放在紫外灯下, 在暗处可以观察到这些荧光物质

的亮点。如果样品本身不发荧光,可以在制板时,在吸附剂中加入适量的荧光指示剂,或者在制好的板上喷荧光指示剂。板展开干燥后,把板放在紫外灯下观察,除化合物吸收了紫外光的地方呈现黑色斑点外,其余地方都是亮的。

#### (4) 显色操作

如图 3.35 所示,把几粒碘的结晶放在广口瓶内,放进展开并干燥后的板,盖上瓶盖,直到暗棕色的斑点足够明显时取出,立即用铅笔划出斑点的位置。这种方法是基于有机物可与碘形成分子络合物(烷和卤代烷除外)而带有颜色。板在空气中放置一段时间,由于碘升华,斑点即消失。

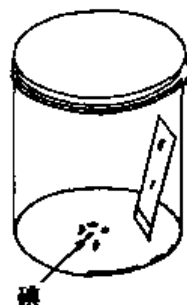


图 3.35 碘熏显色

#### 5. 利用薄层色谱进行化合物的鉴定

当实验条件严格控制时,每种化合物在选定的固定相和流动相体系中有特定的  $R_f$ ,把不同的化合物  $R_f$  数据积累起来可以供鉴定化合物使用。但是,在实际工作中, $R_f$  的重复性较差,因此不能孤立地用比较  $R_f$  来进行鉴定。然而当未知物与已知结构的化合物在同一薄层板上,用几种不同的

展开剂展开时都有相同的  $R_f$  时,那么就可以确定未知物与已知物相同。当未知物的鉴定被限定到只是几个已知物中的一个时,利用 TLC 就可以确定。为了比较未知物与已知物,将它们在上一块薄层板上点样,在适合于分离已知物的展开剂中展开,通过比较  $R_f$  即可确定未知物,如图 3.36(a)。TLC 也可以用于监测某些化学反应进行的情况,以寻找出该反应的最佳反应时间和达到的最高反应产率。反应进行一段时间[图 3.36(b)中所示 1h 和 2h]后,将反应混合物和产物的样点分别点在同一块薄层板上,展开后观察反应混合物斑点体积不断减小和产物斑点体积逐步增加了解反应进行的情况。

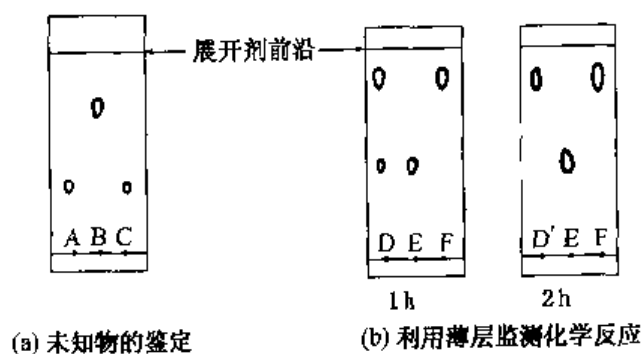


图 3.36 用薄层色谱鉴定化合物

A—已知物;B—未知物;C—未知物;D, D'—反应混合物;E—反应物;F—产物

### (三) 实验

#### 1. 邻硝基苯胺与间硝基苯胺的分离(separation of *o*-nitroaniline and *m*-nitroaniline)

邻硝基苯胺由于分子内可形成氢键,其极性小于间硝基苯胺,间硝基苯胺可与吸附剂形成分子间氢键,利用 TLC 可以将两者分离。

##### 【所需试剂】

邻硝基苯胺的无水苯溶液,间硝基苯胺的无水苯溶液,4:1 的混合液(邻位异构体:间位异构体),0.5%羧甲基纤维素钠水溶液,5g 硅胶 G,10 mL 5:1 的环己烷-乙酸乙酯。



**【实验步骤】**

制备好薄层板。取两块板,分别在距一端 1 cm 处用铅笔轻轻地划一横线作为起始线。用毛细管在一块板的起始线上点 1% 的邻硝基苯胺的无水苯溶液和混合液两个样点;在第二块板的起始线上点 1% 的间硝基苯胺的无水苯溶液和混合液两个样点,样点间距 1~1.5 cm,如果样点颜色较浅,可重复点样,重复点样前必须待前次样点干燥后进行,否则样点斑点直径过大,在分离中产生拖尾现象。

待样点干燥后,用夹子把板小心地放入事先已准备好的盛有 5 mL 5:1 的环己烷-乙酸乙酯的 150 mL 的广口瓶中,进行展开。板与水平方向约成 45°角,样点的一端浸入展开剂中约 0.5 cm。当展开剂上升到离板的上端约 1 cm 时,取出板,立即用铅笔记下展开剂前沿的位置,晾干后观察分离的情况,比较两者  $R_f$  的大小。

**2. 邻硝基苯酚与对硝基苯酚的分离(separation of *o*-nitrophenol and *p*-nitrophenol)**

邻硝基苯酚由于存在着分子内的氢键,极性小于对硝基苯酚。两者对于吸附剂的吸附能力不同,利用 TLC 可以将两者分离。

**【所需试剂】**

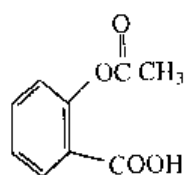
邻硝基苯酚的二氯甲烷溶液,1%对硝基苯酚的二氯甲烷溶液,上述两者等体积的混合液,0.5%羧甲基纤维素钠水溶液,5 g 硅胶 G,10 mL 二氯甲烷。

**【实验步骤】**

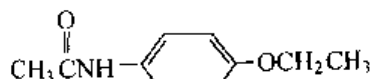
备好薄层板。取两块薄层板,在一块板上分别点 1% 邻硝基苯酚的二氯甲烷溶液和混合液,在另一块板上分别点 1% 对硝基苯酚的二氯甲烷溶液和混合液,如果样点颜色较浅,可重复点样数次。待溶液挥发后,用夹子小心地把板放入盛有 5 mL 二氯甲烷的 150 mL 的广口瓶内展开,当展开剂上升到离板的上端约 1 cm 时取出板,用铅笔立即记下展开剂前沿的位置,晾干后观察黄色斑点的位置,比较  $R_f$  的大小。

**3. 镇痛药片 APC 组分的分离(separation of APC)**

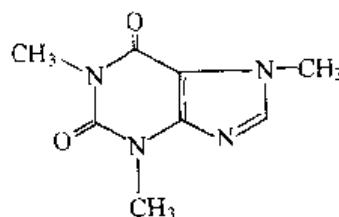
普通的镇痛药如 APC 通常是几种药物的混合物,大多含有阿司匹灵、非那西汀、咖啡因和其他成分,由于组分本身是无色的,需要通过紫外灯显色或碘熏显色,并与纯组分的  $R_f$  比较来加以鉴定。



阿司匹灵



非那西汀



咖啡因

**【所需试剂】**

APC 镇痛药片,1%阿司匹灵的 95%乙醇溶液,1%非那西汀的 95%乙醇溶液,1%咖啡因的 95%乙醇溶液,95%乙醇,无水乙醚,二氯甲烷,冰醋酸

**【实验步骤】****a. 薄层板的制备**

取 10 cm × 4 cm 的玻璃片 4 块,洗净晾干。在小烧杯中放 2.5 g 硅胶 GF<sub>254</sub>, 7 mL 0.5% 羧

1%的羧甲基纤维素钠水溶液,调成糊状,均匀地铺在4块玻璃板上,在室温晾干后,放入烘箱中,缓慢升温至110℃,恒温0.5h,取出,置干燥器中备用。

#### b. 样品的制备

取镇痛药片APC半片,用不锈钢铲研成粉状。取一试管,用少许棉花塞住其细口部,然后将粉状APC转入其中。另取一只试管,将2.5 mL 95%乙醇滴入盛有APC的试管中,流出的萃取液收集于一小试管中。

#### c. 点样

取三块制好的薄层板,每块板上点两个样点,分别为APC的萃取液和1%阿司匹林的95%乙醇溶液、1%非那西汀的95%乙醇溶液、1%咖啡因的95%乙醇溶液三个标准样品。

#### d. 展开

展开剂用无水乙醚5 mL、二氯甲烷2 mL、冰醋酸7滴的混合溶液,在展开缸中进行展开。观察展开剂前沿,当上升至离板的上端1 cm时取出,迅速在前沿处划线。

#### e. 显色并鉴定

将干后的薄层板放入254 nm紫外分析仪中显色,可清晰地看到展开得到的粉红色斑点,用铅笔将其画出,求出每个点的 $R_f$ ,并将未知物与标准样品比较。

可把以上的薄板再置于放有几粒碘结晶的广口瓶内,盖上瓶盖,直至薄板上暗棕色的斑点明显时取出,并与先前在紫外灯下观察做出的记号比较。

### (四) 附注

#### 1. 吸附剂和载体的性质与选择

不论是薄层色谱对吸附剂的要求还是分配色谱对载体的要求,首先必须满足以下条件:

- (1) 表面积大,颗粒均匀,使用中不碎裂。
- (2) 在所用的溶剂和展开剂中不能溶解,且不与被测样品组分发生化学反应或分解等作用。

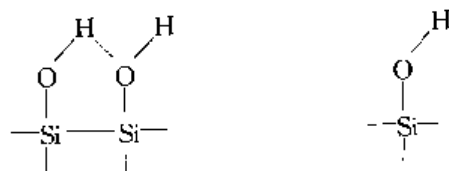
薄层色谱对吸附剂的特殊要求是:具有可逆的吸附性,既能吸附样品的组分,又易于解吸,对各组分有不同的吸附性。

分配色谱对载体的特殊要求是:对固定液是惰性的,对样品各组分无吸附性或极弱吸附性。

样品组分的性质含溶解度(水溶性或脂溶性)、酸碱性、极性(分子所带基团性质)是决定选用吸附剂、载体的首要条件。

实验证明,无论是水溶性的糖、氨基酸,还是脂溶性的生物碱、甾类化合物、芳香油、萜类,都可在吸附薄层上分离。任何类型化合物首先考虑试用硅胶和氧化铝。如果水溶性的化合物在吸附薄层上分离差,可考虑试用纤维素或硅藻土分配薄层。

硅胶是常用的吸附剂,在硅酸钠的水溶液中加入盐酸得到胶状沉淀是 $\text{SiO}_2 \cdot x\text{H}_2\text{O}$ 缩水硅胶,由于脱水形成多孔性硅胶。层析用硅胶表面积约为 $500 \text{ m}^2/\text{g}$ ,孔体积为 $0.4 \text{ mL/g}$ ,平均孔径为100 nm。其表面具有硅醇结构:



硅胶可与极性或不饱和化合物形成氢键而发生吸附。硅胶的吸附能力与其含水量有关,含水量大,硅胶中大部分羟基与水分子以氢键结合,减少了对样品组分分子的吸附。

硅胶略有酸性,在分离碱性物质样品时,往往会发生斑点拖尾或在原点不动。此时可在制备薄层时加入稀碱溶液使其变性,或用碱性展开剂。

氧化铝由明矾 $[KAl(SO_4)_2 \cdot 12H_2O]$ 及氢氧化钠(或碳酸钠)制备,常残留碱性物质而略带碱性。氧化铝是活性大、吸附力强的极性化合物,通常可用1%的盐酸浸泡后,用蒸馏水洗至氧化铝悬浮液的pH为4时是酸性氧化铝,适用于分离酸性物质,例如羧酸、氨基酸等;中性氧化铝的pH约为7.5,用于分离中性物质;碱性氧化铝的pH为10,用于分离胺或其他碱性化合物。吸附能力取决于吸附剂与分离样品之间的作用力,非极性化合物与氧化铝之间靠诱导力,作用力弱;极性物质与氧化铝的作用力有偶极-偶极作用力(静电力)、氢键作用力、配位作用力及成盐作用力;这些类型作用力以如下次序递降:

成盐作用力 > 配位作用力 > 氢键作用力 > 偶极-偶极作用力 > 诱导力

化合物的极性愈强与吸附剂的作用力愈大,吸附性也愈强。以上作用力和规律同样存在于硅胶中。当一些化合物使用硅胶与氧化铝薄层效果不好时,可选用硅酸镁、糖、淀粉等极性弱的吸附剂。

所谓“活化吸附剂”,均指将吸附剂在一定温度下烘烤,除去吸附的水。活化温度一般随吸附剂的不同而不同。

## 2. 展开剂的选择

除以上因素外,薄层色谱分离成败更重要的是如何选择合适的展开剂。这一问题的解决在很大程度上还要依赖于实验,一些原则和规律仅供参考。

选择展开剂时,首先要考虑展开剂的极性以及对被分离化合物的溶解度。在同一种吸附剂薄层上,通常是展开剂的极性大,对化合物的洗脱能力也大, $R_f$ 也就大。

单一溶剂的极性强弱可参考本节(四)中的附注5。一般情况下,介电常数大则表示溶剂极性大。单一溶剂极性的递增顺序如下:

石油醚 < 正己烷 < 环己烷 < 四氯化碳 < 苯 < 甲苯 < 氯仿 < 二氯甲烷 < 乙醚 < 乙酸乙酯 <  
吡啶 < 异丙醇 < 丙酮 < 乙醇 < 甲醇 < 水

—————>

极性、展开能力增加

通常在各类文献资料中所列各类溶剂极性大小的排列次序,有时会随着不同作者所选用的溶剂纯度的不同(含水及杂质)而导致极性大小的顺序有差异。

使用单一溶剂作为展开剂,溶剂组分简单,分离重现性好。而对于混合溶剂,二元、三元甚至多元展开剂,一般占比例较大的主要溶剂起溶解和基本分离作用;占比例较小的溶剂起调整、改善分离物的 $R_f$ 和对某些组分的选择作用。主要溶剂应选择使用不易形成氢键的溶剂,或选择极性比分离物低的溶剂,以避免 $R_f$ 过大。

多元溶剂展开剂首先要求溶剂互溶,被分离物应能溶解于其中。极性大的溶剂易洗脱化合物并使其在薄板上移动;极性小的溶剂降低极性大溶剂的洗脱能力,使 $R_f$ 减小;中等极性的溶剂往往起着极性相差较大溶剂的混溶作用。有时在展开剂中加入少量酸、碱可以使某些极性物质的斑点集中,提高分离度。当需要在粘度较大的溶剂中展开时,则需在其中加入降低展开剂粘度、加快展开速率的溶剂。在环己烷-丙酮-二乙胺-水(10:5:2:5)的展开剂系统中,水的极性最大,环己烷最小。加入环己烷,是为了降低分离物的 $R_f$ ;丙酮,则起着混溶和降低展开剂粘度的

作用,比例最少的乙二胺是为了控制展开剂的 pH,使分离的斑点不拖尾,分离清晰。

由实验确定某一被分离物需用混合溶剂为展开剂时,往往是选用一个极性强的溶剂和一个极性弱的溶剂并按不同比例调配。具体操作是:在非极性溶剂中加入少量极性溶剂,极性由弱到强,比例由小到大,以求得到适合的比例。

当样品中含有羰基时,在非极性溶剂中加入少量丙酮;当样品中含有羟基时,于非极性溶剂中加入少量甲醇、乙醇等;当含有羧酸性样品时,可加入少量的甲酸、乙酸;当含有氨基的碱性样品时,可加入少量六氢吡啶、二乙胺、氨水等。总之,加入的溶剂应与被测物的官能团相似。

下表按化合物的酸碱性列出几种常选用展开剂的体系:

化合物酸碱性	展开剂体系
中性体系	(1) 氯仿-甲醇(100:1);(10:1)或(2:1) (2) 乙醚-正己烷(1:1) (3) 乙醚-丙酮(1:1) (4) 乙酸乙酯-正己烷(1:1) (5) 乙酸乙酯-异丙醇(3:1)
酸性体系	氯仿-甲醇-乙酸(100:10:1)
碱性体系	氯仿-甲醇-浓氨水(100:10:1)

表 3.13 给出的是某些化合物薄层色谱的吸附剂和展开剂的举例。

表 3.13 某些化合物薄层色谱吸附剂和展开剂举例

化合物	吸附剂	展开剂
醛酮的 2,4-二硝基苯肼生物碱	硅胶	己烷-乙酸乙酯(4:1 或 3:2)
	氧化铝	苯(氯仿)、(乙醚)-己烷(1:1)
	硅胶	苯-乙醇(9:1)
胺		氯仿-丙酮-二乙胺(5:4:1)
	氧化铝	氯仿(乙醇)(环己烷)-氯仿(3:7),加 0.05% 二乙胺
	硅胶	乙醇(95%)-氨水(25%)(4:1)
	氧化铝	丙酮-庚烷(1:1)
糖	硅藻土 G	丙酮-水(99:1)
	硅胶	苯-醋酸-甲醇(1:1:3)
	(用硼酸缓冲液处理) 硅胶 G	正丙醇-浓氨水-水(6:2:1) 正丁醇-吡啶-水(6:4:3)
羧酸 黄酮 脂	纤维素	乙酸乙酯-吡啶-水(2:1:2)
	硅胶	苯-甲醇-乙酸(45:8:8)
	硅胶 G	石油醚-乙酸乙酯(2:1)
	硅胶 G	石油醚-乙醚-酯酸(90:10:1 或 70:20:4)
酚	氧化铝	石油醚-乙醚(95:5)
	硅胶(草酸处理)	己烷-乙酸乙酯(4:1 或 3:2)
	氧化铝(乙酸处理)	苯
氨基酸	硅胶 G	正丁醇-乙酸-水(4:1:1 或 3:1:1)
	氧化铝	正丁醇-乙酸-水(3:1:1)
		吡啶-水(1:1)
多环芳烃 多肽	氧化铝	四氯化碳
	硅胶 G	氯仿-甲醇或丙酮(9:1)

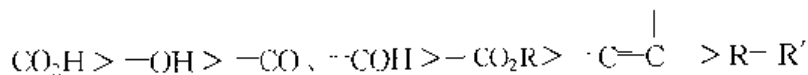
展开剂的极性大小对混合物的分离有较大的影响。如果展开剂的极性远远大于混合物中各组分的极性,那么展开剂将代替各个组分而被吸附剂吸附,这样各个组分将几乎完全留在流动相里,各个组分则具有较高的  $R_f$ ;反之,如果展开剂的极性大大低于各个组分的极性,那么,各个组分将被吸附于吸附剂上,而不能被展开剂所迁移,即  $R_f$  为零。一般来说,溶剂的展开能力与溶剂的极性成比例。根据列出的常用溶剂的极性次序,有些混合物使用单一的展开剂就可以分开;但更多是需要采用混合展开剂才能加以分离,混合展开剂的极性介于单一溶剂的极性之间。

### 3. 化学结构差异引起的吸附差异

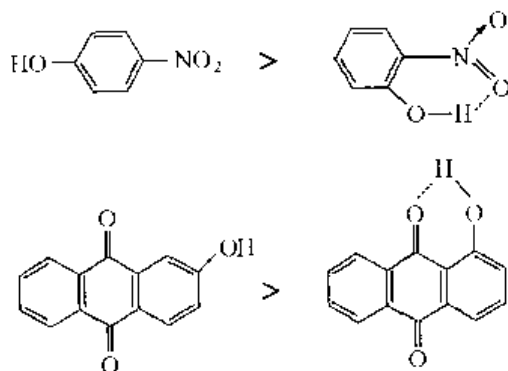
(1) 饱和烃极性弱,不能与吸附剂形成氢键,所以它的吸附力是最小的。

(2) 在饱和烃上引入某些官能团,例如  $-\text{NO}_2$ 、 $-\text{CO}_2\text{R}$ 、 $-\text{CHO}$ 、 $-\text{OH}$ 、 $-\text{CO}_2\text{H}$ 、 $-\text{NH}_2$  等时,常常出现显著的氢键作用力使吸附力增大。

(3) 对于简单化合物,如一个烷基和一个官能团组成的有机化合物,吸附能力按如下次序递降



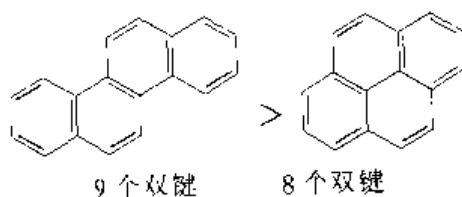
(4) 对于形成氢键的化合物,能形成分子内氢键的化合物不易被吸附,例如



(5) 相对分子质量比较大的化合物中引入一个极性基团比相对分子质量小的化合物中引入一个极性基团对其分子的吸附能力产生的影响要小。

(6) 碳链长短对吸附能力的影响。以  $\text{CH}_3\text{C}(=\text{O})-\text{R}$  为例,当 R 链增长时,吸附能力降低(其中也有例外,当  $\text{R}=\text{C}_{14}$  时吸附能力升高)。

(7) 双键增加时,吸附能力增大;双键共轭程度增高时,吸附能力加强。芳烃化合物中,双键数目增多,吸附能力加强,例如

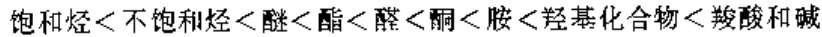


(8) 在氧化铝薄层上线性分子比角形分子的吸附力强,在硅胶上没有观察到这一规律。以上仅就简单化合物而言。对于复杂化合物,情况比较复杂。分子内含多羟基比含一个

羟基的吸附能力强,但如果分子中含多种基团,其吸附情况则要根据实验而定。

上述内容可对一般化合物极性大小与吸附能力的关系得出以下结论:化合物极性愈大,被硅胶和氧化铝吸附愈强。

各类化合物极性顺序大致如下



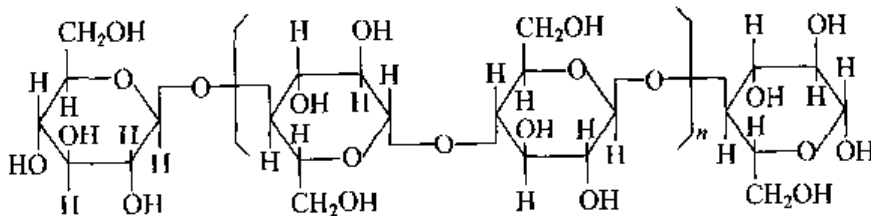
在使用中如某些化合物在硅胶和氧化铝薄层上吸附太强,可考虑换用吸附性较弱的硅酸镁或改用分配色谱法。

#### 4. 分配薄层色谱

分配薄层色谱是根据化合物在两种不互溶(或微溶)的溶剂中的溶解度或分配不同这一性质进行的。在一定温度下,可以近似地把有机物在两溶剂中的溶解度之比,称为“分配系数”。

分配色谱是使混合物中的组分在移动着的溶剂与固定着的溶剂之间进行分配。前者称为移动相,后者称为固定相。为使固定相溶剂固定下来,需要固体吸附着,这固体称为载体或支持剂,常用硅藻土和纤维素。纤维素是由大量的纤维二糖通过 $\beta$ -1,4-苷键连结的,由于有许多羟基,所以具有亲水性。一分子水与纤维素的两个羟基结合,称为“纤维素-H<sub>2</sub>O络合物”。这种固定相可以看成是多糖浓溶液,即使使用与水相混溶的溶剂时,仍然形成类似不相混的两相。

当在有机溶剂中进行层析时,原点上的溶质就在纤维素的水相和有机相间进行分配。有一部分溶质离开原点进入有机相中,并随着它向前移动,当进入无溶质的薄层区时,在两相间又重新进行分配,一部分溶质不断向前移动,同时不断重复分配。有机溶质在薄层上移动的快慢取决于其在两相间的分配系数:极性化合物在水中溶解度大些,分配在固相中多些,移动较慢;非极性化合物容易溶解于有机相中,移动较快,因此得以分离。



纤维素

#### 5. 溶剂的一些性质

实验室中各类溶剂的应用非常广泛,如:在化学反应中为反应物间保持最大的接触面,促使反应发生;可改变溶剂的用量以调节反应速率,甚至影响反应最终结果;稀溶液能减少单位时间、单位体积内反应物分子相互作用的机会;应用不同溶剂分离和精制产品等。因此,进行化学反应或进行分离操作时,对溶剂的性质要有充分的认识。

迄今为止,选择溶剂主要依据经验规律,一般选择化学性质与物质相似的惰性溶剂,例如:碳氢化合物易溶于碳氢化合物中,羟基化合物易溶于乙醇中,羰基化合物易溶于丙酮中。但是,除此而外的许多因素的影响也不可忽视,如各官能团之间的相互作用、官能团的数目、相对分子质量的大小及分子的形成。溶剂的极性在很大程度上取决于介电常数,这一常数随温度的升高而显著降低。表 3.14 列出常用溶剂在 20℃ 时的介电常数,供参考。

表 3.14 常用溶剂的介电常数( $\epsilon$ )

溶 剂	介电常数 $\epsilon(20\text{ }^\circ\text{C})$	溶 剂	介电常数 $\epsilon(20\text{ }^\circ\text{C})$
水	81.5	二氯乙烷	10.4
甘油	56.0	二氯甲烷	8.90
二甲亚砜(DMSO)	47.0	醋酸	7.10
乙二醇	37.7	乙酸乙酯	6.02(25 $^\circ\text{C}$ )
二甲基甲酰胺(DMF)	36.7	氯仿	4.70
乙腈	36.2	乙醚	4.34
甲醇	33.6	二硫化碳	2.64
乙醇(无水)	25.8	甲苯	2.38
正丙醇	20.1	苯	2.29
丙酮	20.7(25 $^\circ\text{C}$ )	四氯化碳	2.24
异丙醇	18.3	环己烷	2.02
甲乙酮	18.5	正己烷	1.89
正丁醇	17.8	石油醚	1.80
吡啶	12.3(25 $^\circ\text{C}$ )		

在许多情况下结构因素更重要,如:氯苯介电常数为 11,难溶于水;乙醚的介电常数为 4.3,20 $^\circ\text{C}$ 时溶解在水中的质量分数为 6.6%,这与醚分子内氧原子与水形成不稳定氢键程度有关;1,4-二氧六环,由于氧原子突出在环外,更容易与水形成氢键而完全互溶。表 3.15 列出部分常用溶剂在水中的溶解度。

表 3.15 常用有机溶剂溶解在水中的质量分数  $w$ 

溶 剂	$t/^\circ\text{C}$	$w(\text{溶剂/水})/(\%)$	溶 剂	$t/^\circ\text{C}$	$w(\text{溶剂/水})/(\%)$
正庚烷	15.5	0.005	硝基苯	15	0.180
二甲苯	20	0.011	氯仿	20	0.810
正己烷	15.5	0.014	二氯乙烷	15	0.860
甲苯	16	0.048	二氯甲烷	20	2.000
四氯化碳	15	0.077	正丁醇	20	7.810
乙酸异戊酯	20	0.170	乙醚	15	7.830
苯	20	0.175	乙酸乙酯	15	8.300

有机化合物在水中的溶解度,有一些经验规律,例如:

(1) 共价有机化合物中,含有氮、氧、硫等官能基时,由于一般能与水形成氢键,在水中有一定的溶解度。当分子中含 1 个官能基,碳原子数大于 5 时,在水中的溶解度很低;当含 2 个以上的官能基时,特别是含有氨基与羟基时,即使含有 5 个以上的碳原子,其在水中的溶解度也会较大,例如多羟基类化合物、糖类等。

(2) 离子型化合物易溶于水是由于极性和溶剂化作用,例如有机酸的碱金属盐,有机碱的盐酸或硫酸盐,以内盐形式存在的氨基酸等。

在溶剂中要通入气态物质时,气体在液体中的溶解度一般随温度的升高而降低,随压力降低而降低。要除去溶于液体中的气体,通常通过加热和置于真空内。气体易溶于极性小的有机溶剂中,而在水中溶解度较小,如  $\text{CO}_2$  在 99% 乙醇中的溶解度要较水中大 3 倍。若以下面

一些气体在水中的溶解度为 1.0, 可列出这些气体在苯与水的溶解度之比(表 3.16)。

表 3.16 某些气体在苯中与水中溶解度之比

气 体	SO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	CO	O <sub>2</sub>
在苯中与水中溶解度之比	2	13	17	33	34	48

氨与氯化氢是反应常用气体, 与以上所列气体不同, 在水中的溶解度大于极性小的有机溶剂(表 3.17)。

表 3.17 20℃时氨与氯化氢溶解在一些溶剂中的质量分数  $w$ 

溶 剂 气 体	$w/(%)$				
	甲醇	乙醇	乙醚	苯	四氯化碳
NH <sub>3</sub>	19.2	10.7	1.0	1.0	—
HCl	47.0	41.0	24.9	1.7	0.6

### 3.10 柱 色 谱

常用的柱色谱有吸附柱色谱和分配柱色谱两类, 前者常用氧化铝和硅胶作固定相, 后者以硅胶、纤维素等为支持剂, 以其吸收较大量的液体作为固定相, 这里支持剂本身不起分离作用。

#### (一) 原理

柱色谱分为“干柱”色谱和“湿柱”色谱两种。干柱色谱可与薄层色谱类比, 薄层色谱的分离条件, 也可以用到干柱色谱上来。它既有薄层色谱快速的特点, 又具有柱层析分离量大之优点。

干柱色谱是将一空柱用吸附剂填满, 将要分离的混合物放在柱顶, 使溶剂借毛细作用和地心引力向下移动而将色谱展开。展开完毕, 将吸附剂从柱内移出, 将已分离的各组分带用适当溶剂分离出来, 分别处理。此法具有耗溶剂少, 分离时间短等优点。

湿柱色谱是靠洗脱剂把要分离的各个组分逐个洗脱下来, 也称为洗脱色谱。这里主要介绍湿柱色谱。柱色谱(这里指吸附色谱)的原理类似于薄层色谱, 欲分离的混合物中的各组分分配在吸附剂和洗脱剂之间, 化合物被吸附剂吸附愈强, 该化合物溶解在洗脱剂中则愈少, 沿洗脱剂移动的距离则愈小。

色谱柱填充的吸附剂的量远远大于薄层板, 且柱的大小可以依欲分离的物质的量的多少而选择, 因而柱色谱可用于分离比较大量(克数量级)的物质, 而薄层色谱分离的量比较小, 一般在毫克数量级。近年来不少人把柱色谱用于制备上, 称为制备色谱, 图 3.37 为实验室中常用的色谱柱。

#### 1. 吸附剂

硅胶和氧化铝均可, 但经常用氧化铝, 因为它的吸附量大, 用的柱小, 流速快。吸附剂一般经纯化和活性处理, 颗粒均匀, 吸附剂颗粒越小, 表面积越大, 吸附能力就强, 但溶剂流速慢。

供柱色谱用的氧化铝有酸性、中性和碱性三种。酸性氧化铝用 1% 盐酸浸泡后用蒸馏水洗至氧化铝悬浮液的 pH 为 4, 用于分离酸性物质; 中性氧化铝的 pH 约为 7.5, 用于分离中性物质; 碱性氧化铝的 pH 为 10, 用于分离胺或其他碱性化合物。吸附剂的活化一般是用加热的办法, 氧化铝随着表面含水量的不同而分成 5 个活性等级(见下表)。



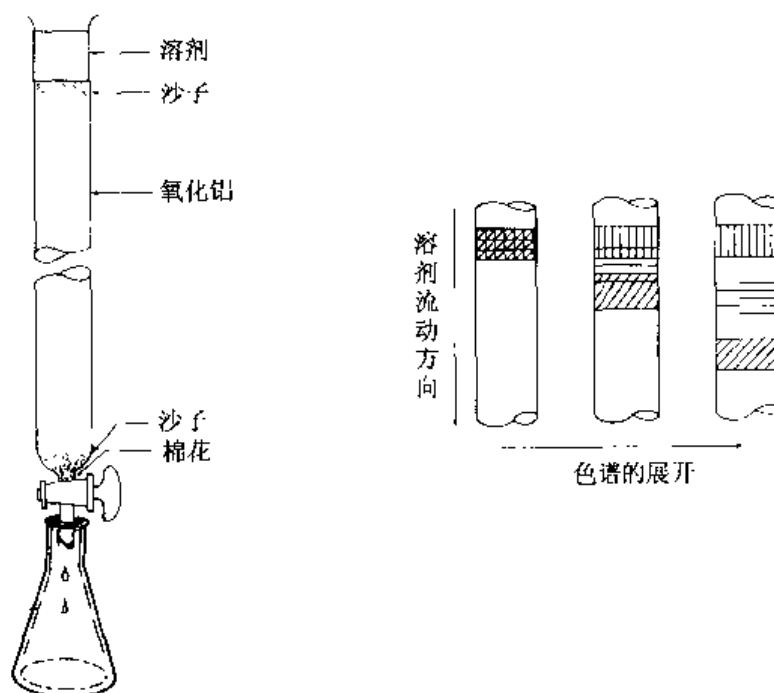


图 3.37 常用的色谱柱

氧化铝活性等级	I	II	III	IV	V
加入到 I 级 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 中的水的质量分数		3	6	10	15

I 级氧化铝活性最高, 并且很容易失去活性, 加入水可以制备其他等级的氧化铝, 其活性递降。I 级氧化铝常用于分离非极性有机化合物, 其他等级的氧化铝用于分离极性稍高的有机化合物。硅胶一般用于分离极性的有机化合物。

对酸碱敏感的化合物, 常常可以在酸性或碱性吸附剂上发生分解及催化化学反应, 例如酯的水解、烯烃的异构化、醛酮的缩合反应等, 因此, 对于这些化合物的分离, 可以在中性的吸附剂上进行色谱分离。

### 2. 溶质的结构和吸附能力

化合物的吸附性和它们的极性成正比, 化合物分子含有极性较大的基团时吸附性也较强。氧化铝对各种化合物的吸附性按以下次序递减:

酸和碱 > 醇、胺、硫醇 > 酯、醛、酮 > 芳香族化合物 > 卤化物、醚 > 烯 > 饱和烃

### 3. 溶剂

一般根据被分离物中各种成分的极性、溶解度和吸附剂活性等来考虑。先将要分离样品溶于一定体积的溶剂中, 选用的溶剂极性应低, 体积要小。如有的样品在极性低的溶剂中溶解度很小, 则可加入少量极性较大的溶剂, 使溶液体积不致太大。色层的展开首先使用极性最小的溶剂, 使最容易脱附的组分分离。然后加入不同比例的极性溶剂配成洗脱溶剂, 将极性较大的化合物自色谱柱中洗脱下来。常用的洗脱剂的极性按如下次序递增。

己烷和石油醚 < 环己烷 < 四氯化碳 < 三氯乙烯 < 二硫化碳 < 甲苯 < 苯 < 二氯甲烷 < 氯仿 <

乙醚 < 乙酸乙酯 < 丙酮 < 丙醇 < 乙醇 < 甲醇 < 水 < 吡啶 < 乙酸

极性溶剂对于洗脱极性化合物是有效的, 非极性溶剂对于洗脱非极性化合物是有效的, 若欲分离的混合物组成复杂, 单一溶剂往往不能达到有效的分离, 通常选用混合溶剂。

使用混合溶剂作为洗脱剂时,其极性按如下次序递增。

氯仿 < 环己烷-乙酸乙酯(80:20) < 二氯甲烷-乙醚(80:20) < 二氯甲烷-乙醚(60:40) < 环己烷-乙酸乙酯(20:80) < 乙醚 < 乙醚-甲醇(99:1) < 乙酸乙酯 < 四氢呋喃 < 正丙醇 < 乙醇 < 甲醇

## (二) 操作方法

### 1. 装柱

色谱柱的大小,取决于分离物的量和吸附剂的性质,一般的规格是柱的直径为其长度的 $1/10 \sim 1/4$ 。实验中常用的色谱柱直径在 $0.5 \sim 10 \text{ cm}$ 之间。

装柱要求:吸附剂必须均匀地填在柱内,没有气泡、没有裂缝,否则将影响洗脱和分离。通常采用糊状填料法,即把柱竖直固定好,关闭下端活塞,底部用少量脱脂棉或玻璃棉轻轻塞紧,加入约 $0.5 \text{ cm}$ 厚的洗净干燥的石英沙层,然后加入溶剂到柱体积的 $1/4$ ;用一定量的溶剂和吸附剂在烧杯内调成糊状,打开柱下端的活塞,让溶剂一滴一滴地滴入锥形瓶中,把糊状物快速倒入柱中,吸附剂通过溶剂慢慢下沉,进行均匀填料。也可以将溶剂倒入柱中,打开柱下端的活塞,在不断敲打柱身的情况下,添加固体吸附剂。柱填好后,上面再覆盖 $0.5 \text{ cm}$ 厚的沙层。注意自始至终不要使柱内的液面降到吸附剂高度以下,否则将会出现气泡或裂缝。柱顶部 $1/4$ 处一般不填充吸附剂,以便使吸附剂上面始终保持一液层。

### 2. 展开及洗脱

当溶剂下降到吸附剂表面时,立即开始使用色谱柱。把试样溶解在最少量体积的溶剂中,该溶剂一般是展开色谱的第一洗脱剂。

用滴管把试样溶液转移到色谱柱中,并用少量溶剂分几次洗涤柱壁上所沾试液,直至无色。不断加入展开剂,由于不同极性的组分在柱中移动的快慢不同,因而混合物中的各个组分在柱上分成不同的色谱带(指有颜色的组分)。使用不同的洗脱剂将色带一一洗脱下来,若洗脱速率较慢,可以用水泵稍稍减压。图 3.38 是柱色谱的分离过程示意图。

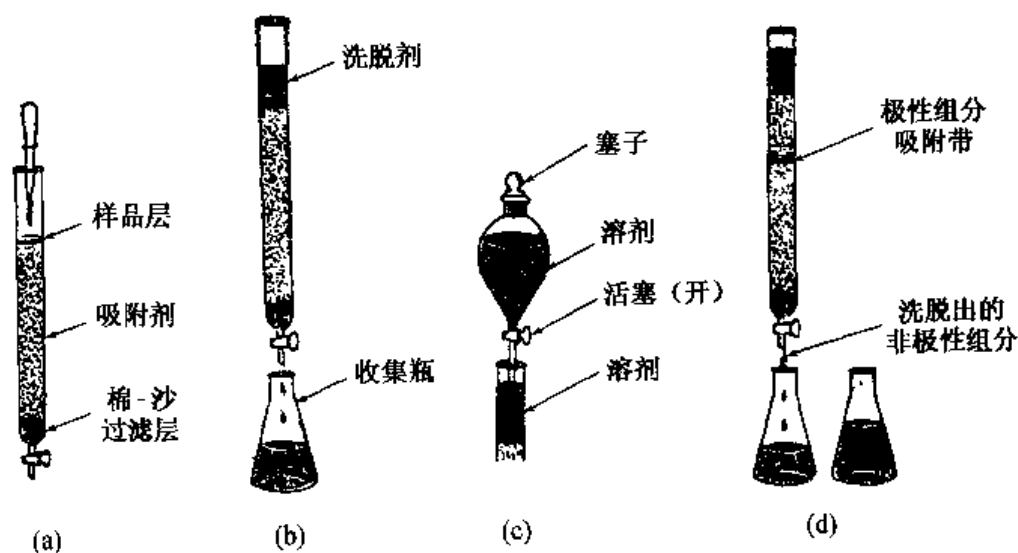


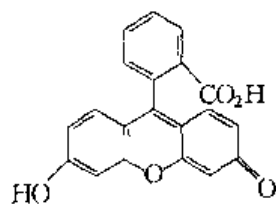
图 3.38 柱色谱分离过程

- 把试样溶解在最小体积的溶剂中,用滴管将试液加到吸附剂的上面;
- 试液加完并流到吸附剂上端时,立即加入展开剂进行展开,勿使溶剂的水平面低于吸附剂的上端;
- 可用分液漏斗来代替连续不断地加洗脱剂。调节分液漏斗的活塞,溶剂慢慢滴下,直到水平面高于漏斗下端适当高度时,滴加停止或变缓慢。当水平面降到漏斗下端时,溶剂自动滴出或加快;
- 试样中的非极性组分很少被吸附,首先被洗脱出来,极性大的组分吸附较强,后被洗脱出来。

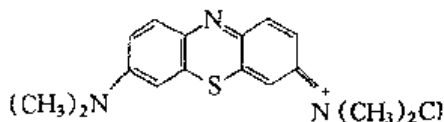
## (三) 实验

## 1. 荧光黄和亚甲基蓝的分离(separation of fluorescein and methylene blue)

【结构式】



荧光黄



亚甲基蓝

亚甲基蓝可以含有3~5个结晶水。三水合物是暗绿色结晶,其稀的乙醇溶液为蓝色。荧光黄是橘红色结晶,其稀的水溶液带有荧光黄色。

【所需试剂】

中性氧化铝(100~200目);1 mL 95%乙醇溶解有1 mg 亚甲基蓝和1 mg 荧光黄。

【实验步骤】

将色谱柱垂直装置,以25 mL锥形瓶作洗脱液的接收器。用镊子取少许脱脂棉放入干净的色谱柱底,用玻璃棒轻轻塞紧,再在脱脂棉上盖一层厚0.5 cm的沙子(洗净干燥过的沙子),关闭活塞。向柱中倒入10 mL 95%乙醇,打开活塞,控制流出速率为1滴/s。此时从柱上端通过一干燥的长颈漏斗,慢慢加入5 g 色谱用的中性氧化铝,用木棒或带橡皮塞的玻璃棒轻轻敲打柱身下部,使填装紧密。(色谱柱填装紧与否对分离效果很有影响,若各部分松紧不匀,特别是有断层时,则影响分离速率和显色带的均匀,但如果填装时过分敲击,又使流速太慢。)再在上部加一层0.5 cm厚的沙。整个操作过程一直保持上述流速不变。注意不能使液面低于沙子的上层。当溶剂液面刚好流至沙面时,立即加入0.5 mL已配好的含有0.5 mg 亚甲基蓝与0.5 mg 荧光黄的95%乙醇溶液。当加入的溶液流至近沙时,立即用0.5 mL 95%乙醇洗下管壁的有色物质,如此2~3次,直至洗净为止。然后在色谱柱上装置滴液漏斗,用95%乙醇洗脱,控制洗出速率1滴/s(此时若速率减慢,可将接收器改成小抽滤瓶,安装合适的塞子,接上水泵,少许减压以保持流速)。

蓝色的亚甲基蓝首先向柱下移动,荧光黄则留在柱上端,当蓝色的色带快洗出时,更换另一个接收器,继续洗脱,至滴出液体近无色为止,再换一接收器,改用水作洗脱剂(此时可加大减压使流速加快)至黄绿色的荧光黄开始滴出,用另一接收器收集至黄绿色全部洗出为止。这样,即分别得到两种染料的溶液。

【注意事项】

a. 加入沙子的目的是使加料时不致把吸附剂冲起,影响分离效果。若无沙子,也可用玻璃毛。

b. 为了保持柱子的均一性,使整个吸附剂浸泡在溶剂或溶液中是必要的。否则当柱中溶剂或溶液流干时,就会使柱身干裂,影响渗滤和显色的效果。

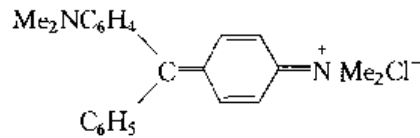
c. 最好用移液管将欲分离溶液转移至柱中。

d. 如不装置滴液漏斗,也可用每次倒入10 mL洗脱剂的方法进行洗脱。

## 2. 孔雀绿和亚甲基蓝的分离(separation of malachite green and methylene blue)

孔雀绿为带有孔雀羽毛光泽的绿色结晶,易溶于水、醇等,其水溶液呈蓝绿色。孔雀绿的

结构为



#### 【所需试剂】

中性氧化铝;2 mL 水中溶有孔雀绿和亚甲基蓝各 1 mg 的溶液。

#### 【实验步骤】

使用色谱柱,用 8 g 中性氧化铝和适量的水,按照上述实验方法制备色谱柱。由柱顶加入 2 mL 含有孔雀绿和亚甲基蓝各 1 mg 的水溶液,用水展开色谱柱,并用水首先洗脱出孔雀绿,然后换成 95% 乙醇洗脱亚甲基蓝。

### 3. 绿色植物色素的柱色谱分离(separation of phytochrom from plants by column chromatography)

参见天然产物提取及制备(实验 109)。

## 3.11 纸 色 谱

纸色谱主要用于多官能团或高极性化合物如糖、氨基酸等的分离,作为支持物(或称载体)的滤纸是由高纯度的纤维素制造,纤维素是高分子量的多羟基化合物。纸色谱的原理比较复杂,主要是分配过程,固定相是存在于滤纸中的水,流动相是事前被水所饱和的溶剂。常用与水不相混合的有机溶剂作为流动相,从纸上流过达到连续液-液萃取目的,使物质得到纯化和分离,与水相混合的溶剂例如乙醇、丙酮,甚至水也能使氨基酸等在纸上分离。这是由于普通滤纸上的纤维能吸收 22% 左右的水,其中约 6% 的水与纸纤维结合成复合物。纸纤维上的—OH 基团具有亲水性,和水以氢键相连,使这一部分的水扩散降低。所以与水相混合的溶剂,仍然形成类似不相混合的二相。与薄层色谱一样,用毛细管点样,待样点干燥后放在盛有展开剂的密闭容器中,由于滤纸的毛细作用,溶剂在滤纸上缓缓上升,样点中的各个组分由于移动速率不同,在随溶剂上升的过程中得到分离。如果各个组分带颜色,可以直接观察到。若各个组分本身不带颜色,可以用 TLC 显色的方法使之显色。记下斑点及展开剂前沿的位置,计算  $R_f$ ,在操作条件完全相同的条件下, $R_f$  基本不变。与薄层色谱一样,由于  $R_f$  的重复较差,因此总是通过与已知物对比的方法进行未知物的鉴定。

#### (一) 纸上色谱法的操作

在一张滤纸的一端,用毛细管在起始线上点上要分离的样品,干后,待纸上饱和了水蒸气,使溶剂从有样品的一端通过毛细作用,流向另一端,使样品中的混合物得到分离(图3.39)。为了得到更好的分离效果,除了上述的单向层析外,还可以双向层析。在滤纸的一角上滴上样品,先用一种溶剂扩展后,把滤纸取出,晾干,将纸调转 90°,再用另一种溶剂展开(图3.40)。

#### (二) 比移值 $R_f$

物质被分离后,在图谱上的位置是用比移值  $R_f$ (ratio to front)来表示的。如图 3.41 所示, $x$  表示溶质所走的距离, $y$  代表溶剂所走的距离,因此

$$R_f = x/y$$

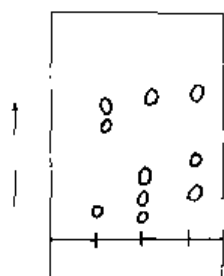


图 3.39 单向层析

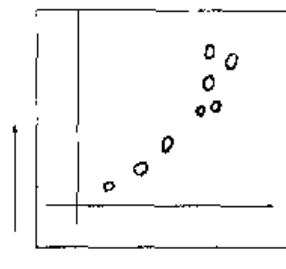


图 3.40 双向层析

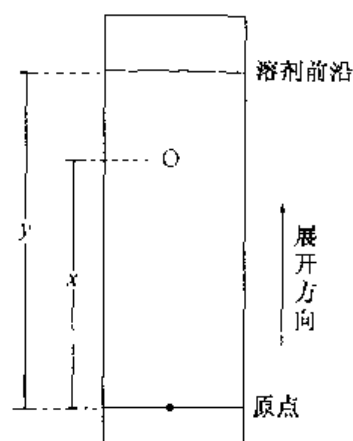


图 3.41 纸色谱展开示意

$R_f$  的大小决定于溶质(待分离物质)在两相间的分配系数和这两相的体积比。在这里的两相就是水和有机溶剂,由于水被纸吸附不动故叫固定相,而展开的有机溶剂叫流动相。但两相体积比在同一条件下是一常数,因此  $R_f$  主要决定于分配系数( $K$ )。

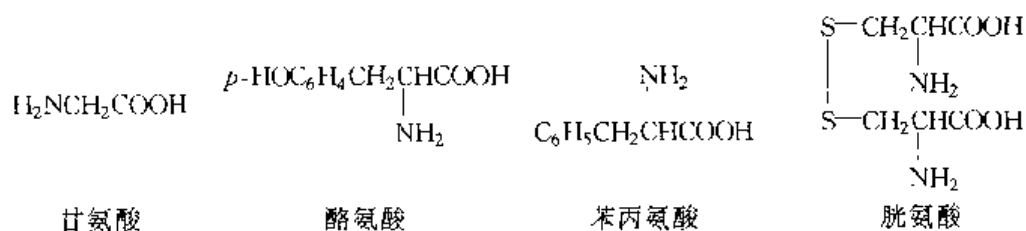
$$K = \frac{\text{样品在固定相(水)中的浓度}}{\text{样品在流动相中的浓度}}$$

当温度、滤纸等实验条件固定时,比移值  $R_f$  是一个特定的常数,因而可作定性分析的依据。有关文献上可以查到  $R_f$ ,但由于影响因素很多,实验值与文献值往往有出入,所以在鉴定时经常用标准样品对照。

### (三) 实验

#### 1. 氨基酸的分离(separation of amino acids)

【结构式】



【所需试剂】

上述四种氨基酸的 1% 的水溶液(若不溶,可稍加盐酸);四种氨基酸各取等体积的混合液;4:1:1 的正丁醇-冰乙酸-水;0.2% 的茚三酮乙醇溶液;新华 1 号滤纸。

【实验步骤】

用干净的剪刀剪好四条长 15 cm、宽 1.5 cm 的滤纸并用铅笔在其上标“起始线 a”和“终止线 b”然后从中间作一次折叠,如图 3.42。在展开溶剂蒸气中放置过夜,使其饱和(可悬在纸层析缸中)。

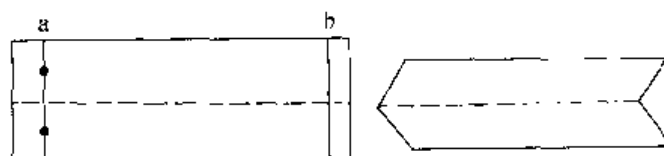


图 3.42 层析用纸折叠法

用毛细管取氨基酸混合样品小心地在“起始线”右侧点样,再用另一毛细管取单一已知氨基酸样品小心地在“起始线”左侧点样。点样直径不应大于 0.1 cm,待干燥后,以浸渍点之一端向下,小心地置于一支干净、干燥事先盛有 1 mL 展开剂的大试管中,纸条的边沿不可靠在试管壁上,然后用塞子塞紧后,静置于一个锥形瓶中,在进行这些操作时手指不能直接触到(b)线以内的任何滤纸部分,以免玷污滤纸。

溶剂到“终止线”时(约需 2 h),用镊子取出纸条,干燥,用茚三酮的乙醇溶液均匀喷湿,干燥后出现紫红色的斑点,用尺测量“起始线”至斑点间的距离,求  $R_f$ 。

在 4 张滤纸上进行以上操作,并将 4 张滤纸同时放入 4 个试管中,每张滤纸左右两侧均点一个混合样和某一已知样品。这样进行  $R_f$  对照以鉴定混合物中的氨基酸(参考表 3.18 所列文献值)。

表 3.18 一些氨基酸的  $R_f$ 

名 称	结 构 式	$R_f$	
		酚/水	丁醇/乙酸/水
胱氨酸	$\begin{array}{c} \text{NH}_2 \\   \\ \text{S}-\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{S}-\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.16	0.08
天冬氨酸	$\begin{array}{c} \text{HOOCCH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.32	0.19
谷氨酸	$\begin{array}{c} \text{HOOCCH}_2\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.40	0.30
甘氨酸	$\text{H}_2\text{NCH}_2\text{COOH}$	0.42	0.26
丝氨酸	$\begin{array}{c} \text{HOCH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.43	0.27
苏氨酸	$\begin{array}{c} \text{CH}_3\text{CH}-\text{CHCOOH} \\   \quad   \\ \text{OH} \quad \text{NH}_2 \end{array}$	0.51	0.35
赖氨酸	$\begin{array}{c} \text{H}_2\text{NCH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.53	0.14
丙氨酸	$\begin{array}{c} \text{CH}_3\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.59	0.38
酪氨酸	$\begin{array}{c} \text{HO}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.62	0.45
缬氨酸	$\begin{array}{c} \text{CH}_3\text{CH}-\text{CHCOOH} \\   \quad   \\ \text{CH}_3 \quad \text{NH}_2 \end{array}$	0.75	0.60
亮氨酸	$\begin{array}{c} \text{CH}_3\text{CHCH}_2\text{CHCOOH} \\   \quad   \\ \text{CH}_3 \quad \text{NH}_2 \end{array}$	0.42	0.26
苯丙氨酸	$\begin{array}{c} \text{C}_6\text{H}_5-\text{CH}_2\text{CHCOOH} \\   \\ \text{NH}_2 \end{array}$	0.43	0.27

## 2. 间苯二酚与β-萘酚的分离(separation of resorcinol and β-naphthyl alcohol)

## 【所需试剂】

1% 间苯二酚和 1% β-萘酚的乙醇溶液以及两者的混合液; 的正丁醇-苯-水(1:19:20); 1% FeCl<sub>3</sub> 乙醇溶液; 新华 1 号滤纸。

## 【实验步骤】

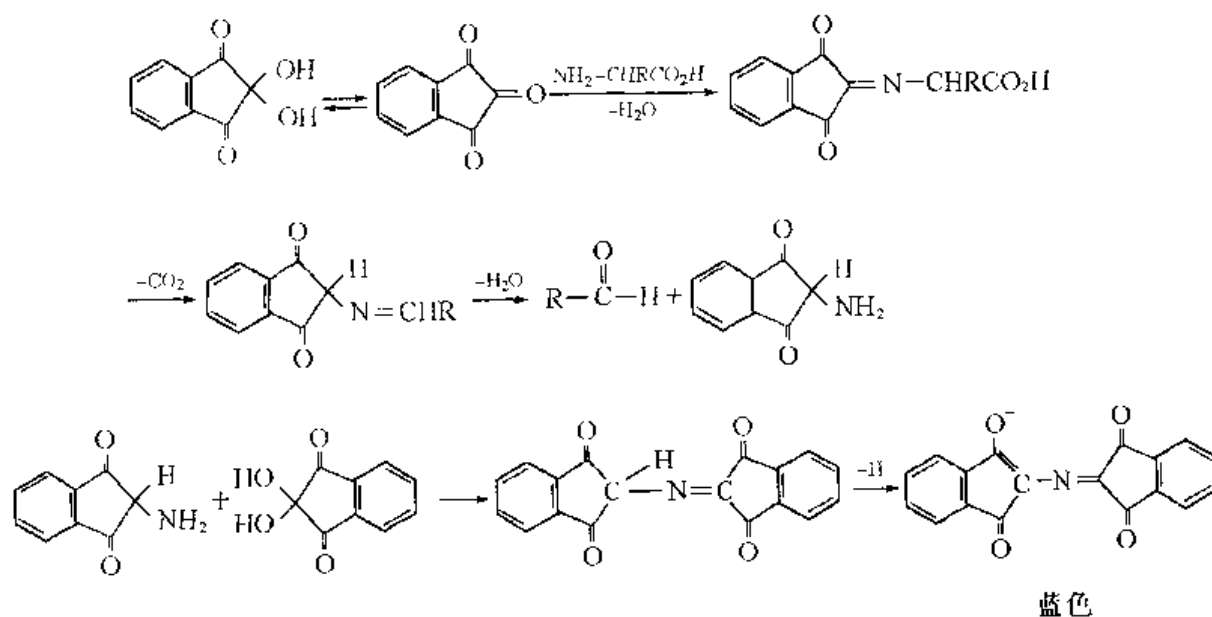
用上述实验方法准备好两条 15 cm × 1.5 cm 的滤纸, 在一条滤纸上点 1% 间苯二酚和上述混合液, 在另一条滤纸上点 1% β-萘酚和上述混合液, 待样点干燥后用正丁醇-苯-水(1:19:20) 展开。当溶剂到达“终止线”时取出干燥, 用 1% 三氯化铁乙醇溶液喷湿, 在红外灯下烤干。间苯二酚呈紫色, β-萘酚呈蓝色, 计算它们的 R<sub>F</sub>。

## 【注意事项】

(1) 茚三酮与氨基酸可发生一系列氧化、脱氧、脱羧反应, 产生特有的鲜明的颜色, 这在氨基酸的分析中有十分重要的意义。

茚三酮显色需要较长时间颜色方才明显, 一般需 3~4 h。若当时颜色不明显, 可放置过夜再测其 R<sub>F</sub>。

茚三酮与氨基酸的显色反应如下:



除两个亚氨基酸-脯氨酸和羟脯氨酸与茚三酮反应形成黄色化合物外, 其余所有氨基酸都与茚三酮反应生成蓝紫色化合物。

(2) 在氨基酸的纸层析中, 展开剂和溶剂的酸碱性对它们的 R<sub>F</sub> 影响很大, 特别是对那些酸性和碱性氨基酸影响更大。

## 3.12 气相色谱

气相色谱(gas chromatography)简称 GC。发展极为迅速, 现在已成为石油化学工业、环境保护以及其他工业部门和科学研究单位必不可少的工具。气相色谱主要是用于分离和鉴定气体及易挥发性液体混合物, 对于高沸点液体可使用高效液相色谱分离和鉴定。

气相色谱是在色谱的两相中用气体作为流动相, 根据固定相的状态不同, 气相色谱又可分为气-固色谱和气-液色谱两种。气-液色谱的固定相是吸附在小颗粒固体表面的高沸点液体,

通常将这种固体称为载体;而把吸附在载体表面上的高沸点液体称为固定液。由于被分析样品中各组分在固定液中的溶解度不同,将混合物样品分离。气相色谱是分配色谱的一种形式。气-固色谱的固定相是固体吸附剂如硅胶、氧化铝和分子筛等,主要是利用不同组分在固定相表面吸附能力的差别而达到分离的目的。

由于气-液色谱中固定液的种类繁多,因此它的应用范围比气-固色谱要更为广泛。

常用的气相色谱仪是由色谱柱、检测器、气流控制系统、温度控制系统、进样系统和信号记录系统等部件所组成(图 3.43)。

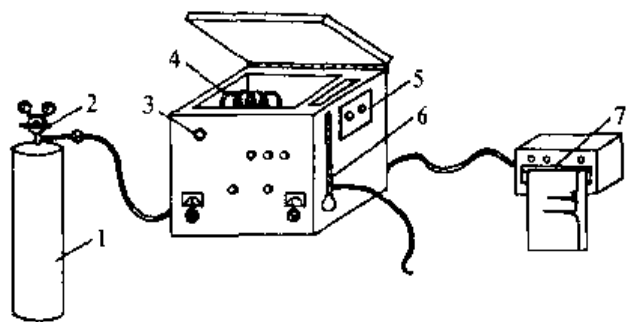


图 3.43 气相色谱仪

1—钢瓶 2—减压阀 3—样品进口 4—色谱柱 5—样品出口 6—流速计 7—记录仪

### (一) 原理

色谱柱、检测器和记录仪是气相色谱的主要组成部分。如图 3.44 所示流程:1~5 部分是用来提供一定流速的干燥载气,柱 7 与供气部分相连并置于一加热炉 8 内;加热炉内的温度用恒温装置和加热元件控制。需分离的样品在进样器 6 进入流动系统,进样器单独加热帮助样品气化。然后气化样品由载气带入柱内。当样品通过柱时,各组分就在载气中分离成单个的区带,而后经过检测器 9。检测器发出电信号其电压(除去载气本底的部分)是与组分的量成比例。记录仪 10 记录下随时间而改变的电压得到气相色谱图然后流经检测器的气体在出口 11 进入大气或收集系统。

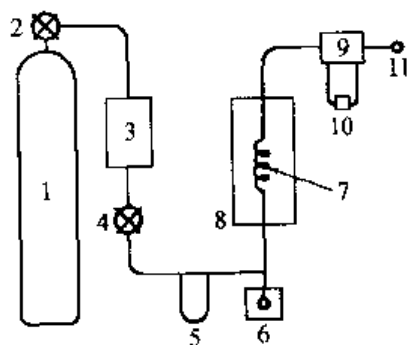


图 3.44 气相色谱仪流程图

1—载气瓶 2—减压阀 3—干燥剂 4—控制阀 5—流量计 6—加热进样器  
7—色谱柱 8—加热炉 9—检测器 10—电子记录仪 11—出口

#### 1. 色谱柱

最常用的色谱柱是一根细长的玻璃管或金属管(内径 3~6mm,长 1~3m),弯成 U 形或螺旋形,在柱中装满表面涂有固定液的载体。另一种是毛细管色谱柱,它是一根内径 0.5~2mm 的玻



璃或熔融石英毛细管,内壁涂以固定液,长度可达几十米,用于复杂样品的快速分析。

分配色谱柱分离效能的高低,首先在于固定液的选择(参考表3.19)。在固定液中溶解的各组分的挥发性依赖于它们之间的作用力,此作用力包括氢键的形成,偶极-偶极作用或络合物的形成等。根据经验,要求固定液的结构、性质、极性与被分离的组分相似或相近,因此,对非极性组分一般选择非极性的角鲨烷、阿匹松(Apiczon)等作固定液。非极性固定液与被溶解的非极性组分之间的作用力弱,组分一般按沸点顺序分离,即低沸点组分首先流出。如样品是极性和非极性混合物,在沸点相同时,极性物质最先流出。对于中等极性的样品,选择中等极性的固定液如邻苯二甲酸二环酯,组分基本上按沸点顺序分离,而沸点相同的极性物质后流出。含有弱极性基团的组分一般选用强极性的固定液, $\beta, \beta$ -氧二丙腈等,组分主要按极性顺序分离,非极性物质首先流出。而对于能形成氢键的组分,例如甲胺、二甲胺和三甲胺的混合物,在用三乙胺作固定液的色谱柱中,则按其形成氢键的能力大小分离,三甲胺(不生成氢键)最先流出,最后流出的是甲胺,刚好与沸点顺序相反。固定液的选择除考虑结构、性质和极性以外,它还必须具备热稳定性好,蒸气压低,在操作温度下应为液体等条件。

表 3.19 常用的固定液

名称	商业和英文名 (性质)	最高使用 温度/°C	溶剂	参考用途
角鲨烷(异三十烷)	Squalane(非极性)	140	甲苯	分离一般烃类和非极性物质
阿匹松 I.	Apiczon I. (非极性)	240~300	氯仿、苯	分离高沸点非极性物质
甲基硅橡胶	SE-30(非极性)	300	氯仿、丁醇	分离高沸点弱极性物质
甲基苯基硅油	DC-710 OV-(3~61) (中等极性)	300~350	氯仿、苯、丙酮	同上
邻苯二甲酸二环酯	DNP(中等极性)	160	乙醚、丙酮、氯仿	本身具有中等极性,分离醇、 醇、醚、酮、酯和脂肪烃类
聚乙二醇己二酸酯	PEGA	250	氯仿、丙酮	本身具有中等极性,分离醇、 酮、酯及饱和脂肪烃类
有机皂土-34	Bentone-34	200	苯、甲苯	本身具有极性,分离醇、酚、 芳烃和芳香族异构体
聚乙二醇 1500至2000	PEG(极性)	120~250	乙醇、氯仿、丙酮	氢键性的固定液,分离醇、 醛、酮、酯
$\beta, \beta$ -氧二丙腈	ODPN(极性)	100	甲醇、丙酮	本身呈极性物质,分离芳烃 及低级含氧化合物

固体载体具有热稳定性和惰性,具有较大的表面积和很小的颗粒(30~80 $\mu$ m),颗粒较小的柱比颗粒较大的柱分配效率高。通常适用的载体是硅藻土型和非硅藻土型两类,前者使用历史长,应用普遍,分为红色载体和白色载体。红色载体的化学组成为多孔的硅藻土烧结物含 $\text{SiO}_2$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 等,可分离非极性和弱极性物质,不宜高温使用,国产6201、201釉化载体、301担体均属此类;白色载体的化学组成与红色载体相同,其中 $\text{Na}_2\text{O}$ 、 $\text{K}_2\text{O}$ 含量高,可分离极性物质,能用于高温,国产101、102、103、104均属此类。非硅藻土型可分玻璃球载体和聚四氟乙烯载体等,玻璃球载体用于低温分离高沸点物质,聚四氟乙烯载体可在高温下分离含氟、极性、有腐蚀的化合物。

称取为载体质量 5%~25% 的固定液,溶于比载体体积稍多的溶剂中(氯仿,苯),将载体和固定液的溶液混合均匀,不断搅拌下用红外灯加热,除去低沸点溶剂,在 120℃ 恒温加热 1~2 h,即可用来填装色谱柱。

## 2. 检测器

检测器是一种指示和测量在载气里被分离组分的量的装置,它把每一个组分按浓度大小定量地转成电信号,经放大后,在记录仪上记录下来。检测器应维持在一定的温度下,以防止试样蒸气的冷凝。通常使用的有热导检测器和氢火焰离子化检测器。热导检测器最低可检测到每 100 mL 载气含有  $5 \times 10^{-6}$  g 试样,氢火焰离子化检测器灵敏度高于热导检测器,对于碳氢化合物最低可检测到每 100 mL 载气含  $5 \times 10^{-9}$  g 试样。

在测量时先将载气调节到所需流速,把进样室、色谱柱和检测器调节到操作温度,待仪器稳定后,用微量注射器进样,气化后的样品被载气带入色谱柱进行分离。试样的气化并不影响载气的流速,载气携带试样气体进入色谱柱。常用的载气是储于钢瓶中的氮气、氢气和氦气,用减压阀控制载气流量,用皂膜流速计可以测量载气流速,一般流速控制在 30~120 mL/min。分离后的单组分依次先后进入检测器,检测器的作用是将分离的每个组分按其浓度大小定量地转换成电信号,经放大后,最后在记录仪上记录下来。记录的色谱图纵坐标表示信号大小,横坐标表示时间。在相同的分析条件下,每一个组分从进样到出峰的时间都保持不变,因此可以进行定性分析。样品中每一组分的含量与峰的面积成正比,因此根据峰的面积大小也可以进行定量测定。

### (二) 气相色谱分析

图 3.45 为三组分混合物的气相色谱图。当每一组分从柱中洗脱出来时,在色谱图上出现一个峰,当空气随试样被注射进去后,由于空气挥发性很高,它和载气一样,最先通过色谱柱,故第一个峰是空气峰。从试样注入到一个信号峰的最大值时所经过的时间叫做某一组分的保留时间,例如图中 A 组分的保留时间用  $t_{r(A)}$  表示为 3.6 min,在色谱条件相同的情况下,一个

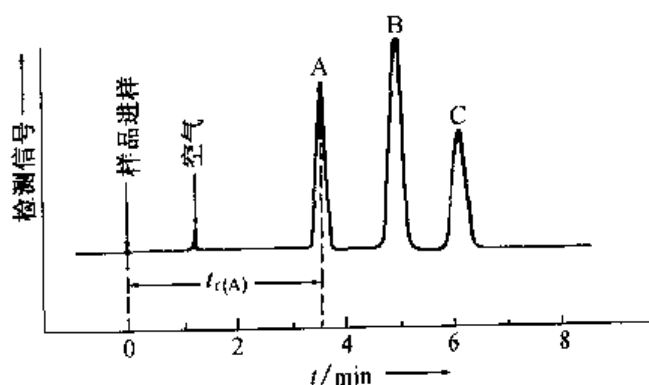


图 3.45 三组分混合物的气相色谱

化合物的保留时间是一个常数,无论这个化合物是以纯的组分或以混合物进样,这个值不变。为了比较保留时间,测量时必须使用同一色谱柱,进样系统以及柱系统有相同的温度,并且载气和流速等条件完全相同。

#### 1. 定性分析

比较未知物与已知物的保留时间,可以鉴定未知物。若在相同的色谱条件下,未知物与已

知物的保留时间相同,可以认为两者相同,但不能绝对地认为两者相同,因为许多有机化合物具有相同的沸点,许多不同的有机化合物在特定的色谱条件下可能会有相同的保留时间。为了准确地鉴定未知物,必须保证在几种极性不同的固定液柱中未知物与已知物都有相同的保留时间。如果未知物和已知物在相同的色谱条件下,在任意一种柱上保留时间不同( $\pm 3\%$ ),那么这两个化合物不相同。

另一种定性鉴定的方法叫做峰(面积)增高(大)法,即把怀疑的某纯化合物掺进混合物,与未掺进前的色谱进行比较,看峰的高度(面积)有无变化,若某一个峰增高(面积增大),那么可以确定两者相同。

当各个组分从气相色谱仪出口分离出来时,用冷的捕集器可以分别接收,以便做进一步的分析鉴定用。

## 2. 定量分析

气相色谱用于定量分析小量挥发性混合物的根据是:被分析组分的质量(或浓度)与色谱峰面积成正比,通过测量相应的峰面积,可以确定混合物组成的相对量。

最简单的测量峰面积的方法是三角形峰面积的近似值法,即用峰高  $H$  乘以半峰高  $W_{1/2}$ , 得峰面积  $A$ (图 3.46)。

$$A = H \times W_{1/2}$$

这个方法快速,并能给出较准确的结果(要求峰形是对称的)。如果峰宽狭窄到以至不能准确测量的话,可以使用一个较快的记录速率,使狭峰变为较宽的峰。

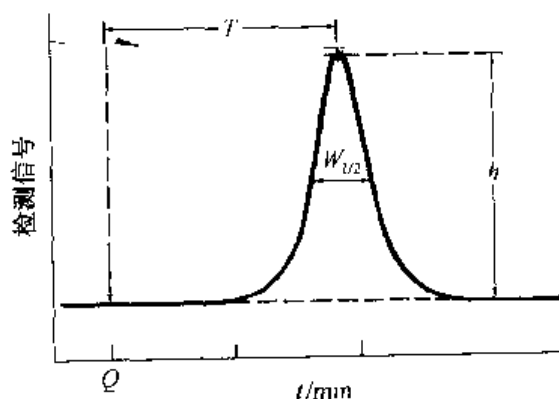


图 3.46 峰面积计算

相对峰面积的测量,也可以采用把峰剪下来,在分析天平上称其质量。好的定量记录纸每单位面积的质量相同,被剪下峰的质量正比于峰的相对面积。这个方法准确度高,特别适用于不对称峰面积的测量。

还有一种测量峰面积的方法叫做峰高定量法。即用峰的高度代替峰面积,这种方法快速,但准确度稍差。

峰面积确定后,混合物中各个组分的质量分数可用每一组分的面积除以总的峰面积乘以 100%, 即

$$\omega_i / (\%) = \frac{A_i}{A_1 + A_2 + A_3 + \dots + A_n} \times 100$$

其中  $A_i$  为任一组分峰面积;  $A_1, \dots, A_n$  为各组分峰面积;  $\omega_i$  为任一组分的质量分数。

## (三) 实验

## 乙酸异戊酯分析 (analysis of isoamyl acetate)

## 【所需试剂】

自制乙酸异戊酯。

## 【测试条件】

色谱仪: SP-2305	柱温: 100 ℃
热导检测器: 桥流 200 mA	载气: H <sub>2</sub> 流速 30 mL/min
色谱柱: 200 cm × 4 mm (不锈钢)	气化室温度: 200 ℃
载体: 6201 红色载体 60~80 目	检测室温度: 100 ℃
固定液: 聚乙二醇 (PEG-20 M)	样品量: 1 μL

自进样处起, 用尺子测量各峰出现的距离与标样图 3.47 进行比较。

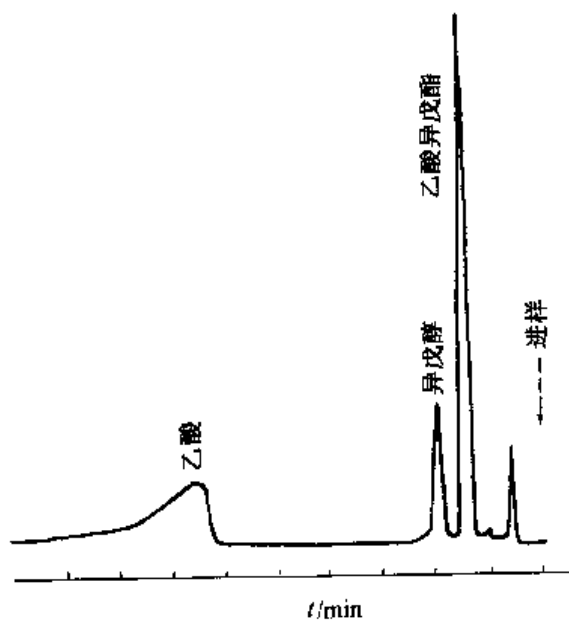


图 3.47 由乙酸异戊酯等标准样组成的气相色谱图

## 第 4 章 光谱法鉴定有机化合物结构

近几十年来发展起来的波谱方法已成为非常重要的研究结构的手段。在众多的物理方法中,红外光谱、核磁共振谱、质谱、紫外光谱广泛用于有机分析。除质谱外,这些波谱方法都是利用不同波长的电磁波对有机分子作用。波谱法具有微量、快速及不破坏被测试样品的结构等优点,它的出现促进了复杂的有机化合物的研究和有机化学的发展。

### 4.1 红外光谱

红外光谱(infrared spectroscopy)简称 IR。根据红外光谱,可以定性地推断分子结构,鉴别分子中所含有的基团,也可用红外光谱定量地鉴别组分的纯度和进行剖析工作。在有机化学理论研究上,红外光谱可用于推断分子中化学键的强度,测定键长和键角,也可推算出反应机理等,它具有迅速准确、样品用量少等优点,多用于定性分析。用于定量分析时,则灵敏度较差,准确度也不高。

#### (一) 原理

红外光线是一种波长大于可见光的电磁波。根据波长不同一般分为三个波长区:(i) 近红外区:  $0.78 \sim 2.5 \mu\text{m}$  ( $12820 \sim 4000 \text{ cm}^{-1}$ ); (ii) 中红外区:  $2.5 \sim 50 \mu\text{m}$  ( $4000 \sim 200 \text{ cm}^{-1}$ ); (iii) 远红外区:  $50 \sim 1000 \mu\text{m}$  ( $200 \sim 10 \text{ cm}^{-1}$ ); 目前化学分析中常用的是中红外区。

当用波长为  $2.5 \sim 50 \mu\text{m}$  (波数  $4000 \sim 200 \text{ cm}^{-1}$ ) 之间每一种单色红外光扫描照射某种物质时,物质会对不同波长的光产生特有的吸收,这样随着红外单色光波长的连续变化而吸收(透射比)不断变化,两者之间的曲线就叫该物质的红外吸收光谱。图 4.1 是苯甲酸的红外光谱图。

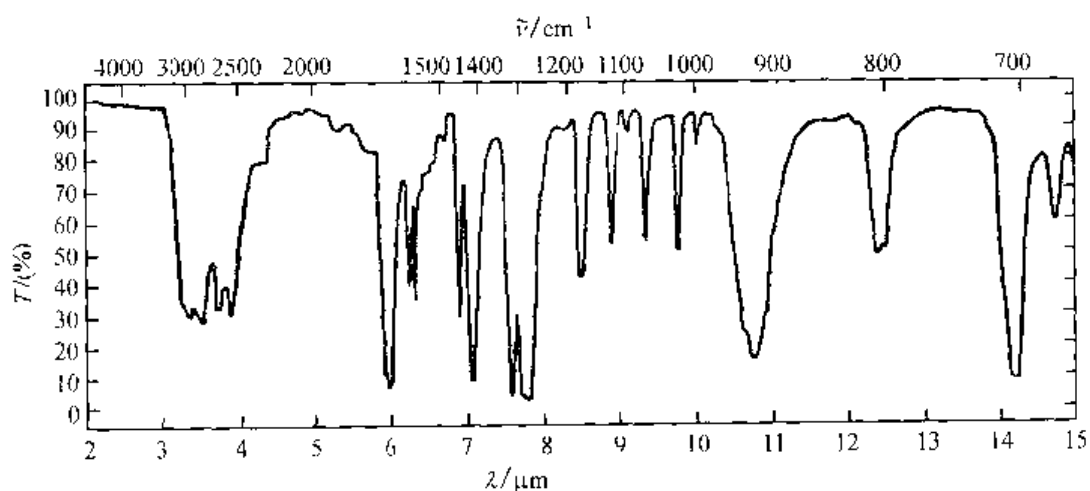


图 4.1 苯甲酸的红外光谱

红外光谱图中横坐标表示波长  $\lambda$  (单位是微米  $\mu\text{m}$ ,  $1 \mu\text{m} = 10^{-6} \text{ m}$ ) 或波数  $\tilde{\nu}$  (单位是  $\text{cm}^{-1}$ ), 两者为倒数关系  $\left[ \tilde{\nu} = \frac{1}{\lambda} 10^4 \right]$ 。纵坐标表示透射比  $T$ 。它是透射光强  $I$  与入射光强  $I_0$

之比( $I/I_0$ )。纵坐标还可以用吸光度作单位。

## (二) 红外光谱与分子结构

化合物样品对红外线吸收而形成的红外光谱与化合物的分子结构有什么关系呢?

为了简便,以双原子分子为例说明。把分子内某两个原子设想成为两个小球,它们之间的化学键可设想为连接两个小球的弹簧,这两个原子在其平衡位置附近以很小的振幅作周期性振动。它们的振动频率决定于这两个小球的质量(原子质量)和弹簧的力常数即弹力(化学键等原子间力的大小);反之,这两个条件固定,其振动频率也固定。双原子分子的振动频率可以波数表示:

$$\nu = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{K}{\mu}} \quad \text{或} \quad \tilde{\nu} = \frac{1}{2\pi c} \sqrt{\frac{K}{\mu}}$$

其中  $\nu$  是频率,  $\tilde{\nu}$  是波数,  $c$  是光速,  $K$  是化学键力常数,  $\mu$  是原子的折合质量 ( $\mu = \frac{m_1 m_2}{m_1 + m_2}$ )。由此可见,双原子分子的振动频率与化学键的力常数成正比,与原子的折合质量成反比。它的这种固有振动频率叫基频,这时的能量状态叫基态。

当分子吸收外界的能量时其振动频率就要发生改变,从基态跃迁到激发态能级上去。从量子力学的观点来看,它的能级是量子化的:

$$E_{\nu} = \left( \nu + \frac{1}{2} \right) h\nu$$

式中  $\nu$  是振动量子数(0, 1, 2, 3, ...),  $h$  是普朗克常数( $6.626 \times 10^{-34} \text{ J}\cdot\text{s}$ ),  $\nu$  是振动频率。因此,它发生能级跃迁所吸收的外界能量只能是两能级间能量之差,而且与其频率有关:

$$\Delta E = h\nu = \sqrt{\frac{K}{\mu}}$$

如果分子是由吸收外界的红外光线获得能量而发生能级跃迁的,那么从上边的分析可看出:较强的键(力常数大)在较高的频率(波长较短)下有吸收;较弱的键在较低的频率(波长较长)下有吸收。如:

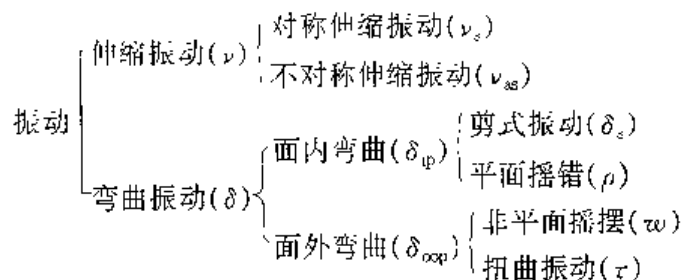
键	$K/(\text{N}\cdot\text{cm}^{-1})$	$\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1}$
C—C	4.5	≈990
C=C	10.0	≈1620
C≡C	15.6	≈2100

因对应于较重的原子有较低的振动频率,所以它将会在较低的频率(波长较大)下有吸收。如 HCl 和 DCl,两者力常数相同,折合质量  $\text{DCl} > \text{HCl}$ ,则吸收频率  $\text{HCl}(2885.9 \text{ cm}^{-1}) > \text{DCl}(2090.8 \text{ cm}^{-1})$ 。

化合物分子中各种不同的基团是由不同的化学键和原子组成的,因此它们对红外线的吸收频率必然不相同,这就是利用红外吸收光谱测定化合物结构的理论根据。

实际上化合物分子的运动方式是多种多样的,有整个分子的平动、转动、分子内原子的振动等,但只有分子内原子的振动能级才相应于红外线的能量范围。因此,化合物的红外光谱主要是原子之间的振动产生的,有人也称之为振动光谱。因原子之间的振动与整个分子和其他部分的运动关系不大,所以不同分子中相同官能团的红外吸收频率基本上是相同的,这就是红外光谱得以广泛应用的主要原因。

多原子分子的振动形式很多,可分为以下几种方式



这些振动方式按能量高低和频率顺序为: $\nu_{as} > \nu_s$

多原子分子总的基本振动数(振动自由度)与其原子数目( $N$ )有关:线性分子为( $3N - 5$ ),非线性分子为( $3N - 6$ )。理论上,每个振动自由度在红外光谱区均将产生一个吸收峰带,但实际上由于种种原因峰数往往少于基本振动数目。

分子内各基团的振动不是孤立的,会受邻近基团及整个分子其他部分的影响,如诱导效应、共轭效应、空间效应、氢键效应等的影响,致使同一个基团的特征吸收不总是固定在同一频率上,会在一定范围内波动。

### (三) 样品的制备

在测定红外光谱的操作中,固体、气体、液体和溶液样品都可以作红外光谱的测定。

#### 1. 固体样品

(1) 石蜡油研磨法(Nujol) 将固体样品 1~3 mg 与 1 滴医用石蜡油一起研磨约 2 min,然后将此糊状物夹在两片盐板中间即可放入仪器测试。其中石蜡油本身有几个强吸收峰,识谱时需注意。

(2) 熔融法 是对熔点低于 150℃ 固体或胶状物直接夹在两片盐板之间融熔,然后测定其固体或熔融薄层的光谱。此方法有时会因晶型不同而影响吸收光谱。

(3) 压片法 是将 1 mg 样品与 300 mg KCl 或 KBr 混匀研细,在金属模中加压 5 min,可得含有分散样品的透明卤化盐薄片,没有其他杂质的吸收光谱,但盐易吸水,需注意操作。

#### 2. 液体样品

液体状态的纯化合物,可将一滴样品夹在两片盐板之间以形成一极薄的膜,用于测定即可。

#### 3. 溶液样品

溶剂一般用四氯化碳、二硫化碳或氯仿。应用双光束分光计,将纯溶剂作参考。

#### 4. 气体样品

气体样品一般灌注入专门的抽空的气槽内进行测定。吸收峰的强度可通过调整气槽中样品的压力来达到。

不管哪种状态的样品的测定都必须保证其纯度大于 98%,同时不能含有水分以避免羟基峰的干扰和腐蚀样品池的盐板。

### (四) 红外光谱的解析

#### 1. 吸收峰的类型

(1) 基频峰 振动能级由基态跃迁到第一激发态时分子吸收一定频率的红外光所产生的吸收峰称为基频峰。

(2) 泛频峰 倍频峰、合频峰与差频峰统称为泛频峰。由基态跃迁到第二激发态、第三激

发态……所产生的吸收峰称为倍频峰。这种跃迁几率很小,峰强很弱。这两种跃迁的和差组合形成的吸收峰叫合频峰或差频峰,强度更弱,一般不易辨认。

(3) 特征峰 凡是可用于鉴别官能团存在的吸收峰均称为特征吸收峰。它们是大量实验的总结,并从理论上得到证明的。

(4) 相关峰 一个基团常有数种振动形式,因而产生一组相互依存而又可相互佐证的吸收峰叫相关峰。

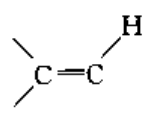
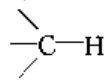
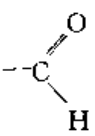
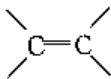
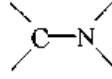
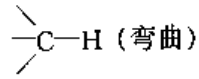
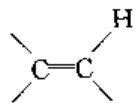
## 2. 红外吸收光谱的初步划分

(1) 特征谱带区 红外光谱图上  $2.5 \sim 7.5 \mu\text{m}$  ( $4000 \sim 1333 \text{ cm}^{-1}$ ) 之间的高频区域,主要是由一些重键原子振动产生,受整个分子影响较小,叫做特征谱带区或官能团区。

(2) 指纹区 红外光谱上  $7.5 \sim 15 \mu\text{m}$  ( $1333 \sim 660 \text{ cm}^{-1}$ ) 低频区域的吸收大多是由一些单键(如 C—C, C—N, C—O 等)的伸缩振动和各种弯曲振动产生的。这些键的强度差不多,在分子中又连在一起,互相影响,变动范围大,特征性差,称为指纹区。指纹区的特征性虽差,但对分子结构十分敏感。分子结构的微小变化就会引起指纹区光谱的明显改变,在确认化合物结构时也是很有用的。

(3) 红外光谱中的 8 个重要区域 为了便于解析,一般先将红外光谱划分成下列 8 个区域,见表 4.1。

表 4.1 红外光谱区域的划分

$\lambda/\mu\text{m}$	$\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1}$	产生吸收的键
2.7~3.3	3750~3000	O—H, N—H (伸展)
3.0~3.4	3300~2900	—C≡C—H,  (C—H 伸展), Ar—H, —CH <sub>3</sub> , —CH <sub>2</sub> —, 
3.3~3.7	3000~2700	 (C—H 伸展)
4.2~4.9	2400~2100	C≡N, C≡C (伸展)
5.3~6.1	1900~1650	C=O (包括羧酸、醛、酮、酰胺、酯、酸酐中的 C=O 伸展)
5.9~6.2	1675~1500	 (脂肪族和芳香族伸展),  (伸展)
6.9~7.7	1475~1300	 (弯曲)
10.0~15.4	1000~650	 , Ar—H(平面外弯曲)

如果在某一区域中没有吸收带,则表示没有相应的基团或结构。有吸收带,则需进一步确认存在哪一种键或基团。



## 3. 图谱解析的一般步骤

解析图谱的具体步骤常根据各人的经验不同而异,这里提供一种方法仅供参考。

(1) 确定有无不饱和键 如果已知化合物的分子式,则可先利用经验公式计算不饱和度 $\Omega$ ,看它有无不饱和键

$$\Omega = \frac{2n_4 + n_3 - n_1 + 2}{2}$$

式中 $n_4$ 、 $n_3$ 、 $n_1$ 分别为分子中四价、三价、一价元素的原子个数。如樟脑( $C_{10}H_{16}O$ ),其不饱和度为

$$\Omega = (2 \times 10 - 16 - 2) / 2 = 3$$

不饱和度与分子结构的经验关系见下表:

不饱和度 $\Omega$	分子结构	备注
4	一个苯环	$\Omega \geq 4$ 说明分子中含有六元或六元以上的芳香环
2	一个三键	
1	一个脂肪环	
0	链状化合物	

(2) 根据红外光谱的8个主要区域,按以下顺序进行解析 先识别特征区中的第一强峰的起源(何种振动引起)和可能属于什么基团(可查主要基团的红外吸收特征峰表,见附录);然后找到该基团主要的相关峰(查红外吸收相关图,见附录);其次再一一解析特征区的第二、第三……强峰及其相关峰;之后,再依次解析指纹区的第一、第二、……强峰及其相关峰。

根据经验可归纳为一句话:“先特征后指纹,先强峰后弱峰;先粗查后细找,先否定后肯定。”一个化合物会有很多吸收带,即使是一个基团,由于振动方式的不同,也会产生几条吸收带,还有其他原因也会改变吸收带的数目、位置、强弱和形状。主要找到化合物的特征吸收频率及相关的吸收,不可能将红外图谱上的每一个谱带吸收峰都能给予解释的。

举例说明如下:

【例4.1】某一未知物为无色液体,沸点为 $202^\circ\text{C}$ ,分子式为 $C_8H_8O$ ,用液膜法测得其红外光谱如图4.2所示,试解析其结构式。

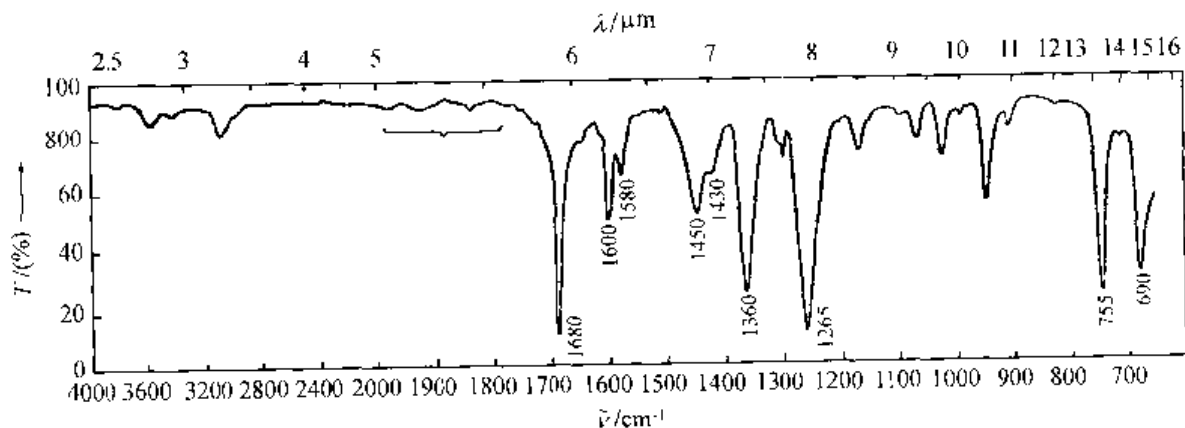


图4.2 某未知物的红外光谱

解 首先计算不饱和度  $\Omega = \frac{2 \times 8 - 8 + 2}{2} = 5$  可能有苯环, 识别特征区第一强峰  $\approx$

$3070 \text{ cm}^{-1}$ , 由区域表查得此峰可能起源于  $\begin{array}{c} \text{H} \\ | \\ \text{C}=\text{C} \end{array}$  或苯环的 C—H 伸展; 查相关表中还与 OH 基缔合峰区间相交, 查基团特征峰表,  $\approx 3070 \text{ cm}^{-1}$  与苯环  $\nu_{\text{C-H}}$  相符, 而其相关峰  $758 \text{ cm}^{-1}$  和  $690 \text{ cm}^{-1}$  为一取代苯环的  $\delta_{\text{C-H}}$  (面外) 吸收峰。OH 基吸收与此不符。识别特征区第二强峰  $1680 \text{ cm}^{-1}$  由区域表查得  $1680^{-1}$  起源于 C=O 伸展。查相关表与醛、酮、酸、酯区间相交。由分子式可排除酸和酯 (氧原子数为 2), 可能是醛或酮。

查基团特征峰表。  $1680 \text{ cm}^{-1}$  与芳香酮  $\nu_{\text{C=O}}$  相符, 由于 C=O 与苯环共轭, 其伸展振动峰移向低波数, 其相关峰可找到  $1267 \text{ cm}^{-1}$ 。

再识别特征区第三强峰  $1600 \text{ cm}^{-1}$ , 由区域表查得此峰起源于脂肪族或芳香族的 C=C 骨架振动。查基团特征峰表  $1600 \text{ cm}^{-1}$  符合苯环上  $\nu_{\text{C=C}}$  峰。这是苯环的高度特征峰。相关峰为  $1450 \text{ cm}^{-1}$  等。最后按以上方法可查出  $1360 \text{ cm}^{-1}$  峰为  $-\text{CH}_3$  的  $\delta_{\text{S(C-H)}}$  峰。其相关峰为  $3020 \text{ cm}^{-1}$  弱。

综上所述, 此化合物应为—苯基酮类, 且有  $-\text{CH}_3$  存在, 因此再结合分子式推断, 此化合物可能为苯乙酮



### 【练习】

请对前边给出的苯甲酸的红外图谱作出合理的解析。

## 4.2 核磁共振谱

### (一) 原理

核磁共振谱 (nuclear magnetic resonance spectroscopy), 简称 NMR,

其基本原理是一个氢核 (即一个质子), 为一个球形的带有正电荷的并绕轴旋转的单体, 由于本身自转产生一个微小磁场, 于是就产生了核磁偶极, 其方向与核自旋轴一致, 如果把它放到外磁场中时, 它的自旋轴就开始改变成一种是趋向于外磁场方向 (如图 4.3 中  $E_1$ ) 的排列, 另一种是与外磁场方向相反 (图 4.3 中  $E_2$ ) 的排列。其中趋于外磁场方向的代表一个稳定的体系, 能量低。当  $E_1$  吸收一定能量, 就会变成  $E_2$  产生跃迁, 即发生所谓“共振”。从理论上

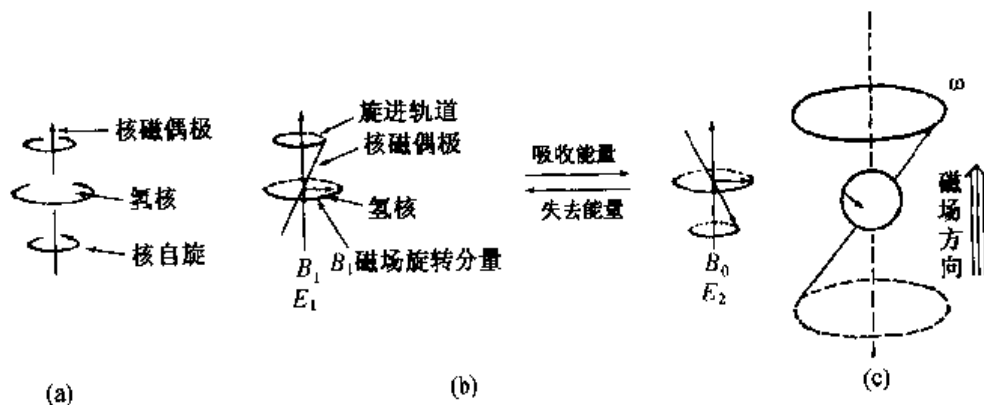


图 4.3 氢核的旋转性质

讲,无论改变外界的磁场或者是改变辐射能的频率,都会达到核磁矩取向翻转的目的。能量的吸收可以用电的形式测量得到,并以峰谱的形式记录在图纸上,这种由于原子核吸收能量所引起的共振现象,称为核磁共振。

### 1. 核自旋和核磁矩

原子核也有自旋运动,因而具有相应的核磁矩。用自旋量子数  $I$  来描述这种量子化的核自旋运动

$$I = 0, \frac{1}{2}, 1, \frac{3}{2}, \dots \quad (\text{为整数或半整数})$$

各种元素根据  $I$  的值可分为三类:

质量数	原子序数	自旋量子数 $I$	例子
奇数	奇数或偶数	$\frac{1}{2}, \frac{3}{2}, \frac{5}{2}, \dots$	$^1\text{H}, ^{18}\text{F}, ^{13}\text{C}, ^{35}\text{Cl}$ $^{79}\text{Br}, \dots$
偶数	偶数	0	$^{12}\text{C}, ^{16}\text{O}, \dots$
偶数	奇数	$1, 2, 3, \dots$	$^2\text{H}, ^{14}\text{N}, ^{10}\text{B}, \dots$

核自旋就有自旋角动量和对应的核磁矩

$$\mu_N = \gamma \mathbf{M} = \gamma \sqrt{I(I+1)} \frac{h}{2\pi}$$

式中  $\mu_N$  是核磁矩,  $\mathbf{M}$  是自旋角动量,  $\gamma$  是旋磁比,  $h$  是普朗克常数。

在磁场中核磁矩的方向是量子化的,可有  $(2I+1)$  种不同的取向。用磁量子数  $m$  描述,核磁矩在磁场方向的分量为

$$\mu_{\text{H}} = \gamma m \frac{h}{2\pi} \quad m = I, (I-1), \dots, -I$$

### 2. 核磁能级和核磁共振

核磁矩在磁场中取向不同,和磁场的相互作用就不同,能量不同。

$$E = -\mu_N \cdot \mathbf{B} = -\mu_H \cdot B_0 = -\gamma m B_0 \frac{h}{2\pi}$$

由于核磁矩有  $(2I+1)$  种不同的取向,因此有  $(2I+1)$  种不同的能量状态,称为核磁能级。其相邻的能级间隔为

$$\Delta E = \gamma B_0 \frac{h}{2\pi}$$

当外加电磁波的频率  $\nu$  正好与此能级间隔  $\Delta E$  相当,即当  $\Delta E = h\nu$  时,低能级的核就会吸收电磁波跃迁到高能级,这就是核磁共振。同一种核在不同的化学环境中会产生不同的核磁共振吸收,因此可利用它来分析分子的结构。

### 3. 核磁共振仪工作原理

核磁共振仪的示意图如图 4.4,射频发生器发出一定频率的电磁波作用于样品,样品在均匀磁场中转动,扫描发生器变化发射线圈的电流,使磁场不断变化,当磁场变到使核磁能级差正好和入射电磁波频率相当时,便产生核磁共振吸收信号,经射频接收器放大后由记录仪记录下来即得核磁共振谱图。

目前射频为 60 MHz 和 100 MHz 的较多。研究和应用最多的是氢质子和  $^{13}\text{C}$  的核磁共振

谱。

#### 4. 化学位移

同一种核由于在分子中的环境不同,核磁共振吸收峰的位置有所变化,这就叫化学位移。它起源于核周围的电子对外加磁场的屏蔽作用。

$$B_{\text{有效}} = B_0 - \sigma B_0 = (1 - \sigma)B_0$$

其中  $B_{\text{有效}}$  是作用于核的有效磁场,  $B_0$  是外加磁场,  $\sigma$  称为屏蔽系数。同一种核在分子中不同环境下有不同的  $\sigma$ , 感受到的  $B_{\text{有效}}$  不同, 因而产生核磁共振吸收峰位置不同, 就是化学位移, 由它可以了解分子的结构。

化学位移一般只能相对比较, 通常选择适当物质作标准, 其他质子的吸收峰与标准物质的吸收峰的位置之间的差距作为化学位移值。

$$\nu_{\text{样}} - \nu_{\text{标}} = \frac{2\mu}{h} (\sigma_{\text{标}} - \sigma_{\text{样}}) B_0$$

为了表示出化学环境对核屏蔽的影响, 通常定义一个无量纲的量  $\delta$  (过去写成 ppm, 即百万分之一) 来表示

$$\begin{aligned} \delta &= \frac{B_{\text{样}} - B_{\text{标}}}{B_{\text{标}}} \times 10^6 = \frac{\nu_{\text{样}} - \nu_{\text{标}}}{\nu_{\text{标}}} \times 10^6 \\ &= \frac{\sigma_{\text{标}} - \sigma_{\text{样}}}{1 - \sigma_{\text{样}}} \times 10^6 \approx (\sigma_{\text{标}} - \sigma_{\text{样}}) \times 10^6 \end{aligned}$$

经常使用的标准物是四甲基硅烷 ( $\text{CH}_3$ )<sub>4</sub>Si, 简记为 TMS, 并人为规定 TMS 的  $\delta = 0$ 。早期的文献中也用  $\tau$  来标度化学位移, 规定 TMS 的  $\tau = 10.00$ ,  $\tau$  和  $\delta$  的关系为

$$\tau = 10.00 - \delta$$

有机化合物各种氢的化学位移值取决于它们的电子环境。如果外磁场对质子的作用受到周围电子云的屏蔽, 质子的共振信号就出现在高场 (谱图的右面)。如果与质子相邻的是一个吸电子的基团。这时质子受到去屏蔽作用, 它的信号就出现在低场 (谱图的左面)。

各种类型氢核的化学位移值如表 4.2 所示。

#### 5. 自旋耦合

在高分辨率核磁共振谱中, 一定化学位移的质子峰往往分裂为不止一个小峰。这种谱线“分裂”称为自旋-自旋分裂。它来源于核自旋之间的相互作用, 称为自旋耦合。谱线分裂的间隔大小反映两种核自旋之间相互作用的大小, 称为耦合常数  $J$ 。  $J$  的数值不随外磁场  $B_0$  变化而改变。质子间的耦合只发生在邻近质子之间, 相隔 3 个链以上的质子间相互耦合可以忽略。

当  $J \ll \delta\nu$  时, 自旋分裂图谱有如下简单规律: (i) 一组等同的核内部相互作用不引起峰的分裂; (ii) 核受相邻一组  $n$  个核的作用时, 该核的吸收峰分裂成  $(n + 1)$  个间隔相等的一组峰, 间隔就是耦合常数  $J$ ; (iii) 分裂峰的而积之比, 为二项式  $(x + 1)^n$  展开式中各项系数之比; (iv) 一种核同时受相邻的  $n$  个和  $n'$  个两组核的作用时, 此核的峰分裂成  $(n + 1)(n' + 1)$  个峰, 但有些峰可重叠而分辨不出来。

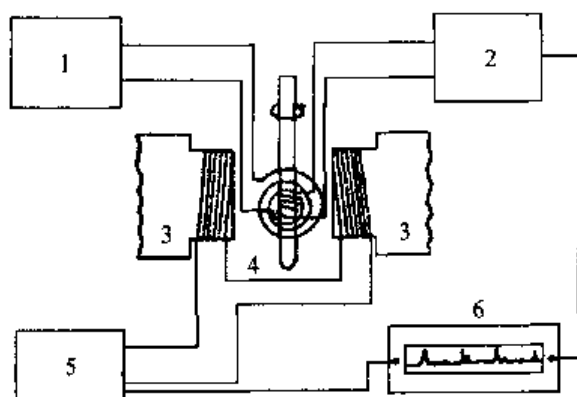


图 4.4 核磁共振仪示意

1. 振荡器 2. 接收器 3. 电磁铁  
4. 样品管 5. 扫描发生器 6. 记录仪

## (二) 核磁共振图谱的解析

以上所述,说明核磁共振谱的解析可以提供有关分子结构的丰富资料。测定每一组峰的化学位移可以推测与产生吸收峰的氢核相连的官能团的类型;自旋裂分的形状提供了邻近的氢的数目;而峰的面积可算出分子中存在的每种类型氢的相对数目。

在解析未知化合物的核磁共振谱时,一般步骤如下:

(1) 首先区别有几组峰,从而确定未知物中有几种不等性质子(即电子环境不同,在图谱上化学位移不同的质子)。

(2) 计算峰面积比,确定各种不等性质子的相对数目。

(3) 确定各组峰的化学位移值,再查阅有关数表,确定分子中间可能存在的官能团(见表4.2)。

(4) 识别各组峰自旋裂分情况和耦合常数值,从而确定各不等性质子的周围情况。

(5) 总结以上几方面的信息资料,提出未知物的一个或几个与图谱相符的结构或部分结构。

(6) 最后参考未知物其他的资料,如红外光谱、沸点、熔点、折射率等,确定未知物的结构。

【例4.2】 一未知液体,其分子式为  $C_4H_{10}O$ , 沸点为  $107.9^\circ C$ , 红外光谱与核磁共振谱分别如图4.5及4.6所示,试分析它的分子结构。

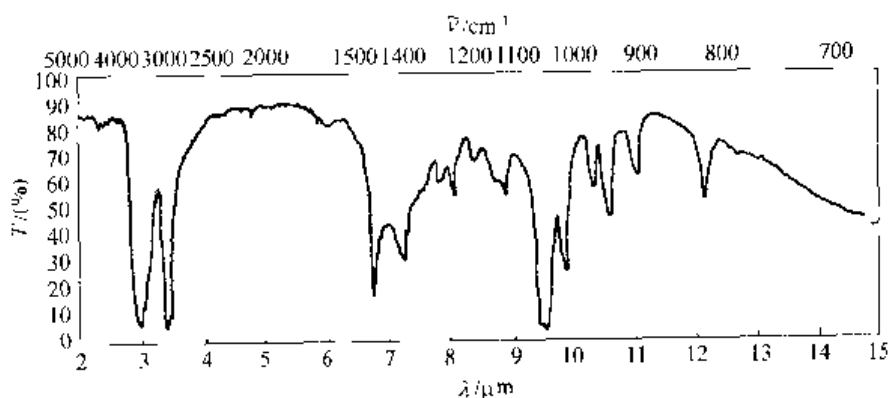


图4.5 异丁醇的红外光谱

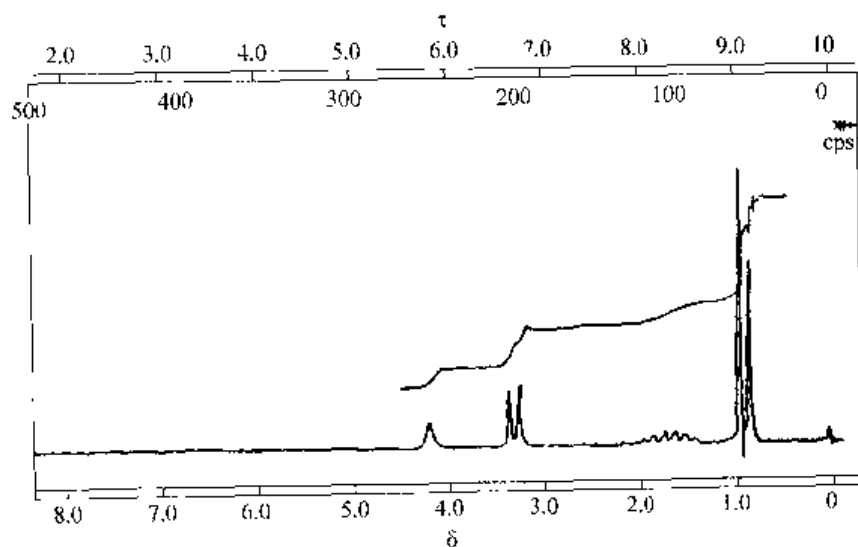
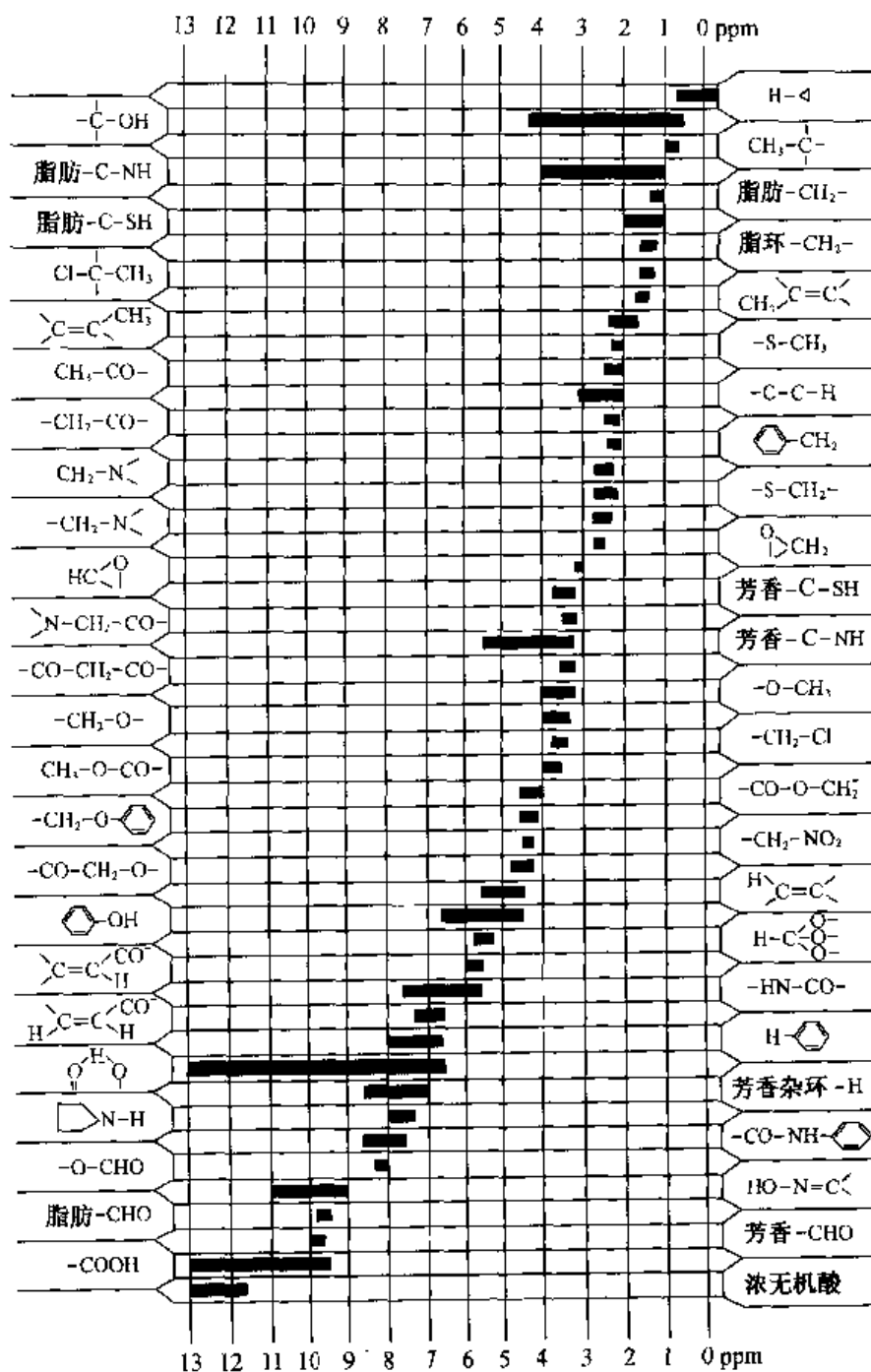


图4.6 异丁醇的核磁共振谱

图 4.7 各种类型氢核的化学位移值 ( $\delta$ , ppm)

**解** 先解析红外光谱图。该化合物的不饱和度  $\Omega = (2 \times 4 - 10 \div 2) / 2 = 0$ , 可见是一链状脂肪类化合物。在特征区内有三个显著的吸收峰, 分析可知:  $2900 \text{ cm}^{-1}$  和  $1465 \text{ cm}^{-1}$  是 C—H 的伸展所致。此外,  $1050 \text{ cm}^{-1}$  的强峰是 C—O 单键的特征吸收。由此初步判断, 液体是一个链状脂肪族醇类化合物。

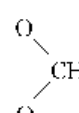
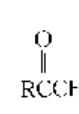
再解析核磁共振谱。首先识别有 4 组峰, 因此分子中有 4 种不等性质子。其峰面积比为  $2.8:5.6:3.0:15$  (以 mm 计)  $\approx 1:2:1:6$ , 此即各种不等性质子个数的相对比例。再依次分析各组峰:  $\delta = 0.85$  处双峰, 相对面积为 6, 此为  $-\text{CH}-\text{CH}_3$  上的氢, 且两个等同的  $-\text{CH}_3$  相邻碳上有一个氢, 此处只可能是异丁基的两个甲基氢。  $\delta = 1.4 \sim 2.0$  处多重峰, 相对面积为 1,

此为叔碳原子上的氢,相邻8个氢与之耦合,因此裂分为多重峰  $\delta = 3.3$  处双重峰,相对面积为2,为  $-\text{CH}_2-(\text{O})-$  中的次甲基峰,相邻的叔碳原子上只有一个氢,故此峰裂分为二。最后  $\delta = 4.2$  处宽峰<sup>①</sup>,相对面积为1,此为羟基氢的峰。

综上所述,此化合物应为异丁醇  $(\text{CH}_3)_2\text{CHCH}_2\text{OH}$ 。查异丁醇的沸点正好为  $107.9^\circ\text{C}$ 。此可以证明以上分析无误。

如将核磁共振用于分析,一般需要0.3 mL左右10%~20% (质量分数)的溶液,最好选四氯化碳作溶剂,因为它不含质子就不会在溶质的质子吸收峰之外再有别的峰。对不溶于四氯化碳的溶质,可选用苯 ( $7.67\delta$ )、氯仿 ( $7.27\delta$ )、硝基甲烷 ( $4.33\delta$ )、乙腈 ( $2.00\delta$ ) 或丙酮 ( $2.17\delta$ ),只要溶剂的质子共振不发生在溶质的吸收区域就可以<sup>②</sup>。

表 4.2 接于各类官能团上的氢的典型化学位移

氢的类型	化学位移		氢的类型	化学位移	
	$\tau$	$\delta$		$\tau$	$\delta$
环丙烷	9.6~10.0	0.0~0.4	OCH(醚、醇)	6~6.7	3.3~4
RCH <sub>3</sub>	9.1	0.9		4.7	5.3
R <sub>2</sub> CH <sub>2</sub>	8.7	1.3	OCH(酯)	5.9~6.3	3.7~4.1
R <sub>3</sub> CH	8.5	1.5	RCO <sub>2</sub> CCH	7.4~8	2~2.6
C=CH	4.1~5.4	4.6~5.9		7.3~8	2~2.7
CCH	7~8	2~3	RCH	0~1	9~10
ArH	1.5~4	6~8.5	ROH	4.5~9	1~5.5
ArCH	7~7.8	2.2~3	ArOH	-2~6	4~12
C=CCH <sub>3</sub>	8.3	1.7	RCOOH	-2~-0.5	10.5~12
C=CCH <sub>2</sub>	8.2	1.8	RNH <sub>2</sub>	5~9	1~5
FCH	5~5.6	4~4.5			
ClCH	6~7	3~4			
Cl <sub>2</sub> CH	4.2	5.8			
BrCH	6~7.5	2.5~4			
O <sub>2</sub> NCH	5.4~5.8	4.2~4.6			
ICH	6~8	2~4			

1-硝基丙烷光谱中每组吸收峰的峰是自旋裂分的结果,这一现象是由于分子中磁不等价的氢核之间发生磁性的相互作用,这种相互作用称为耦合。通常只有同一碳原子或邻近碳原子上的不等价核才相互作用产生自旋裂分。若我们按图4.8所示将氢标以三种类型,则可以想像, H<sub>a</sub> 与 H<sub>b</sub> 耦合, H<sub>b</sub> 与 H<sub>c</sub> 和 H<sub>c</sub> 均有耦合,而 H<sub>c</sub> 仅与 H<sub>b</sub> 耦合。

氢核间的自旋裂分数值可用每秒周数测定,其值称为耦合常数( $J$ )。

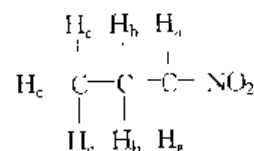


图 4.8 1-硝基丙烷中氢的类型

① 想像中羟基的质子应该与次甲基的氢有耦合,然而它只显一宽的单峰。事实上,在高度纯化的醇中可以看到这种耦合。而我们的目的并不要求测定这种质子与连接氧的碳原子上的氢的自旋裂分。

② 许多重氢溶剂,如氯仿-d( $\text{CDCl}_3$ )、丙酮-d<sub>6</sub>( $\text{CD}_3\text{COCD}_3$ )、苯-d<sub>6</sub>( $\text{C}_6\text{D}_6$ )可供应用。使用这些溶剂可以避免核磁共振谱中出现溶剂质子共振吸收问题,因为重氢( $^2\text{H}$ )的化学位移跟氢的化学位移相差很大。

与化学位移不同,耦合常数数值是与振荡器频率无关的,所以单位用 cps 或 Hz。一些典型的氢-氢耦合常数  $J_{\text{HH}}$ ,如图 4.9 所示。

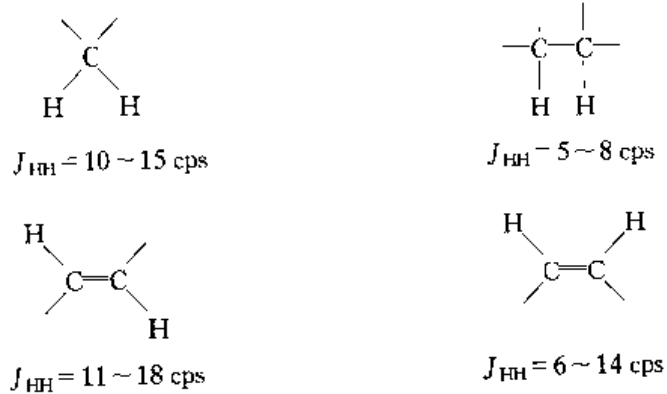


图 4.9 几个典型的耦合常数



## 第 5 章 有机合成与制备

### 5.1 多步合成方案举例

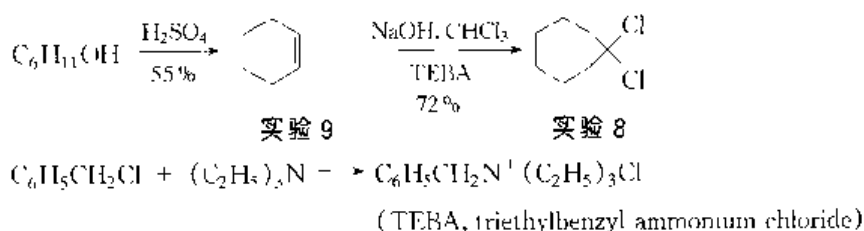
无论在实验室或在工业生产中,要合成较复杂的有机化合物,常从简单试剂开始。一般需要经过几步甚至几十步的反应,才能合成一个较复杂的分子。

在多步有机合成中,每步的实际产量常常都低于理论产量,一般产率在 60%~70% 左右,产率在 90% 以上的反应是选择性较高的反应。在多步有机合成中,总产率是各步产率的乘积。如合成磺胺要经过六步反应,假定每步反应产率均为 80%,则总产率为  $(80\%)^6 = 26\%$ 。因此,做好多步有机合成,研究获得高产率的反应并发展完善实验技术以减少每一步的损失,是基本的和必要的训练。

在多步骤有机合成中,有的中间体必须经分离提纯,而有的则可以不经提纯,直接用于下一步反应,这主要是根据对每步有机反应的深入理解和实验的需要,恰当地做出选择。

下面以 21 个系列合成为例:

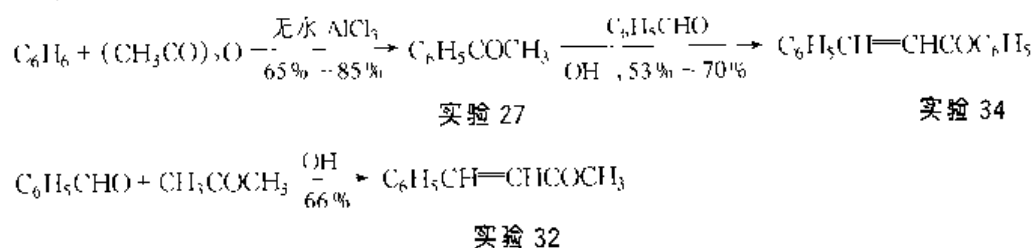
【例 5.1】7,7-二氯二环[4.1.0]庚烷(7,7-dichlorobicyclo[4.1.0]heptane)



本实验采用环己醇经酸催化(浓硫酸或磷酸)脱水得到环己烯,再从环己烯合成 7,7-二氯二环[4.1.0]庚烷。采用在 50% 的氢氧化钠水溶液中,氯仿的  $\alpha$ -消除产生二氯卡宾,二氯卡宾对环己烯碳碳双键加成。为了使非均相反应加快速率,提高产率,常加入相转移催化剂 TEBA。除此方法外,还可选用相对分子质量为 400~600 的聚乙二醇(PEG)代替 TEBA,反应效果也很好。

本合成共 2 步反应,总产率 40%。

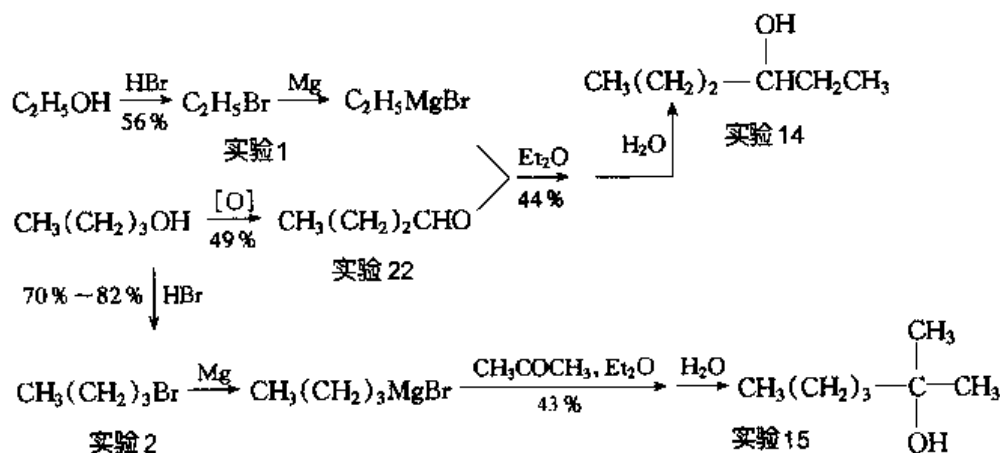
【例 5.2】苯亚甲基苯乙酮和 4-苯基-3-丁烯-2 酮(benzal acetophenone and 4 phenyl-3-butene 2-one)



采用酸酐为酰化试剂,在无水三氯化铝存在下与苯发生 Friedel-Crafts 反应,得到苯乙酮,在碱存在下与苯甲醛发生羟醛缩合反应(alddel condensation),得到苯亚甲基苯乙酮。

本合成经 2 步反应,总产率为 34%~59%。若将苯甲醛与丙酮在碱存在下缩合,则得到 4-苯基-3-丁烯-2-酮。

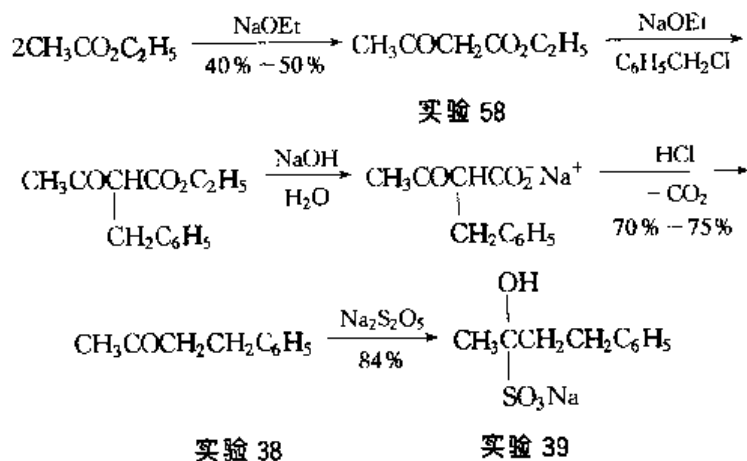
【例 5.3】3-己醇和 2-甲基-2-己醇(3-hexanol and 2-methyl-2-hexanol)



本合成采用乙醇和正丁醇为起始原料,分别与硫酸和溴化钠溴化生成溴代烷;醇经氧化生成醛,溴代烷经 Grignard 反应制备 Grignard 试剂,再分别与醛、酮反应合成二级醇 3-己醇和三级醇 2-甲基-2-己醇。

本合成分别经 3 步反应,总产率分别是 12% 与 35%。

【例 5.4】4-苯基-2-丁酮及其亚硫酸氢钠加成物(4-phenyl-2-butanone and addition product of hydrosulfite of sodium)

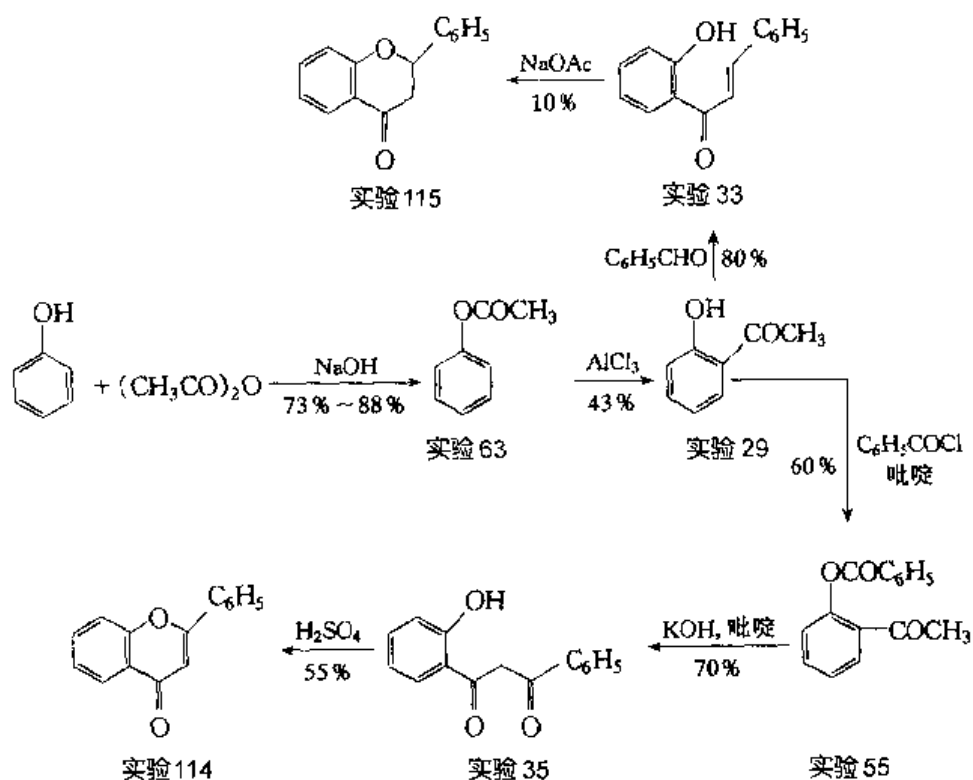


两分子乙酸乙酯在碱催化下发生 Claisen 酯缩合反应,生成  $\beta$ -羧基酸酯-乙酰乙酸乙酯;在碱催化下与卤代烷发生亲核取代反应,生成烷基取代的乙酰乙酸乙酯;在稀碱存在下得到酮式分解的 4-苯基-2-丁酮。它存在于天然烈香杜鹃植物的挥发油中,具有止咳、祛痰作用,作为治疗剂,一般制备成亚硫酸氢钠加成物。

本合成共经 5 步反应,总产率为 21%~31%。

【例 5.5】黄烷酮与黄酮(flavanone and flavone)

苯酚与醋酐反应使酚羟基酯化,生成的乙酸苯酯在无水三氯化铝催化下发生 Fries 重排生成 *o*-羟基苯乙酮;再在碱性条件下与苯甲醛缩合,得到 2-羟基查尔酮。2-羟基查尔酮与黄烷酮为互变异构体,本实验采用醋酸钠催化转化为黄烷酮。上述 *o*-羟基苯乙酮与苯甲酰氯反应使酚羟基酯化,生成的苯甲酸(邻乙酰基)苯酚酯在碱-吡啶作用下发生 Baker-Venkataraman 重

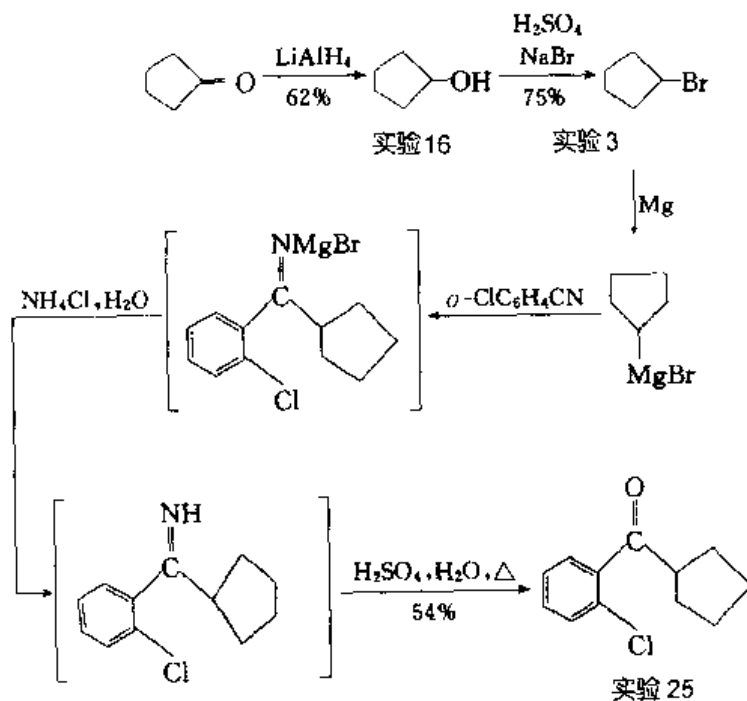


排,得到的 1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮在浓酸催化下环化生成黄酮。

黄烷酮合成经 4 步反应,总产率 3%。

黄酮合成经 5 步反应,总产率 9%~10%。

【例 5.6】邻氯苯基环戊基酮(*o*-chlorophenyl cyclopentyl ketone)

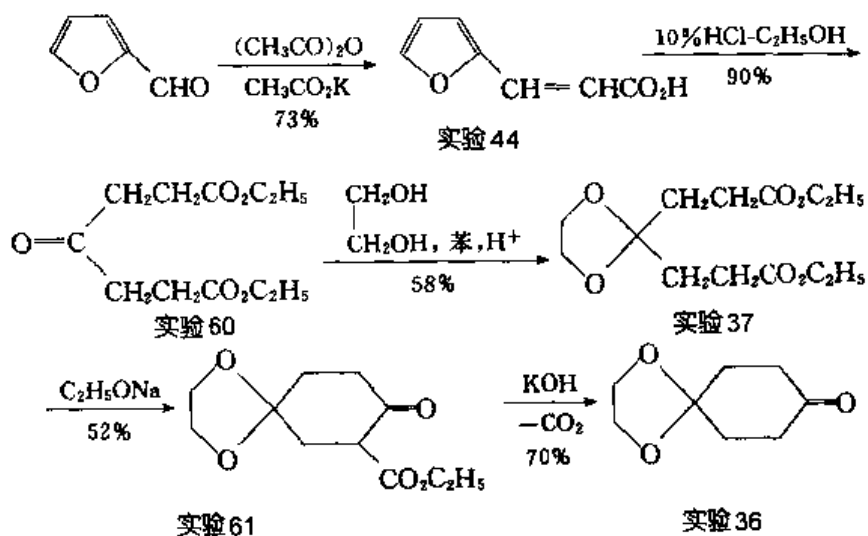


环戊酮还原为相应醇,经溴化生成的溴代环戊烷与镁反应制备成环戊基格氏试剂。当与邻氯苯腈反应时,腈基与格氏试剂反应,经过烯胺格氏反应,中间物用氯化铵小心水解,可以分离得到另一中间物酮亚胺;进一步酸水解,得到邻氯苯基环戊基酮。这也是 Grignard 试剂的

另一重要应用。

本合成共 6 步反应,总产率 25%。

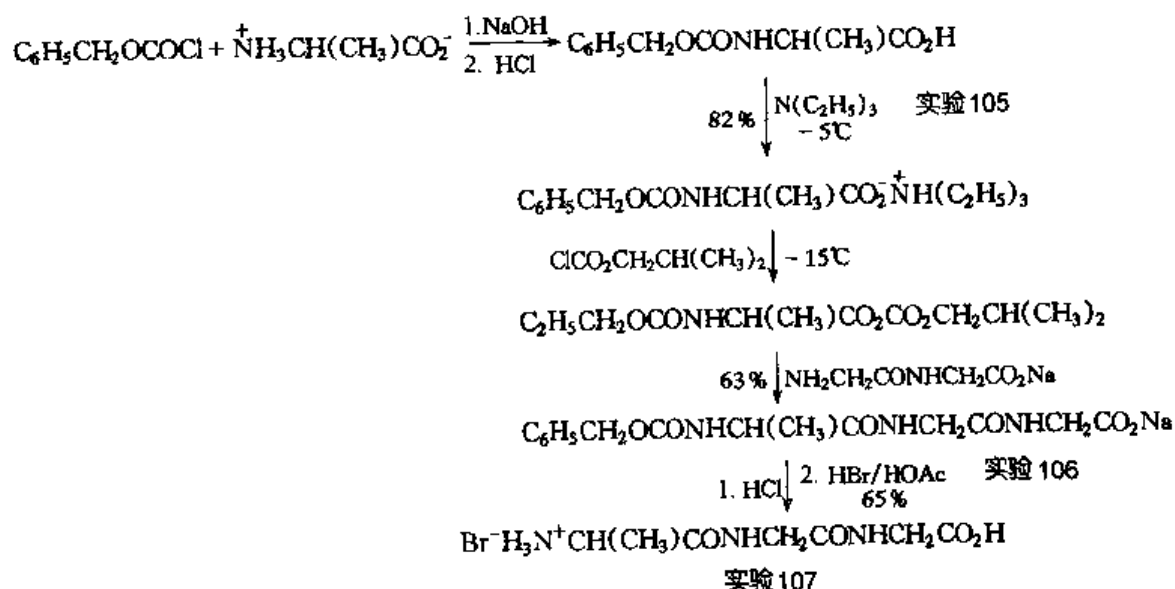
【例 5.7】4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮(4,4-ethylenedioxy cyclohexenone)



从呋喃甲醛通过 Perkin 反应制备呋喃丙烯酸;在含氯化氢的乙醇溶液中回流,呋喃丙烯酸即发生羧基酯化,呋喃环被打开,得到 4-庚酮二酸二乙酯;在对甲苯磺酸存在下与乙二醇和苯共沸,回流分水即得到 4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯;再经 Dieckmann 酯缩合反应,在碱性条件下加热脱羧得到 4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮。这一化合物是反应性能很强的合成中间体,可制备多种类型的有机化合物。

本合成经 5 步反应,总产率 14%。

【例 5.8】丙氨酰甘氨酰甘氨酸(alanylglycyl glycine)



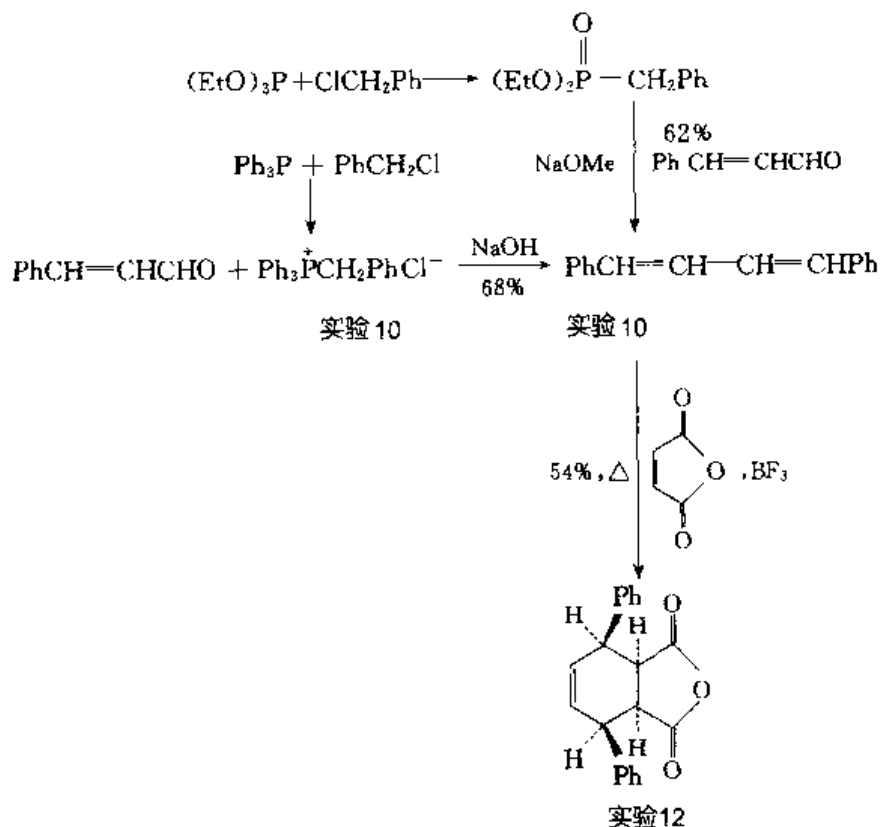
肽键的形成最常用的氨基保护基有苄氧羰基和叔丁氧羰基。前者可用催化氢化法或用饱和氢溴酸的醋酸溶液法脱除,叔丁氧羰基用饱和氢溴酸的醋酸溶液脱除。羧基的保护可用甲酯、乙酯、苄酯和叔丁酯,脱除时可用皂化法、催化氢化法、HBr/HOAc 法和三氟醋酸法。

本实验使用氯代甲酸苄酯即苄氧羰基为丙氨酸氨基保护基,与甘氨酰甘氨酸缩合成肽

键。常用接肽方法即羧基活化有混合酸酐法、活泼酯法、叠氮法及 DCC(二环己基碳二亚胺)等方法。本实验采用混合酸酐法,用保护的氨基酸三乙胺盐和氯代甲酸酯形成混合酸酐,再与甘氨酸甘氨酸钠盐反应,形成肽。

本合成共 3 步反应,总产率约 33%。

【例 5.9】3,6-二苯基-4-环己烯二甲酸酐(3,6-diphenyl-4-cyclohexenediformicanhydride)



利用三苯基磷与氯化苄形成四级磷盐,在 25% 的氢氧化钠存在下生成 Ylid;与肉桂醛发生 Wittig 反应,制备 E,E-1,4-二苯基-1,3-丁二烯;在  $\text{BF}_3\text{-Et}_2\text{O}$  溶液中与顺丁烯二酸酐进行双烯合成(Diels-Alder 反应),生成 3,6-二苯基-4-环己烯二甲酸酐。

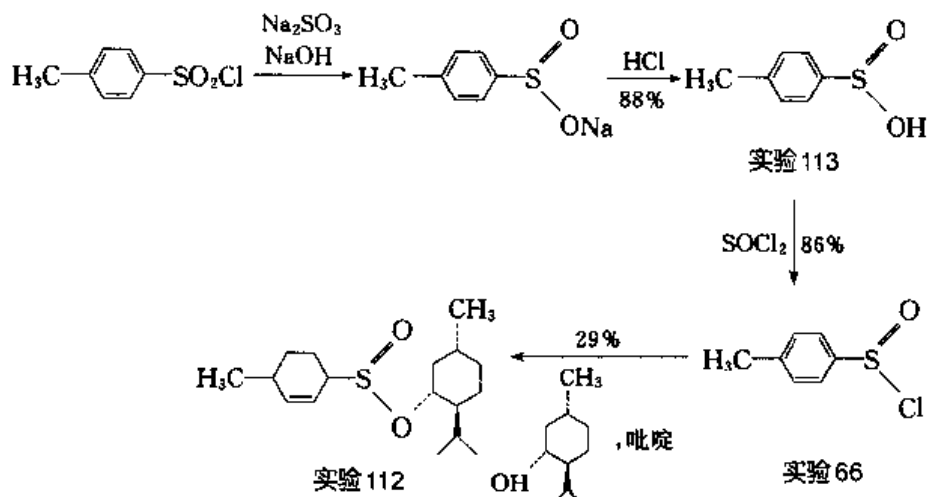
本合成共 2 步反应,总产率 36%。

在上述反应中制备 E,E-1,4-二苯基-1,3-丁二烯也可选用由亚磷酸三乙酯与苄氯生成的苄基磷酸二乙酯和肉桂醛反应。该反应是由磷酸酯与羰基化合物制备烯,是改良的 Wittig 反应,称为 Horner 反应。反应后生成磷酸二乙酯溶于水,易与烯烃分离。

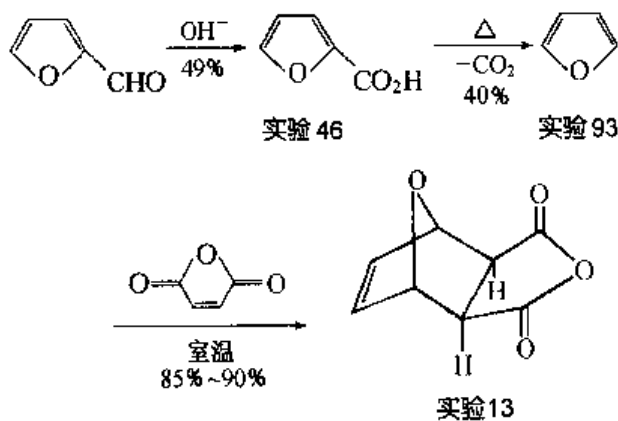
【例 5.10】(-)-(S)-对甲苯亚磺酸(1R,2S,5R)薄荷醇酯[(-)-(S)-*p*-toluenesulfinic acid (1R,2S,5R)menthyl ester]

碱性条件以亚硫酸钠还原对甲苯磺酰氯为对甲苯亚磺酸;再与氯化亚砷反应,生成对甲苯亚磺酰氯;在吡啶存在下与薄荷醇形成对甲苯亚磺酸薄荷醇酯。非对映异构体可通过分步重结晶分离,在盐酸气存在下非对映亚磺酸酯通过四配位硫或称硫离子中间体,在硫上发生差向异构化。

本合成共 4 步反应,总产率 22%。



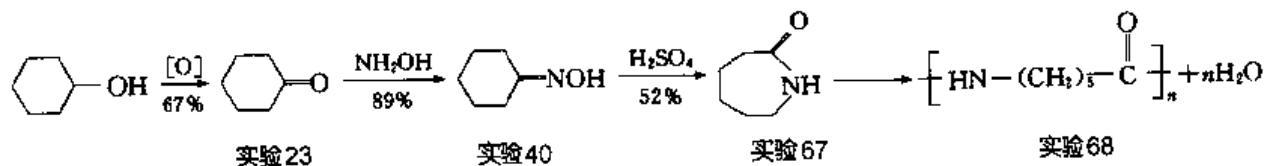
【例 5.11】3,6-内氧桥-4-环己烯二甲酸酐(3,6-endoxy-4-cyclohexenediformicanhydride)



芳香醛在碱存在下发生 Cannizzaro 反应, 呋喃甲醛自身氧化还原, 得到呋喃甲酸与相应的醇; 分离后的呋喃甲酸加热脱羧, 所得呋喃与顺丁烯二酸酐在室温下即可发生 Diels-Alder 反应。

本合成共 3 步反应, 总产率 17%。

【例 5.12】 $\epsilon$ -己内酰胺和尼龙-6( $\epsilon$ -caprolactam and nylon-6)

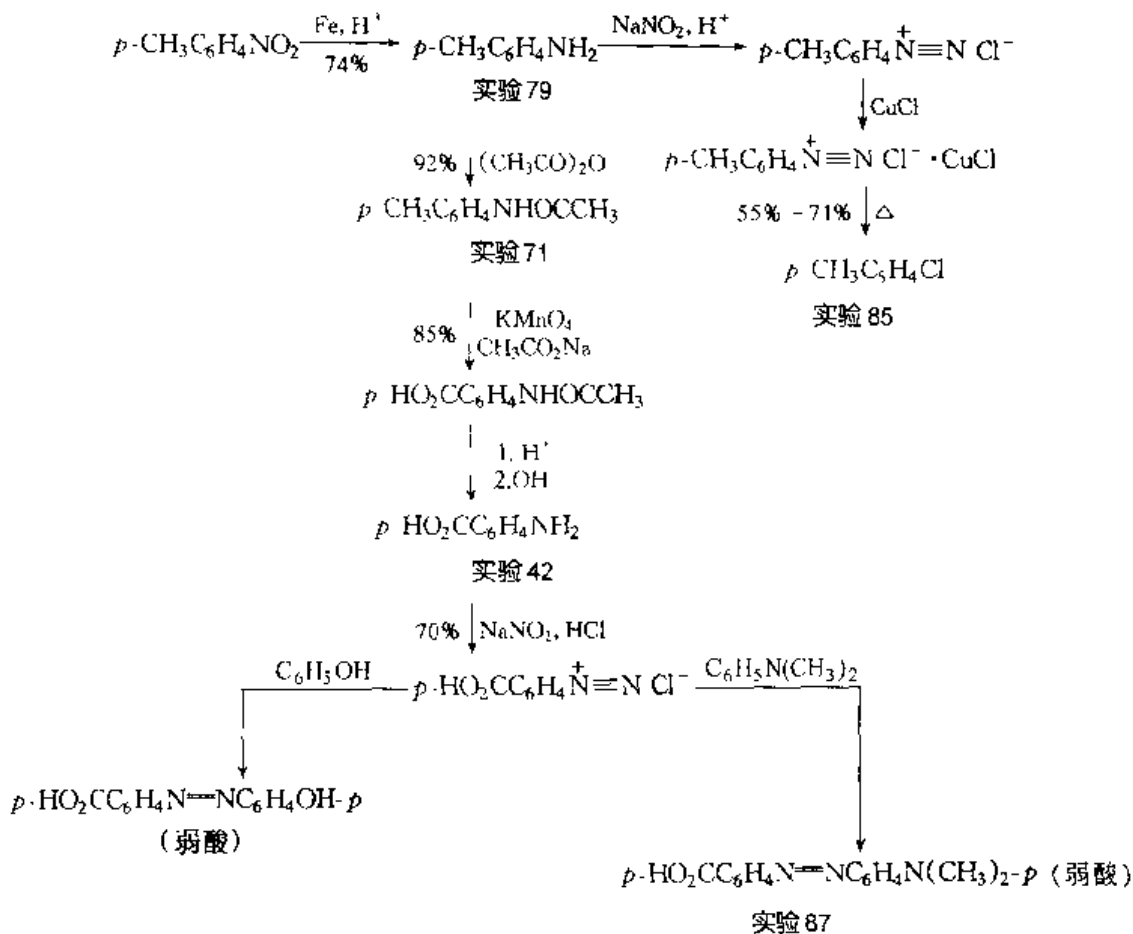


$\epsilon$ -己内酰胺的合成可由环己醇经氧化得到环己酮与羟胺进行亲核反应, 生成环己酮肟; 再在酸作用下发生 Beckmann 重排, 得到  $\epsilon$ -己内酰胺, 经开环聚合即得到尼龙-6。尼龙-6 是模仿丝朊蛋白, 经纺丝可制成纤维, 是一种人工合成的多肽纤维, 具有优良的强度和耐磨性, 也是重要的工程塑料, 可用于制作各种齿轮和医疗器械。

本合成至  $\epsilon$ -己内酰胺共 3 步反应, 总产率 31%。

【例 5.13】对氯甲苯和偶氮化合物(*p*-chlorotoluene and azocompounds)

铁粉催化将对硝基甲苯还原为对甲苯胺, 与醋酸酐反应以保护氨基; 在碱性条件下以高锰酸钾氧化甲基, 生成的对乙酰氨基苯甲酸水解去保护基得到对氨基苯甲酸; 经重氮化反应所得

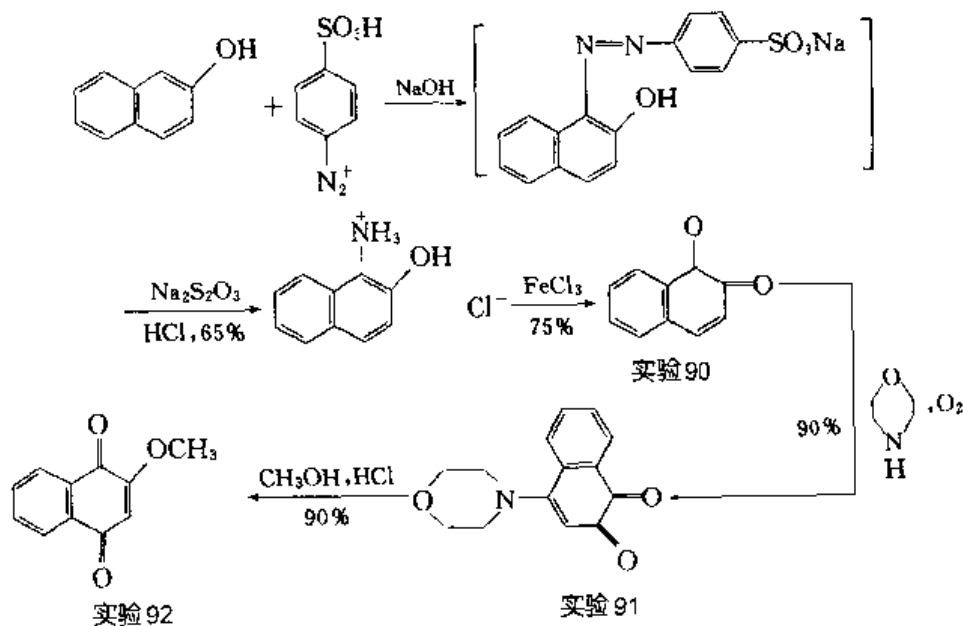


重氮盐可在弱碱性条件下(pH 7~9)与酚偶联,在弱酸性条件下(pH=5~7)与三级芳胺偶联;与一级芳胺在冷的弱酸性溶液中偶联发生在氮上,生成羧基苯重氮氨基苯。对甲苯胺生成的重氮盐与氯化亚铜发生 Sandmeyer 反应,重氮基被氯取代,生成对氯甲苯。

合成偶氮化合物需 6 步反应,总产率 40%。

合成对氯甲苯需 3 步反应,总产率 40%~52%。

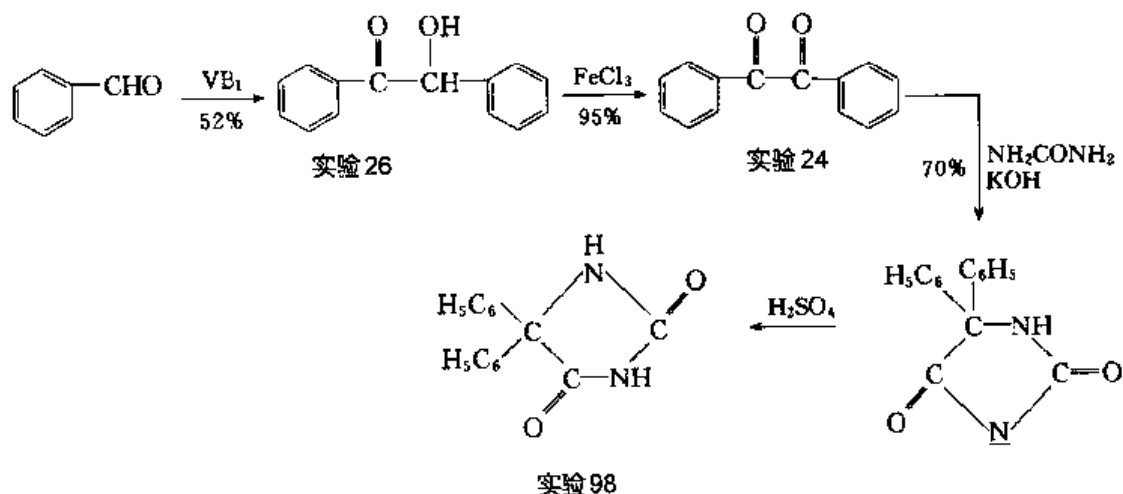
【例 5.14】2-甲氧基-1,4-萘醌(2-methoxy-1,4-naphthoquinone)



对氨基苯磺酸与亚硝酸反应,得到的对磺酸基重氮盐与 $\beta$ -萘酚偶联生成偶氮中间化合物;经硫代硫酸钠还原,使氮氮双键断裂,生成邻氨基萘酚,在三氯化铁作用下氧化为1,2-萘醌,在吗啉与氧存在下,1,2-萘醌与吗啉发生1,4-加成。共轭加成化合物在酸催化下由1,2-萘醌转化为1,4-萘醌,并在2-位上与溶剂甲醇加成生成2-甲氧基-1,4-萘醌。

本合成共6步反应,总产率39%。

【例 5.15】二苯基乙内酰脲(Dilantin)

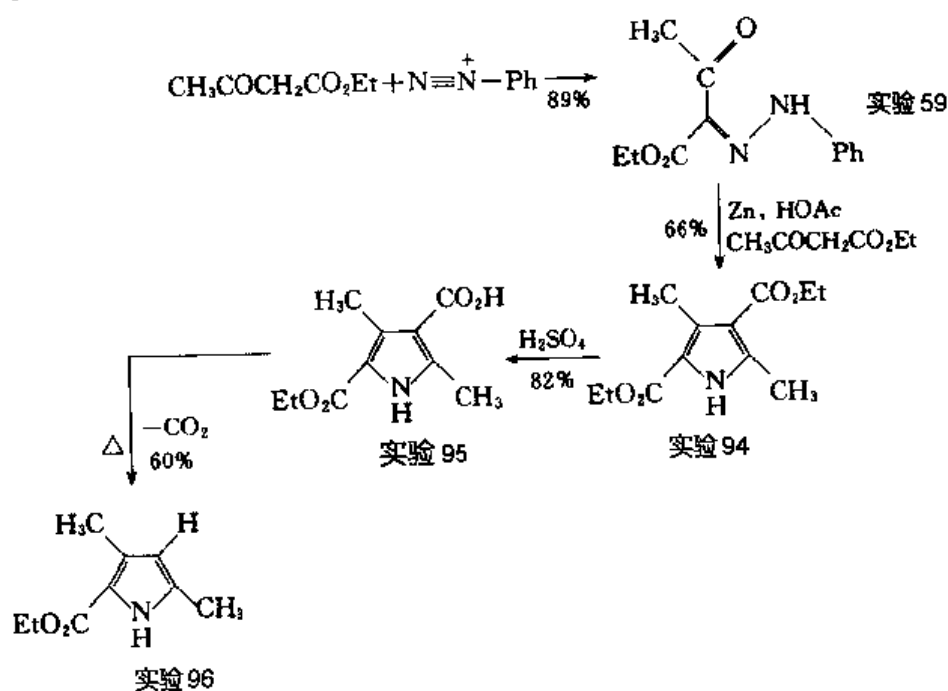


Dilantin 是二苯基乙内酰脲钠的商品名,是一种有效的抗癫痫、抗惊厥剂。

5,5-二苯基乙内酰脲的合成采用芳香醛在辅酶维生素  $\text{B}_1$  作用下缩合为安息香;安息香很容易被硝酸或硫酸铜的吡啶溶液、三氯化铁溶液氧化,或在乙酸中用重铬酸钠氧化。后者产率较低,易发生碳碳键断裂生成苯甲醛的副反应。本实验采用温和的三氯化铁氧化得到二苯基乙二酮,进一步与尿素在碱性条件下缩合,经酸化得到产品。

本合成共4步反应,总产率35%。

【例 5.16】2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯(5-ethoxycarbonyl-2,4-dimethylpyrrole)

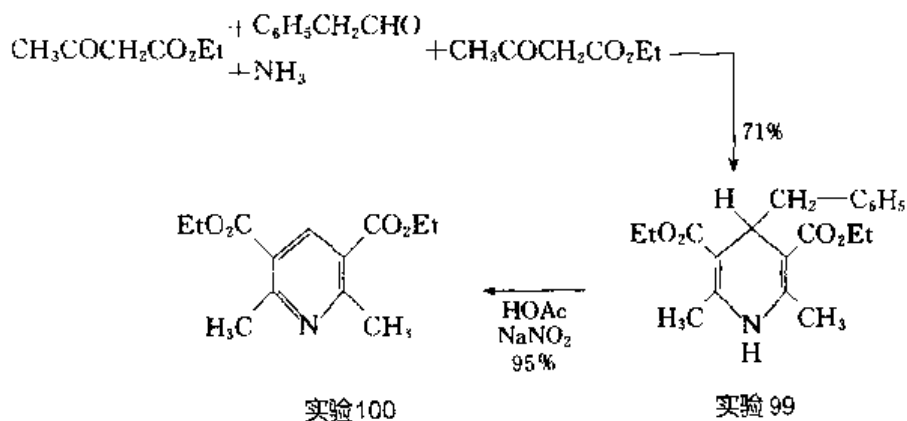




吡咯环的合成可采用 Paal-Knorr 方法,即 1,4-二羰基化合物与氨反应或 Knorr 合成法—用氨基酮与有  $\alpha$  亚甲基的酮缩合,或用氨基酮酸酯与酮酸酯缩合。本实验用芳香伯胺经重氮化与  $\beta$ -酮酸酯生成脒,经还原为氨基酮酸酯与乙酰乙酸乙酯缩合为取代吡咯,在硫酸作用下选择性酯水解并进行热脱羧。

本合成经 4 步反应,总产率 29%。

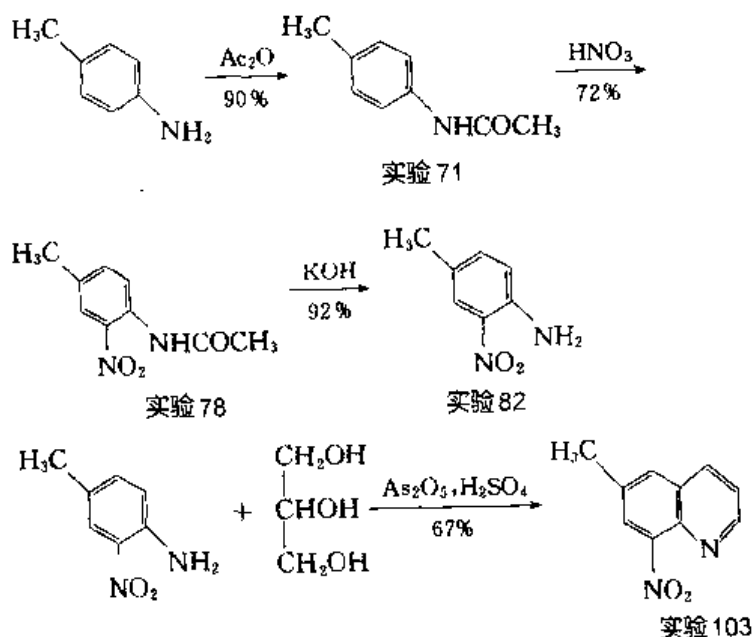
【例 5.17】2,6-二甲基 3,5-二乙氧羰基吡啶 [3,5-bis(ethoxycarbonyl)-2,6-dimethylpyridine]



最重要的吡啶同系物的合成方法是 Hantzsch 法。用两分子  $\beta$ -羰基酸酯、一分子醛和一分子氨发生缩合,生成 1,4-二氢吡啶;在氧化剂作用下脱去 2 个氢原子,即得吡啶二羧酸酯;水解脱羧后,一般得到 2,4,6-三取代吡啶。本实验中 1,4-二氢吡啶用亚硝酸氧化并脱 4-位苯甲基。这一反应是一少见的 1,4-二氢吡啶的氧化,因为一般氧化条件下 4-烷基是保留的。假如在这一缩合反应中使用 *o*-硝基苯甲醛代替苯乙醛,就得到一个钙拮抗剂“Nifedepin”,即高活性的心血管药物—心痛定。这是 Hantzsch 方法用于工业制药的一例。

本合成经 2 步反应,总产率 67%。

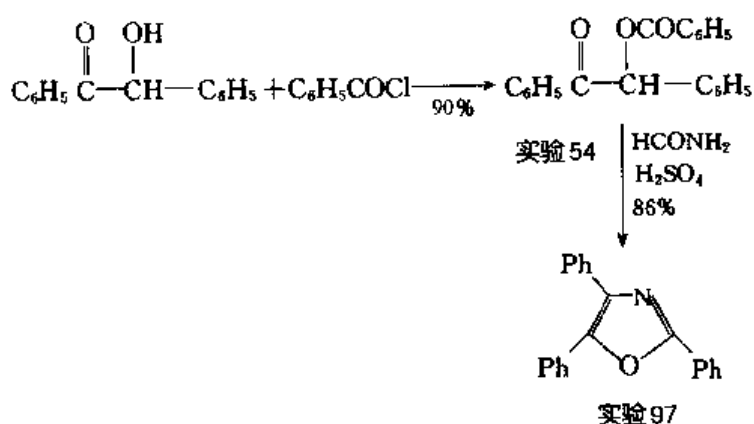
【例 5.18】6-甲基-8-硝基喹啉(6-methyl-8-nitroquinoline)



Skraup 喹啉合成方法是用芳胺、甘油、硝基苯、五氧化二砷(或三氯化铁等)氧化剂一起作用下发生反应,反应的第一步是甘油在硫酸作用下失水生成丙烯醛,丙烯醛和苯胺发生类似迈克尔加成,生成  $\beta$ -苯氨基丙醛,酸催化下,醛的烯醇式失水、关环生成二氢喹啉,在硝基苯等氧化作用下,失一分子氢芳构化得到喹啉,反应实际上是一步完成。由于只有当反应激烈时 Skraup 方法才能有较好的产量,而有时反应又难以控制,故有很多改进方法,例如 Doebner-Miller 方法是用巴豆醛与芳香伯胺在氯化锌盐酸溶液中反应生成喹啉。本实验在喹啉环上引入取代基,采用对甲苯胺为原料,先与醋酐生成乙酰苯胺保护氨基;硝化后,再在碱作用下水解去保护基,得到游离胺后再与甘油、浓硫酸作用。

该合成经 4 步反应,总产率 40%。

【例 5.19】2,4,5-三苯基噁唑(2,4,5-triphenyloxazole)

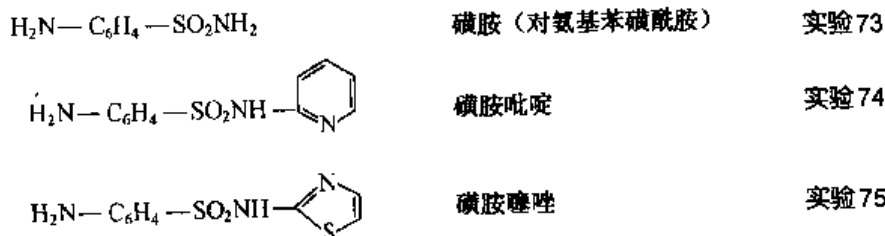


以从安息香制备的苯甲酸安息香酯为原料,与甲酰胺在酸催化下生成 1,3-氧氮杂茂(噁唑)。而一般合成方法是以 1,4-二羰基的链中具有杂原子的化合物为原料(例如  $\text{C}_6\text{H}_5\text{CONHCH}_2\text{COC}_6\text{H}_5$ ),在酸催化下制备的。

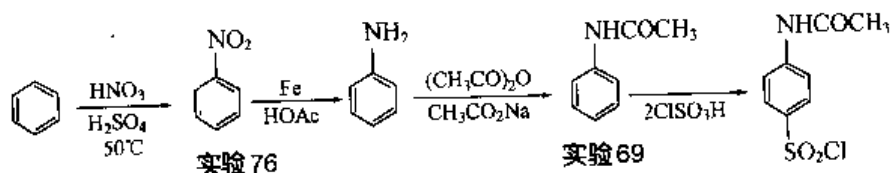
本合成共 2 步反应,总产率 77%。

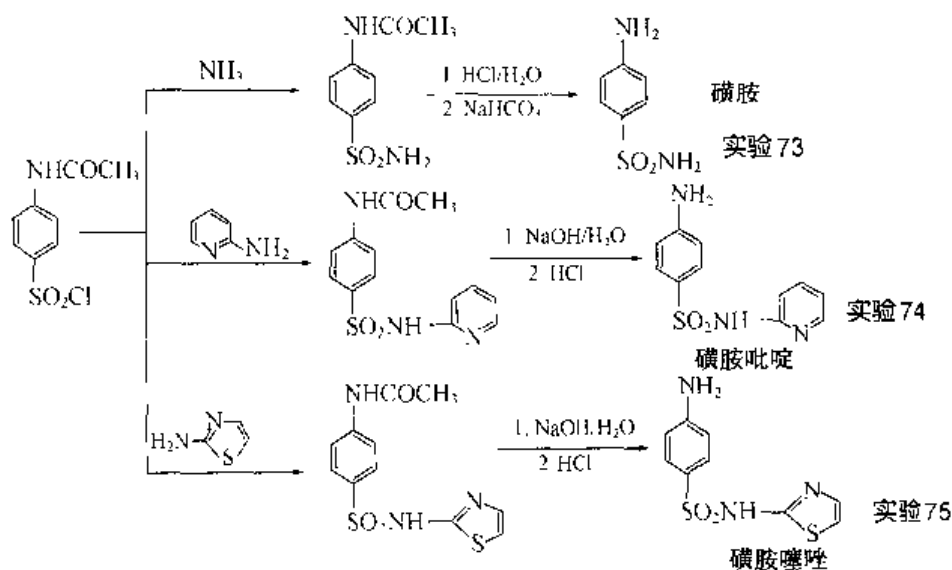
【例 5.20】磺胺药物的合成(synthesis of sulfa drugs)

磺胺类药物具有抑制肺炎球菌、脑膜炎球菌、葡萄状球菌等多种致病微生物的功能。在抗生素发现后,虽失去了原来的重要地位,但在治疗中仍旧使用。磺胺类药物在结构上都是对氨基苯磺酰胺的衍生物,其差别在于磺酰氨基的氮原子上取代基的不同。本实验中将要合成的磺胺类药物是



合成路线

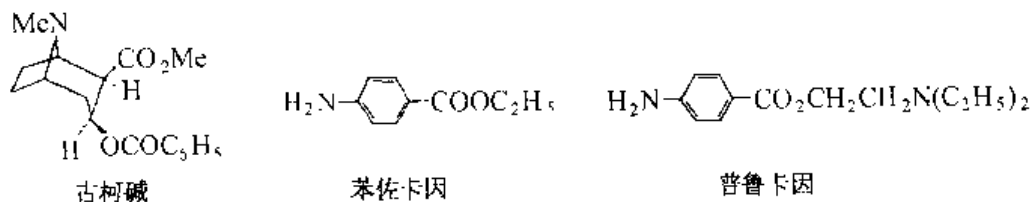




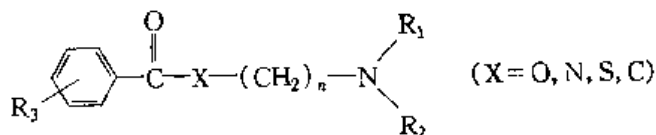
### 【例 5.21】局部麻醉剂的合成(synthesis of anesthetic local)

苯佐卡因和普鲁卡因是广泛使用的局部麻醉药物。前者是白色结晶粉末, mp 90 °C, 制成散剂或软膏等, 用于创面溃瘍的止痛; 后者为白色针状或白色结晶粉末, mp 155 ~ 156 °C, 制成针剂使用。

最早的局部麻醉药物是从古柯植物中提取出来的古柯生物碱, 古柯碱具有易引起上瘾和毒性较大等缺点。在搞清了古柯碱的结构和药理作用之后, 已经合成了数以千计的有效代用品, 苯佐卡因和普鲁卡因只是其中的两个:

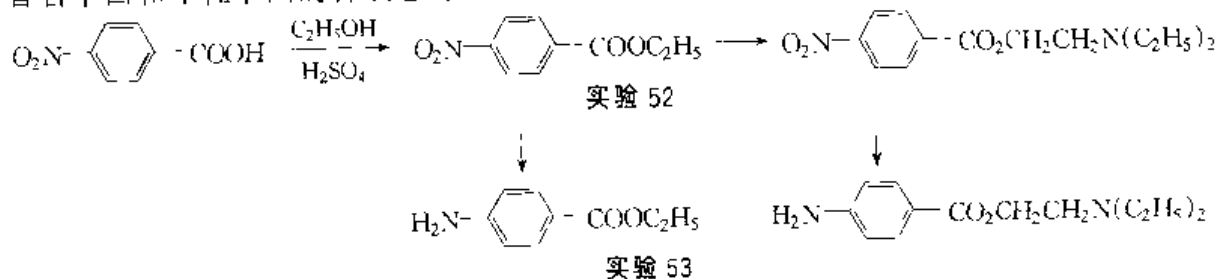


通过对众多的具有局麻作用的合成化合物的生理实验证实, 其结构一般是分子的一端含有必不可少的苯甲酰基, 分子的另一端是二级或三级胺, 中间插入不同数目的烷氧(氮、硫等)基。可用下式表示:



本实验是以对硝基苯甲酸为原料, 经乙酯化后再还原得苯佐卡因。苯佐卡因与 N, N-二乙基乙醇胺发生酯交换反应即可得普鲁卡因:

普鲁卡因和苯佐卡因的合成也可采用下述路线:



## 5.2 卤代烃

(实验 1-8)

卤代烃是一类重要的有机合成的中间体和重要的有机溶剂。卤代烷一般不存在于自然界中,是通过有机合成反应来制备的。多种脂肪族及芳香族化合物均可直接进行卤化反应,使其 C—H 键上的氢原子被卤原子取代,但二者的反应历程却不相同,烷烃的卤代及丙烯的  $\alpha$ -卤代是按游离基的历程进行,而芳香族化合物的卤代是按芳香亲电取代反应历程。醛、酮、羧酸及其衍生物的卤代是通过卤素对烯醇进行的亲电加成反应进行。醛、酮的  $\alpha$ -H 很易被卤代的,除卤素外,硫酰氯、过溴化吡啶氢溴酸盐 ( $C_5H_5NH \cdot Br_3$ )、过溴化苯基三甲铵盐 [ $C_6H_5N^+(CH_3)_3Br_3^-$ ], 都是对含有  $\alpha$ -H 活泼氢的醛、酮温和而有效的溴化试剂。一般是将醛、酮与卤素于乙酸、卤仿、二甲基甲酰胺或水中进行反应;羧酸及其酯的  $\alpha$ -H 活泼性比醛、酮小,可采用羧酸与卤素及磷、三卤化磷反应,先将羧酸转变为酰卤再卤代,增强了  $\alpha$ -H 的活泼性,反应产率可达 80%~90%。

20 世纪 70 年代后发展的新溴化试剂,如二溴化三苯基磷 ( $C_6H_5$ )<sub>3</sub>PBr<sub>2</sub><sup>[1]</sup>、二溴化亚磷酸酯 ( $C_6H_5O$ )<sub>3</sub>PBr<sub>2</sub><sup>[2]</sup>、溴与二甲基甲酰胺<sup>[3]</sup>等,均为反应条件温和、选择性良好的新试剂。

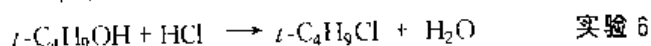
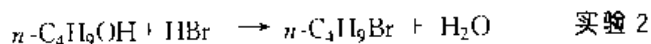
多种官能团,如羟基、烷氧基、磺酸基、羧基等均可被卤代,其中醇的卤代是最简单易行的合成方法。用醇与无水卤化氢、氢卤酸或溴化钠与硫酸混合体系、磷的卤化物(三卤化磷、五氯化磷、亚硫酸氯)等反应都可制得卤代烷。低分子的溴代烃可由相应的一级、二级醇与三溴化磷反应,反应温度低于 0℃ 时,重排和消除反应以及异构化等副反应显著降低。

烯烃与卤素、卤化氢、次卤酸加成是经典的反应,但仍是被普遍应用的卤代烃及  $\alpha$ -卤代醇的合成方法。但亲核性较弱的烯烃,如乙烯、四氯乙烯等,不能获得满意的结果。利用相转移反应,用氢氧化钠水溶液与氯仿产生二卤卡宾对烯烃的加成(实验 8)是操作简便、试剂易得的好的合成方法,也是生成环丙烷衍生物的简易办法,如烯烃的环丙化反应、[1+2]环加成反应。

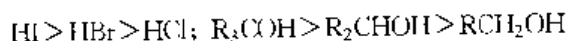
## 5.2.1 卤代烃的合成

通常采用以下几种方法:

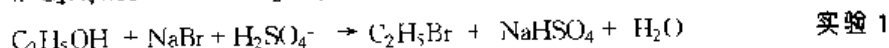
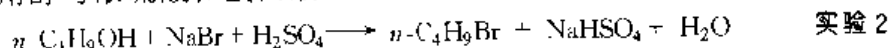
## (1) 醇和氢卤酸反应



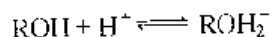
卤化反应的速率随所用氢卤酸与醇的结构不同而改变,一般是:



通常也采用醇与浓硫酸和氢卤酸盐反应:



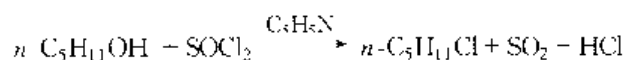
在酸性介质中,反应开始时,首先是醇质子化,使原来较难离去的基团—OH 变成了较易离去的基团—OH<sub>2</sub><sup>+</sup>



亲核试剂 X<sup>-</sup> 对于底物 ROH<sub>2</sub><sup>+</sup> 的反应是按 S<sub>N</sub>1 或是 S<sub>N</sub>2 机理进行,这主要取决于醇的结构,即一级醇主要按 S<sub>N</sub>2 机理进行,而三级醇按 S<sub>N</sub>1 机理进行。

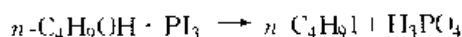
值得注意的是,与取代反应同时存在的是消除反应,对于一级醇、二级醇可能还存在着分子的重排反应。因此,针对不同的反应底物,可能会存在着醚、烯烃或重排的副产物。

### (2) 醇和氯化亚砷( $\text{SOCl}_2$ )反应



此方法是制备氯代烷的较好方法,因其具有无副反应、产率高、纯度好等优点,产物中除氯代烷外都是气体,因而便于提纯。

### (3) 醇与卤化磷反应



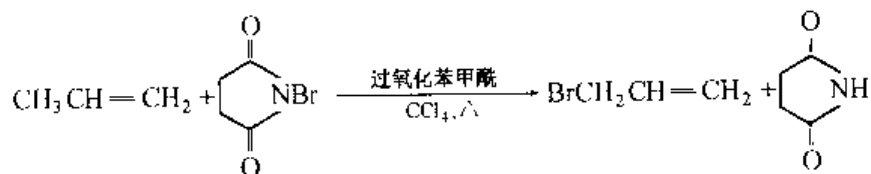
常用的卤化磷有  $\text{PCl}_3$ 、 $\text{PCl}_5$ 、 $\text{PBr}_3$ 、 $\text{PI}_3$ , 后两者通常采用在红磷存在下,加溴或碘而制得。

### (4) 烯烃和卤素反应制备 1,2-二卤代烷

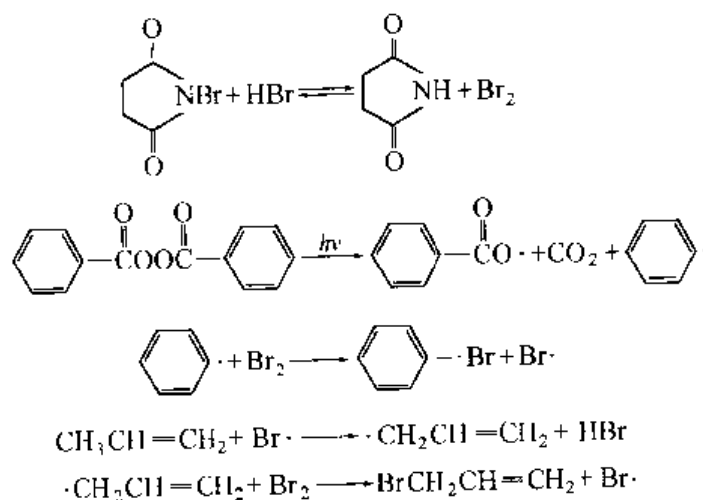
烯烃在液态或溶液中与卤素加成生成二卤化物。这是双键的典型反应。由于双键的活泼性,反应不需催化剂或光照,在常温下就可以迅速而定量地进行。因此不但可以用于烯烃定性检验,也可以进行定量测定。

### (5) 卤素对烯丙型及苯甲型化合物 $\alpha$ -H 的取代

N 溴代丁二酰亚胺简称 NBS。它是重要的溴化试剂,适于较低温度和实验室条件下进行反应。反应过程中,它首先与反应体系中存在的微量酸或水汽作用,产生少量的溴,溴在光或引发剂如过氧化苯甲酰作用下,生成溴游离基,溴游离基再与丙烯作用生成  $\alpha$ -溴丙烯。在反应体系中,溴始终保持着较低的浓度,有利于取代反应的进行。一般反应均用非极性的四氯化碳作溶剂,以避免溴与丙烯发生加成作用。



反应过程:



### 【参考文献】

- [1] Wiley G. A., et al. J. Am. Chem. Soc., 86, 964(1964)
- [2] Scharfer J. P., and Higgins J. G., Org. Syn. Coll., Vol. 5, 249(1973)
- [3] Hepburn D. R., and Hudson H. R. J. Chem. Soc., Perkin Trans I, 754(1976)

## 实验 1 溴乙烷 (bromoethane)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

溴化钠 7.70 g (74.8 mmol), 95% 乙醇 5 mL (3.95 g, 86.0 mmol), 浓硫酸 10 mL (18.40 g, 187.6 mmol)。

## 【实验步骤】

在 50 mL 圆底烧瓶中加入 5 mL 95% 乙醇及 4 mL 水, 在不断振摇和冷水冷却下, 慢慢加入 10 mL 浓硫酸; 冷至室温后, 加入 7.70 g 研成细粉状的溴化钠; 稍加振摇混合后, 加入几粒沸石, 安装成常压蒸馏装置。在接收器中加入冰水, 使接引管的末端刚好与冰水接触为宜。将反应混合物在石棉网上加热进行蒸馏, 先用小火蒸馏, 然后慢慢加大火焰升高温度, 直至无油状物馏出为止。

将馏出物倒入分液漏斗中, 分出的有机层置于 25 mL 干燥锥形瓶中, 在冰水浴中, 边振摇边滴加浓硫酸, 直至锥形瓶底分出硫酸层为止。用干燥的分液漏斗分去硫酸液, 将溴乙烷粗产品倒入蒸馏瓶中, 用水浴加热蒸馏, 接收器外用冰水浴冷却, 收集 37 ~ 40 °C 的馏分。产量约 5.00 g, 产率 62%。

纯溴乙烷的 bp 38.4 °C,  $n_D^{20}$  1.4239。

## 【注意事项】

(1) 加少量水可防止反应进行时产生大量泡沫, 减少副产物乙醚的生成和避免氢溴酸的挥发。

(2) 用相当量的 NaBr·2H<sub>2</sub>O 或 KBr 均可代替溴化钠。

(3) 溴乙烷在水中溶解度甚小 (1:100), 在低温时又不与水作用, 且沸点较低。为减少其挥发, 常在接收器内预盛冰水, 并使接引管末端稍浸入冰水中。蒸馏过程中要密切注意, 严防馏出液倒吸。

(4) 蒸馏速率宜慢, 否则蒸气来不及冷却而逸失, 导致产物损失。要注意在开始加热时, 常有很多泡沫产生, 若加热太快, 会使反应物冲出。

(5) 尽可能将水分净, 否则当用浓硫酸洗涤时, 由于放热, 使产品挥发损失。

(6) 加浓硫酸可除去乙醚、乙醇及水等杂质, 溶有乙醚等的硫酸仍可用于制备溴乙烷, 故要回收。

## 【思考题】

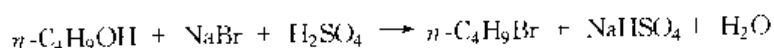
(1) 本实验根据哪种原料计算产率?

(2) 粗产品中有哪些杂质, 如何除去?

(3) 为了减少溴乙烷的挥发损失, 本实验采取了哪些措施?

实验 2 正溴丁烷 (*n*-butylbromide)

## 【反应式】



**【主要试剂】**

溴化钠 6.80 g (66.1 mmol), 正丁醇 5 mL (4.00 g, 54.7 mmol), 浓硫酸 8.3 mL (15.27 g, 155.7 mmol)。

**【实验步骤】**

在 50 mL 的圆底烧瓶中加入 6 mL 水和 8.3 mL 浓硫酸, 混合均匀后, 冷至室温。加入 5 mL 正丁醇及 6.80 g 溴化钠, 振摇后, 加入几粒沸石, 装上回流冷凝管, 冷凝管上端接一溴化氢吸收装置, 用 5% 氢氧化钠溶液作吸收剂。

将烧瓶在石棉网上用小火加热回流 0.5 h, 回流过程中不断摇荡烧瓶。反应完毕, 稍冷却, 改为蒸馏装置, 蒸出正溴丁烷, 至馏出液清亮为止 (用装有 2~3 mL 水的试管, 接收几滴蒸馏液, 仔细观察是否还有水不溶物)。粗蒸馏液中除正溴丁烷外, 常含有水、正丁醚、正丁醇, 还有一些溶解的丁烯, 液体还可能由于混有少量溴而带颜色。

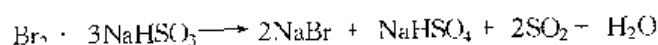
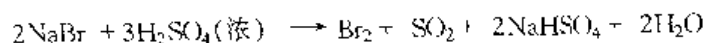
将粗产品移入分液漏斗中, 分出水层, 有机层用 5% 的亚硫酸氢钠溶液洗一次以除去溴 (若有机层无色, 可不用亚硫酸氢钠溶液洗, 而用等体积水洗一次)。把有机相转入另一干燥的分液漏斗中, 用 4 mL 浓硫酸洗一次, 分出硫酸层。有机层再依次用等体积的水、饱和碳酸氢钠溶液及水各洗一次至呈中性。将正溴丁烷分出, 放入干燥的锥形瓶中, 用无水氯化钙干燥后蒸馏, 收集 99~103 °C 馏分。产量 3.00~4.20 g, 产率 53%~66%。

纯正溴丁烷为无色透明液体, bp 101.6 °C,  $d_4^{20}$  1.2760,  $n_D^{20}$  1.4399。

**【注意事项】**

(1) 判断正溴丁烷是否蒸完, 可根据反应瓶中油层是否消失。当蒸出液由混浊变澄清时, 用试管加 2~3 mL 水, 接收几滴馏出液摇动, 观察是否有油珠出现。

(2) 产品中的少量溴是由浓硫酸的氧化生成的, 可用亚硫酸氢钠溶液洗去。



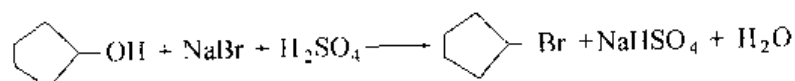
(3) 浓硫酸可溶解正丁醇、正丁基醚及丁烯, 使用干燥分液漏斗是为防止漏斗中残余水分冲稀硫酸而降低洗涤效果。分液时硫酸应尽量分干净。

**【思考题】**

(1) 加料时, 如不按实验操作中的加料顺序, 如先使溴化钠与浓硫酸混合, 然后再加正丁醇和水, 将会出现何现象?

(2) 从反应混合物中分离出粗产品正溴丁烷时, 为何用蒸馏分离, 而不直接用分液漏斗分离?

(3) 本实验有哪些副反应发生? 后处理时, 各步洗涤的目的何在? 为什么要用等体积的浓硫酸洗一次? 为什么在用饱和碳酸氢钠水溶液洗涤前, 首先要用水洗一次?

**实验3 溴代环戊烷 (bromocyclopentane)****【反应式】****【主要试剂】**

环戊醇 4.30 g (4.5 mL, 49.9 mmol), 溴化钠 7.72 g (75.0 mmol), 硫酸 10 mL (187.6 mmol)。

**【实验步骤】**

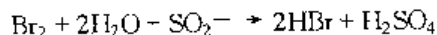
在 50 mL 圆底烧瓶中加入 15 mL 水,冷却下加入 10 mL 浓硫酸和 4.5 mL 环戊醇,摇匀后加入 7.72 g 溴化钠,安装带气体吸收装置的回流冷凝管,水浴加热,维持反应温度在 75~80 °C 2 h。冷却后,分出有机层,用等体积浓硫酸洗一次,然后依次用水、5% 碳酸钠和水各洗一次至中性。用无水碳酸钾干燥,蒸馏,收集 138~141 °C 馏分,得产品 5.60 g,产率 75%。

纯溴代环戊烷为无色透明液体, bp 136~137 °C,  $d_4^{20}$  1.3866,  $n_D^{20}$  1.4886。

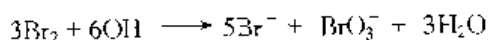
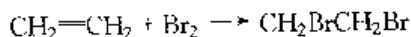
**实验 4 1,2-二溴乙烷(1,2-dibromoethane)**

1,2-二溴乙烷主要用于汽油抗爆剂的添加剂。以前汽油抗爆剂是以四乙基铅为主体(目前已使用无铅汽油),并且添加 1,2-二溴乙烷、1,2-二氯乙烷和其他一些添加剂。汽车用汽油的抗爆剂含 1,2-二溴乙烷约 17%,航空用汽油抗爆剂中含 35%。1,2-二溴乙烷还可用作有机合成和熏蒸消毒用的溶剂。

在乙烯制备中,硫酸既是脱水剂,又是氧化剂,因此反应过程中常伴有乙醇被氧化的副反应,生成二氧化碳、二氧化硫等气体。二氧化硫能与溴发生反应



所以生成的乙烯气体要先经氢氧化钠溶液洗涤。反应完毕,粗产品中杂有少量未反应完全的溴,可以用水和氢氧化钠溶液洗涤除去。

**【反应式】****【主要试剂】**

溴 3 mL(0.10 mol),乙醇,浓硫酸,氢氧化钠水溶液。

**【实验步骤】**

反应装置见图 1.1,图中仪器从左至右依次编号:瓶 1 为乙烯发生器(在 250 mL 的三口瓶中,加入 2~3 勺沙子,以避免加热产生乙烯时出现泡沫,影响反应进行;温度计插到离瓶底 2 mm 处)。瓶 2 是安全瓶(瓶内盛少量水,一根长玻璃管插到水面以下;如果发现玻璃管内的水柱上升很高,甚至喷出来时,应停止反应,检查系统是否有堵塞)。瓶 3 是洗气瓶(内装 5% 的氢氧化钠水溶液,以吸收乙烯气中的酸气,如二氧化碳、二氧化硫等)。瓶 4 是反应管(吸滤管内装 3 mL 溴,上面覆盖 3~5 mL 水,以减少溴的挥发;吸滤管外可用冷水冷却)。瓶 5 是吸收用烧杯(内装 5% 氢氧化钠水溶液,吸收溴的蒸气)。

仪器装好后,在冰水冷却下,将 24 mL 浓硫酸慢慢滴加到 12 mL 乙醇中,混匀后取 6 mL 加入到三口瓶中,剩余部分倒入分液漏斗中。取一支 20 mL 的吸滤管,加入 3~5 mL 水,然后小心量取 3 mL 溴倒入吸滤管中。加热前,先切断瓶 3 与瓶 4 的连接处;待温度上升到约 120 °C 时,此时大部分空气已被排出,然后连接瓶 3 与瓶 4;待温度上升到约 180 °C 时,此时有乙烯产生,开始慢慢滴加乙醇-硫酸混合液,并维持温度在 180~200 °C 左右,产生的乙烯被溴吸收。如果滴加速率过快,会使乙烯来不及被溴吸收而跑掉,同时也会带走一些溴进入瓶 5,造成溴的损失,为此会消耗过多的乙醇-硫酸混合液。当溴的颜色全部褪掉时,反应即告结束。在整个反应过程中,要注意由于温度和压力的变化而发生反吸。反应完成,先取下反应管 4,然后再停止加热。将产物转移到分液漏斗中,先用等体积的水洗一次;再用等体积的 1% 的氢氧化



钠水溶液洗一次;然后再用水洗两次至中性。把产品放在干燥的小锥形瓶中,加适量无水氯化钙干燥,塞上塞子放置,其间不时摇荡几次,待液清亮后,过滤到小蒸馏瓶内,加几粒沸石进行蒸馏,收集 129~132℃ 的馏分,产量 5.00~6.00 g。

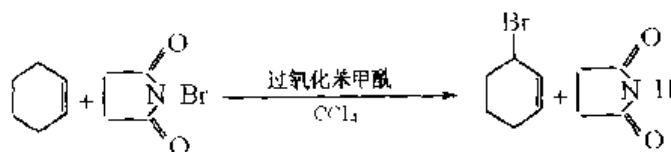
#### 【注意事项】

(1) 仪器各部分连接必须紧密,不得有漏气处,这是本实验的关键;否则,就无足够压力使乙烯通至反应管内,并且给定的乙醇-硫酸的量也就不足以使溴全部褪色,还需补充。

(2) 由于 1,2-二溴乙烷凝固点为 9℃,反应管外不能过冷。

### 实验 5 3-溴代环己烯 (3-bromocyclohexene)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

环己烯 6.80 g (0.083 mol), N-溴代丁二酰亚胺 8.90 g (0.05 mol), 过氧化苯甲酰 0.20 g, 四氯化碳(用前经五氧化二磷干燥过)。

#### 【实验步骤】

将 6.80 g 环己烯溶解在 100 mL 用五氧化二磷干燥过的四氯化碳中,并加入 8.90 g 已干燥但未经重结晶的 N-溴代丁二酰亚胺和 0.20 g 过氧化苯甲酰。混合物在圆底烧瓶中加热回流至反应开始,此时剧烈沸腾!如有必要可稍冷却,但不能使反应停顿。待比重大的 N-溴代丁二酰亚胺全溶并转变为了二酰亚胺浮于液面的现象出现时,可以认为是反应终点。为了保证反应完全,可将混合物再沸腾 10 min(与烯烃反应大约需 1 h 左右)。冷却,把丁二酰亚胺滤去,并用很少量的四氯化碳洗涤,合并滤液和洗液,在水浴上减压除去四氯化碳,再减压蒸馏,蒸出 3-溴代环己烯。收集 70~72℃/4.4 kPa(33 mmHg),产量 1.00~1.50 g,产率 65%~68%。

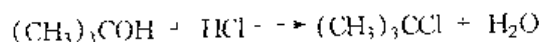
#### 【注意事项】

溴化物能刺激皮肤和催泪,实验过程中应注意使用保护手套和安全镜。

### 实验 6 三级氯丁烷的制备及其水解反应速率测定

(preparation of tert-butyl chloride and determination of hydrolytic rate)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

三级丁醇 10.00 g (0.13 mmol), 浓盐酸 33 mL, 5% 碳酸氢钠溶液, 无水氯化钙。

#### 【实验步骤】

在 250 mL 的分液漏斗中加入 10.00 g 三级丁醇及 33 mL 浓盐酸,充分搅匀后静止片刻,即有明显的两层分出。分出下层酸液,上层有机相先用 5% 碳酸氢钠溶液洗涤,然后再用水洗涤至中性,经无水氯化钙干燥后,滤入蒸馏瓶中常压蒸馏,收集 51~52℃ 馏分,产量 9.80 g,产

率 85%。

三级氯丁烷水解反应是典型的  $S_N1$  反应, 反应速率只与反应物浓度成正比, 反应速率常数与反应物浓度无关。溶剂的极性对反应离解速率的影响是: 极性愈大, 离解愈快。反应温度变化直接影响反应速率, 估计温度每上升  $10\text{ }^\circ\text{C}$ , 反应速率增加一倍。此外, 烷基结构及离去基团的难易程度对水解速率也有影响。

$S_N1$  反应中, 反应速率  $= k[\text{RCl}]$ ,  $k$  是速率常数。假设  $c_0$  为反应物初始浓度(时间  $t = 0$ ,  $t_0$ ),  $c_t$  为反应开始后任一反应时间  $t$  的浓度, 其关系式为

$$c_t = c_0 e^{-kt} \quad \text{或} \quad kt = 2.303 \lg \frac{c_0}{c_t} \quad (1)$$

本实验是观察不同时间内反应进行的速率, 即反应物的消耗量或产物的生成量。由于时间的限制, 本实验只使水解进行到约 10% 左右。反应是在已知碱量存在下进行, 通过酸碱指示剂溴百里酚蓝颜色变化, 可简便地测定反应中生成的盐酸量, 即三级氯丁烷消耗量; 再通过指示剂由蓝变黄所需要的时间求出速率常数  $k_0$ 。因此实验关键是准确地观察指示剂的变化。实验中加入氢氧化钠的摩尔数为三级氯丁烷的 1/10, 由此控制反应时间。可将(1)式写为

$$kt = 2.303 \lg \frac{\text{初始碱浓度}}{\text{反应 } t \text{ 时碱浓度}} \quad (2)$$

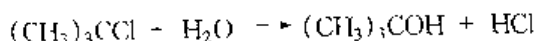
简化上式为

$$k = \frac{2.3}{t} \lg \frac{1}{1 - \text{反应进行的摩尔分数}} \quad (3)$$

将 10% 代入(3), 得  $k = 0.1/t$ 。

由此, 通过测定反应时间可近似地推算速率常数  $k(\text{s}^{-1})$ 。

【反应式】



【主要试剂】

三级氯丁烷-丙酮溶液  $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$ , 溴百里酚蓝溶液。

【实验步骤】

(1) 反应完成 10%

在 25 mL 锥形瓶中, 用移液管放入 3 mL  $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  三级氯丁烷-丙酮溶液, 在第二个 25 mL 锥形瓶中放入 0.3 mL  $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  氢氧化钠、6.7 mL 蒸馏水和 2 滴溴百里酚蓝溶液。将二个锥形瓶室温放置, 记录室温。将两锥形瓶溶液混合均匀, 用停表或带秒针的钟记录开始混合时间(记录时间精确到 s)。溶液一旦混合, 反应即很快进行, 观察溶液由蓝变黄, 记录时间。重复这一操作, 直到读数相差不超过 2~3 s, 取时间平均值, 代入(4), 计算  $k$  值。

(2) 反应完成 20%

重复第一部分实验, 但需使用一倍量氢氧化钠(0.6 mL), 计算  $k$  值。从计算结果了解反应速率是否取决于氢氧化钠溶液的浓度。

(3) 反应物浓度的影响

用浓度为  $0.05 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的三级氯丁烷和  $0.05 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的氢氧化钠, 重复第一部分实验, 计算  $k$  值。从计算结果了解反应速率是否取决于反应物的浓度。

(4) 溶剂极性的影响

用 80% 的水和 20% 的丙酮代替上述反应中 70% 的水和 30% 的丙酮作为溶剂, 为此, 用

2 mL  $0.15 \text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$  三级氯丁烷-丙酮溶液和 0.3 mL  $0.1 \text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$  氢氧化钠溶液、7.7 mL 水, 重复第一部分实验, 计算  $k$  值。从计算结果了解反应速率与溶剂的极性关系。

#### (5) 反应温度的影响

用恒温水浴控制在高于室温  $10^\circ\text{C}$  和低于室温  $10^\circ\text{C}$  的两种温度条件下, 重复第一部分实验, 两锥形瓶混合前必须使锥形瓶在水浴中恒温 5 min 以上。计算两个相应温度下的  $k$  值。从计算结果了解温度对反应速率有何影响?

#### (6) 反应物结构的影响

用三苯氯甲烷和三级溴丁烷代替三级氯丁烷, 重复第一部分实验, 分别计算  $k$  值。了解反应速率与反应物结构之间的关系。

#### 【思考题】

请总结反应中反应物浓度、溶剂极性、温度、反应物结构对反应速率常数的影响。

### 实验 7 亲核试剂的亲核性能比较

#### (comparison between the nucleophilicity of nucleophiles)

动力学研究将使我们了解反应机理, 选择反应条件, 判断有机分子结构的内在联系。例如饱和碳原子上亲核取代反应可以按照  $\text{S}_{\text{N}}1$  或是  $\text{S}_{\text{N}}2$  机理进行。究竟按哪一种历程进行, 它将取决于亲核试剂的亲核性、烷基的结构, 离去基团的碱性和溶剂性质等。对于一级卤代烷和大多数二级卤代烷, 其亲核取代反应主要是按  $\text{S}_{\text{N}}2$  机理进行, 其反应速率与亲核试剂的浓度及反应物的浓度有关, 动力学方程如下:

$$\text{反应速率} = k[\text{RCl}][\text{Nu}^-]$$

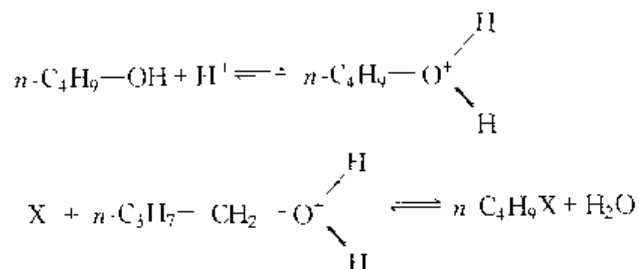
式中  $k$  为反应速率常数,  $[\text{RCl}]$  为反应物浓度,  $[\text{Nu}^-]$  为亲核试剂浓度。

而三级卤代烷发生亲核取代反应时, 反应速率只与反应物的浓度有关, 按  $\text{S}_{\text{N}}1$  机理, 动力学方程如下:

$$\text{反应速率} = k[\text{RCl}]$$

根据以上动力学方程, 即可测定卤代烷反应与有关反应条件的关系。

在酸性介质中, 醇的亲核取代反应产率较高, 第一步醇质子化生成氧盐, 然后卤素取代稳定的氧离子生成卤代烷和水。



当  $\text{X} = \text{Cl}^-$ 、 $\text{Br}^-$  时, 不同卤离子的反应速率分别为

$$\text{反应速率}(\text{Cl}) = k_{\text{Cl}^-}[\text{Cl}^-][\text{ROH}]$$

$$\text{反应速率}(\text{Br}) = k_{\text{Br}^-}[\text{Br}^-][\text{ROH}]$$

调整反应中酸量, 并保证反应在过量的相同摩尔数的氯离子和溴离子存在下进行, 近似地认为卤素离子浓度无显著变化。

$$k_{\text{Cl}^-} = \frac{[\text{Cl}^-][\text{ROH}]}{[\text{RCl}]}, \quad k_{\text{Br}^-} = \frac{[\text{Br}^-][\text{ROH}]}{[\text{RBr}]}$$

因此

$$\frac{k_{\text{Cl}}}{k_{\text{Br}}} = \frac{[\text{RBr}]}{[\text{RCl}]}$$

这样,分别测定生成卤代烃的量就可以测得反应相对速率。在水和醇溶剂中卤离子的反应速率应为  $1 > \text{Br} > \text{Cl}$ 。

#### 【主要试剂】

$\text{NH}_4\text{Cl}$  0.25 mol,  $\text{NH}_4\text{Br}$  0.25 mol, 正丁醇 0.20 mol, 浓硫酸,  $\text{NaHCO}_3$ , 无水氯化钙。

#### 【实验步骤】

将 50 mL 浓硫酸在搅拌冷却下慢慢加入至盛有 60 mL 水的烧杯中,冷却后转入 500 mL 的三口瓶中,加入 13.50 g 氯化铵和 25.80 g 溴化铵,混合均匀后加入两粒沸石,装上回流冷凝管和滴液漏斗,并在冷凝管上口接一酸气吸收装置(可用水或稀氢氧化钠溶液做吸收剂)。小火加热使固体全部溶解(其间要不断振荡以加速溶解),在微沸下慢慢滴加 18.5 mL 正丁醇,约 5 min 滴加完毕,继续回流 1.5 h(注意不要加热过猛,以防氯化氢、溴化氢气体和正丁醇从冷凝管上口跑掉),回流完毕后,将混合液先用水冷却至室温,再进一步用冰水冷却,有固体析出。把混合液小心倾入分液漏斗中,弃去最下层的水相,有机相用等体积水洗一次,继而用 40 mL 浓硫酸分两次洗,再用等体积水洗一次,用 100 mL 5% 的碳酸氢钠洗一次,倾入一锥形瓶中,无水氯化钙干燥,塞好塞子,以防卤代烃挥发,称量后做组成分析。

用下列方法测定产物的相对含量:

#### (1) 用测定混合液的折射率确定混合液的组成

此法是基于当两种或多种液体的混合物的各个组分的沸点相近、结构相似、极性较小时,混合液的折射率常常近似地和它们的摩尔组成呈线性关系。

首先绘制摩尔组成与折射率的工作曲线;用纯的正氯丁烷和正溴丁烷配成各种不同摩尔组成的混合液,在 20 °C 时分别测出纯样品和各种混合样品的折射率,然后依表中数据绘制工作曲线,如图 5.1 所示。若测得混合液的折射率  $n_D^{20} = 1.4348$ ,那么从工作曲线上查得正氯丁烷的摩尔分数  $x$  为 0.142。

$x$ ( $n\text{-C}_4\text{H}_9\text{Cl}$ )	$n_D^{20}$
1.000	1.4015
0.498	1.4220
0.252	1.4310
0.181	1.4331
0.051	1.4385
0.019	1.4398
0.000	1.4402

#### (2) 用气相色谱法测定混合液的组成

本实验采用计算峰面积  $A$  的方法。

$$A = h \times W_{1/2}$$

式中  $h$  为峰高,  $W_{1/2}$  为半峰宽。比较两个峰的峰面积,就可以确定混合液的组成。

用以上两种分析方法确定的混合液的摩尔组成进行比较。实验统计结果表明正氯丁烷在

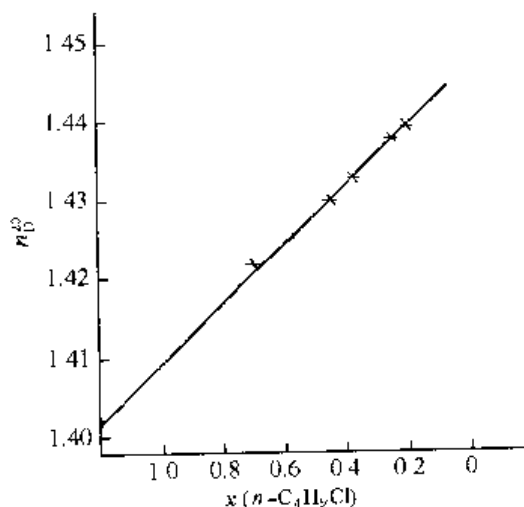


图 5.1  $n\text{-C}_4\text{H}_9\text{Cl}$  在混合物的摩尔含量

混合物中的摩尔分数一般在 13% ~ 15%。

### 【思考题】

(1) 用浓硫酸进行洗涤的目的是什么?

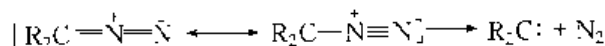
(2) 若用三级丁醇代替正丁醇进行上述反应, 在分离提纯过程中用 5% 碳酸氢钠洗涤三级卤丁烷时, 会产生大量的二氧化碳。请解释, 并说明此时三级氯丁烷与三级溴丁烷之比有何变化?

### 5.2.2 卡宾反应

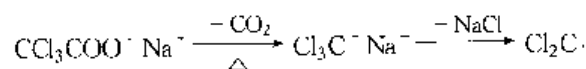
卡宾 (:CH<sub>2</sub> 或 :CR<sub>2</sub>) 和二氯卡宾 (:CCl<sub>2</sub>) 是非常活泼的反应中间体, 其活泼性来源于卡宾价电子层只有 6 个电子, 不足 8 个, 因此, 卡宾是一种强的亲电试剂。卡宾的特征反应有碳氢键间的插入反应和对 C=C 和 C≡C 的加成反应, 形成三元环状化合物。二氯卡宾也可对碳氧双键加成。

产生卡宾的方法有:

(1) 重氮化合物的光或热分解

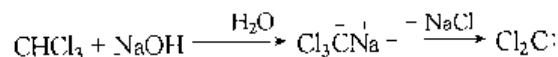


(2) 三氯乙酸钠的热分解



(3) 氯仿的 α-消除反应

此反应在 50% 氢氧化钠水溶液中进行, 反应最为重要, 最有应用价值:



下面所列的实验 8 及实验 50(扁桃酸的制备)均是卡宾的 PT 催化反应。

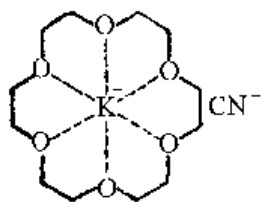
#### 实验 8 7,7-二氯二环[4.1.0]庚烷(7,7-dichlorobicyclo[4.1.0]heptane)

PT(phase transfer)催化反应, 在有机合成中常遇到有水相和有机相参加的非均相反应, 这些反应速率慢、产率低、条件苛刻, 有些甚至不能发生。1965 年, Makosza 首先发现𬀓类化合物具有使水相中的反应物转入有机相中的本领, 从而加快了反应速率, 提高了产率, 简化了操作, 并使一些不能进行的反应顺利完成, 开辟了相转移催化反应这一新的合成方法。近十几年来, PT 催化在有机合成中的应用日趋广泛。

常用相转移催化剂主要有两类:

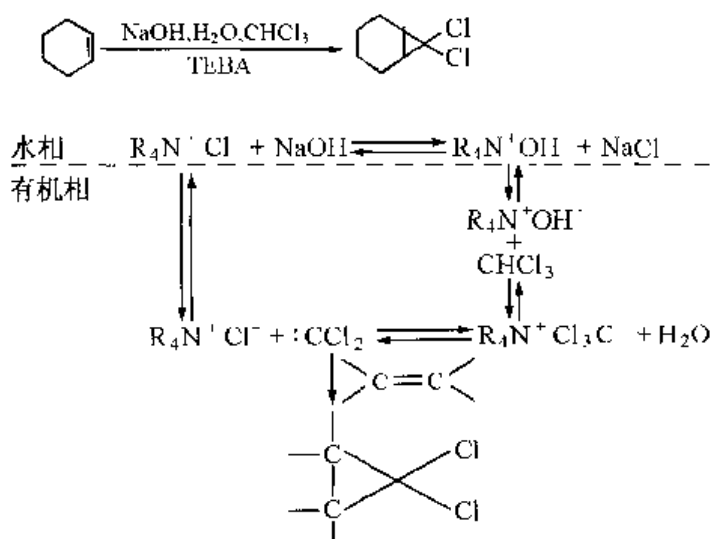
(1) 盐类化合物 季铵盐、季磷盐、季砷盐、季硫盐, 其中以苄基三乙基氯化铵(TEBA)和四丁基硫酸氢铵(TBAB)最为常用。在这类化合物中, 烃基是油溶性基团, 若烃基太小, 则油溶性差, 一般要求烃基的总量大于 150 g/mol。

(2) 冠醚 常用的有 18-冠-6, 二苯基-18-冠-6, 二环己基-18-冠-6。冠醚具有和某些金属离子络合的性能而溶于有机相, 例如, 18-冠-6 与氰化钾水溶液中的 K<sup>+</sup> 络合, 而与络合离子形成离子对的 CN<sup>-</sup> 也随之进入有机相。



两个 PT 催化反应的例子: 用正氯辛烷和氰化钠水溶液反应制备壬腈, 回流 2 周也得不到产物, 但加入磷盐后, 在 105 °C 反应 1.5 h, 产率可达 95%。铬酸对醇的氧化反应, 加入 TEBA, 反应很快完成。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

环己烯 1.62 g (2.0 mL, 20.0 mmol), TEBA 0.30 g, 氯仿 20 mL, 氢氧化钠 4.00 g (0.1 mol)。

## 【实验步骤】

在装有回流冷凝管、温度计和滴液漏斗的三口瓶中, 加入 2.0 mL 环己烯, 0.30 g TEBA (三乙基苄基氯化铵) 和 10.0 mL 氯仿; 在电磁搅拌下, 由滴液漏斗滴加 4.00 g 氢氧化钠溶于 4 mL 水中的溶液, 此时有放热现象。滴加完毕, 在剧烈搅拌下水浴加热回流 40 min。反应液为黄色, 并有固体析出。

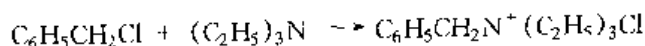
待反应液冷却至室温, 加入 10 mL 水使固体溶解。将混合液移到分液漏斗中, 分出有机层, 水层用 10 mL 氯仿提取一次, 提取液与有机层合并, 每次用 10 mL 水洗涤 (约 3 次) 至中性。有机层用无水硫酸钠干燥, 水浴蒸出氯仿后, 进行减压蒸馏, 收集 80 ~ 82 °C / 2.13 kPa (16 mmHg), 95 ~ 97 °C / 4.67 kPa (35 mmHg), 102 ~ 104 °C / 6.67 kPa (50 mmHg) 的馏分。产量 1.80 g, 为无色透明液体。此产品也可常压蒸馏, 沸点 198 °C, 但略有分解现象。

## 【注意事项】

- (1) 氯仿有毒, 注意室内通风。本实验使用氢氧化钠溶液, 严防溅入眼睛。
- (2) 此反应是在两相中进行, 反应过程中必须剧烈搅拌反应物, 否则影响产率。
- (3) 滴液漏斗滴过氢氧化钠溶液后, 应立即洗净; 否则, 碱性物质使活塞粘连难以打开。
- (4) 反应液在分层时, 常出现较多絮状物, 可用布氏漏斗过滤。

## 附: 相转移催化剂三乙基苄基氯化铵 (TEBA) 的制备

## 【反应式】



## 【主要试剂】

氯化苄 5.5 mL (0.05 mol), 三乙胺 7 mL (0.05 mol), 1,2-二氯乙烷。

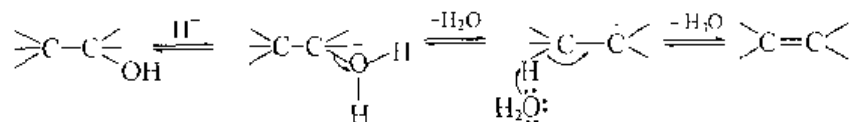
## 【实验步骤】

在装有搅拌器和回流冷凝管的 250 mL 三口瓶中, 加入 5.5 mL 氯化苄、7 mL 三乙胺和 19 mL 二氯乙烷。回流搅拌 1.5 ~ 2 h。将反应液冷却, 析出结晶, 过滤, 用少量的 1,2-二氯乙烷洗涤两次, 烘干后放保干器中存放 (产品在空气中易潮解), 质量 10.00 g。

## 5.3 烯烃和取代的碳碳双键化合物

(实验 9~13)

小分子的烯烃如乙烯、丙烯、丁二烯是三大合成材料工业(合成纤维、合成塑料、合成橡胶)的基本原料,由石油裂解得到。实验室中制备烯烃除了采用醇在氧化铝等催化剂上进行高温催化脱水之外,主要采用酸性条件下醇脱水和碱性条件下卤代烷脱卤化氢两种方法。



## 1. 醇的酸催化脱水反应

醇的酸催化失水通常被认为是  $E_1$  机理:

形成正碳离子的一步是决定反应速率的一步,正碳离子越稳定,过渡态位能越低,反应速率越快。正碳离子稳定性顺序为:

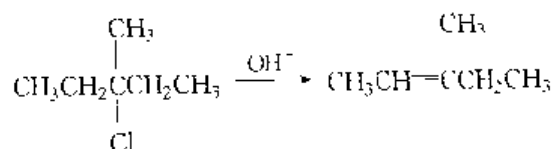


故醇的反应性:三级醇 > 二级醇 > 一级醇。三级醇较一级醇容易失水并且失水温度较低,整个反应是可逆的。为了使反应完全,必须不断地把生成的烯(沸点较低)蒸出,这样也避免了烯烃的聚合。

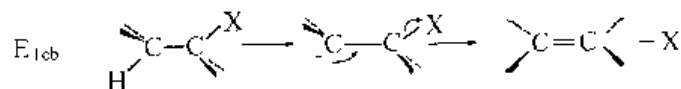
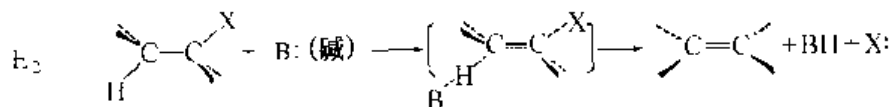
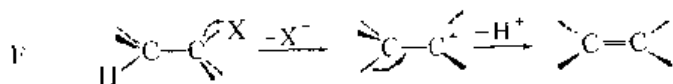
根据醇的结构不同,常用的失水剂有硫酸、磷酸、草酸、五氧化二磷等。当有两种以上的烯烃可能生成时,主要产物是遵照 *Зайцев* 规则,生成有较多取代基的烯烃。例如,1-丁醇经酸催化脱水主要生成 2-丁烯,只有少量 1-丁烯。

碱性条件在某些情况下也可以使用。采用三氧化铝催化脱水,可生成末端多取代的烯烃,其在工业生产上应用极为广泛,例如使用稀土金属二氧化钪催化,则可提供合成末端烯烃的方法。

## 2. 卤代烷脱卤化氢反应

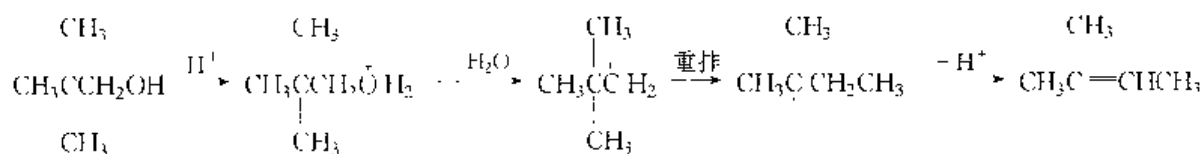


卤代烷脱卤化氢存在着三种机理<sup>(c)</sup>:



(c) 下角 cb 表示共轭碱(conjugate base)。

卤代烷脱卤化氢常用的碱性试剂,如氢氧化钾醇溶液、乙醇钠-乙醇、叔丁醇钾-叔丁醇等,胺类化合物,如三乙胺、吡啶、喹啉等。像醇失水反应一样,主要产物同样遵守了 Zaitsev 规则。不论是醇还是卤代烷的消除反应,都同时存在着与之竞争的取代反应,副产物分别是醚和醇等。在按 E<sub>1</sub> 机理进行的消除反应中,还伴随着(甚至主要是)重排反应的产物:



醇醛缩合、Knoevenagel 反应、Perkin 反应是羰基化合物与含有活泼  $\alpha$ -氢的醛、酮、羧酸、腈、硝基等化合物在碱作用下缩合生成含有双键的化合物,这是另一类制备取代烯烃的重要方法。

近 20 年来,发展并广泛应用的 Wittig 反应是烯烃合成的新方法,利用磷盐与醇钠、醇锂、氢氧化钠水溶液产生磷叶立德(Ylid)与醛、酮反应生成烯烃。这种方法的优点是生成的双键处于原羰基的位置;与  $\alpha, \beta$ -不饱和羰基化合物反应时,不发生 1,4-加成,适用于多烯类化合物的合成;反应具有一定的立体选择性,利用不同试剂,控制一定的反应条件,可以获得一定构型的产物<sup>[1]</sup>。

磷酸酯与磷酰胺是 Wittig 试剂的新发展,称为 Wittig-Horner 反应。磷酸酯在四氢呋喃中与丁基锂反应,生成磷酸酯负离子与羰基化合物反应生成烯烃,现已广泛应用于各类烯烃的合成<sup>[2]</sup>。许多活泼的磷酸酯在相转移催化剂存在下,在氢氧化钠水溶液中可与醛、酮缩合成烯,该方法简便、经济<sup>[3]</sup>。

磷酰胺可方便地由卤代烃制备,某些情况下,使用磷酰胺与醛、酮反应制备取代烯烃也是很好的途径<sup>[4]</sup>。

环状烯烃可通过 Diels-Alder 反应制备(实验 14~16)。近年来的研究证明, Lewis 酸催化下可以加速反应<sup>[5]</sup>,一般使用 BF<sub>3</sub>、AlCl<sub>3</sub>、FeCl<sub>3</sub>、SnCl<sub>4</sub> 等催化剂。

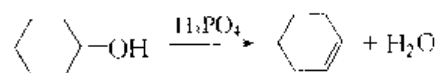
#### 【参考文献】

- [1] Vodez E., Snoble, K. A. J. J. Am. Chem. Soc., 95, 5778(1973)
- [2] Boutagy J., Thomas, R. Chem. Rev., 74, 87(1974)
- [3] Pichucki C. Synthesis, 187(1976)
- [4] Corey E. J., Kwialkowski, G. T. J. Am. Chem. Soc., 85, 5652(1966)
- [5] Thompson H. W., et al. J. Am. Chem. Soc., 92, 3218(1970)

### 实验 9 环己烯 (cyclohexene)

环己醇可在浓硫酸或磷酸催化下脱水制备环己烯,但在使用硫酸时常常会产生一些黑色物质使反应瓶不易刷洗干净,故本实验改用磷酸催化。

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

环己醇 5 mL (4.82 g, 48.1 mmol), 85% 磷酸 3 mL, 适量无水氯化钙, 食盐, 碳酸钠水溶液。



## 【实验步骤】

在 25 mL 的圆底烧瓶中加入 5 mL 环己醇、3 mL 磷酸, 振荡均匀; 放入两粒沸石, 烧瓶上装一短的分馏柱, 接上冷凝管, 接收器浸在碎冰里冷却。将烧瓶在石棉网上用小火慢慢加热, 收集 85 °C 以下的蒸出液, 蒸馏液为带水的混浊液体。至无液体蒸出时, 可以把火加大, 当有大量的白烟生成时(或烧瓶里只剩下少量溶液时), 立即停止加热, 反应即完成。

蒸出液用食盐饱和, 然后用 10% 的碳酸钠水溶液中和微量的酸。把液体倒入分液漏斗中, 分出有机相, 倒入一干燥的锥形瓶中, 用适量的无水氯化钙干燥, 待溶液清亮透明后滤入蒸馏瓶, 水浴加热蒸馏, 收集 82~84 °C 的馏分。若蒸出产物混浊, 必须重新干燥后再蒸馏。产量约 2.00~3.00 g, 产率 60% 左右。

文献值 bp 83 °C;  $n_D^{20}$  1.4460; IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 3030 (CH), 2940 (CH), 1655 (C=C), 1450, 1430;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta$  = 5.6 (m, 2H, CH=CH), 2.2~1.8 (m, 4H, CH<sub>2</sub>-C=C), 1.8~1.4 (m, 4H, CH<sub>2</sub>)。

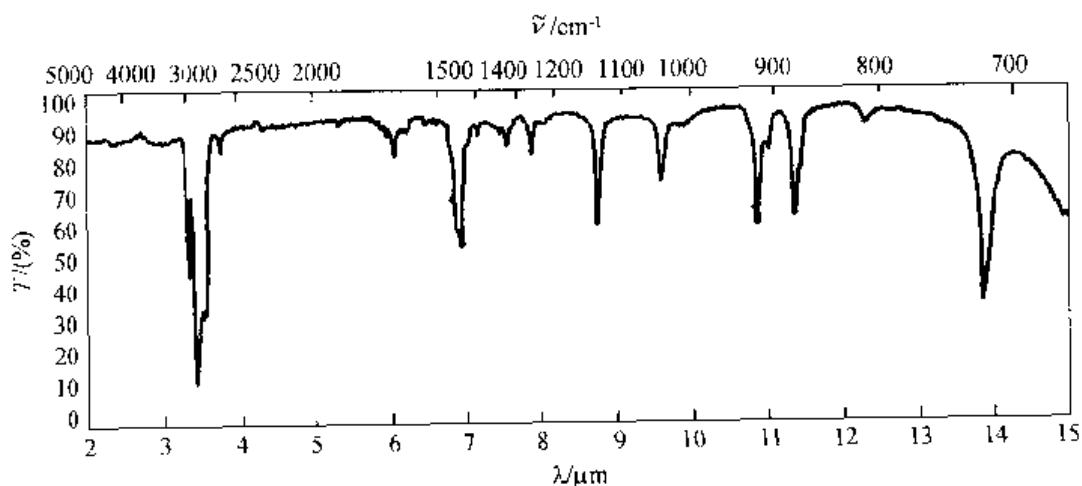


图 5.2 环己烯的红外光谱

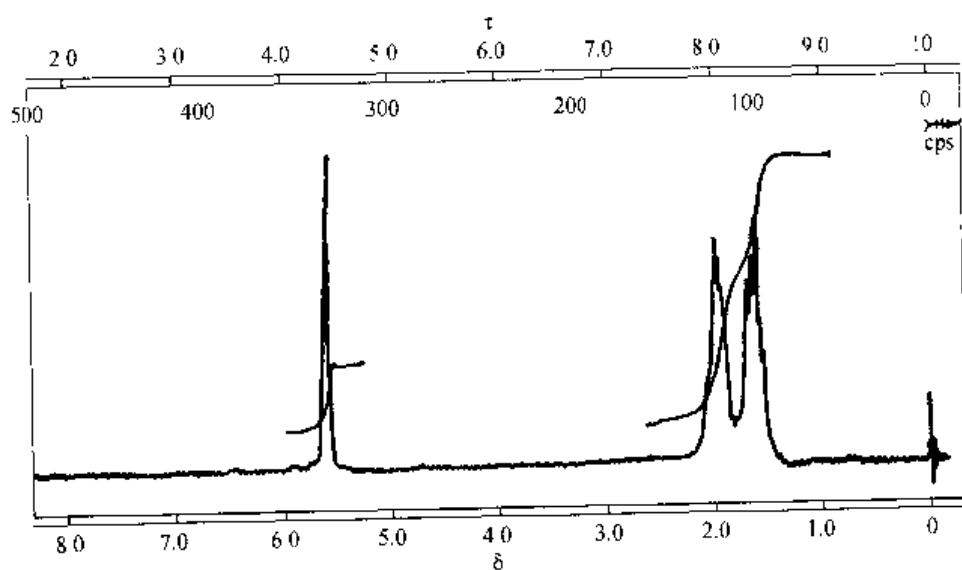


图 5.3 环己烯的核磁共振谱

## 【注意事项】

(1) 环己醇与酸应振荡均匀,使它们充分混合,尤其是使用浓硫酸更应注意以免炭化。本实验使用 85% 的磷酸效果较好。

(2) 反应中环己烯-水形成共沸物 bp 70.8℃,含水 10%。没有反应的环己醇与水形成共沸物 bp 97.8℃,含水 80%。反应加热时温度不可过高,以减少未反应的环己醇被蒸出。

(3) 在收集和转移环己烯时,最好保持充分冷却以免因挥发而造成损失。

(4) 蒸馏所用的仪器必须全部干燥,否则产品混浊。若蒸馏时有较多的低馏分,应重新蒸馏。

## 【参考文献】

Dehn W. M., Jackson K. E., J. Am. Chem. Soc., 55, 4284 (1933)

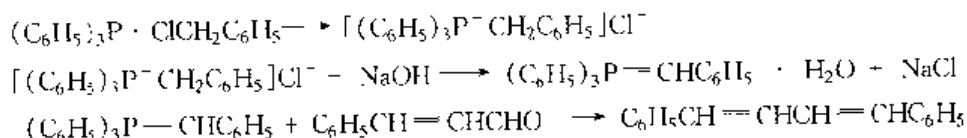
## 实验 10 E, E-1, 4-二苯基-1, 3-丁二烯(简称 DPB)

## (E, E-1, 4-diphenyl-1, 3-butadiene)

Wittig 反应和醇醛缩合反应相类似,是利用四级磷盐,在强碱作用下,失去一分子卤化氢,形成稳定的 Ylid(叶立德),如  $(C_6H_5)_3P=CHC_6H_5$ 。Ylid 分子中碳和磷的 p、d 轨道重叠形成的  $\pi$  键具有很强的极性,可以和醛、酮的羰基进行亲核加成。反应的结果是把 Ylid 的碳原子和醛、酮的氧原子进行交换,产生烯烃。这是合成烯烃的重要方法。E, E-1, 4-二苯基-1, 3-丁二烯即 DPB 是有机合成的中间体,用 Wittig 反应合成,操作简便,时间短,温度低,适用于在实验室进行合成,所得产品主要为反,反型;可用于与顺丁烯二酸酐的双烯合成反应。

## 1. 方法一:季磷盐法

## 【反应式】

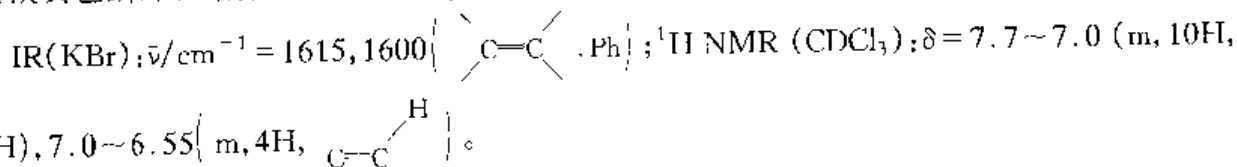


## 【主要试剂】

苄基三苯基磷氯化物 2.00 g (5.1 mmol), 肉桂醛 0.80 g (6.0 mmol), 乙醇 25.0 mL。

## 【实验步骤】

取 2.00 g 新制备的磷盐放入 100 mL 锥形瓶中,加入 25.0 mL 乙醇使其溶解。加入 0.80 g 肉桂醛,搅拌下,于室温下逐滴加入 3 mL 的  $6 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  氢氧化钠水溶液,反应液开始变为淡橙色,逐渐变混浊并有白色晶体析出。继续搅拌 2 h,减压过滤,并用少量冷乙醇洗涤固体,干燥后得淡黄色鳞片状结晶。产量 0.70 g,产率 68%, mp 150~151℃ (反,反型)。



## 【注意事项】

有机磷盐有毒,勿与皮肤接触。

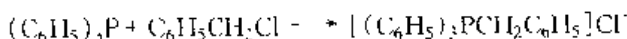
## 【思考题】

(1) 三苯基亚甲基磷能与水起反应,三苯基苄基磷氯化物则在水存在下,可与肉桂醛反应生成二烯,试比较二者的亲核活性,并从结构上给予说明。

- (2) 请比较通过 Wittig 反应合成双键与用消除法制备烯烃在立体选择性上有什么区别?
- (3) Wittig 反应制得的烯烃,一般以反式为主,如何理解这一反应的立体选择性?
- (4) 写出该反应的立体构型。
- (5) 写出 DPB 的立体异构体,并说明何者适于双烯合成反应。

### 附: 苄基三苯基磷氯化物的制备

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

三苯基磷 2.00 g (7.6 mmol), 氯化苄 1.00 g (7.9 mmol)。

#### 【实验步骤】

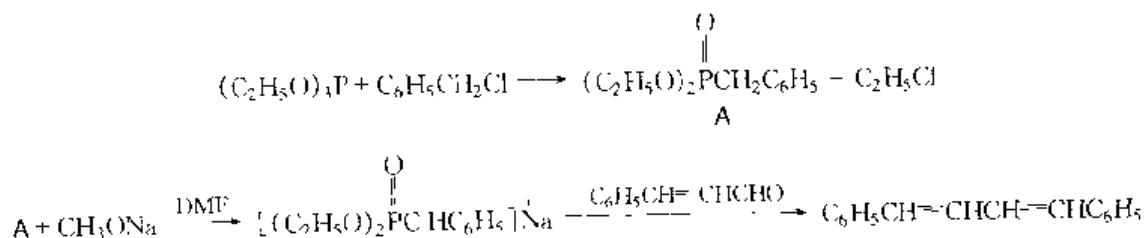
在 50 mL 的圆底烧瓶中,加入 2.00 g 三苯基磷和 15 mL 氯仿。溶解后,加入 1.00 g 氯化苄,装上带有干燥管的冷凝管,水浴上回流 3 h。反应结束后改为蒸馏装置,尽量蒸出氯仿。然后加入 2.5 mL 二甲苯,充分摇荡混匀。减压过滤,用少量二甲苯洗涤结晶,干燥后得磷盐 2.50 g,产品为无色结晶,产率 84.5%, mp 310 ~ 312 °C (文献值 317 ~ 318 °C)。贮存于保干器中备用。

#### 【注意事项】

三苯基磷及生成的磷盐均有毒,请勿与皮肤接触。

### 2. 方法二: 磷酸酯法

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

亚磷酸三乙酯 1.58 g (9.5 mmol), 苄氯 1.21 g (9.5 mmol), 肉桂醛 1.25 g (9.5 mmol), 二甲基甲酰胺(DMF), 甲醇钠 0.54 g (10.0 mmol)。

#### 【实验步骤】

在 50 mL 三口瓶上装上回流冷凝管及气体导出管,将 1.21 g 苄氯和 1.58 g 亚磷酸三乙酯,加热回流,保持微沸 1 h,油浴温度可达 200 °C。冷却反应物,加入 10 mL DMF 和 0.54 g 甲醇钠,此时将反应瓶冷却至 0 °C。去掉导气管,装上滴液漏斗,强烈搅拌下滴加 1.25 g 肉桂醛和 1 mL DMF 的混合溶液,滴加过程中反应物逐渐变成深红色并析出沉淀。在室温下继续搅拌 10 min 以后,慢慢向反应瓶内加入 5 mL 水和 3 mL 甲醇混合溶剂,析出晶状产物。过滤并用水及甲醇分别洗涤产物,干燥,得到 1.20 g 产品,产率 62%, mp 151 °C。

若需重结晶,可选用甲基环己烷为重结晶溶剂。

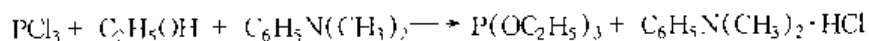
#### 【注意事项】

- (1) 制备苄基亚磷酸三乙酯须在通风橱内进行。
- (2) 氯化苄对眼睛、皮肤有强刺激作用,用时要戴防护眼镜,切勿与皮肤接触。

(3) 本实验利用亚磷酸三乙酯和卤代烷生成磷酸酯的反应称为 Arbuzov 反应, 以磷酸酯与羰基反应生成烯称为 Horner 反应。

#### 附: 亚磷酸三乙酯的制备

##### 【反应式】



##### 【主要试剂】

N,N-二甲苯胺(新蒸)6.05 g(50.0 mmol), 三氯化磷 2.25 g(16.4 mmol), 绝对无水乙醇 3.0 mL(51.4 mmol), 石油醚(沸程 30~60 °C)。

##### 【实验步骤】

在 50 mL 的三口瓶上, 装置滴液漏斗和装有氯化钙干燥管的冷凝管, 瓶内放置 3.0 mL 绝对无水乙醇; 将 6.05 g N,N-二甲苯胺和 15 mL 无水石油醚的溶液也加入其中, 在滴液漏斗内加入 2.26 g 三氯化磷和 8.0 mL 无水石油醚。搅拌下, 滴加三氯化磷-石油醚。控制滴加速度使反应液维持微沸, 由于反应放热, 必要时, 可用冷水浴冷却。滴加过程中, 逐渐在反应瓶内出现白色沉淀物。滴加完毕, 再继续搅拌 1 h, 待反应物冷至室温, 抽滤, 沉淀物用无水石油醚洗涤二次。滤液转移至蒸馏瓶内, 在水浴上蒸去石油醚, 然后减压蒸馏, 收集 57~58 °C/2.13 kPa(16 mmHg)。产量 2.25 g, 产率 82%。文献值亚磷酸三乙酯 bp 156.5 °C。

##### 【注意事项】

(1) 三氯化磷有毒并具有刺激性, 实验须在通风橱内进行, 应防止溅到皮肤上, 实验中应戴防护眼镜。N,N-二甲苯胺有毒, 如果溅到皮肤上, 立即用 2% 乙酸清洗, 之后再用水清洗。

(2) 三氯化磷遇水分解, 本实验中所用仪器、溶剂、药品均应干燥无水, N,N-二甲苯胺应经蒸馏后使用, 三氯化磷也应经蒸馏后使用。

(3) 减压过滤白色沉淀物时, 应用干燥容器。

(4) 石油醚沸程 30~60 °C, 请注意在使用过程中远离明火。

##### 【思考题】

(1) 滴加三氯化磷-石油醚过程中逐渐有白色沉淀物生成, 请考虑白色固体是什么?

(2) 为什么减压过滤上述白色固体时, 要用干燥的减压过滤装置?

(3) 请比较制备 E,E-1,4-二苯基-1,3-丁二烯的方法一与方法二有什么不同? 请参考有关文献, 试评价两种方法的优缺点。

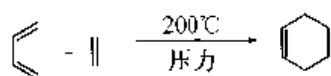
##### 【参考文献】

- [1] Gillois J., Guillerm G., et al. J. Chem. Educ., 57, 161(1980)
- [2] Arbuzov B. A. Pure Appl. Chem., 9, 307(1964)
- [3] Horner L., Hoffmann H., et al. Chem. Ber., 92, 2499(1959)
- [4] Gilman H., Blatt A. Organic Syntheses, Coll, IV, p. 955
- [5] Friedrich K., Henning H. G. Chem. Ber., 92, 2944(1959)

### 实验 11 9,10-二氢蒽-9,10-内桥- $\alpha$ , $\beta$ -丁二酸酐 (anthracene-9,10-dihydride-endo- $\alpha$ , $\beta$ -succinic anhydride)

Diels-Alder 反应不仅是一个巧妙的合成六元环有机化合物的重要方法(见实验 11~13),

而且在理论上占有重要的位置。反应是一个亲二烯体(嗜双烯体)对一个共轭双烯的1,4加成反应,即包含着一个 $2\pi$ 电子体系对一个 $4\pi$ 电子体系的加成,因此该反应也称为[4+2]环加成反应。最简单的例子是乙烯与1,3-丁二烯的环加成反应:



反应要求高温高压。当双烯上含有烷基、烷氧基等给电子基团以及嗜双烯上含有羰基、羧基、酯基、氰基等吸电子基团时,反应速率加快。此反应是一步发生的协同反应。与离子型及自由基型反应不同,Diels-Alder反应不存在着形成活泼的反应中间体,其反应过渡态包括双烯的 $\pi$ 轨道和嗜双烯的 $\pi$ 轨道交盖,即旧键的断裂和新键的形成是同时发生的。

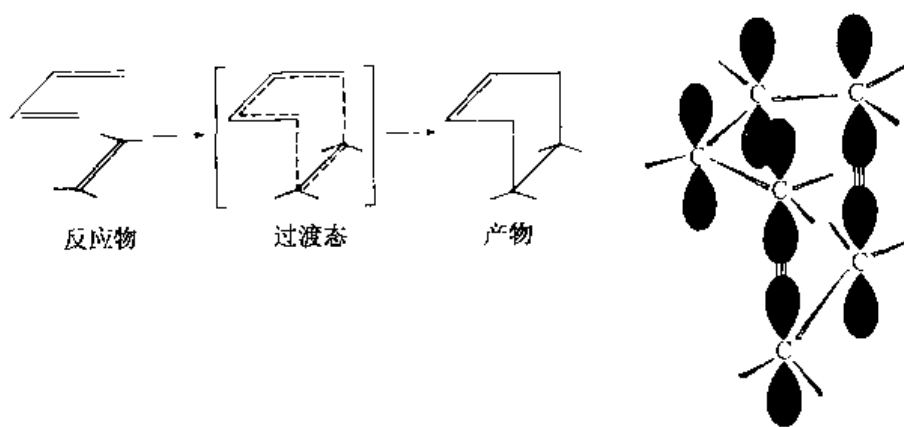
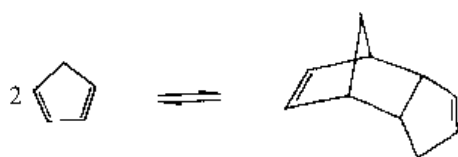


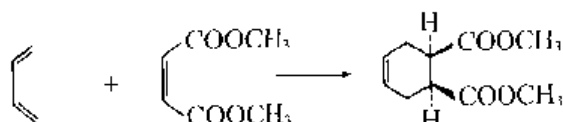
图 5.4 过渡态

### 反应特点

(1) 可逆反应 环戊二烯在室温下聚合成双环戊二烯,后者在 $180^\circ\text{C}$ 加热时又解聚成环戊二烯。

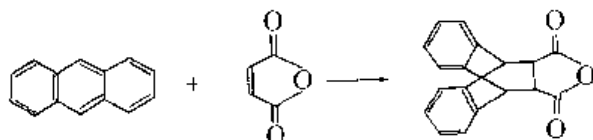


(2) 立体定向的顺式加成反应 嗜双烯的顺反结构在反应后保持不变。



蒽分子中具有环己二烯的结构,其中9,10位是共轭双烯的两端,容易与嗜双烯发生Diels-Alder反应,生成桥环化合物。反应是可逆的,在低温时平衡向加成物方向进行,高温时加成物发生分解。蒽和非主要来源于煤焦油,但非不能发生此反应,所以用此法可以提纯蒽。

【反应式】



## 【主要试剂】

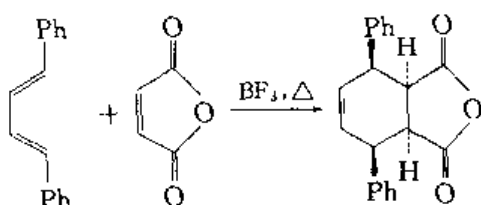
葱 2.00 g (0.01 mol), 顺丁烯二酸酐 1.00 g (0.01 mol), 二甲苯。

## 【实验步骤】

在 50 mL 圆底烧瓶中加入 2.00 g 葱、1.00 g 顺丁烯二酸酐、25 mL 二甲苯及几粒沸石, 装上回流冷凝管; 加热回流 20 min, 稍冷却后, 加入少许活性炭再回流 5 min; 趁热过滤, 将滤液冷却即析出结晶, 过滤, 产品真空干燥并密封保存。产量约 2.20 g, mp 262~263 °C。

实验 12 3,6-二苯基-4-环己烯二甲酸酐  
(3,6-diphenyl-4-cyclohexenediformicanhydride)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

1,4-二苯基-1,3-丁二烯(自制)0.70 g (3.4 mmol), 顺丁烯二酸酐 0.30 g (3.0 mmol), 三氟化硼乙醚溶液。

## 【实验步骤】

在 50 mL 三口瓶中, 加入 0.70 g 1,4-二苯基-1,3-丁二烯和 0.30 g 精心研碎的顺丁烯二酸酐及 12 mL 对二甲苯。在三口瓶上分别装回流冷凝管和氮气导入装置, 并在其中一口装翻口塞, 通氮气驱净系统内的空气, 关闭进气口活塞, 在出气口的冷凝管顶端迅速连接一个七分满的氮气球, 搅拌下加热至回流。用针筒滴加三氟化硼乙醚溶液(针头从翻口塞刺入滴加)7 滴, 继续回流 4 h。

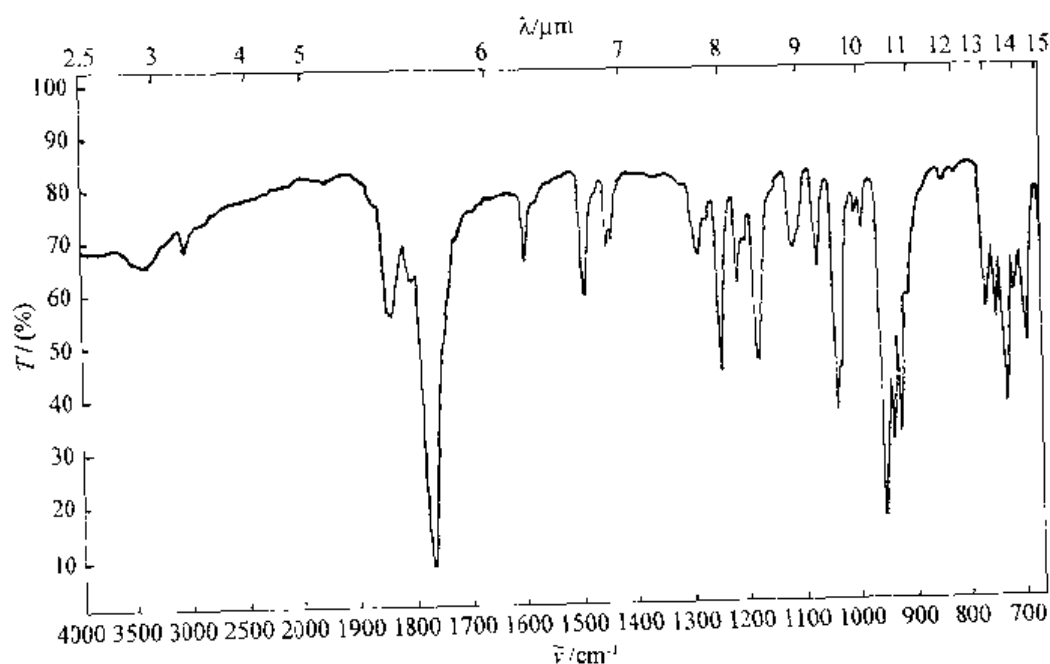


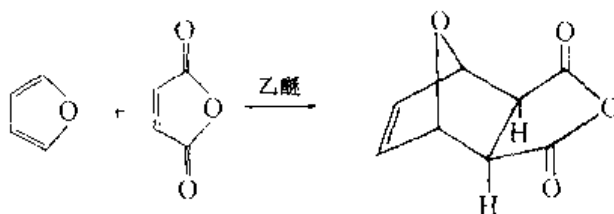
图 5.5 3,6-二苯基-4,5-环己烯二羧酸酐的红外光谱

反应结束,使反应混合物缓慢冷至室温(如果反应物中有固体物质应趁热滤除),析出结晶。抽滤,用少量冷二甲苯洗涤产品,干燥后得白色晶体 0.50 g,产率 54%, mp 208~210℃。产品可用二甲苯重结晶。

### 实验 13 3,6-内氧桥-4-环己烯二甲酸酐 (3,6-endoxy-4-cyclohexenediformic anhydride)

呋喃可以和顺丁烯二酸酐发生双烯合成反应,形成氧桥环化合物。反应是可逆的,在熔点时分解为双烯和嗜双烯。

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

呋喃 1.40 g (1.5 mL, 20.5 mmol), 顺丁烯二酸酐 2.00 g (17.5 mmol), 乙醚。

#### 【实验步骤】

在 50 mL 的锥形瓶中,加入充分研磨细的 2.00 g 顺丁烯二酸酐至 5.0 mL 乙醚中;待完全溶解后,加入 1.40 g 自制呋喃;充分搅拌,室温放置 24~48 h 后,减压下过滤,得白色结晶约 2.80~3.10 g, mp 118~119℃,产率 85%~90%。

IR(KBr):  $\nu/\text{cm}^{-1}$  = 3400, 3000(—CH, —CH<sub>2</sub>), 1875, 1790(—C=O), 1210, 1045, 1010;  
<sup>1</sup>H NMR(CDCl<sub>3</sub>):  $\delta$  = 3.10(s, 2H), 5.45(s, 2H), 6.50(s, 2H)。

#### 【注意事项】

(1) 研究环戊二烯与顺丁烯二酸酐等的 Diels-Alder 反应,以轨道对称理论,解释了形成内型加成物优先于外型加成物。与此相反,呋喃与顺丁烯二酸酐的 Diels-Alder 反应却给出外型加成产物,而内型加成产物却从没有报道<sup>[1]</sup>。外型产物 mp 117℃(也有报道, mp 122~125℃,伴随分解)<sup>[1]</sup>。据实验与文献<sup>[4]</sup>证明,呋喃与顺丁烯二酸酐加成产物仅得到外型加成物,可能是因为需形成热力学稳定的构型<sup>[2~5]</sup>。

(2) 实验证明该反应的产率随着反应时间的延长而增高,在室温下放置 1 周后可得到 90% 以上的产物。

#### 【参考文献】

- [1] Miller J. A., Neuzil E. F., Modern Experimental Organic Chemistry, D. C. Heath and Company, p. 489 (1982)
- [2] Ronfrow W. B., and Hawkins P. J., Organic Chemistry Laboratory Operations, Macmillan, New York, p. 63 (1962)
- [3] Ault A., Techniques and Experiments for Organic Chemistry, p. 242 (1974)
- [4] Anet F. A. L., Tetrahedron Letters, 25, 1219 (1962)

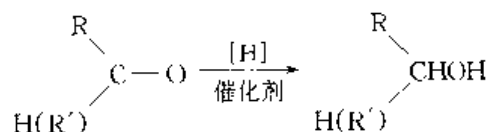
## 5.4 醇

(实验 14 ~ 17)

醇很容易转变成卤代物、烯、醚、醛、酮、羧酸、羧酸酯等化合物,所以醇类化合物在有机合成上应用广泛,它不但可以用作溶剂,而且也可以用于制备其他化合物。

醇的制法很多,较简单的和常用的醇在工业上主要是通过淀粉发酵、石油裂解中烯烃的催化加水等来制备。在实验室中制备醇的重要途径可简单归纳为两种:一种是以烯烃为原料的碳碳双键的加成,另一种是以羰基化合物为原料的碳氧双键的加成和羰基的还原。

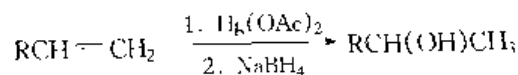
醇可由醛、酮、羧酸及其衍生物还原制备,其中以醛、酮的还原最为重要。采用催化氢化法可使醛、酮顺利地还原为醇,该方法具有操作简便、产率高及产品纯度高的优点。



在用活性钯、铂、镍等催化下的氢化反应,是在室温和在较低的压力下进行的,以氧化铬和其他金属(如锌、铜等)组成的复合催化氢化,条件比较强烈。醛、酮易被多种化学还原剂(如金属钠-乙醇、钠汞齐、锌-乙酸、锌-氢氧化钠、铁-乙酸等)还原为醇。更广泛应用于醛、酮还原的是  $\text{NaBH}_4$  和  $\text{LiAlH}_4$ ,这些金属氢化合物具有反应条件温和、副反应少、产率高、对官能团具有选择性高、立体化学选择性好等重要特性,在天然产物和复杂分子合成中尤其重要。氢化铝锂是还原性极强的还原剂,它在还原醛、酮的同时,也能还原其他易被还原的基团,即对官能团的选择性较差,且反应需在严格的无水条件下,在非质子溶剂如乙醚、四氢呋喃、二氯乙烷中进行。硼氢化钠是较温和的还原剂,它在还原醛、酮的同时,一些官能团如硝基、腈基等均不受影响。故其选择性好,它既可在水-有机两相体系中进行,也可在乙醇中反应,并具有操作简便、安全等优点。

羧酸及其衍生物(如酯、酰氯、酰胺及酸酐等),在活性镍、铂、氧化铜、氧化铬的复合催化剂作用下,也可以被还原成相应的伯醇,但需要高温和压力。金属钠-醇还原酯为醇是较早采用的简便方法。氢化铝锂可方便地将羧酸及酯还原至醇,而硼氢化钠则不能直接还原羧酸,对酯的还原能力也较差。但如若在三氯化铝存在下,硼氢化钠的还原能力被提高,可顺利地将酯还原为羧酸。

在实验室中制醇的另一途径是通过加成反应,如烯烃的羟汞化反应。醋酸汞水溶液和烯烃的反应,生成具有碳汞键( $\text{C}-\text{Hg}$ )的金属有机化合物,再经硼氢化钠还原生成醇,所得产物几乎都是符合马氏规则的加成物。反应特点是得到相当于烯烃与水加成的产物,其反应条件温和,产率高,反应过程不发生重排,例如:



有机金属化合物与羰基化合物、羧酸及其衍生物的加成是制备多种一级、二级、三级醇的重要方法。有机金属化合物中,以格氏试剂的应用最为广泛。它是实验室中制备醇的重要途径之一,它是以羰基化合物为原料与 Grignard 试剂加成制醇,这其中以醛最活泼,其次是酮和酯。

格氏试剂是由卤代烷与金属镁在无水乙醚中作用生成,所得的烷基卤化镁  $\text{RMgX}$ ,即被称



之为 Grignard 试剂。格氏反应的应用范围极其广泛,大多数醇都可以通过格氏反应来制备,在格氏反应中需用无水乙醚,这是因为 Grignard 试剂可与多种含酸性氢的化合物,如  $\text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{ROH}$ ,  $\text{RSH}$ ,  $\text{RCO}_2\text{H}$ ,  $\text{RNH}_2$ ,  $\text{RCONH}_2$ ,  $\text{RC}\equiv\text{CH}$ ,  $\text{RSO}_3\text{H}$  等发生反应。如与  $\text{H}_2\text{O}$  的反应



因此,在 Grignard 试剂的合成中,反应体系内要绝对的无水,即便只有痕迹量的水,反应也会受到影响。

镁与许多脂肪族卤代烃、芳香族卤代烃都可反应生成 Grignard 试剂,其中从碘到氯活泼性降低,碘代烃反应速率最快,但它比相应的溴化物与氯化物的产率要差,这是因为最活泼的碘代烃最易发生偶合副反应;氯代烃一般与镁较难以反应。乙醚是该反应最好的溶剂,如需在较高温下反应时,可选用丙醚、异丙醚、丁醚……苯甲醚、四氢呋喃等,某些情况下四氢呋喃也是极好的溶剂。

镁,应使用细小镁屑或镁粉,事先可在  $60\sim 80\text{ }^\circ\text{C}$  干燥 30 min,再经真空干燥器内干燥,保存于密闭的玻璃容器中。必要时,可活化镁,即将理论计算量的镁和少量碘放入反应瓶,小火加热至瓶内充满碘蒸气,待冷却后,再加入反应所需其他试剂即可进行反应。

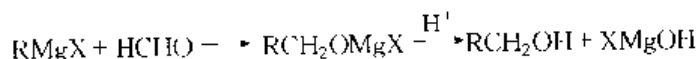
一般情况下,制备 Grignard 试剂,1 mol 脂肪族或芳香族卤代烃需用 1 mol 镁,但往往因有副反应,加镁需过量 10%~15%。在反应中采用滴加卤代烷的方法是至关重要的操作,调节卤代烷-乙醚溶液的滴加速率以控制反应,使乙醚保持微沸腾,避免一次加入大量卤代烷而使反应过分剧烈而不易控制。实验事实证明,过量的卤代烷存在于反应体系中也会造成卤代烷自身的偶合反应。随着滴加时间的延长,不同的卤代烷生成 Grignard 试剂的产率如表所示:

表 5.1 不同卤代烷生成格氏试剂的产率

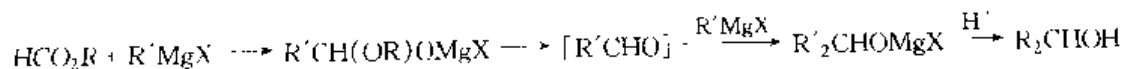
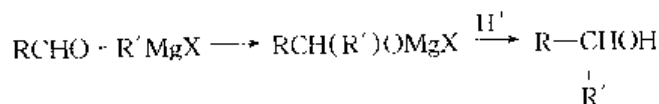
$t/\text{min}$	1.50	2.25	3.00	3.75	4.50	5.00	5.25	10.0	20.0	30.0	40.0
$w(n\text{-C}_4\text{H}_9\text{MgCl})$ (%)						20.0		37.9	65.8	78.8	84.0
$w(\text{C}_6\text{H}_5\text{MgBr})$ (%)	33.0	43.9	55.7	63.2	71.8		75.3				

当全部卤代烷滴加完后,沸腾将逐渐停止,可将反应混合物加热 0.5~2 h 至镁几乎全溶解。制备格氏试剂反应结束,醚溶液应是灰色或浅褐色的混浊液,此时可将另一反应组分,如醛、酮等的醚溶液(苯或甲苯)滴入。为了保证 Grignard 试剂不过量,也可采取相反的加料方式。水解用酸的量是根据所用镁的量计算,一般需过量 10%~15%,可使用硫酸或盐酸,也可用氯化铵溶液或固体氯化铵。

用 Grignard 试剂制备一级醇,常使用甲醛和环氧乙烷、卤代醇

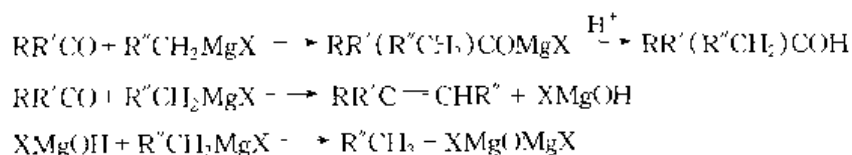


制备二级醇,常使用醛和甲酸酯



使用甲酸酯时,应使用 2 倍量的 Grignard 试剂。

三级醇的合成常使用 Grignard 与酮、酯、酰氯、不饱和酸酯、酸酐等反应,值得注意的是,与具有共轭双键的羰基化合物反应时,Grignard 试剂是先对共轭体系发生 1,4-加成,生成饱和体系后,再继续反应。以酮为原料与格氏试剂反应制备叔醇,常会有副产物烯烃产生

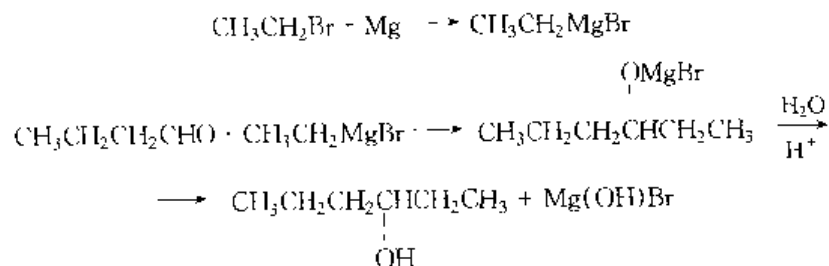


## 【参考文献】

- [1] Brown W. G., Org. Reactions, 6, 469(1951)  
 [2] 韩广甸,赵树纬,李述文等,有机制备化学手册(中卷),北京:化学工业出版社, p.168(1980)

## 实验 14 3-己醇 (3-hexanol)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

溴乙烷 2.80 g(1.9 mL, 25.0 mmol), 镁丝 0.60 g(25.0 mmol), 正丁醛 1.80 g(2.3 mL, 25.0 mmol), 无水乙醚 15.0 mL, 普通乙醚。

## 【实验步骤】

在干燥的 50 mL 三口瓶中,加入 0.60 g 镁丝,装上带无水氯化钙干燥管的冷凝管,三口瓶的另一口塞上塞子,在滴液漏斗中,加入 2.80 g 溴乙烷和 10.0 mL 无水乙醚的混合液。自滴液漏斗先加入 3.0~5.0 mL 溴乙烷溶液,待反应开始后,使反应保持微沸状态,将剩余的溶液慢慢滴入反应瓶中。加完后,在水浴回流 10 min,直至镁丝几乎全溶。

将反应瓶在冰水浴中冷却,自滴液漏斗滴加 1.80 g 正丁醛和 5.0 mL 无水乙醚的混合液,控制滴加速度,勿使反应过于猛烈。加毕,室温振荡 5 min。

将上述反应液倒入盛有 25 g 碎冰的烧杯中,搅拌下,于烧杯中加入 15% 的硫酸使加成物分解(约加 18 mL)。把所得溶液倒入分液漏斗中,分出有机层,水层用 10 mL 乙醚分两次提取,提取液与有机层合并,用无水硫酸镁干燥。水浴蒸出乙醚(回收)。蒸馏产品,收集 133~136 ℃ 馏分,得产品 1.20 g,产率 48%。

纯 3-己醇 bp 135 ℃,  $d_4^{20}$  0.8182,  $n_D^{20}$  1.4167。

## 【注意事项】

(1) 所有仪器必须充分干燥,溴乙烷应事先用无水氯化钙干燥后蒸馏,正丁醛应用无水硫酸钠干燥蒸馏。

(2) 镁条用砂纸磨光,剪成细丝状。

(3) 无水乙醚为市售分析纯无水乙醚,经无水氯化钙干燥 1 周,再蒸馏后备用。乙醚易燃,操作时不要有明火。

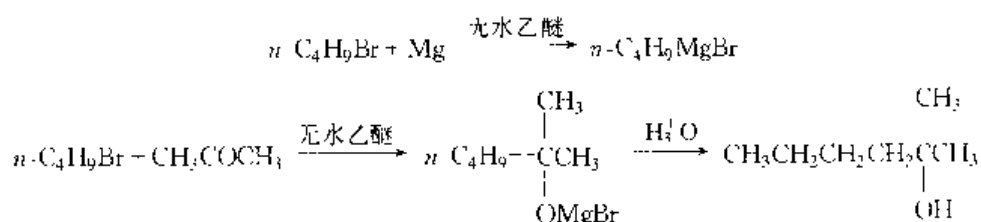
(4) 反应开始的标志为乙醚沸腾, 并且反应液呈混浊状。如反应迟迟不开始, 可加入一小粒碘, 有时也可用手温热反应瓶, 或用吹风机热风促使其反应进行。

### 【思考题】

- (1) 反应到水解之前, 所用仪器、药品应绝对干燥, 你在实验中采取了哪些措施?
- (2) 制备乙基溴化镁时, 若反应不立即开始, 可采取什么措施? 如反应未真正开始就加入大量溴乙烷, 会出现什么结果?
- (3) 本实验有哪些副反应, 应如何避免?

## 实验 15 2-甲基-2-己醇 (2-methyl-2-hexanol)

### 【反应式】



### 【主要试剂】

正溴丁烷 2.70 g (2.1 mL, 20.0 mmol), 镁丝 0.50 g (20.0 mmol), 丙酮 1.6 mL (22.0 mmol), 无水乙醚 10 mL。

### 【实验步骤】

在干燥的 50 mL 三口瓶中加入 0.50 g 镁丝, 装上带无水氯化钙干燥管的冷凝管和滴液漏斗, 在滴液漏斗中加入 2.1 mL 正溴丁烷和 7.0 mL 无水乙醚的混合液。自滴液漏斗先加 3 mL 混合液, 待反应开始后, 使反应液保持微沸状态, 将剩余的混合液缓缓滴入反应瓶中, 加完后在水浴上回流 10 min, 至镁丝几乎全溶。

在冰水浴冷却下, 自滴液漏斗缓缓滴入 1.6 mL 丙酮和 3 mL 无水乙醚的混合液。加毕, 室温振荡 5 min。

将反应瓶用冰水冷却, 自滴液漏斗加入 10 mL 10% 的硫酸溶液 (注意开始加入要慢) 分解加成物。然后将溶液倒入分液漏斗中, 分出有机层, 水层用 10 mL 乙醚分两次提取, 提取液与有机层合并, 用 5% 的碳酸钠溶液洗一次。无水碳酸钾干燥后蒸馏, 先在水浴上蒸出乙醚 (注意蒸乙醚的正确操作), 乙醚回收。蒸馏产品, 收集 139 ~ 143 °C 馏分。产量 1.00 ~ 1.20 g, 产率 43% ~ 52%。

纯 2-甲基-2-己醇 bp 143 °C,  $d_4^{20}$  0.8119,  $n_D^{20}$  1.4175。

### 【注意事项】

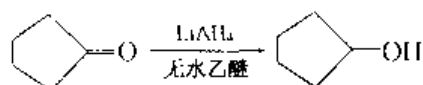
- (1) 操作及注意事项均可参照 3-己醇的制备。
- (2) 丙酮需用无水碳酸钾干燥后, 蒸馏备用。

### 【思考题】

- (1) 本实验为什么采用滴液漏斗滴加正溴丁烷和无水乙醚的混合溶液? 如果采用镁丝与正溴丁烷在乙醚中一起反应, 会产生什么结果?
- (2) 本实验有什么副反应?

## 实验 16 环戊醇(cyclopentanol)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

氢化锂铝 0.95 g(25 mmol), 环戊酮 7.35 g(87.5 mmol), 无水乙醚。

## 【实验步骤】

在 50 mL 三口瓶上, 装上滴液漏斗和带氯化钙干燥管的回流冷凝管。加入 0.95 g 氢化锂铝和 30 mL 无水乙醚, 电磁搅拌下, 滴加 7.35 g 环戊酮, 控制滴加速度, 使反应液保持缓缓回流状态。滴加毕, 继续搅拌 10 min。在冰浴冷却下, 小心滴加水以分解过量的氢化锂铝, 然后将反应混合物倒入 20 mL 冰水中。用分液漏斗分出醚层, 水层用 10 mL 乙醚提取两次, 合并有机层, 用无水碳酸钾干燥, 水浴蒸出乙醚后, 蒸馏产品, 收集 138~141℃ 馏分。产品约 4.70 g, 产率 62%。

纯环戊醇 bp 140.8℃,  $d_4^{20}$  0.948,  $n_D^{20}$  1.4520; IR(液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 2940(—OH), 2856(—CH), 1440(—CH<sub>2</sub>)。

## 【注意事项】

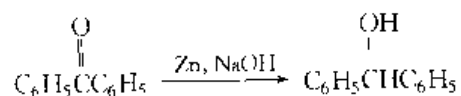
(1) 本实验使用的氢化锂铝及所用仪器、药品均需干燥。

(2) 反应结束, 加水分解过量氢化锂铝, 因放出氢气, 千万注意不能有明火, 以防着火! 滴水开始时要小心, 应逐滴加入。

## 实验 17 二苯甲醇(benzohydrol)

## 方法一: 锌粉还原

## 【反应式】



## 【主要试剂】

二苯酮 1.83 g(10.04 mmol), 锌粉 1.97 g(30.1 mmol), 氢氧化钠 1.97 g(49.3 mmol), 95% 乙醇, 盐酸, 石油醚(60~90℃)。

## 【实验步骤】

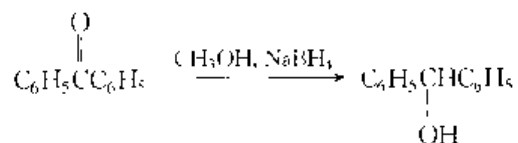
在装有冷凝管的 50 mL 圆底烧瓶中, 依次加入 1.97 g 氢氧化钠、1.83 g 二苯酮、1.97 g 锌粉和 20 mL 95% 乙醇, 振摇, 使氢氧化钠和二苯酮逐渐溶解。装上回流冷凝管, 置于 80℃ 水浴中, 电磁搅拌 2 h。然后停止搅拌, 冷却。

用布氏漏斗过滤, 残渣用少量 95% 乙醇洗涤。将滤液倒入盛有 90 mL 冰水和 4 mL 浓盐酸的烧杯中, 立即出现白色沉淀, 减压过滤。

粗品干燥后用石油醚(沸程 60~90℃)重结晶, 得白色针状晶体 1.40~1.60 g, 产率约 80%, mp 67~68℃(纯品为 69℃)。

## 方法二：硼氢化钠还原

## 【反应式】



## 【主要试剂】

二苯酮 1.83 g (10.04 mmol), 硼氢化钠 0.23 g (6.1 mmol), 甲醇 8 mL, 石油醚(沸程 60 ~ 90 °C)。

## 【实验步骤】

在装有回流冷凝管的 25 mL 圆底烧瓶中, 加入 1.83 g 二苯酮和 8 mL 甲醇, 摇动使其溶解。迅速称取 0.23 g 硼氢化钠加入瓶中, 摇动使之溶解。反应物自然升温至沸腾, 然后室温下放 20 min, 不时振荡。加入 3 mL 水, 在水浴上加热至沸, 保持 5 min。冷却, 析出结晶。减压过滤, 粗品干燥后用石油醚(沸程 60 ~ 90 °C)或环己烷重结晶。产率 70% ~ 80%, mp 67 ~ 68 °C (纯品为 69 °C)。

## 【思考题】

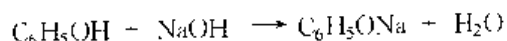
- (1) 比较  $\text{LiAlH}_4$  和  $\text{NaBH}_4$  的还原特性有何区别?
- (2) 方法二中, 为什么反应后加入 3 mL 水, 并加热至沸, 然后再冷却结晶?

## 5.5 醚

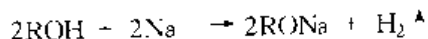
## (实验 18 ~ 21)

由卤代烷或硫酸酯(如硫酸二甲酯、硫酸二乙酯)与醇钠或酚钠反应制备醚的方法称为 Williamson 合成法。此法既可以合成单醚, 也可以合成混合醚。反应机理是烷氧(酚氧)负离子对卤代烷或硫酸酯的亲核取代反应(S<sub>N</sub>2)。冠醚就是用这种方法合成的。由于烷氧负离子是一个较强的碱, 在与卤代烷反应时总伴随有卤代烷的消除反应, 产物是烯烃, 尤其三级卤代烷, 主要不是生成取代产物而是消除产物烯烃。因此, 用 Williamson 法制备醚, 不能用三级卤代烷, 而主要用一级卤代烷。对烷氧负离子而言, 其亲核能力随烷基的结构不同也有所差异, 即三级 > 二级 > 一级。

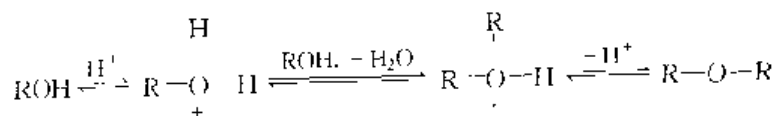
直接连在芳环上的卤素不容易被亲核试剂取代, 因此由芳烃和脂肪烃组成的醚, 不用卤代芳烃和脂肪醇钠制备, 而用相应的酚与相应脂肪卤代烃制备, 酚是比水强的酸, 因此酚的钠盐可以用酚和氢氧化钠制备。



而醇的酸性比水弱, 因此制备醇钠必须用金属钠和干燥的醇来制备

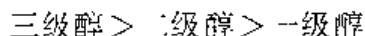


在酸存在下, 两分子醇可进行分子间脱水反应。此法适用于制备对称的醚即单醚。反应是通过质子和醇先形成锌盐, 使碳氧键的极性增强, 烷基中的碳原子带有部分正电荷, 另一个分子醇羟基与之发生亲核取代, 生成二烷基锌盐离子, 然后失去质子得醚。



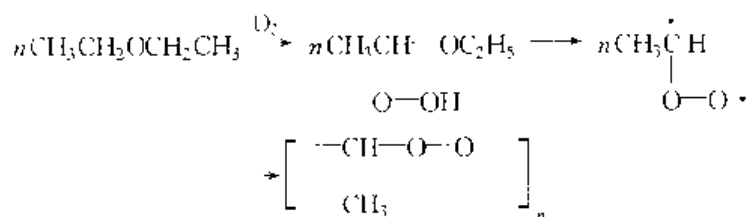
该反应是平衡反应,为了使反应向右进行,一是增加原料,二是反应过程中不断蒸出产物醚。反应产物与温度的关系很大,在 90℃ 以下醇与硫酸失水生成硫酸酯。在较高温度(140℃ 左右)下,两个醇分子之间失水生成醚。在更高温度(大于 170℃)下,醇分子内脱水生成烯。因此要获得哪种产物,主要依靠控制反应条件。然而无论在哪个条件下,副产物总是不可避免的。

对于一级醇,其分子间失水是双分子亲核取代反应(S<sub>N</sub>2)。二级、三级醇一般按单分子亲核取代(S<sub>N</sub>1)机制进行反应。不同结构的醇发生消除反应的倾向性为:



因此用醇失水法制醚时,最好用一级醇,获得产率较高。

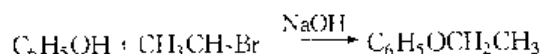
乙醚易挥发、易燃,与空气长期接触会发生自氧化反应,生成过氧化物。



过氧化物具有爆炸性,使用久贮的乙醚时,需先检验其中是否有过氧化物。一般方法是取少量乙醚与等体积的 2% 碘化钾淀粉溶液混合,再加入几滴稀盐酸,摇动,观察,如有使淀粉溶液变蓝或变紫的现象,证明有过氧化物存在。除去过氧化物的方法可在分液漏斗中加入相当于乙醚体积 1/5 的新配制的硫酸亚铁溶液(在 110 mL 水中加入 6 mL 浓硫酸,然后加入 60 g 硫酸亚铁),剧烈摇动,静置,分去水相,醚层再用上述方法检验,证明确实不存在过氧化物时,将醚层干燥,重蒸备用。

### 实验 18 苯乙醚(phenetole)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

苯酚 7.50 g(0.08 mol), 氢氧化钠 4.00 g(0.10 mol), 溴乙烷 8.5 mL(0.12 mol), 乙醚, 无水氯化钙, 食盐。

#### 【实验步骤】

在装有搅拌器、回流冷凝管和滴液漏斗的 100 mL 三口瓶中加入 7.50 g 苯酚、4.00 g 氢氧化钠和 4 mL 水;开动搅拌,水浴加热使固体全部溶解,调节水浴温度在 80~90℃ 之间,开始慢慢滴加 8.5 mL 溴乙烷,约 1 h 可滴加完毕;继续保温搅拌 2 h,然后降至室温。加适量水(10~20 mL)使固体全部溶解。把液体转入分液漏斗中,分出水相,有机相用等体积饱和食盐水洗两次(若出现乳化现象时,可减压过滤);分出有机相,合并两次的洗涤液,用 15 mL 乙醚提取一次,提取液与有机相合并,用无水氯化钙干燥。水浴蒸出乙醚,再减压蒸馏,收集产品,也可以进行常压蒸馏,收集 171~183℃ 馏分。产品为无色透明液体,约 5.00~6.00 g。

表 5.2 苯乙醚的压力与沸点关系表

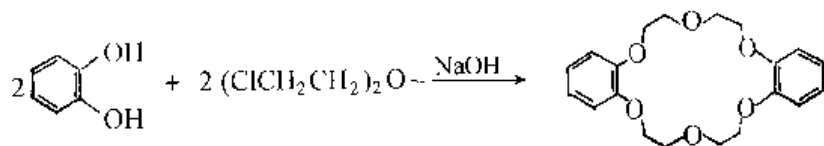
$p/\text{mmHg}$	1	5	10	20	40	60	100	200	400	760
bp/℃	18.1	43.7	56.4	70.3	86.6	95.4	108.4	127.9	149.8	172

**【思考题】**

- (1) 反应过程中,回流的液体及出现的固体各是什么?为什么保温到后期回流不太明显了?
- (2) 用饱和食盐水洗涤的目的何在?
- (3) 若制备乙基三级丁基醚,你认为需要什么原料?能否采用三级氯丁烷和乙醇钠?为什么?

**实验 19 二苯并-18-冠-6 (dibenzo-18-crown-6)**

冠醚(crown ether)是60年代后期发展起来的一种环聚多醚,可通过苯二酚盐与双-(2-氯乙基)醚合成。由于它对金属离子有络合作用,可使不溶于有机溶剂的无机物变成络合物而溶解。冠醚在有机合成及分析化学等各个领域都有广泛的用途。

**【反应式】****【主要试剂】**

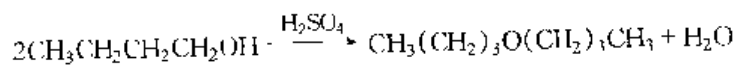
邻苯二酚 8.00 g(0.07 mol), 正丁醇 92 mL, 双-(2-氯乙基)醚 9.30 g(0.065 mol), 氢氧化钠, 盐酸。

**【实验步骤】**

在装有 Y 形管、滴液漏斗、温度计、搅拌器和回流冷凝管的 500 mL 三口瓶内,加入 8.00 g 邻苯二酚和 92 mL 正丁醇;开动搅拌,在氮气保护下,加入 5 g 粒状氢氧化钠,加热回流(约 115℃) 30 min。滴入 9.30 g 双-(2-氯乙基)醚与 8 mL 正丁醇的混合液,滴加在 1 h 内完成;滴完后再回流 15 h,然后冷至室温,加 9 mL 浓盐酸酸化。改成蒸馏装置,从中蒸馏出约 33 mL 正丁醇。在继续蒸馏时,通过滴液漏斗滴加蒸馏水,使反应瓶中混合物的体积不变,直至蒸出液的蒸气温度超过 99℃,得土色胶状物。冷至 30~40℃,用 40 mL 丙酮稀释、搅拌,使沉淀物凝聚。减压过滤粗产品,与 150 mL 蒸馏水一同搅拌,过滤;再用 15 mL 丙酮搅拌均匀,抽干,反复三次。干燥,得浅灰色固体,mp 161~162℃。用苯重结晶,得白色针状结晶,mp 162~163℃。

**【注意事项】**

- (1) 双-(2-氯乙基)醚使用前应蒸馏(bp 175~177℃)。
- (2) 回流时间可减少,用薄层色谱控制反应的终点。反应物呈深棕色。
- (3) 蒸出液大部分于 92℃ 蒸出,这是正丁醇和水的恒沸物。
- (4) 产物具有一定毒性,制备过程应小心。

**实验 20 正丁醚(*n*-butyl ether)****【反应式】****【主要试剂】**

正丁醇 31 mL(0.34 mol), 浓硫酸 4.5 mL(0.09 mol), 氢氧化钠, 饱和氯化钙溶液, 1:1 硫酸, 无水氯化钙。

**【实验步骤】**

在 100 mL 的三口烧瓶中,加入 31 mL 正丁醇、4.5 mL 浓硫酸和几粒沸石,摇匀后,一口装上温度计,温度计插入液面以下;另一口装上分水器,分水器的上端接一回流冷凝管,然后将三口瓶放在石棉网上小火加热至微沸,进行分水。反应中产生的水经冷凝后收集在分水器的下层,大约经 1.5 h 后,三口瓶中反应液温度可达 134~136 ℃。当分水器全部被水充满时停止反应;若继续加热,则反应液变黑并有较多副产物烯生成。

**(1) 分离提纯方法一**

将反应液冷却到室温后倒入盛有 50 mL 水的分液漏斗中,充分,振摇,静置后弃去下层液体。上层粗产物依次用 25 mL 水、150 mL 5% 氢氧化钠溶液、15 mL 水和 15 mL 饱和氯化钙溶液洗涤,用 1 g 无水氯化钙干燥。干燥后的产物滤入 25 mL 蒸馏瓶中蒸馏,收集 140~144 ℃ 馏分,产量 7.00~8.00 g。

**(2) 分离提纯方法二**

反应物冷却后将瓶内和分水器中的有机液体倒入预先装有 50 mL 水的分液漏斗中,振荡,弃去下层水相。在上层粗醚和未反应的醇中加入 13 mL 50% 冷硫酸溶液(10 mL 浓硫酸加入 17 mL 水中配制),振荡 2~3 min,分出上层有机相,再用 13 mL 50% 硫酸溶液洗涤,弃去酸层。最后用 15 mL 水洗两次,用无水氯化钙干燥,蒸馏,收集 139~142 ℃ 之馏分。产量 7.00~8.00 g,产率 34%。

**【注意事项】**

(1) 本实验根据理论计算失水体积为 3 mL,故分水器放满水后先放掉约 3.5 mL 水。

(2) 制备正丁醚的适宜温度是 130~140 ℃,但开始回流时,这个温度很难达到,因为正丁醚可与水形成共沸物(bp 94.1 ℃,含水 33.4%)。另外,正丁醚与水及正丁醇形成三元共沸物(bp 90.6 ℃,含水 29.9%,正丁醇 34.6%),正丁醇也 与水可形成共沸物(bp 93 ℃,含水 44.5%),故应在 100~115 ℃ 之间反应 0.5 h 之后才可达到 130 ℃ 以上。

(3) 在碱洗过程中,不要太剧烈地摇动分液漏斗,否则生成乳浊液,分离困难。

(4) 正丁醇溶在饱和氯化钙溶液中,而正丁醚微溶。

(5) 这个分离是根据正丁醇可溶在 50% 硫酸中,而正丁醚微溶。

**【思考题】**

(1) 假如正丁醇的用量为 80 g,试计算在反应中生成多少体积的水?

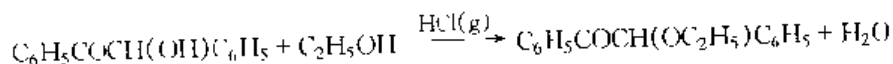
(2) 如何得知反应已经比较完全?

(3) 反应物冷却后为什么要倒入 50 mL 水中?各步洗涤的目的何在?

(4) 能否用本实验方法由乙醇和 2-丁醇制备乙基二级丁基醚?你认为应用什么方法?

**实验 21 安息香乙醚(benzoin ethyl ether)**

安息香乙醚(简称 BEE)作为紫外光聚合引发剂,称为“光敏剂”。

**【反应式】****【主要试剂】**

安息香 5.00 g(0.023 mol),无水乙醇,浓硫酸(工业),氯化钠。



**【实验步骤】**

在 250 mL 三口瓶中加入 5.00 g 安息香和 140 mL 无水乙醇(过量的无水乙醇用作溶剂), 搅拌下通入干燥的氯化氢气体, 反应温度维持在 50~60 ℃, 反应时间约 12 h, 直到观察三口瓶中反应物已不吸收氯化氢为止。产品析出可选用方法一或方法二。

**(1) 方法一**

向静置 24 h 后的反应液中加入冰, 使产品析出。

**(2) 方法二**

在反应液中加入 15% 氢氧化钠水溶液, 中和其中的酸, 使反应液呈中性; 并用冰冷却反应产物使其析出, 过滤, 得到粗品。用石油醚重结晶, 活性炭脱色, 得白色针状结晶, mp 59~61 ℃。产品保存在棕色瓶中。

**【注意事项】**

(1) 发生氯化氢气体, 可用 150 mL 浓硫酸滴至 200 g 氯化钠中, 经硫酸干燥, 再通入反应瓶中。

(2) 方法一的反应液中含有大量盐酸-乙醇, 影响产品纯度, 需将产品用大量水洗至中性, 较繁琐。

(3) 加入 15% 氢氧化钠可中和其中的酸, 也由于盐析效应, 可降低产品在水中的溶解度。

**【思考题】**

请比较下述两种产生氯化氢气体方法的优缺点: (i) 用 98% 的硫酸滴入 37% 的盐酸中, (ii) 用 98% 的硫酸滴入氯化钠(固体)中。

**5.6 醛、酮及其衍生物****(实验 22~40)**

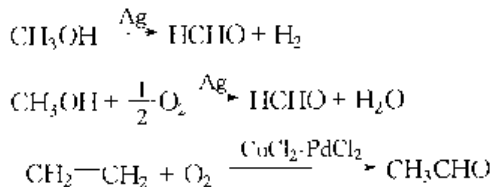
醛、酮可分别从一级醇、二级醇氧化合成。常用的氧化剂为重铬酸钾或三氧化铬的硫酸水溶液。为避免醛进一步被氧化成酸, 通常采用的反应温度需低于醇的沸点而高于产物醛的沸点, 醛一经生成即被蒸出而离开反应体系。对于酸敏感或含其他易被氧化的基团的醇, 常需采用较温和的氧化剂, 例如: 三氧化铬-吡啶络合物, 在室温下于吡啶中, 可使一级醇氧化为醛, 二级醇氧化为酮, 如分子内含有双键和缩醛等基团时, 氧化时均不受影响。三氧化铬-双吡啶的乙酸溶液作为氧化剂选择性更好, 含有硝基、酯基、双键和非一级醇的羟基也均不受影响<sup>[1]</sup>。薄荷醇在计算量的三氧化铬的硫酸溶液中(称 Jones' s 试剂)被氧化成薄荷酮(实验 111), 也可利用具有铬酸基的树脂(即用强碱型离子交换树脂与三氧化铬在水中搅拌制备而成)与薄荷醇在苯中回流, 得到产率为 73%~98% 的酮, 且副反应少, 产物易分离纯化<sup>[2]</sup>。

酰卤、酰胺、酯、腈均可在适当条件下被还原制备醛, 例如: 用吸附于硫酸钡上的钯作为催化剂, 悬浮在甲苯、二甲苯或四氢萘溶液中, 加入酰氯并通氢气于上述溶液中, 待放出氯化氢的理论量时, 反应即告结束。在反应中, 为防止醛的进一步还原, 常加入硫代脲、噻啉-硫作为降低催化剂活性的控制试剂, 当酰氯分子中带有卤素、硝基、酯基时反应不会受影响, 但羟基须预先保护。采用氯化三叔丁氧基铝锂还原酰氯为醛是很有效的试剂, 在酰氯分子中带有 -CN、-NO<sub>2</sub>、-CO<sub>2</sub>R 等易还原基团时, 均不受影响。在合成芳醛时产率可达到 70%~90%, 脂肪醛产率为 37%~60%<sup>[3]</sup>。

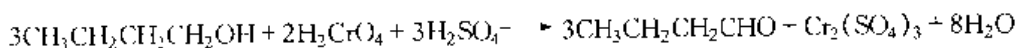
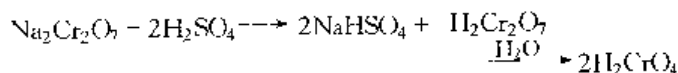
采用活性镍-次磷酸二氢钠的水溶液(或甲酸水溶液)可使腈还原为醛, 次磷酸二氢钠既是

氢的供给体,又可作氢化催化剂。该方法操作简便,极适合于芳香醛的制备。

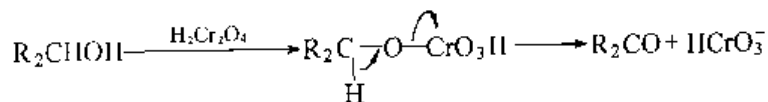
醇的铬酸氧化反应是实验室中制备脂肪族醛、酮的主要方法(实验 22-23),环酮可由环醇氧化得到(实验 23)。在工业上主要采用醇的催化氧化脱氢方法以及石油产品为原料的方法。



铬酸是重铬酸盐与 40%~50% 硫酸的混合物,它可以把一级醇逐步氧化到醛和羧酸。醇的铬酸氧化是放热反应,反应中应严格控制反应温度。对于制备小分子的醛(如丙醛、丁醛),可以采用把铬酸滴加到热的已被酸化的醇中,以避免氧化剂过量,并采用将生成的低沸点的醛不断蒸出的方法,可以得到中等产率的醛。但是即使这样,也会有部分醛被进一步氧化成羧酸。

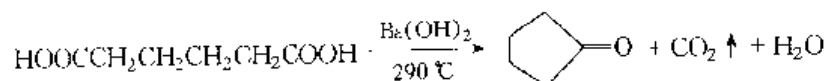


二级醇的铬酸氧化是制备脂肪酮的较好方法,这是由于酮对氧化剂比较稳定,不易进一步遭受氧化,但在强氧化剂的作用下,则会发生断链现象。反应机理可能中间是经过铬酸酯的过程:

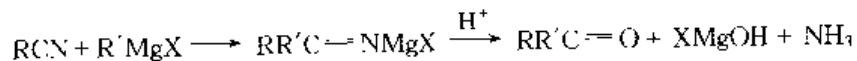


其中四价铬与六价铬作用变为五价铬,又与醇作用变为三价,因此,在氧化中铬由六价变为三价。

二羧酸的盐(钙盐或钡盐)加热进行部分脱羧是制备对称的五元、六元环酮的较好方法,但随着二羧酸碳原子数目的增加,环变大时,产率会很快下降。

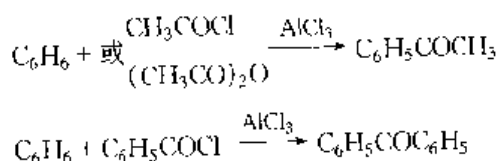


此外 Grignard 试剂与酯、腈加成等反应也是制备酮的常用方法,例如:



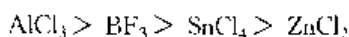
反应分两个阶段进行。倘若用氯化铵小心水解,可分离到中间物酮亚胺  $\text{RR}'\text{C}=\text{NH}$ , 最终酸化得到酮。实验 25 是上述由腈制备酮的一例。

合成芳香酮最普遍使用的方法是用 Friedel-Crafts 反应(见实验 27-28), Friedel-Crafts 酰基化反应是在无水三氯化铝存在下,酰氯或酸酐与比较活泼的芳香族化合物发生亲电取代反应,产物是二芳基酮或芳基烷基酮。

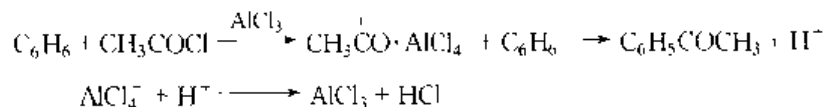


常用的催化剂,如三氯化铝、三氟化硼、四氯化锡、氯化锌;此外,也可用质子酸,如硫酸、氢氟酸、多聚磷酸等。催化剂的作用是使酰基的碳原子获得最大正电荷,从而有利于对芳烃的亲

电进攻。催化剂活性顺序为



酰化试剂以使用酰卤、酸酐最为普遍。催化剂用量:酰氯作酰基化试剂时,三氯化铝的用量要比等摩尔稍过量一些,因为三氯化铝与反应产物的羰基形成复合物;而用酸酐作为酰基化试剂,产率一般比酰氯要好,但是必须使用 2 mol 稍多的三氯化铝,因为反应中产生的有机酸与三氯化铝反应



催化剂的作用是产生酰基正离子,它是一个比较活泼的亲电试剂。然而当芳环上存在一个钝化基团(如 $-\text{NO}_2$ ,  $-\text{COCH}_3$ ,  $-\text{COOCH}_3$ ,  $-\text{CN}$ 等)时,则不能发生酰化反应。因此,酰化反应只能引入一个酰基,产品纯度高,这是较 Friedel-Crafts 烷基化反应的最大优点。酰基化反应与烷基化反应的另一不同点是反应中不存在重排,通常认为是由于酰基正离子的电荷分散而增加了产物的稳定性。

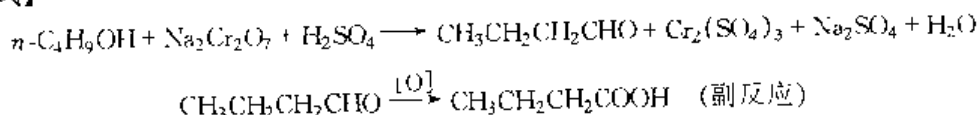
Aldolcondensation 羟醛缩合反应是制备  $\alpha, \beta$ -不饱和酮的重要方法(实验 30~34),例如:苯甲醛与苯乙酮缩合得苯亚甲基苯乙酮(实验 34),它是一大类植物色素母体化合物,缩合反应往往利用两种羰基化合物在反应能力上的差异,避免两个醛分子或两个酮分子间同时发生缩合。由于醛与亚甲基反应比酮快得多,可先在酮不起反应的条件配制成酮和碱性缩合剂的混合物,然后再向其中缓缓滴加醛;也可以用无  $\alpha$ -氢的芳香醛滴加至有  $\alpha$ -氢的醛、酮与碱混合提供负碳离子的反应液中,采取这样的特殊操作可显著提高产率,减少副反应。反应温度一般在室温下,醇醛脱水生成  $\alpha, \beta$ -不饱和化合物。脱水难易除与温度有关以外,还与缩合剂有关,在碱性试剂中最常用的是浓的氢氧化钠水溶液和醇溶液,也可用甲醇钠、乙醇钠,除此而外,还可使用氯化锌或强酸(硫酸、盐酸)。

#### 【参考文献】

- [1] Ratcliffe R., Rodehorst R. J. Org. Chem., 35, 4000(1970)
- [2] Cainelli G., et al. J. Am. Chem. Soc., 93, 6737(1976)
- [3] Weissman P. M., Brown H. C. J. Org. Chem., 31, 283(1966)

### 实验 22 正丁醛(*n*-butyraldehyde)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

正丁醇 7.50 g(9.3 mL, 101.2 mmol),  $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$  11.00 g(42.0 mmol),  $\text{H}_2\text{SO}_4$  8.0 mL(0.15 mol)。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 三口瓶上装上分馏柱、100 mL 的滴液漏斗和温度计。在三口瓶中加入 9.3 mL 正丁醇,滴液漏斗中加入预先由 11.00 g 重铬酸钠、54 mL 水和 8 mL 浓硫酸配制的溶液,加热。当有部分蒸气开始进入分馏柱下端时,开始搅拌并滴加重铬酸钠溶液,保持反应瓶内温度为

90~95℃,柱顶出口处有馏出物,接收瓶浸泡在冰水中,一般柱顶温度在60~75℃。约0.5 h滴加完毕,继续加热搅拌0.5 h,收集90℃以下的蒸馏产物。

将馏出物倒入分液漏斗中,分去水层,有机层用无水硫酸钠干燥。在25 mL的圆底烧瓶上装一短分馏柱进行分馏,收集74~78℃馏分,产量2.00~3.50 g,产率27%~49%。纯净正丁醛 bp 75.5℃。

#### 【注意事项】

(1) 分馏柱填料可用直径5 mm、长0.5~1.0 cm自己切割的玻璃管。

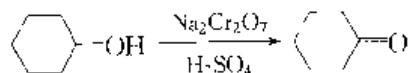
(2) 重铬酸钠 硫酸试剂制备:称取11.00 g重铬酸钠,加入54.0 mL水,搅拌下,小心地加入8.0 mL硫酸,冷却待用。

(3) 重铬酸钠及还原物三价铬离子均有毒,切勿溅到皮肤上。重铬酸钠-硫酸溶液是极强氧化剂,使用中要注意安全,反应残余物不能随便乱倒,请倒入指定酸缸内,以免污染环境。

(4) 粗蒸产品的馏出物中仍含有少量正丁醇,故最后提纯产品时仍需分馏。

### 实验 23 环己酮 (cyclohexanone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

环己醇 5.00 g (5.3 mL, 50.0 mmol), 重铬酸钠 ( $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 5.25 g (17.8 mmol), 浓硫酸。

#### 【实验步骤】

在100 mL烧杯中加入30 mL水和5.25 g重铬酸钠,搅拌,使之溶解,然后在冷却和搅拌下慢慢加入4.3 mL浓硫酸,冷至30℃以下备用。

在100 mL圆底烧瓶中加入5.00 g环己醇,然后将上述已溶解的铬酸溶液加入其中,振荡,使之混合。观察温度变化,当温度上升至55℃时,立即用冷水浴,维持反应温度在55~60℃之间。大约0.5 h后,温度开始下降,移去水浴,放置1 h,其间不断振荡,反应液呈黑绿色。

在反应瓶中加入30 mL水,改为蒸馏装置。将环己酮与水一起蒸出。收集约25.0 mL馏出液,用食盐饱和后,分出有机相,水相用30.0 mL乙醚分两次提取,提取液与有机相合并,用无水硫酸钠干燥,在水浴上蒸出乙醚后,改用空气冷凝管。收集151~155℃馏分,产量3.00~3.50 g,产率62%~67%。

环己酮 bp 155.6℃,  $n_D^{20}$  1.4520, IR(液膜):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1710(\text{C}=\text{O})$ 。

#### 【注意事项】

(1) 重铬酸钠是强氧化剂且有毒,应避免与皮肤接触,反应残余物不得随意乱倒,应放入指定处,以防污染环境。

采用重铬酸钠-醋酸氧化体系时,可避免使用浓硫酸,产率可达76%。为了避免使用重铬酸盐,80年代发展了使用价格低廉的次氯酸钠-冰乙酸体系<sup>[1-2]</sup>,减轻了环境污染,可将产率提高至77%~82%,反应温度30~35℃。

(2) 水的馏出量不宜过多,否则,即使盐析,仍不可避免有少量环己酮溶于水而损失。

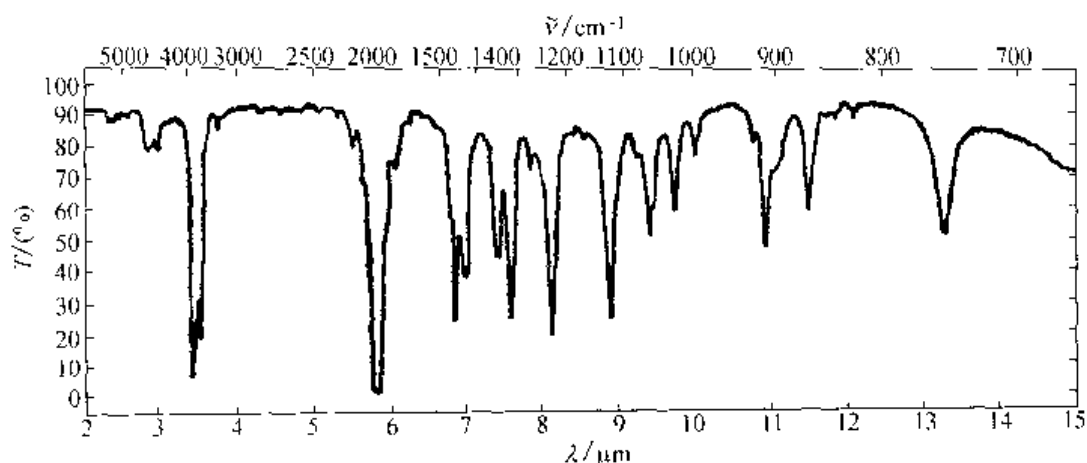


图 5.6 环己酮的红外光谱

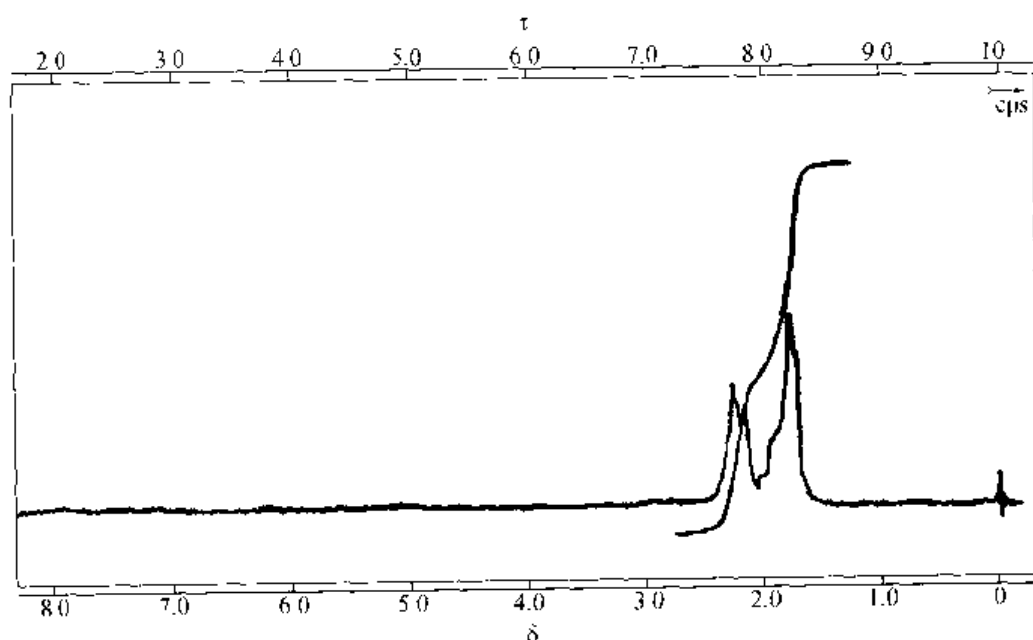


图 5.7 环己酮的核磁共振谱

环己酮在水中的溶解度: 31℃ 时 2.4 g/100 ml 水。

#### 【思考题】

(1) 重铬酸钠-硫酸体系氧化环己醇的反应过程机制是什么? 反应終了, 深绿色物中所含铬的化合物是什么? 该反应是否可以使用碱性高锰酸钾氧化? 会得到什么产物?

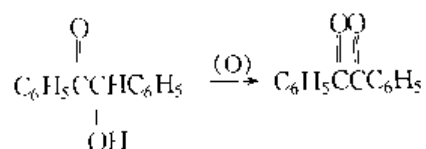
(2) 重铬酸钠-浓硫酸混合物为什么需冷至 30℃ 以下使用?

#### 【参考文献】

- [1] Zaczek N. M., Furth S. F., J. Chem. Edu., 58, 824(1981)  
 [2] Stevens R. V., et al., J. Org. Chem., 45, 2030(1980)

### 实验 24 二苯基乙二酮 (benzil)

#### 【反应式】



## 【主要试剂】

安息香 2.12 g (10.0 mmol),  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  9.00 g (34.1 mmol)

## 【实验步骤】

在 100 mL 圆底烧瓶中加入 10 mL 冰乙酸、5 mL 水及 9.00 g  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ , 装上回流冷凝管, 小火加热至沸, 且不时地加以振荡。停止加热, 待沸腾平息后, 加入 2.12 g 安息香, 继续加热回流 45~60 min。加入 50 mL 水再煮沸后, 冷却反应液有黄色固体析出。抽气过滤固体, 并用冷水洗涤固体 3 次。粗品约 2.00 g, 产率约 95%。

粗品用 75% 的乙醇重结晶可得淡黄色结晶, 产量 1.72 g, 产率 82%, mp 94~95 °C。

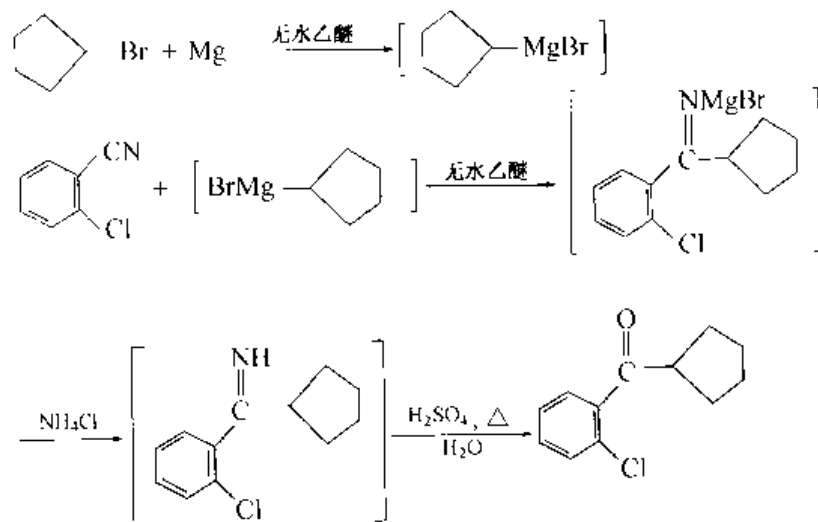
IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 1660, 1212, 877, 795, 719, 688, 643;  $^1\text{H NMR}(\text{CCl}_4)$ :  $\delta$  = 7.21~7.65, 7.67~8.02。

实验 25 邻氯苯基环戊基酮(*o*-chlorophenyl cyclopentyl ketone)

通过格氏试剂溴化环戊基镁与邻氯苯甲腈的加成, 即可制得邻氯苯基环戊基酮。邻氯苯基环戊基酮是制备邻氯苯基-2-甲氨基环己酮盐酸盐(氯胺酮)的中间体, 它经溴化、甲胺化、再经重排即得氯胺酮。

氯胺酮是一种离解性全身麻醉剂, 具有麻醉作用快, 镇痛程度深、副作用小、使用方便等特点, 是较好的麻醉剂之一, 但易于产生药物依赖性。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

溴代环戊烷 3.73 g (2.8 mL, 25.0 mmol), 镁丝 0.60 g (0.025 mol), 邻氯苯腈 1.72 g (12.5 mmol), 氯化铵, 无水乙醚, 乙醚, 硫酸。

## 【实验步骤】

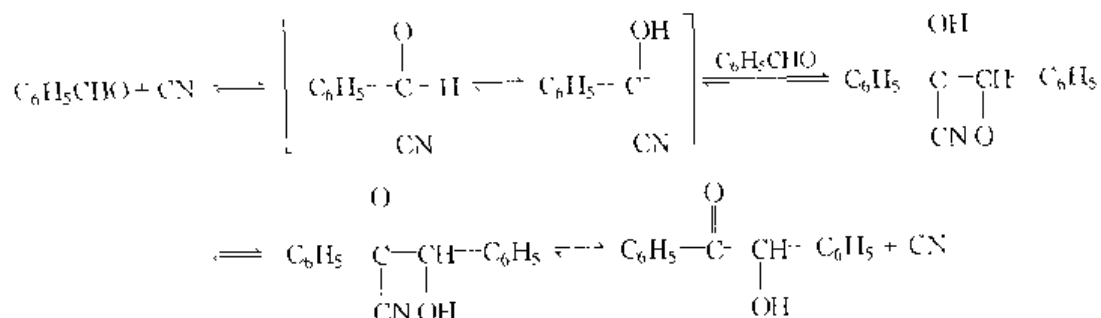
在 50 mL 的三口瓶上安装带氯化钙干燥管的回流冷凝管和滴液漏斗, 并加入 0.60 g 镁丝及 3.0 mL 无水乙醚; 在滴液漏斗中加入 3.73 g 溴代环戊烷和 3.0 mL 无水乙醚。搅拌下, 向三口瓶内滴加 1.0 mL 左右溴代环戊烷-乙醚混合液, 使反应保持微沸状态(如未反应, 可加入一小粒碘以诱发反应)。待反应平稳后, 继续滴加滴液漏斗中的剩余混合液, 此时搅拌速率可

以加快。滴加完毕,继续回流 10 min,至镁丝基本反应完全,并使其冷至室温待用

在另一个装置同上的三口瓶中加入 1.72 g 邻氯苯腈和 6.0 mL 无水乙醚,在不断搅拌下,滴加上述已制备好的环戊基溴化镁溶液,约 5~6 min 加完。继续搅拌约 24 h,然后在不断搅拌下,将反应物慢慢加入到盛有碎冰的烧杯中,加入速率以不使反应过于激烈为宜。向反应混合物中加入约 10.0 mL 饱和氯化铵水溶液,分出醚层,水相用 8 mL 乙醚分二次提取。合并提取液,用 15.0 mL 稀硫酸溶液(硫酸:水=1:5)分 3~4 次洗涤醚层,至硫酸层无色为止。合并硫酸洗涤液,并将其加热回流 1 h。冷却,再用 15 mL 乙醚分 3 次提取硫酸液,合并乙醚提取液,分别用饱和氯化钠溶液、5% 碳酸钠溶液和氯化钠溶液洗至中性,用无水碳酸钾干燥,水浴蒸除乙醚,减压蒸馏产品,收集 110~120 °C/0.13~0.27 kPa(1~2 mmHg)的馏分。产量约 1.40 g,产率 54%。 $n_D^{20}$  1.5510。

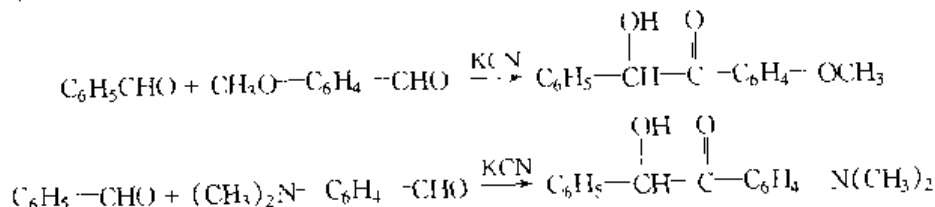
### 实验 26 安息香的辅酶合成(coenzyme synthesis of benzoin)

苯甲醛在氰化钠(钾)的作用下,于乙醇中加热回流,两分子的苯甲醛之间即发生缩合反应,生成二苯乙醇酮,俗称安息香。人们把芳香醛的这一类缩合反应称之为安息香缩合反应。该反应机理类似于羟醛缩合反应,也是负碳离子对羰基的亲核加成反应,氰化钠(钾)是催化剂。



安息香缩合反应既可以发生在相同的芳香醛之间,也可以发生在不同的芳香醛之间,但是不论哪种情况,反应都有一定的局限性,即受芳香醛结构本身的限制。也就是说,反应能否发生以及发生后产物是什么,既要考虑芳香醛能否顺利地与氰基发生加成产生负碳离子,又要考虑负碳离子能否与羰基发生加成反应。

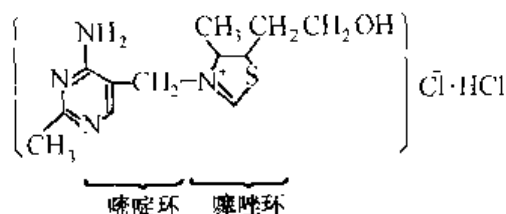
大量的实验事实指出,芳环上邻对位有给电子基团时,不易发生缩合,因为给电子基团使羰基碳原子的正电性下降,既不利于负碳离子的生成,也不利于负碳离子对羰基的亲核加成;相反,芳环上邻对位有较强的吸电子基团时,虽然对前边提到的两个因素都有利,但是由于邻对位强的吸电子的影响,使生成的负碳离子的活泼性降低,不容易再和羰基发生亲核加成反应。因此,当两种不同的芳香醛发生混合的安息香缩合反应时,一种芳香醛,环上带有吸电子基团(它提供给羰基);另一种芳香醛,环上带有给电子基团(它提供负碳离子)时,此种情况反应比较顺利,即羟基在含有活泼的羰基的芳香醛一端。例如:



由于氰化物是剧毒品,使用不当会有危险性,故本实验采用维生素 B<sub>1</sub> (Vitamin B<sub>1</sub>) 代替氰化物催化安息香缩合反应。该反应条件温和,无毒,产率较高。

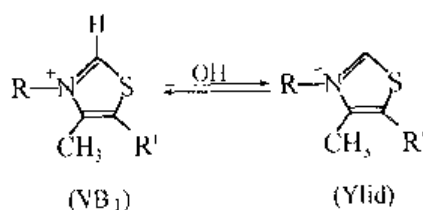
酶与辅酶均是生物化学反应催化剂,在生命过程中起着重要的作用。有生物活性的维生素 B<sub>1</sub> 是一种辅酶,其化学名称为硫胺素或噻胺,它主要作用是使  $\alpha$ -酮酸脱羧和形成偕姻( $\alpha$ -羟基酮)。

维生素 B<sub>1</sub> 的结构式为:

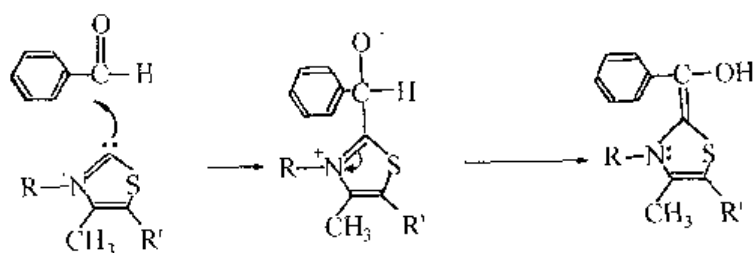


在反应中,维生素 B<sub>1</sub> 的噻唑环上的氮和硫的邻位氢在碱作用下被夺走,成为负碳离子,形成反应中心;其反应机制如下(为简便,以下反应中只写噻唑环的变化,其余部分相应用 R 和 R' 表示):

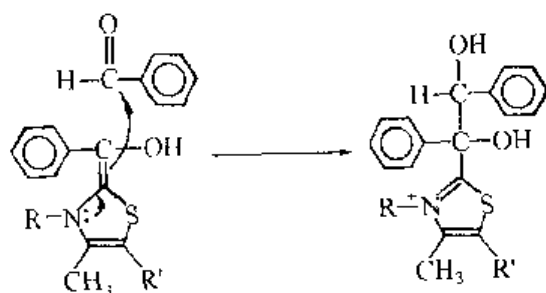
(1) 在碱作用下,负碳离子和邻位正氮原子形成一个稳定的邻位两性离子叶立德(Ylid)。



(2) 与苯甲醛反应,噻唑环上负碳离子与苯甲醛的羰基碳作用形成烯醇加合物,环上的正氮原子起了调节电荷的作用。

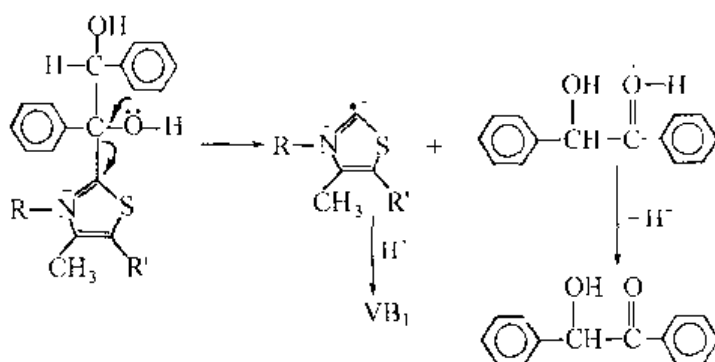


(3) 烯醇加合物再与苯甲醛作用,形成一个新的辅酶加合物。



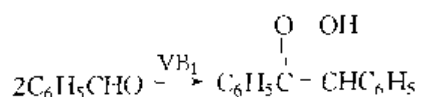


(4) 辅酶加合物离解成安息香, 辅酶复原。



二芳基乙醇酮(安息香)在有机合成中常常被用作中间体。因为它既可以被氧化成 $\alpha$ -二酮,又可以在各种条件下被还原而生成二醇、烯、酮等各种类型的还原产物。同时,二芳基乙醇酮既有羟基又有羰基,这两个官能团能发生许多化学反应。

【反应式】



【主要试剂】

苯甲醛 5.23 g (5 mL, 49.3 mmol), 维生素 B<sub>1</sub> (盐酸硫胺素) 0.90 g, 95% 乙醇, 氢氧化钠, 蒸馏水。

【实验步骤】

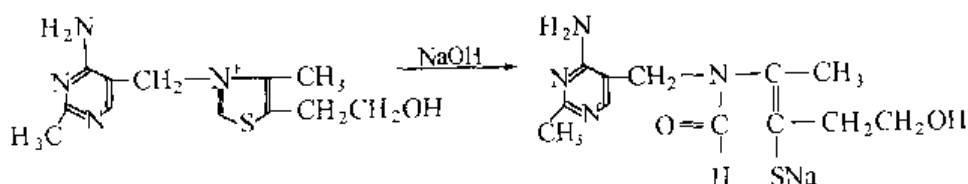
在一个 50 mL 的锥形瓶中加入 0.90 g 维生素 B<sub>1</sub>、3 mL 蒸馏水, 待固体溶解后, 再加入 8 mL 95% 乙醇。用塞子塞上瓶口, 放在冰盐浴中冷却。用一支试管取 3 mL 10% NaOH 溶液, 也放在冰浴中冷却。将冷透的 NaOH 溶液加入冰浴中的锥形瓶内, 使溶液 pH 为 10~11, 用小量筒取 5 mL 新蒸过的苯甲醛, 迅速将苯甲醛加入其中, 充分混匀, 室温放置一天。有白色或浅黄色结晶析出(如无固体, 可加入少许固体作为晶种), 待结晶完全后, 用布氏漏斗抽滤收集粗产品, 用 25 mL 冷水分两次洗涤结晶。称量, 粗品可用 80% 乙醇进行重结晶, 如产物呈黄色, 可加少量活性炭脱色。

纯产物为白色针状结晶, 称量, 计算产率。

产品约 2.00~4.00 g, 产率 39%~76%, mp 134~136 °C。

【注意事项】

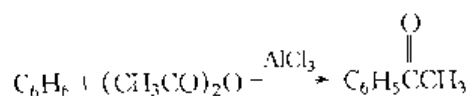
(1) 维生素 B<sub>1</sub> 在酸性条件下是稳定的, 但易吸水, 在水溶液中易被空气氧化失效。遇光和 Cu、Fe、Mn 等金属离子均可加速氧化。在 NaOH 溶液中噻唑环易开环失效, 因此 VB<sub>1</sub> 溶液、NaOH 溶液在反应前必须用冰水充分冷透; 否则, VB<sub>1</sub> 在碱性条件下会被分解, 这是本实验成败的关键。



(2) 反应过程中, 溶液 pH 的控制非常重要, 如碱性不够, 不易出现固体。

## 实验 27 苯乙酮 (acetophenone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

无水无噻吩苯 14.0 mL, 无水三氯化铝 10.00 g (74 mmol), 醋酸酐 3.0 mL (32 mmol), 浓盐酸, 氢氧化钠, 无水硫酸钠。

## 【实验步骤】

在装有回流冷凝管和滴液漏斗的 50 mL 三口瓶中, 加入 10.00 g 无水三氯化铝和 14.0 mL 无水无噻吩苯, 冷凝管上口接一氯化钙干燥管, 干燥管与氯化氢吸收系统连接。从滴液漏斗慢慢滴加 3.0 mL 醋酸酐, 滴加速率以三口瓶稍热为宜, 约十几分钟滴加完毕。在反应过程中, 要不断地振荡反应混合物, 以使反应充分; 用水浴加热回流至反应体系内不再有氯化氢气体产生为止。待反应液冷却后冰解, 将反应液倾入盛有 25.0 mL 浓盐酸和 25 g 碎冰的烧杯中 (在通风橱内)。

若有固体不溶物, 可加入少量盐酸使之溶解。然后再将该溶液倒入分液漏斗中, 分出有机相, 水相用 30 mL 石油醚分两次萃取, 萃取液和有机相合并, 依次用等体积的  $1.25 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的氢氧化钠水溶液和水各洗一次至溶液呈中性。用无水硫酸钠干燥。水浴蒸出石油醚, 改用空气浴加热, 收集 198~202 °C 馏分, 得产品 2.40 g, 产率 62.5%。

## 【注意事项】

- (1) 所用仪器需全部无水。三氯化铝遇潮分解, 应避免它与皮肤接触, 称取和加入三氯化铝的操作应尽可能迅速。
- (2) 正确安装氯化氢气体吸收装置, 以防反吸。
- (3) 滴加醋酸酐时, 反应放热, 注意控制反应温度。温度高对反应不利, 一般温度应控制在 60 °C 以下为宜。
- (4) 冰解反应应在通风橱内进行。

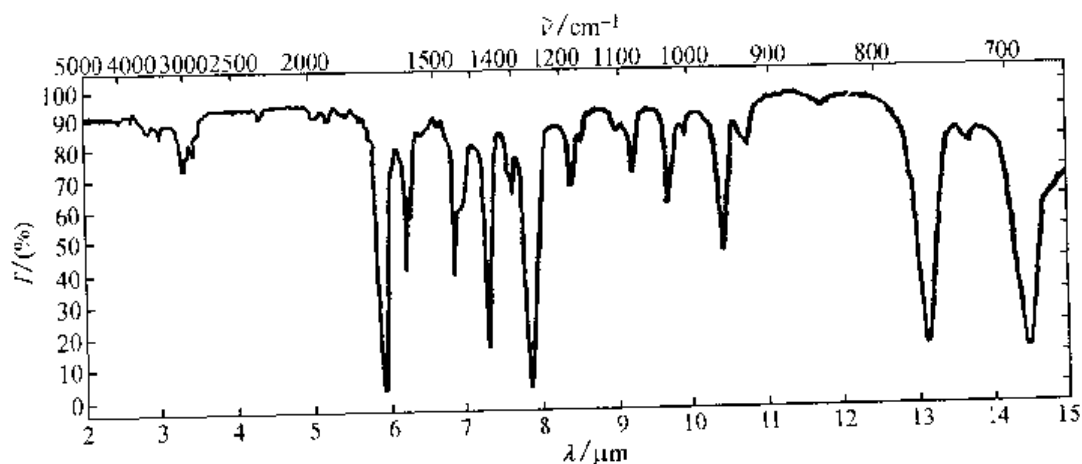


图 5.8 苯乙酮的红外光谱

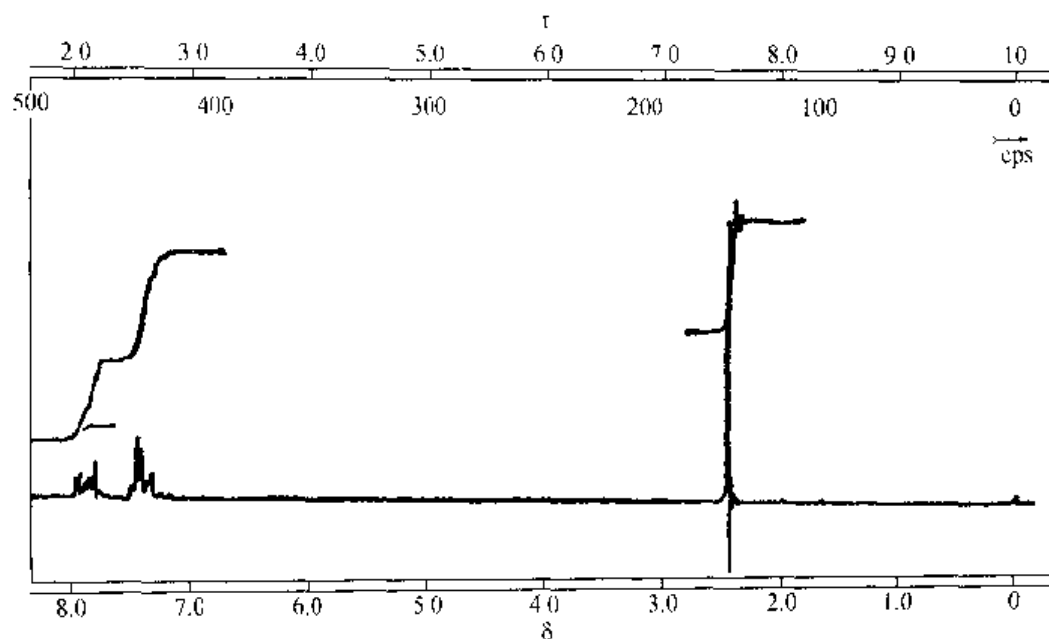


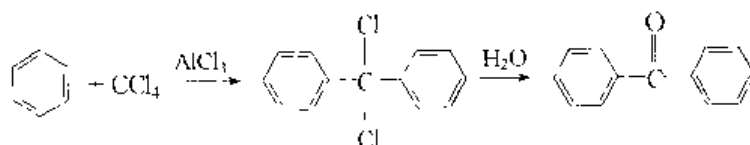
图 5.9 苯乙酮的核磁共振谱

## 【思考题】

- (1) 为什么要用无噻吩苯?
- (2) 反应完成后,为什么要冰解?

## 实验 28 二苯酮 (benzophenone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

无水无噻吩苯 4 mL (44.99 mmol), 无水三氯化铝 3.00 g (22.50 mmol), 无硫四氯化碳 10 mL, 无水硫酸钠, 苯。

## 【实验步骤】

在干燥的 100 mL 三口瓶上分别安装回流冷凝管、滴液漏斗和温度计, 冷凝管上口接一个与氯化氢吸收装置相连的氯化钙干燥管, 使用电磁搅拌器。迅速称取 3.00 g 无水三氯化铝放入三口瓶中, 再加入 7 mL 无硫四氯化碳, 用冰水浴冷却至 10~15℃。在搅拌下滴加 4 mL 无水无噻吩苯和 3 mL 无硫四氯化碳的混合液, 此期间温度控制在 5~10℃ 之间。滴加完毕, 在 10℃ 左右搅拌 1 h。然后改用冰水浴, 在搅拌下慢慢滴加 50 mL 水使其水解。改成蒸馏装置, 在水浴上蒸出过量的四氯化碳, 再加热 0.5 h 使其水解完全。

冷却反应混合物, 将其转移至分液漏斗中, 分出有机相。水相用蒸出的四氯化碳提取一次, 提取液与有机相合并, 用无水硫酸钠干燥。常压蒸除四氯化碳, 减压蒸馏产品, 收集 187~189℃/2.00 kPa (15 mmHg) 的馏分。产品为无色透明液体, 冷后固化, mp 45~46℃, 产率 70%~80%。

## 【注意事项】

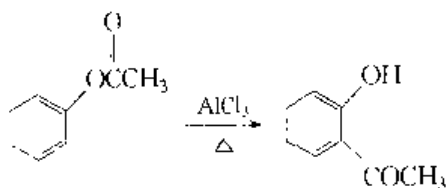
- (1) 所用仪器均需无水干燥。
- (2) 无水三氯化铝很容易吸潮而失效,称取和加入操作要快。
- (3) 正确安装氯化氢吸收装置,注意防止反吸。
- (4) 二苯酮除可用傅氏反应制备外,还可由二苯甲醇的氧化制备。
- (5) 二苯酮有两种晶型: $\alpha$ -晶型是正交棱晶,比较稳定,mp 49 °C; $\beta$ -晶型是单斜晶,不太稳定,mp 26 °C。
- (6) 低熔点化合物不易结晶,常用减压蒸馏进行纯化。

## 【思考题】

- (1) 傅氏反应有几种类型,各自的特点是什么?本实验的反应属于哪一类?
- (2) 哪些物质可用做傅氏反应的催化剂?
- (3) 本实验为什么要在无水条件下进行?
- (4) 写出二氯二苯甲烷水解成产物的可能历程。

实验 29 邻羟基苯乙酮 (*o*-hydroxyacetophenone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

乙酸苯酯 4.60 g (38.3 mmol), 无水三氯化铝 5.10 g (38.3 mmol)。

## 【实验步骤】

称取 5.10 g 无水三氯化铝,置于 50 mL 的三口瓶中,将 4.60 g 乙酸苯酯在搅拌下逐滴加入。反应有较强烈的放热现象,反应物变为橙红色。控制加热速率以防止炭化,使反应温度维持在 130~160 °C 之间约 30 min。反应完毕,使反应物降至室温,加入 20.0 mL 5% 的盐酸,使固体逐渐溶解,呈棕色油状物。用 20 mL 甲苯分两次提取油状物,合并提取液。减压蒸馏,收集 126~130 °C / 8.00 kPa (60 mmHg) 馏分,产物为淡黄色粘稠液体,产品约 2.00 g,产率 43%。

IR(液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3080(\text{br, OH}), 1645(\text{C}=\text{O}), 1485, 1450, 1365$ 。

## 【注意事项】

使用无水三氯化铝要注意安装干燥管,称量操作迅速。

## 【参考文献】

Blatt A. H., Organic Reaction, Vol. 1, 342(1942)

## 实验 30 辛烯醛 (2-ethyl-2-hexenal)

一般含有活泼甲基或活泼亚甲基的醛、酮、酯以及  $\beta$ -二羰基化合物,在碱性缩合剂(如氢氧化钠、醇钠、氨基钠、三苯甲基钠等)存在下对醛、酮、酯等的反应称为活泼亚甲基反应。

活泼亚甲基反应在有机合成中占十分重要的地位,是增长碳链的重要途径。这一类反应主要包括三种:(i) 醇醛、醇酮类型的缩合反应,(ii) 酯缩合类型的反应,(iii) 以乙酰乙酸乙酯

和丙二酸二乙酯为原料的有机合成。

从反应机理来看,活泼亚甲基反应是负碳离子(极强的亲核试剂)对醛、酮、酯的羰基的亲核加成(或加成-消除)反应,以及负碳离子对RX的亲核取代反应。

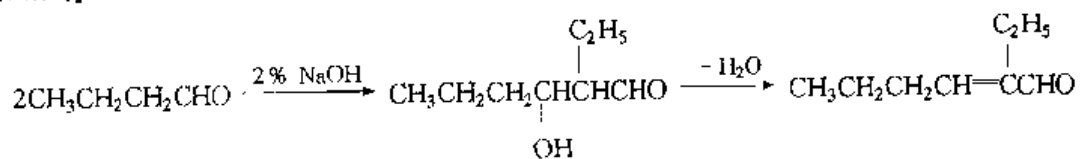
醇醛、醇酮类型的反应中,碱缩合剂一般是催化量的,常用氢氧化钠等,产物一般是 $\alpha,\beta$ -不饱和醛、酮、酸(酯);酯缩合反应中,碱缩合剂用量是当量的,常用醇钠、氨基钠、醇钾等,产物是 $\beta$ -二羰基化合物;以乙酰乙酸乙酯和丙二酸二乙酯为原料的有机合成,其一是用于合成杂环化合物,其二是利用烷基化或酰基化反应,以及 $\beta$ -羧基酸的失羧反应,合成取代的内酮和取代的乙酸等。

具有 $\alpha$ 活泼氢的醛、酮化合物,在酸或碱的作用下,发生羟醛缩合一类的反应,这类反应通常是用氢氧化钠、氢氧化钾、氧化钙、氢氧化钡等作为缩合剂。

正丁醛在碱催化下可进行羟醛缩合反应,生成2-乙基-3-羟基己醛,此化合物在此反应条件下又会脱水生成2-乙基-2-己烯醛,一般称之为辛烯醛。

纯的辛烯醛是无色液体,沸点 $177^{\circ}\text{C}$ (略有分解),相对密度 $d_4^{20}$  0.848,不溶于水,溶于乙醇、苯等有机溶剂中,具有腥味。在工业上,它主要用于制备2-乙基-1-己醇(一般称为辛醇),而后者是聚氯乙烯增塑剂邻苯二甲酸二辛酯的重要原料。

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

正丁醛 10.00 g (0.14 mol), 氢氧化钠溶液。

#### 【实验步骤】

在装有搅拌器、温度计、回流冷凝管和滴液漏斗的100 mL三口瓶中,加入12.5 mL 2%氢氧化钠溶液。在充分搅拌下,从滴液漏斗中不断滴入10.00 g正丁醛,滴加过程中要使反应瓶内温度保持在 $78\sim 82^{\circ}\text{C}$ (水浴加热)。这是一个放热反应,滴加正丁醛的速率不宜太快,一般控制在0.5 h左右滴加完毕。

当正丁醛滴加完毕后,反应液变为浅黄色或橙色。在 $78\sim 82^{\circ}\text{C}$ 下继续搅拌1 h,使反应完全。将反应液倒入分液漏斗中,分去碱液(哪一层?)。产品用水洗至中性,一般洗涤三次,每次用5 mL。

将洗过的产品倒入一干净、干燥的锥形瓶中,塞好塞子,放置一会就会变为清亮的溶液,少量的水及絮状物沉入底部。如果放置一段时间,产品仍不变清,可加入适量的无水硫酸钠干燥。减压蒸馏,收集 $60\sim 70^{\circ}\text{C}/1.33\sim 4.00 \text{ kPa}$ ( $10\sim 30 \text{ mmHg}$ )的馏分,产品为无色或略带浅黄色的带腥味的液体,约 $6.00\sim 7.00 \text{ g}$ 。

#### 【注意事项】

(1) 此反应是放热反应,滴加正丁醛不宜太快。要注意密封,防止正丁醛挥发(正丁醛的沸点 $75^{\circ}\text{C}$ )。反应温度最高不超过 $90^{\circ}\text{C}$ 。

(2) 辛烯醛是 $\alpha,\beta$ -不饱和醛,容易引起过敏现象,在处理产品时要注意。

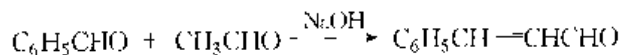
#### 【思考题】

(1) 本实验中,氢氧化钠起什么作用,试写出正丁醛用酸作缩合剂的反应机理。

(2) 试写出过量的甲醛在碱作用下,分别与乙醛和丙醛反应的最终产物。

### 实验 31 肉桂醛(cinnamic aldehyde)

【反应式】



【主要试剂】

苯甲醛 12.50 g(0.12 mol), 乙醛 12.50 g(0.11 mol), 乙醇, 氢氧化钠, 乙醚, 氯化钠, 无水硫酸钠。

【实验步骤】

在装有搅拌器和温度计的 500 mL 三口瓶中, 依次加入 300 mL 1% 氢氧化钠水溶液、12.50 g 苯甲醛和 12.50 g 40% 乙醛。在剧烈搅拌下, 于室温反应 3~4 h。反应完毕, 加入氯化钠至饱和。

用 90 mL 乙醚分三次提取, 合并乙醚提取液, 用无水硫酸钠干燥。在水浴上蒸出乙醚, 残余物减压蒸馏。前馏分主要为未反应的苯甲醛[约 112 °C/13.3 kPa(100 mmHg)]。肉桂醛的沸程为 128~130 °C/2.67 kPa(20 mmHg),  $n_D^{20}$  1.6195。产品为浅黄色油状液体, 约 5.00 g。

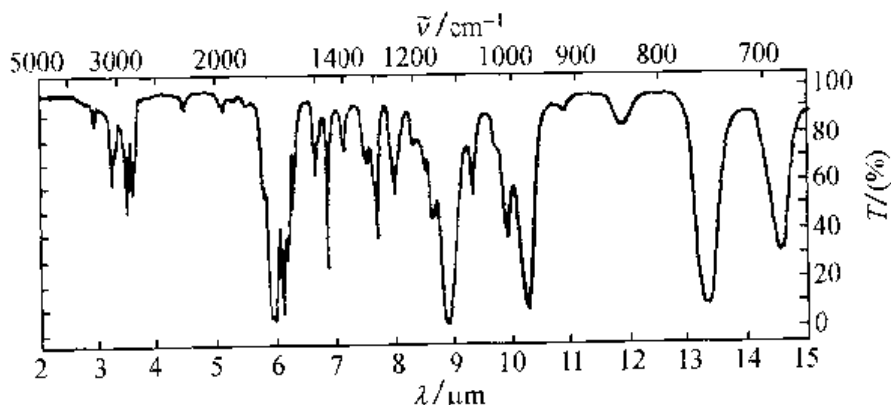
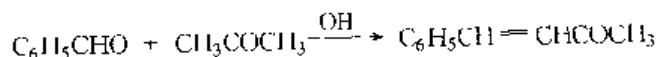


图 5.10 肉桂醛的红外光谱

### 实验 32 4-苯基-3-丁烯-2-酮 (4-phenyl-3-butene-2-one)

【反应式】



【主要试剂】

苯甲醛(新蒸)2.19 g(2.1 mL, 20.6 mmol), 丙酮 3.16 g(4 mL, 54.4 mmol), 氢氧化钠。

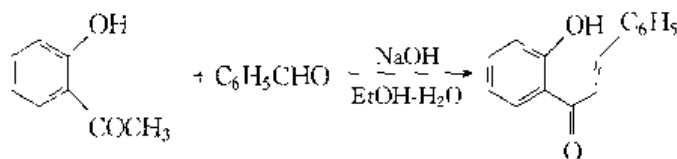
【实验步骤】

在 25 mL 的三口瓶中, 加入 2.1 mL 新蒸的苯甲醛、4.0 mL 丙酮和 4.0 mL 水。在搅拌下, 滴加 3.0 mL 2.5 mol·L<sup>-1</sup> 的氢氧化钠溶液, 控制反应温度在 25~30 °C, 反应持续 1~2 h。

用 1:1 的盐酸中和反应物至中性, 用分液漏斗分离有机相, 并用甲苯萃取水相, 合并有机相。用无水硫酸镁干燥, 蒸馏。产物 bp 120~130 °C/0.93 kPa(7 mmHg), 140 °C/2.13 kPa(16 mmHg)。产物冷却后固化, 产量约 2.00 g, 产率 66.7%, mp 38~39 °C。

## 实验 33 2-羟基查尔酮 (2-hydroxychalcone)

【反应式】



【主要试剂】

邻羟基苯乙酮 1.60 g (11.8 mmol), 苯甲醛 1.20 g (11.3 mmol), 氢氧化钠 1.00 g, 乙醇。

【实验步骤】

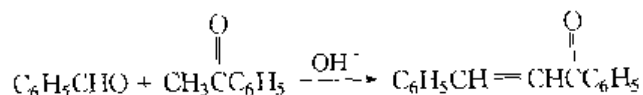
在 25 mL 的圆底烧瓶中加入 1.00 g 氢氧化钠和 5.0 mL 水, 溶解后再加入 2.5 mL 乙醇和 1.60 g 邻羟基苯乙酮的混合溶液; 搅拌下, 滴加由 1.20 g 苯甲醛和 1.0 mL 乙醇配制的混合溶液。室温搅拌 3 h, 反应液逐渐变为橙色, 并析出固体至不易搅拌。

在冰-水浴冷却下, 向上述反应物中滴加 5% 的盐酸酸化, 使 pH 约为 7~8。将固体过滤, 固体呈橙色, 自然干燥。产品约 2.20 g, 用乙醇重结晶。产率 80%, mp 88~89 °C。

IR (KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1640, 1570, 1200$ ,  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta = 12.7(\text{s}, \text{OH}, 1\text{H}), 6.7\sim 8.2(\text{m}, 11\text{H})$ 。

## 实验 34 苯亚甲基苯乙酮 (benzalacetophenone)

【反应式】



【主要试剂】

苯乙酮 1.30 g (10.82 mmol), 苯甲醛(新蒸) 1.18 g (11.12 mmol)。

【实验步骤】

在 50 mL 的三口瓶中, 加入 5 mL 氢氧化钠水溶液 ( $2.5 \text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$ ) 和 5 mL 95% 的乙醇, 加入 1.30 g 苯乙酮, 在 20 °C 搅拌下, 慢慢滴加 1.18 g 苯甲醛, 温度保持在 20~25 °C。滴加完毕, 继续搅拌 45 min, 将反应液在冰浴中冷却, 出现结晶。待结晶完全, 过滤, 用少量水洗涤产品至中性。

粗品用 95% 的乙醇重结晶。产量约 2.00 g, 产率 87.3%, mp 55~57 °C。

【注意事项】

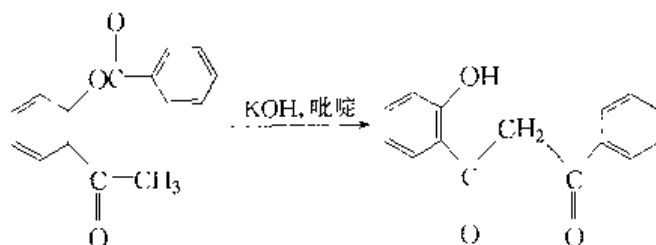
- (1) 反应温度一般不高于 30 °C, 不低于 15 °C, 20~25 °C 适宜。
- (2) 苯甲醛必须是新蒸馏过的。
- (3) 由于产物熔点低, 重结晶回流时, 有时产品呈熔融状, 因此须加溶剂使其呈均相。
- (4) 某些人对本品过敏, 皮肤触及时发痒, 使用时应注意。

【思考题】

- (1) 本实验中可能发生哪些副反应? 采取什么措施可尽量避免副产物的生成?
- (2) 本实验中, 苯甲醛和苯乙酮的羟醛加成物为什么不稳定会立即失水?

实验 35 1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮  
[1-phenyl-3-(2-hydroxyphenyl)-1,3-propanedione]

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯甲酰(邻乙酰基)苯酚酯 1.00 g (4.20 mmol), 吡啶 1.2 mL, 氢氧化钾 0.40 g (0.01 mol)。

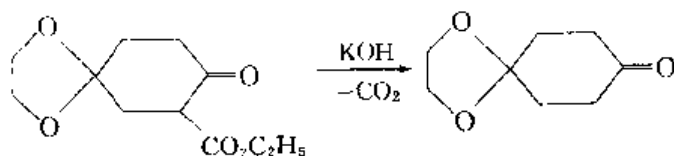
## 【实验步骤】

称取 1.00 g 苯甲酰(邻乙酰基)苯酚酯, 溶于 1.2 mL 无水吡啶中, 温热至 50 ℃。搅拌下, 在 20 min 内分次加入 0.40 g 氢氧化钾粉末, 溶液变为深黄色, 并析出沉淀。继续搅拌 15 min, 冷却至室温。加入 7.5 mL 10% 醋酸溶液, 在冰浴中冷却析出的固体, 过滤, 用乙醇重结晶, 得黄色针状晶体 0.70 g, 产率 70%, mp 118~119 ℃。TLC 分析为单一成分。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1615(\text{C}=\text{O}), 1570, 1490$ ;  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta = 12.05$  (s, 1H, 酚-OH), 6.6~8.0(m)。

实验 36 4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮 (4,4-ethylenedioxy cyclohexanone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮-2-羧酸乙酯 1.20 g (5.2 mmol),

## 【实验步骤】

在 100 mL 的圆底烧瓶中加入 1.20 g 4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮-2-羧酸乙酯、40 mL 10% 的氢氧化钾溶液; 于室温下搅拌 24 h, 然后加热回流 3 h。冷却, 用氯仿提取, 无水硫酸钠干燥, 过滤, 蒸出氯仿, 得无色片状结晶, 约 0.40~0.60 g, 产率 46%~70%, mp 73~75 ℃ (文献值为 74~76 ℃)。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2985, 2945, 1715, 1140, 1085, 1035, 910$ ;  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta = 1.92 \sim 2.09$  (t,

4H,  $-\text{CH}_2\text{COCH}_2-$ ), 2.43~2.60 [t, 4H,  $\begin{array}{c} \text{O} \\ \diagup \quad \diagdown \\ \text{C}(\text{CH}_2-)_2 \\ \diagdown \quad \diagup \\ \text{O} \end{array}$ ], 4.03 [s, 4H,  $(\text{CH}_2\text{O})_2 \text{C} \begin{array}{c} \diagdown \quad \diagup \\ \diagup \quad \diagdown \end{array}$ ]

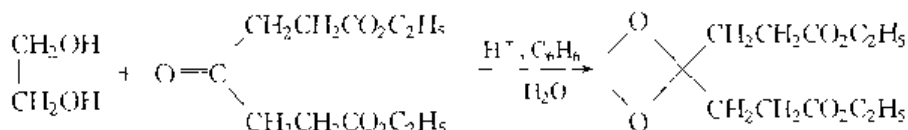
## 【参考文献】

- [1] Suzuki K., Nippon Kagaku Zasshi, 82, 730~732(1961)  
[2] 蒋本国, 葛树丰, 叶秀林. 大学化学, 10(1), 42--43(1995)



### 实验 37 4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯 (diethyl- $\gamma$ , $\gamma$ -ethylenedioxy pimelate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

4-庚酮二酸二乙酯 5.70 g (24.76 mmol), 乙二醇 1.70 g, 对甲苯磺酸 0.10 g, 苯 15 mL。

## 【实验步骤】

在 25 mL 圆底烧瓶中加入 5.70 g 4-庚酮二酸二乙酯、1.70 g 乙二醇、0.10 g 对甲苯磺酸、15 mL 苯, 装上分水器, 回流分水 5 h。反应结束后, 加入三乙胺或吡咯烷数滴中和对甲苯磺酸。蒸出苯, 然后减压蒸馏产品, 收集 144~147 °C/133.32 Pa (1 mmHg) 馏分, 得无色透明液体 4.00~5.00 g, 产率 58%~71%,  $n_D^{25}$  1.4463。

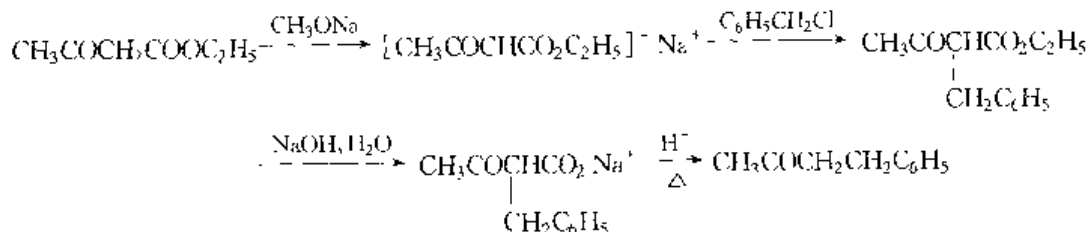
IR (液膜):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 2960, 1730, 1180, 1040;  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta$  = 1.16~1.34 (t, 6H, —OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>), 1.94~2.48 (m, 8H, CH<sub>2</sub>), 3.93 (s, 4H, (CH<sub>2</sub>O)<sub>2</sub>C), 3.99~4.25 (q, 4H, —OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)。

## 【参考文献】

Gardner D., et al., J. Am. Chem. Soc., 78, 3425~3427 (1956)

### 实验 38 4-苯基-2-丁酮 (4-phenyl-2-butanone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

无水甲醇 3.55 g (4.5 mL, 110.8 mmol), 金属钠 0.53 g (0.023 mol), 乙酰乙酸乙酯 3.07 g (3.0 mL, 23.60 mmol), 氯化苄 2.7 mL (23.50 mmol)。

## 【实验步骤】

在 50 mL 干燥的三口瓶内, 加入 4.5 mL 无水甲醇、0.53 g 金属钠。在电磁搅拌下, 室温反应。金属钠很快溶解并放出氢气。待钠反应完毕后, 室温搅拌下滴加 3.0 mL 乙酰乙酸乙酯, 继续搅拌 10 min。在室温下, 慢慢滴加 2.7 mL 氯化苄, 这时溶液呈米黄色混浊液, 然后加热回流 30 min。停止加热, 稍冷却后, 慢慢加入由 1.20 g 氢氧化钠和 10 mL 水配成的溶液, 约需 5 min 加完, 此时溶液 pH ≈ 11。然后再加热回流 30 min 后, 冷却至 40 °C 以下, 慢慢滴加 3.0 mL 浓盐酸, 溶液 pH = 1~2。加热回流 30 min, 进行脱羧反应。回流完毕后, 溶液分为两层, 上层为黄色有机相。

反应结束后,在水浴上将低沸点物蒸出,馏出液体积约为 2.0~4.0 mL。冷却,用分液漏斗分出上层有机层,水层用 10 mL 乙醚提取一次。将乙醚与有机层合并,用饱和氯化钠溶液洗涤两次,至 pH=6~7,用无水硫酸钠干燥有机层。

在水浴上蒸乙醚。减压蒸馏,收集 132~140 °C/5.35 kPa(40 mmHg)馏分,产品为无色透明液体,约 1.70~2.10 g,产率 48%~59%。

#### 【注意事项】

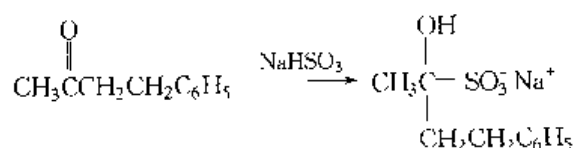
(1) 金属钠遇水燃烧爆炸,使用时应严格防止与水接触。制备甲醇钠时,金属钠只需切成小块,分批加入至三口瓶中。

(2) 注意乙醚的后处理及蒸馏的安全。

(3) 4-苯基-2-丁酮存在于天然烈香杜鹃的挥发油中,具有止咳、祛痰的作用。作为药物,4-苯基-2-丁酮被制成亚硫酸氢钾或亚硫酸氢钠加成物,以便于服用和存放,并不影响药效。实验 39 即为制备亚硫酸氢钠加成物。

### 实验 39 4-苯基-2-丁酮亚硫酸氢钠加成物 (bisulfite addition product of 4-phenyl-2-butanone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

4-苯基-2-丁酮 2.70 g(18.2 mmol), 亚硫酸氢钠 2.08 g(20.0 mmol)。

#### 【实验步骤】

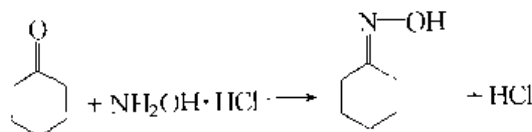
在 50 mL 的锥形瓶内加入 2.70 g 4-苯基-2-丁酮和 12.5 mL 95% 的乙醇。在水浴上加热至 60 °C,得到溶液(甲)。

在装有回流冷凝管和温度计的 100 mL 三口瓶中,加入 2.08 g 亚硫酸氢钠和 9 mL 水,加热至 80 °C 左右,搅拌,使固体溶解,得到溶液(乙)(若溶液不透明,应趁热过滤)。

搅拌下趁热将溶液(甲)慢慢加入到溶液(乙)中,加热回流 15 min,得到透明溶液。冷却,使其结晶,过滤,固体用少量乙醇洗涤两次,得到白色片状结晶,约 3.80 g,产率 84%。进一步提纯,可用 70% 乙醇重结晶。

### 实验 40 环己酮肟(cyclohexanone oxime)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

羟胺盐酸盐 2.50 g(35.0 mmol), 环己酮 2.50 g(2.7 mL, 25.0 mmol)。

#### 【实验步骤】

在 50 mL 的烧杯内将 2.50 g 羟胺盐酸盐溶于 7.5 mL 水中(如不溶,可微热)。然后慢慢

用  $6 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  NaOH 水溶液中和并冷至室温,使羟胺盐酸盐溶液的  $\text{pH} \approx 8$ 。

将  $2.50 \text{ g}$  环己酮加入  $50 \text{ mL}$  的圆底烧瓶中,加入  $3.8 \text{ mL}$  乙醇,在不断摇荡下,由滴液漏斗滴加上述羟胺溶液。加毕,用热水浴加热回流  $20 \text{ min}$ ,回流后如溶液有固体杂质,则趁热减压过滤。将滤液放在锥形瓶中冷却,析出结晶,过滤,干燥并称量,得到  $2.00 \sim 2.50 \text{ g}$  的白色晶体,产率为  $89\%$ 。测熔点,环己酮肟  $\text{mp } 88 \sim 89^\circ \text{C}$ 。

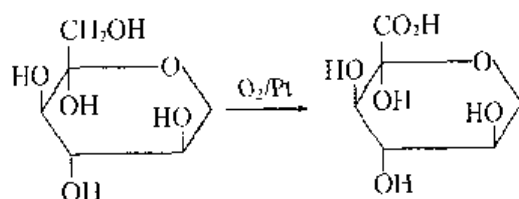
## 5.7 羧酸及其衍生物

(实验 41—75)

### 1. 羧酸的制备

一级醇和醛的氧化,羧酸衍生物的水解,以及醇、烷、烯在强酸作用下对一氧化碳亲电进攻,都可制得羧酸。

一级醇与醛直接氧化成羧酸,这是常用的经典合成方法。醇氧化时,一级醇比二级醇易于氧化,在环状体系中平伏键的羟基比直立键的羟基易被氧化。一般常采用催化法或使用化学试剂,如钯、铂等贵金属催化氧化,其特点是选择性好。例如:L-山梨酸氧化反应中,一级羟基氧化的选择性如下式表示,而二级羟基不受影响。



高锰酸钾、重铬酸钾是常用的氧化试剂。但于是在酸性条件下,生成的羧酸易进一步与醇反应生成酯,因此常在碱性高锰酸钾水溶液中进行。

使用高锰酸钾、重铬酸钾对芳烃侧链氧化是制备芳香羧酸常用的方法,用于比甲基长的支链(如乙苯、丙苯等)氧化时,总是在苄基碳原子上生成羧基,因而总是得到苯甲酸。如苄基碳原子上无氢原子,一般情况下不被氧化,带支链的基团比直链易于氧化。

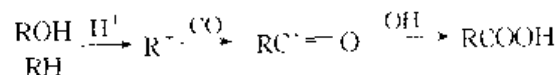
羧酸衍生物中酯、酰胺、酸酐、酰卤均可与水发生亲核加成-消除反应,即水解制得羧酸。根据分子中羰基的活性,水解反应的活性顺序为



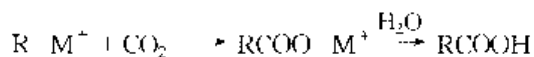
酰卤、酸酐极易水解,一般反应较完全,而酰胺与酯的水解速率较慢,且为可逆的平衡反应。酯的水解用碱催化最为普遍,可将酯与氢氧化钠(钾)水溶液(或醇溶液)加热水解。由于酯广泛存在于自然界中,因此通过酯的水解是合成羧酸的重要途径。尽管酰卤、酸酐极易水解,但因它们均是以羧酸为原料来制备的,因而一般情况下,不会使用酰卤、酸酐水解来制备羧酸。

腈是极易获得的原料,腈水解广泛用于羧酸的合成。腈的水解既可在碱性条件下,也可在酸性条件下进行,如用氢氧化钠(钾)水溶液(醇溶液)、硫酸水溶液或浓盐酸溶液等。

醇、烷、烯在强酸作用下,首先形成碳正离子,然后对一氧化碳亲电进攻(被称之为羧化反应),反应式如下:



而有机金属化合物对二氧化碳的亲核进攻,被称之为羧化反应。



## 2. 羧酸衍生物的制备

### (1) 羧酸酯的制备

低级酯一般是具有芳香气味或特定水果香味的液体。例如,乙酸异戊酯俗称香蕉油,氨茴香甲酯有葡萄香味,丁酸甲酯具有苹果香味,醋酸苄酯具有桃的香味,丁酸乙酯具有菠萝香味,乙酸正丁酯具有梨的香味等。自然界许多水果和花草的芳香气味,都是由于酯存在的缘故。酯在自然界中是以混合物的形式存在,人工合成的一些香料就是模拟天然水果和植物提取液的香味经配制而成。

在强酸存在下,用羧酸和醇直接进行酯化反应制备酯最为重要,它可以看做是羧基中的一个羟基被烷氧基取代后生成的物质。酯化反应常用的催化剂有硫酸、盐酸、磷酸,强酸性阳离子交换树脂等。酯化反应是一个平衡的反应,如果用等摩尔的原料进行反应,达成平衡后,只有 $\frac{2}{3}$  mol的羧酸及醇转化为酯。为了提高酯的产量,通常采用过量的羧酸或醇,或利用共沸蒸馏,或以干燥剂吸收所生成的水使平衡向右方移动;也可采用不断地把产生的酯或水移走的方法,或者两者同时采用。实验中究竟采用哪种方法,取决于原料来源的难易以及操作等因素。例如,在制备乙酸乙酯时是用过量的乙醇,这是因为乙醇价廉;而在制备乙酸正丁酯时,则使用过量的乙酸。羧酸酯的合成是经典的反应,它在有机合成中占有重要的地位,因而酯化反应被广泛的使用和研究。

在酯化反应中,硫酸是催化剂。如果加入的硫酸稍多于催化量,即可以起到与水结合而提高酯的产量的目的。在制备甲酸酯时,因为甲酸本身是一个强酸,所以不需加硫酸催化。

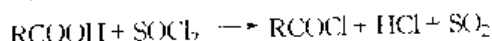
新的酯化缩合剂(催化剂)的应用,使反应操作更简化,而且反应条件温和,如在1-甲基-2-氯吡啶盐作用下,苯乙酸与苄醇在二氯甲烷中,在室温下即可反应,并定量地生成酯<sup>[1]</sup>;强酸性阳离子交换树脂作为催化剂,操作简便,反应在室温下,不但催化剂可以再生使用,且产率较高<sup>[2]</sup>;分子筛亦可作为酯化脱水剂,酯化产率可达96%<sup>[3]</sup>。

在某些酯化反应中,醇、酯和水之间可以形成二元或三元的最低恒沸物,或者在反应体系中加入可与水形成共沸物的第三组分,例如,加苯或四氯化碳等,使其与水共沸以除去反应中不断产生的水,从而达到提高酯的产量的目的。这种酯化方法,一般称为共沸酯化。例如,在制备苯甲酸乙酯时,因为这个酯的沸点较高(213℃),很难蒸出,所以采用加入苯的方法,使苯、乙醇和水组成一个三元共沸物(bp 64.6℃),以除去反应中生成的水。

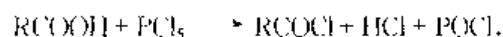
酯的制备除上述方法外,还有酰卤或酸酐的醇解、羧酸盐与卤代烷的反应以及酯交换反应等。酚与醇不同,醇与羧酸很容易在酸催化下直接发生酯化反应,而酚则需要在碱(氢氧化钠水溶液、碳酸钾、吡啶)或酸(硫酸、磷酸)的催化下,与酰氯或酸酐反应形成酯,这是由于酰卤或酸酐比羧酸活泼,所以易与醇和酚生成酯。在反应中加入氢氧化钠水溶液、醇钠、吡啶等也是为吸收体系内生成的卤化氢。在乙酸酐作用下,酚的乙酰化速率比乙酸酐的水解速率要快,因此,酚可以在氢氧化钠水溶液中与乙酸酐反应生成酚酯,如实验56及63。

### 3. 酰氯的制备

羧酸衍生物中最活泼的化合物是酰氯,一般是用羧酸与亚硫酸酰氯、草酰氯反应来制备:



也可以用羧酸与三氯化磷或五氯化磷反应来制备:



羧酸与亚硫酸酐的反应条件温和,在室温或稍加热即可反应。产物除酰氯外,其他均为气体,因而通过蒸馏就可以得到纯的产品。

与其他卤化物相比,PCl<sub>5</sub>是较为活泼的卤化试剂,但在实验室中用得不多,而氯化亚砷(或称亚硫酸酐)用得较多。

#### 4. 酰胺的制备

酰胺可通过羧酸铵盐加热失水制备,也可以用酰氯、酸酐、酯的氨解制备。在浓盐酸存在下使脲水解,或在氢氧化钠水溶液中使脲水解,都能制得酰胺。如果在后者中加入6%~12%的过氧化氢,能加速反应的进行。

脲在硫酸、五氯化磷、多聚磷酸、苯磺酰氯、亚硫酸酐以及三氯化磷等酸性催化剂作用下,发生 Beckmann 重排,使脲重排为酰胺。结构对称的酮脲,重排后只有一种产物;不对称酮脲,可以有 Z、E 构型。因此,利用这一反应可广泛测定各种酮脲构型。醛脲也可发生上述反应,但芳醛脲随芳基的不同而异。Beckmann 重排在工业上的重要应用就是环己酮脲重排为己内酰胺,再开环、聚合为聚己内酰胺,即尼龙-6。

实验 67~68 是实验室从 Beckmann 重排到尼龙-6 的小量实验方法。

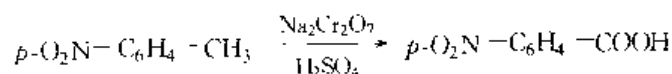
#### 【参考文献】

- [1] Warner P., Harris D. L., Tetrahedron Lett., 4011(1970)
- [2] Vesley G. F., Stenberg V. L., J. Org. Chem., 36, 2548(1971)
- [3] Harrison H. R., Chem and Ind., 1568(1968)

### 5.7.1 羧酸

#### 实验 41 对硝基苯甲酸 (*p*-nitrobenzoic acid)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

对硝基甲苯 6.80 g (0.05 mol), 重铬酸钠 20.00 g (Na<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>·2H<sub>2</sub>O, 0.067 mol), 浓硫酸, 5% 硫酸, 氢氧化钠, 浓盐酸。

#### 【实验步骤】

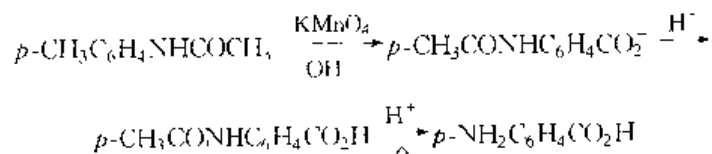
在装有搅拌器、温度计和回流冷凝管的 250 mL 三口瓶中,加入 20.00 g 重铬酸钠和 50 mL 水,搅拌使其溶解,再慢慢加入 25 mL 浓硫酸。混合液冷却至 50℃ 以下,加入 6.80 g 对硝基甲苯和几粒沸石,当放热反应发生后,温度很快上升,必要时可用水浴冷却,以免过高的温度使对硝基甲苯挥发并凝聚在冷凝管壁上。当剧烈的放热反应过后,加热,搅拌回流 1 h,并设法使凝聚在冷凝管壁上的对硝基甲苯进入反应瓶反应,反应液呈黑色。

将冷却后的反应液于搅拌下慢慢倒入盛有 100 g 冰的烧杯中,即有沉淀析出,过滤,用 60 mL 水分两次洗涤黑色固体。将固体放入盛有 30 mL 5% 硫酸的烧杯中,在沸水浴上加热 10 min 以溶解铬盐,冷却后过滤固体。再把固体转移到烧杯中,加入 30 mL 水和 30 mL 10% 的

氢氧化钠水溶液,在沸水浴中加热搅拌 10 min,进一步除去未反应的铬盐(生成氢氧化物沉淀)。过滤后,在滤液中加入约 1 g 活性炭脱色,在沸水浴上加热 10 min 后过滤。滤液冷却后,在搅拌下慢慢倒入盛有 20 mL 浓盐酸和 30 g 冰的烧杯中,用 pH 试纸检验是否为强酸性。冷却,待结晶析出后过滤,用少量冷水洗涤两次,干燥后称量。粗品可用乙醇-水重结晶,产品为浅黄色针状结晶,mp 242 °C。

### 实验 42 对氨基苯甲酸(*p*-aminobenzoic acid)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

对甲基-N-乙酰苯胺(自制)2.60 g(17 mmol),高锰酸钾 8.00 g,乙酸钠 2.00 g,盐酸,氢氧化钠。

#### 【实验步骤】

将对甲基-N-乙酰苯胺置于 400 mL 的烧杯中,加入 60 mL 水、2.00 g 乙酸钠和 8.00 g 高锰酸钾,不断搅拌下,小火加热约 30 min,反应液呈深褐色并有大量沉淀物。在减压下趁热过滤,并用少量热水洗涤沉淀。合并滤液,冷至室温,用 20% 的稀硫酸酸化,使 pH 1~2,此时,析出大量白色固体,过滤,收集产物,纯产品熔点为 250~252 °C。将所得产物置于 50 mL 的圆底烧瓶中(安装尾气吸收装置),再加入 1:1 的盐酸水溶液 30.0 mL,在石棉网上加热回流 30 min;冷却后,转移至 200 mL 的烧杯中,加入 20.0 mL 水,用 20% 的氢氧化钠中和此溶液至石蕊试纸刚刚变蓝。根据溶液体积,按每 30.0 mL 加入 1.0 mL 冰醋酸之比例酸化,在冰浴中冷却,待析出结晶,过滤收集产品,干燥,得到浅黄色针状结晶 1.50 g。纯产物 mp 186~187 °C。

#### 【注意事项】

(1) 如滤液呈紫红色,可能有过量高锰酸钾存在,可加入少量亚硫酸氢钠使红色褪去,使滤液呈近于无色的清澈液体。

(2) 石蕊试纸变蓝时 pH 为 6.4,中和时应注意溶液 pH 的变化,并尽量使溶液量不能过大,否则产物不易结晶出来。

#### 【思考题】

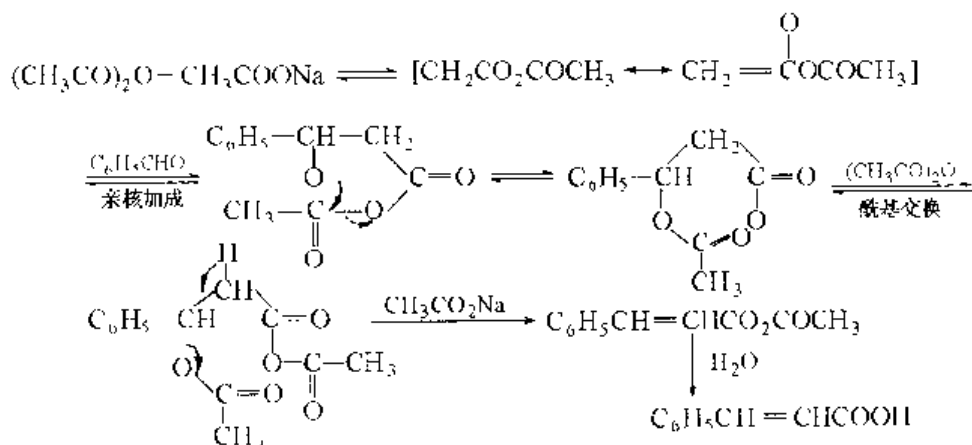
- (1) 在进行哪些有机反应时氨基需要保护?为什么?
- (2) 用于保护基团的反应有什么特点?举例说明。

### 实验 43 肉桂酸(cinnamic acid)

芳香醛和酸酐在碱性催化剂的作用下,可以发生类似羟醛缩合的反应,生成  $\alpha, \beta$ -不饱和芳香酸,这个反应称为 Perkin 反应。催化剂通常是相应酸酐的羧酸的钾或钠盐,也可用碳酸钾或叔胺。

苯甲醛和醋酸酐在无水醋酸钠(钾)的存在下发生 Perkin 反应,生成肉桂酸。反应首先是醋酸酐在醋酸钠的作用下,生成醋酸酐的负碳离子,然后,负碳离子和芳香醛发生亲核加成反

应,经一系列中间体后,产生一不饱和酸酐,经水解得肉桂酸,肉桂酸在一般情况下以反式存在。反应过程可表示如下:

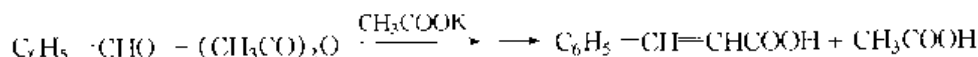


如果把羧酸钠盐改为碳酸钾或三级胺,反应也能顺利进行。如在肉桂酸合成中,用碳酸钾代替醋酸钠,反应进行的周期要短得多。催化剂究竟是什么还不太清楚,不能肯定是碳酸钾因为反应开始时总有微量水存在,反应第一步可能包括酸酐的水解,随之与碳酸钾生成羧酸钾盐,而羧酸钾盐能催化这个反应已是众所周知的。

下面列出了分别用醋酸钠和碳酸钾作催化剂的两种合成方法。

### 1. 方法一:醋酸钠催化

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

苯甲醛(新蒸馏过)5 mL(0.05 mol),乙酸酐 7.5 mL(0.078 mol),碳酸钠,无水醋酸钠,浓盐酸。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 圆底烧瓶中,加入 3.00 g 无水醋酸钠、7.5 mL 乙酸酐、5 mL 苯甲醛和几粒沸石,装上回流冷凝管,圆底烧瓶下垫一石棉网,用燃气灯直接加热,回流 1.5~2 h。

回流完毕后,趁热将反应液倒入 500 mL 圆底烧瓶中,并以少量热水冲洗反应瓶 3~4 次,以使反应液全部转移到 500 mL 烧瓶中。然后慢慢加入适量的固体碳酸钠(约 5~8 g),使溶液呈碱性,进行水蒸气蒸馏,直至馏出液无油珠后即可停止。

在上述 500 mL 的圆底烧瓶中,加入少量活性炭,装上回流冷凝管,加热回流 5~10 min,趁热过滤;将滤液转移到锥形瓶中,冷却到室温,在搅拌下往滤液中慢慢滴加浓盐酸至溶液呈酸性。用冰水冷却,待结晶全部析出后,过滤,收集结晶,并以少量冷水洗涤结晶,干燥,称量。产量约 4.00 g。

粗品可在热水或在 70% 乙醇中进行重结晶, mp 131.5~132 ℃。

#### 【注意事项】

无水醋酸钠需新鲜熔焙。方法是将含水的醋酸钠放入蒸发皿中加热,盐首先在自己的结晶水中熔化,水分蒸发后又结成固体,再猛烈加热使其熔融,不断搅拌,趁热倒在金属板上,冷却后研碎,放入保干器中待用。

## 【思考题】

在制备中,回流完毕后,加入固体碳酸钠,使溶液呈碱性。此时溶液中有几种化合物,各以什么形式存在?写出它们的分子式。

## 2. 方法二:碳酸钾催化

## 【主要试剂】

苯甲醛(新蒸馏过)5 mL(0.05 mol),乙酸酐 14 mL(0.145 mol),无水碳酸钾,氢氧化钠水溶液,盐酸。

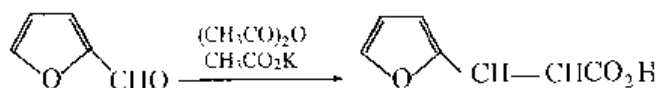
## 【实验步骤】

在 250 mL 圆底烧瓶中,加入 5 mL 新蒸馏过的苯甲醛、14 mL 乙酸酐和 7.00 g 无水碳酸钾。在 170~180 °C 的油浴中,将此混合物回流 45 min。由于逸出二氧化碳,最初有泡沫出现。

冷却反应混合物,加入 40 mL 水,浸泡几分钟。用玻璃棒轻轻压碎瓶中的固体,并用水蒸气蒸馏,从混合物中蒸除未反应的苯甲醛(可能有些焦油状聚合物)。再将烧瓶冷却,加入 40 mL 10% 氢氧化钠水溶液,使所有的肉桂酸形成钠盐而溶解。加 90 mL 水,将混合物加热,活性炭脱色,趁热过滤,将滤液冷至室温以下。配制 20 mL 浓盐酸和 20 mL 水的混合液,在搅拌下,将此混合液加到肉桂酸盐溶液中至溶液呈酸性。用冷水冷却,待结晶完全,过滤,干燥并称量。粗品可用热水重结晶。

## 实验 44 呋喃丙烯酸(2-furan acrylic acid)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

呋喃甲醛 3.50 g(36.5 mmol),乙酸酐 5.5 mL,无水乙酸钾 3.75 g。

## 【实验步骤】

在装有回流冷凝管的 25 mL 三口瓶中,加入 3.50 g 新蒸馏过的呋喃甲醛、5.5 mL 乙酸酐。在油浴上加热至沸,不断振摇下分批加入 3.75 g 无水乙酸钾,回流 2~3 h。稍冷,倾至盛有 35 mL 冷水的烧杯中,搅拌,即有结晶析出。

加热使其溶解,加入 0.5 g 活性炭,煮沸 10 min,趁热过滤。滤液充分冷却后有大量结晶析出,减压过滤,用少量冷水洗涤晶体,干燥,得浅黄色针状结晶 3.00~3.50 g。产率 60%~73%, mp 138~139 °C。

产品经热水重结晶后,可得无色针状结晶, mp 141 °C。

## 【注意事项】

(1) 无水乙酸钾的制备见前页实验 43 中方法一的“注意事项”。

(2) 呋喃丙烯酸也可用呋喃甲醛与丙二酸在吡啶存在下进行反应制备。反应可参考文献 [1]。

## 【参考文献】

[1] Rajagopalan S., Raman P. V. A. . *Org. Syn.*, 25, 51(1945)

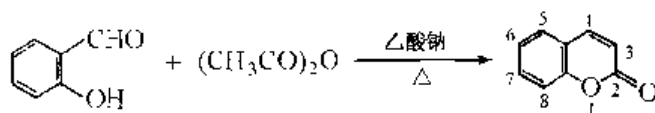
[2] Johnson J. R. . *Org. Synth.*, Coll., 3, 425-427(1955)



## 实验 45 香豆素-3-羧酸(coumarin-3-carboxylic acid)

香豆素是顺式邻羟基肉桂酸(香豆酸)的内酯。香豆素及其衍生物广泛地存在于自然界,是一些植物精油的成分。许多香豆素衍生物都具有药理作用,是中草药的有效成分之一;一些香豆素的衍生物也是日用化学工业中的重要香料,作为增香剂,也常用于一些橡胶制品和塑料制品。

利用 Perkin 反应可一步合成香豆素。

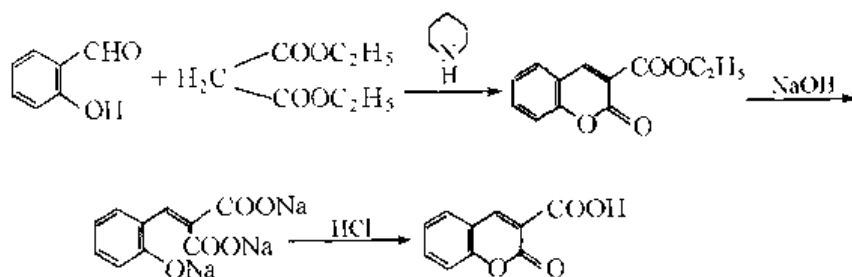


但 Perkin 反应存在着反应时间长、反应温度高、产率有时不好等缺点。本实验采用改进的方法进行合成,用水杨醛和丙二酸酯在有机碱的催化作用下,可在较低的温度下合成香豆素衍生物。这种用有机碱作催化剂来促进羟醛缩合反应的方法叫做 Knoevenagel 反应。

经 Knoevenagel 反应得到的中间体,未经析离便进一步脱醇内酯化,生成香豆素-3-甲酸乙酯。析离后不需要提纯,加碱水解,不但酯基,而且内酯也被水解;然后酸化,再次关环内酯化即生成香豆素-3-羧酸。

实验中,除加有机碱六氢吡啶外,还需加少量的冰醋酸。反应很可能是水杨醛先与六氢吡啶在酸催化下形成亚胺基化合物,然后亚胺再与丙二酸酯的负碳离子发生加成反应。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

水杨醛 4.2 mL(0.014 mol), 丙二酸二乙酯 6.8 mL(0.045 mol), 无水乙醇, 六氢吡啶, 冰醋酸, 95% 乙醇, 氢氧化钠, 浓盐酸, 无水氯化钙。

## 【实验步骤】

(1) 制备香豆素 3-甲酸乙酯 在干燥的 50 mL 圆底烧瓶中,加入 4.2 mL 水杨醛、6.8 mL 丙二酸二乙酯、25 mL 无水乙醇、0.5 mL 六氢吡啶和 1~2 滴冰醋酸,放入几粒沸石,装上回流冷凝管,冷凝管上口接氯化钙干燥管。将混合液加热回流 2 h 后转移到锥形瓶中,加入 35 mL 水,放在冰浴中冷却,待结晶析出后过滤,每次用 3~5 mL 50% 冰冷的乙醇洗 2 次,压紧抽干,得粗品,干燥,约 7.00 g。粗品可用 25% 乙醇重结晶,熔点 93℃。

(2) 制备香豆素-3-羧酸 在 100 mL 圆底烧瓶中,加入 4.00 g 香豆素-3-甲酸乙酯、3.00 g 氢氧化钠、20 mL 乙醇和 10 mL 水,加入几粒沸石,装上回流冷凝管,加热回流。待酯和氢氧化钠全部溶解后,再继续回流 15 min。在 250 mL 烧杯中,加入 10 mL 浓盐酸和 50 mL 水,搅拌下

将上述反应液趁热倒入稀盐酸中,立即有大量白色结晶析出,冰浴冷却后过滤,并用少量冰水洗两次,压紧抽干,干燥,约 3.00 g,粗品 mp 188 °C。可用水进行重结晶。

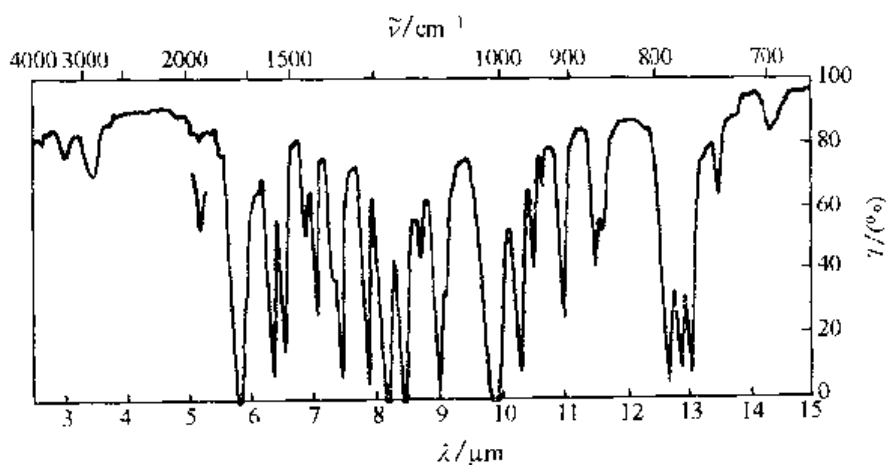
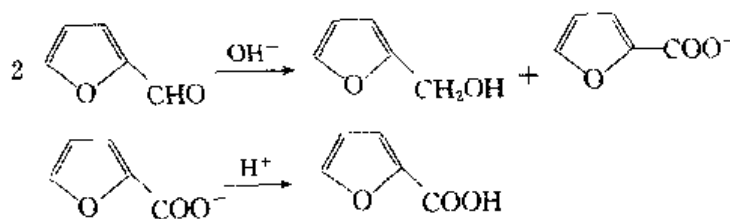


图 5.11 香豆素-3-甲酸乙酯的红外光谱

#### 实验 46 呋喃甲酸和呋喃甲醇 (furan carboxylic acid and 2-furan carbinol)

Cannizzaro 反应是指不含  $\alpha$ -活泼氢的醛,在强碱存在下,进行自身的氧化还原反应,一分子醛被氧化成酸,另一分子醛被还原为醇。芳香醛是发生 Cannizzaro 反应最常见的类型,甲醛以及  $\alpha, \alpha, \alpha$ -三取代的乙醛也发生此类反应。此外,芳香醛和甲醛之间也发生被称之为交叉的 Cannizzaro 反应,在这种反应中常常是甲醛被氧化成甲酸,而芳香醛则被还原成醇。呋喃甲酸和呋喃甲醇就是通过呋喃甲醛在浓 NaOH 作用下制得的。

【反应式】



【主要试剂】

呋喃甲醛(新蒸的) 9.60 g (8.3 mL, 99.91 mmol), 氢氧化钠 4.00 g。

【实验步骤】

在 150 mL 的烧杯中,放置 9.60 g(8.3 mL)新蒸过的呋喃甲醛,将烧杯浸于冰水浴中冷却。取 4.00 g 氢氧化钠溶于 8.0 mL 水中,也放在冰水浴中冷却,在搅拌下,用滴管慢慢将氢氧化钠溶液加到呋喃甲醛中,滴加过程须保持该反应液的温度在 8~12 °C 之间。加完后再搅拌 0.5 h,得一黄色浆状物。加入 9.0 mL 水搅拌使沉淀恰好溶解,得一暗红色溶液。将该溶液倒入分液漏斗中,每次用 8.0 mL 乙醚提取,共四次,合并提取液(水层保留待用),用无水碳酸钾干燥。水浴上蒸除乙醚,然后改用空气冷凝管,用空气浴加热,蒸产品呋喃甲醇,收集 169~

172℃馏分。产量约3.90g,产率80.6%。 $n_D^{25} 1.4868$ 。

用乙醚提取后的水溶液,在搅拌下慢慢加浓盐酸约8mL,使pH=1~2。冷却,过滤所生成的固体产品,用适量水洗2~3次,抽干,得产品呋喃甲酸。将粗品溶于适量热水中,加适量活性炭脱色,热过滤,冷却析出晶体,过滤,得产品2.70g,产率48.8%,mp 130℃。

#### 【注意事项】

(1) 滴加时,如反应温度若高于12℃,则温度极易升高而难于控制,致使反应物变成深红色,影响产率;但若低于8℃时,反应又过慢,也有可能反应中积存氢氧化钠。

(2) 滴完氢氧化钠溶液后,若反应液已变成一粘稠状物以至无法搅拌,即可继续往下做。

(3) 得到的黄色浆状物加水不宜过多,否则会损失一部分产品。

(4) 酸要加够,保证pH为1~2,使呋喃甲酸游离出来。这是影响呋喃甲酸收率的关键。

(5) 重结晶呋喃甲酸粗品时,不要长时间加热,否则部分呋喃甲酸会被破坏,出现焦油状物。

(6) 下表为呋喃甲酸在不同温度下的溶解度数据。

表 5.3 呋喃甲酸在水中的溶解度

$t/^\circ\text{C}$	0	5	15	100
$s/(\text{g}/100\text{ mL})$	2.7	3.6	3.8	25.0

#### 【思考题】

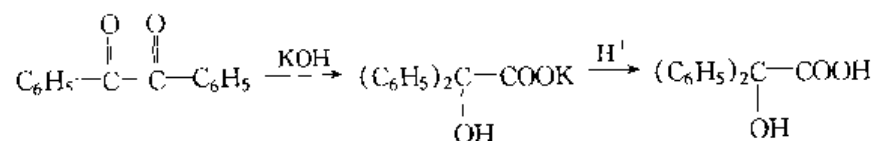
(1) 写出苯甲醛、甲醛在浓氢氧化钠溶液中的反应方程式,列出所有产物。

(2) 在所给实验条件下,丙醛与氢氧化钠溶液如何进行反应? 三甲基乙醛与氢氧化钠溶液如何进行反应?

(3) 怎样利用 Cannizzaro 反应,将呋喃甲醛全部转化成呋喃甲醇?

### 实验 47 二苯基羟乙酸 (benzilic acid)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

二苯基乙二酮(自制)(2.00g, 0.09mol), 氢氧化钾, 95%乙醇, 浓盐酸。

#### 【实验步骤】

在50mL锥形瓶中,溶解5g氢氧化钾于5mL水中,然后加入5mL 95%乙醇。混合均匀后,将2.00g二苯基乙二酮加入其中并振荡。溶液呈深紫色,待固体全部溶解。安装回流冷凝管,水浴上煮沸15min。加热过程即有固体析出。冷却,冰水中放置1h后,抽气过滤,用少量无水乙醇洗涤固体,得白色二苯基羟乙酸钾盐。

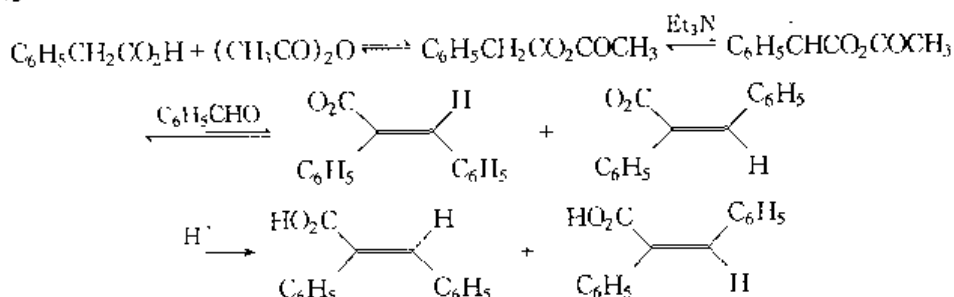
将上述酸的钾盐溶于60mL水中,若有不溶物,过滤除去。然后,将3mL浓盐酸与20mL水配成的盐酸溶液加于其中,即有白色结晶析出。经放置冷却后,抽气过滤,结晶用冷水洗几次。干燥后约1.80g,mp 147~149℃;用苯重结晶,mp 148~149℃。

## 【注意事项】

重排反应亦可用 5 g 氢氧化钠进行。操作与氢氧化钾相同,只是回流加热和冷却后不出现钠盐结晶。可将反应物倾于 100 mL 水中,过滤除去不溶物后,用浓盐酸酸化至刚果红试纸变蓝,即有产品析出。以下操作与用氢氧化钾相同。

**实验 48 Z, E- $\alpha$ -苯基肉桂酸的合成与分离**  
(synthesis and separation of Z-and E-phenylcinnamic acid)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯乙酸 2.50 g (18.4 mmol), 苯甲醛 3.0 mL (29.6 mmol), 三乙胺 2.0 mL (14.4 mmol), 乙酸酐 2.0 mL (21.2 mmol)。

## 【实验步骤】

在 100 mL 的圆底烧瓶中加入 2.50 g 苯乙酸、3.0 mL 苯甲醛、2.0 mL 三乙胺和 2.0 mL 乙酸酐,加热回流 30 min。冷至室温,搅拌下,从冷凝管顶端缓缓加入 4.0 mL 浓盐酸,反应混合物凝成固体。加入 30.0 mL 乙醚,水浴加热使固体完全溶解,然后转移至分液漏斗中,分出水相;有机相用 30.0 mL 水分两次洗涤,再用 30.0 mL 5% 的氢氧化钠溶液分两次萃取。

在合并的萃取液中加入乙酸,边加边充分搅拌至 pH  $\approx$  6,大约需 2.5~3.0 mL 乙酸,得白色沉淀,过滤(滤液保留),干燥,测熔点。粗产品约 3.00~4.00 g。

用乙醇-石油醚混合溶剂重结晶,用少量无水乙醇溶解粗产品,逐滴加入石油醚至出现混浊,加热又变清,自然冷却,得白色针状结晶。产品为 E- $\alpha$ -苯基肉桂酸,约 2.00~3.00 g, mp 171~172  $^{\circ}\text{C}$ 。

在分离出 E- $\alpha$ -苯基肉桂酸的滤液中滴加浓盐酸至 pH 为 1~2,出现混浊,放置半小时以上,析出结晶,过滤,干燥,粗品约 0.50 g。用 95% 乙醇-水混合溶剂重结晶,得白色针状晶体。产品为 Z- $\alpha$ -苯基肉桂酸,约 0.20 g, mp 137~138  $^{\circ}\text{C}$ 。

分别计算 E, Z-两种异构体的相对量(%),测定产品的 IR、 $^1\text{H}$  NMR、UV,并与已知光谱数据对照(见下表)。

	E- $\alpha$ -苯基肉桂酸	Z- $\alpha$ -苯基肉桂酸
IR(KBr)	3300~2500(OH); 1679(C=O),	3300~2500(OH); 1694(C=O),
$\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$	1620, 1599, 1494, 1447	1622, 1575, 1494, 1445
$^1\text{H}$ NMR( $\text{CDCl}_3$ )	7.02~7.42(m, 10H),	7.08~7.96(m, 12H)
$\delta$	7.94(s, $^1\text{H}$ ), 8.75(s, $^1\text{H}$ )	

**【注意事项】**

(1) 所用仪器均需干燥,苯甲醛、三乙胺、醋酸酐均需重新蒸馏。

(2) 用氢氧化钠溶液萃取时,因温度低时易析出固体,可用圆底烧瓶装成回流装置,在温水浴中充分振荡。

(3) E-型产品重结晶也可用乙醚-石油醚、乙醇-水等混合溶剂。但前者因乙醚挥发性大,不易热过滤,后者又不能给出好的晶形,所以效果均不佳。

(4) Z-型产品也可用乙醚-石油醚重结晶,但效果不佳,还可用95%乙醇重结晶。

**【思考题】**

(1) 在三乙胺和醋酸酐存在下,苯乙酸与苯甲醛回流反应结束后, $\alpha$ -苯基肉桂酸部分作为中性混合酸酐存在,但加过量盐酸即可分解。试解释混合酸酐形成的机理。

(2) 为什么 E- $\alpha$ -苯基肉桂酸为主要产物,而 Z-型产品很少。试用立体化学加以解释。

(3) Z-型产品中很易混有 E-型产品,用重结晶也很难除去。采用什么分离措施,可增加 Z-型产品的纯度?

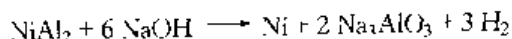
**【参考文献】**

Fieser L. F., Williamson K. L., Organic Experiments, 3rd. ed, 276(1975)

**实验 49 氢化肉桂酸(hydrocinnamic acid)**

通过把过渡金属钯、铂、钨、铑、镍等制成不同形式的催化剂进行催化氢化,是一个广泛采用且较容易进行的方法。催化剂的活性与金属种类以及催化剂的制备方法有关,一般,催化活性按  $\text{Pt} > \text{Pd} > \text{Ru} = \text{Rh} > \text{Ni}$  的次序。氢化速率随着双键上取代基的数目、取代基的体积大小以及取代基电子效应的不同而不同。一般地说,双键上取代基数目越多,体积越大,双键对催化剂吸附作用越低,速率也愈慢。当双键上有吸电子基团时会使催化氢化的活性降低。此外,催化氢化时使用的溶剂,反应时的温度、压力等等也都会对氢化速率有影响。由于催化氢化为三相反应——气相(氢气)、固相(催化剂)、液相(如溶解于乙醇中的肉桂酸),故反应时分子相互间的接触碰撞的机会相对较少,所以搅拌或振荡的速率会对氢化反应的速率有显著的影响。

在实验室中经常使用 Raney 镍作为催化剂,它是价格便宜、制备方法简单,同时活性也较理想的催化剂。另外,实验室中还经常使用钯炭催化剂,其性能比 Raney Ni 要好,并且可以重复使用多次。尽管钯比镍要贵重得多,但失去活性的钯炭催化剂经过回收处理后还可以再使用,且损失较小。

**1. Raney Ni 催化剂的制备****【反应式】****【主要试剂】**

镍铝合金,氢氧化钠,95%乙醇,蒸馏水。

**【实验步骤】**

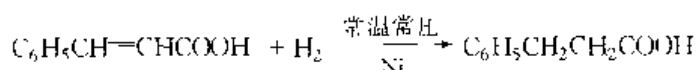
在 500 mL 烧杯中,放置 4 g 镍铝合金(含镍 40%~50%),50 mL 蒸馏水,分批加入 7 g 固体氢氧化钠且不时搅拌,控制碱加入速率以泡沫不溢出为宜。反应剧烈放热,并有大量氢气逸出。加完氢氧化钠后,再在室温下搅拌 10 min,然后在 70℃ 水浴中保温 0.5 h,倾去上层清液,

以倾泻法用蒸馏水洗至近中性,再用95%的乙醇洗涤三次,最后用10 mL左右的乙醇覆盖备用。使用时倾出乙醇,再取其固体催化剂的2/3量加入氢化反应瓶中,剩下的再以乙醇覆盖备用。

**催化剂活性实验** 用镍勺取少许固体催化剂于滤纸上,待乙醇挥发后,催化剂能起火自燃即可用于肉桂酸的氢化反应,否则需重新制备催化剂。这里需要指出的是,催化剂在滤纸上能起火自燃是必不可少的条件,但起火自燃并不能说明制备的催化剂就一定活性很好。催化剂活性的好坏只能通过自燃的快慢以及自燃的程度经验地做出判断,而最主要的是要通过在氢化反应中吸氢的速率来判断。

## 2. 肉桂酸的催化氢化

### 【反应式】



### 【主要试剂】

肉桂酸 3.00 g (0.02 mol), Raney Ni, 95% 乙醇。

### 【常压氢化仪器】

由氢化反应瓶、贮气瓶、平衡瓶及磁搅拌器(或振荡器)组成常压氢化装置。三通活塞1接氢气贮存系统,三通活塞2接真空系统。见图5.12。

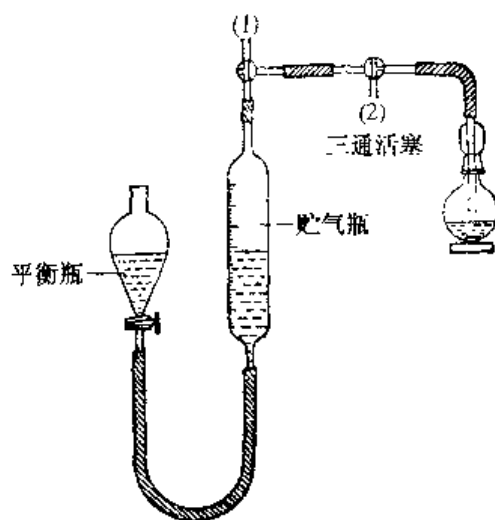


图 5.12 常压催化氢化装置图

氢化记录格式见表5.4,示意图见图5.13。

表 5.4 氢化记录

时间( $t$ )	时间间隔( $\Delta t$ )/min	量瓶刻度/mL	间隔吸氢量/mL	总吸氢量/mL
10:00	0	30	0	0
10:10	10	70	40	40
10:20	10	120	50	90
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮

### 【实验步骤】

用100 mL圆底烧瓶为氢化反应瓶。在氢化瓶中加入3.00 g肉桂酸和45 mL 95%乙醇,

摇动使固体溶解(必要时可在水浴上温热),然后加入1.5 g 镍催化剂(所制备的催化剂的2/3量),用少量乙醇洗涤氢化瓶壁上的催化剂,放在电磁搅拌器上,塞紧插有导气管的磨口塞与氢化系统相连,检查整个系统是否漏气。

**检查系统是否漏气** 将整个氢化系统与带有压力计的水泵相连,开启水泵,当抽到一定的压力后,关闭水泵,切断与氢化系统的连接,观察压力计的读数是否发生变化。若系统漏气,应逐次检查玻璃活塞、磨口塞是否塞紧以及橡皮管连接处是否紧密等。

氢化开始前,打开贮气瓶的活塞(1),把盛有无离子水的平衡瓶的位置提高,使贮气瓶内充满水,赶走贮气瓶内的空气。关闭贮气瓶的活塞(1),打开与水泵相连的活塞(2),开启水泵,排除整个氢化系统内的空气,抽到一定压力后关闭活塞(2),打开与氢气袋相连的活塞(1)进行充氢。如此抽真空、充氢,重复2~3次,即可排除整个系统中的空气。最后再对贮气瓶内充氢。方法是,关闭与水泵相连的活塞,打开与氢气袋相连的活塞(1),使氢气与贮气瓶连通,同时把平衡瓶位置降低,使氢气顺利地充入贮气瓶中。待氢气充到适当体积后,关闭活塞(1),充氢即告结束。

取下平衡瓶,使其水平面与贮气瓶的水平面高度持平,记下贮气瓶内氢气的体积。开动电磁搅拌,进行氢化反应,并记下氢化开始的时间。每隔一段时间后,将平衡瓶水平面与贮气瓶水平面置于同一水平线上,记录贮气瓶内氢气的体积变化,按实验记录格式计算吸氢量。当吸氢的体积没有明显的变化后,氢化反应即可停止。整个氢化反应时间约0.5~1 h。

氢化反应结束后,关闭贮气瓶的活塞(1),打开与水泵相连的活塞,放掉系统内的残余氢气。取下氢化瓶,用铺有两层滤纸的布氏漏斗进行抽气过滤,并用少量乙醇洗催化剂一次。注意,不要将催化剂抽干,以防催化剂抽干后自燃着火。若不慎把催化剂抽得较干,引起着火时,应赶紧取下漏斗用水冲灭。

将滤液放在100 mL的圆底烧瓶内,在热水浴上进行蒸馏,要尽量把乙醇蒸净,否则产品不易结晶。趁热将产品倒在已称量的培养皿内,冷却后即得到略带绿色或白色的氢化肉桂酸的结晶,干燥后称量,mp 47~48℃。

如需进一步提纯,可用减压蒸馏的方法,收集145~147℃/2.40 kPa(18 mmHg)或194~197℃/10.00 kPa(75 mmHg)的馏分。

按投入的肉桂酸的量计算理论吸氢量,并与实际吸氢量进行比较。理论吸氢量可按气态方程计算

$$pV = nRT, V = nRT/p = n \times 0.082 \times (273 + t) \times 1000$$

这里需要指出的是,新制备的Raney Ni催化剂是多孔、表面积很大的蜂窝状细小面体,在氢化过程中,催化剂的表面一般也吸附较多的氢,故新制备的催化剂第一次使用时,实际吸氢量略大于理论吸氢量,这是正常的现象。

#### 【注意事项】

- (1) 如果用电磁搅拌器,氢化反应瓶就要用圆底烧瓶。
- (2) 与催化剂相接触的器具(如制备催化剂的容器、氢化瓶等),必须在使用前洗涤干净,然后用蒸馏水冲洗,这是保证反应顺利进行的先决条件。

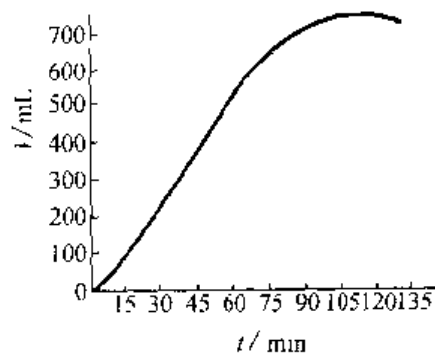


图 5.13 时间-吸氢体积曲线

(3) 整个氢化系统安装要紧密,不漏气,否则测量实际吸氢量就失去了意义。

(4) 所用的氢气袋由氢气钢瓶进行充气。使用前应了解氢气袋所承受的最大压力和钢瓶的使用方法。实验过程中注意安全,氢气易燃、易爆,须严格按操作规程进行,并注意室内通风,熄灭一切火源。

(5) 氢化前注意排除氢化系统内的空气,氢化过程中严禁空气进入氢化系统内。

(6) 反应时,平衡瓶的水平面应高出贮气瓶的水平面,以增大反应体系的压力(略高出为宜),防止氢气漏掉。

(7) 用过的催化剂一律回收,千万不可随意乱丢或倒入酸缸,以免引起催化剂自燃着火,造成事故。

### 【思考题】

(1) 为什么在氢化过程中,搅拌或振荡的速率对氢化的速率有显著的影响?

(2) 计算氢化 3 g 肉桂酸所需要的氢气体积( $t$  为室温)并以此监测氢化反应的进程。

(3) 为什么在每次计量贮气瓶内氢气的体积时,都要使贮气瓶与平衡瓶水面相平?

(4) 为什么在氢化反应时,平衡瓶最好放在高位? 如果在氢化反应时,平衡瓶位置过低,对反应有什么影响?

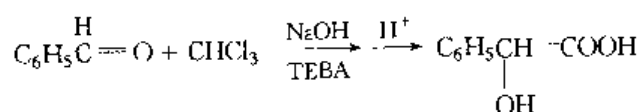
## 实验 50 扁桃酸 (mandelic acid)

扁桃酸(苦杏仁酸)可作为治疗尿路感染的消炎药物以及某些有机合成的中间体,同时也是用于测定某些金属的试剂。它含有一个手性碳原子  $C_6H_5\overset{\cdot}{C}H(OH)COOH$ , 用化学方法合成得到的是 dl 体, 用旋光的碱可析解为具有旋光的组分。

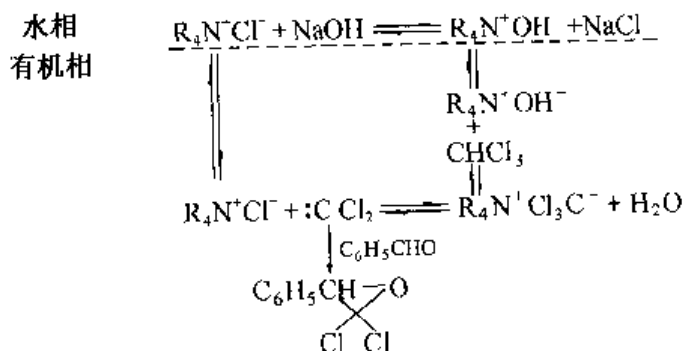
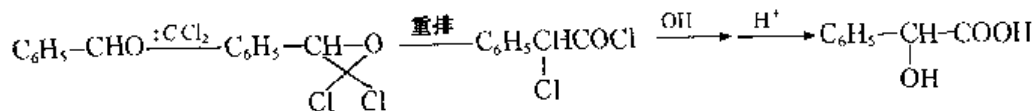
合成方法主要有:(i)  $\alpha, \alpha$ -二氯苯乙酮( $C_6H_5COCHCl_2$ )的碱性水解;(ii) 扁桃腈 [ $C_6H_5-CH(OH)CN$ ]的水解。这两种方法合成路线长、操作不便且不安全。

本实验采用 PT 催化反应,一步即可得到产物。显示了 PT 催化的优点。

### 【反应式】



反应机理 一般认为: $CCl_2$  对苯甲醛先羰基加成,再经过重排及水解:





## 【主要试剂】

苯甲醛 10.1 mL (0.1 mol), 氯仿 16 mL (0.2 mol), 氢氧化钠, TEBA 0.005 mol (自制), 乙醚, 硫酸, 甲苯, 无水硫酸钠。

## 【实验步骤】

在装有搅拌器、温度计和回流冷凝管及滴液漏斗的 250 mL 三口瓶中, 加入 10.1 mL 苯甲醛、1.0 g TEBA 和 16 mL 氯仿, 在搅拌下慢慢加热反应液。当温度达 56 °C 以后, 开始慢慢滴加出 19 g 氢氧化钠溶于 19 mL 水而形成的溶液, 滴加过程中需维持温度在 60~65 °C 或稍高, 但不得超过 70 °C, 滴加约需 1 h。滴加完毕, 在搅拌下继续反应 1 h, 反应温度控制在 65~70 °C 之间。此时可取反应液用试纸测其 pH, 当反应液 pH 近中性时方可停止反应。否则, 要继续延长反应时间至反应液 pH 为中性。

将反应液用 200 mL 水稀释, 每次用 20 mL 乙醚提取两次, 合并醚层, 待回收, 以除去反应液中未反应完的氯仿。水相用 50% 硫酸酸化至 pH 约为 2~3 后, 每次用 40 mL 乙醚分两次提取, 合并提取液并用无水硫酸钠干燥, 蒸出乙醚, 并在减压下尽可能抽净乙醚(产物在乙醚中溶解度大), 得粗产品约 11.5 g, 产率 76%。

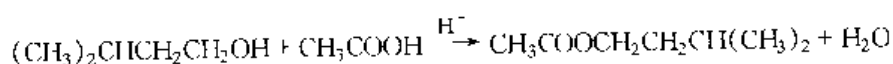
以 1.0 g 产物用 1.5 mL 甲苯的比例进行重结晶, 用折叠的扇形滤纸趁热过滤, 母液置于室温, 使结晶慢慢析出。

产品呈白色结晶, mp 118~119 °C。

## 5.7.2 羧酸酯

## 实验 51 乙酸异戊酯(isoamyl acetate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

异戊醇 6 mL (0.055 mol), 冰醋酸 4 mL (0.07 mol), 浓硫酸 0.6 mL, 环己烷 25 mL, 碳酸氢钠水溶液, 无水硫酸镁, 饱和食盐水溶液。

## 【实验步骤】

在 100 mL 的圆底烧瓶中, 加入 6 mL 异戊醇、4 mL 冰醋酸、0.6 mL 浓硫酸、25 mL 环己烷和几粒沸石, 摇匀后装上分水器, 分水器上口接一回流冷凝管。将烧瓶置于石棉网上, 小火加热回流。由于环己烷和反应中生成的水形成二元最低恒沸物, 因此, 反应时生成的水不断地被环己烷从反应混合液中带出来, 经冷凝后聚积在分水器的下层。当不再有水生成时可停止回流, 共分出约 1.0~1.5 mL 水(大约需 1~1.5 h)。

把反应液倒入分液漏斗中, 用 25 mL 水洗一次, 再用 5% 碳酸氢钠水溶液洗至中性, 最后用 5 mL 饱和食盐水洗一次, 用无水硫酸镁干燥。将干燥后的含有粗酯的环己烷溶液进行蒸馏, 先收集环己烷, 再收集 138~142 °C 的馏分, 称量。

产量约 4.00~5.00 g, 做气相色谱分析。

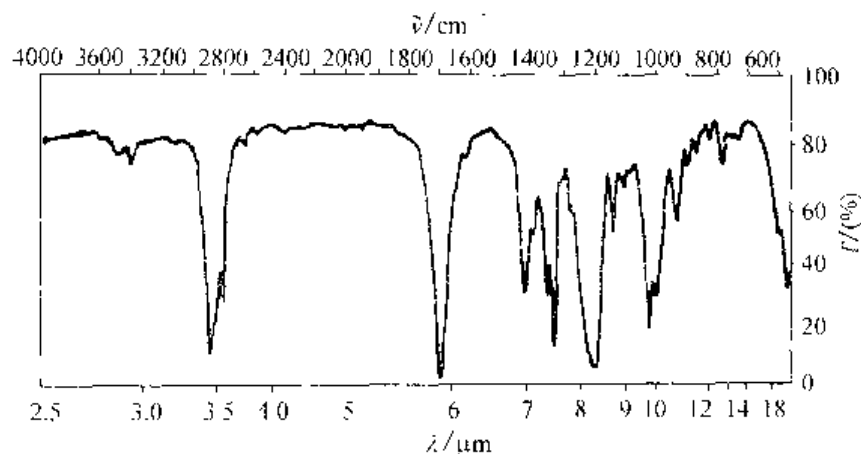
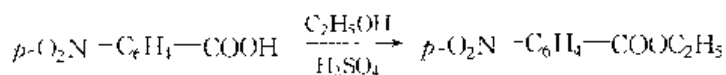


图 5.14 乙酸异戊酯的红外光谱

实验 52 对硝基苯甲酸乙酯 (ethyl *p*-nitrobenzoate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

对硝基苯甲酸 3.40 g (0.02 mol), 无水乙醇, 浓硫酸, 10% 氢氧化钠, 乙醇。

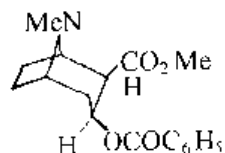
## 【实验步骤】

在 100 mL 圆底烧瓶中加入 3.40 g 对硝基苯甲酸和 30 mL 无水乙醇, 在冷却及摇动下慢慢加入 5 mL 浓硫酸, 加入几粒沸石, 装上回流冷凝管, 加热回流约 1 h, 直到固体全部溶解为止。冷却后倒入盛有 50 mL 10% 氢氧化钠溶液和 50 g 冰的烧杯中, 待结晶析出完全, 过滤, 用少量冷水洗涤固体 1~2 次, 干燥后称量。粗品可用乙醇-水重结晶, mp 56 °C。

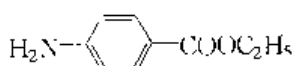
## 实验 53 对氨基苯甲酸乙酯(苯佐卡因)

(ethyl *p*-aminobenzoate)

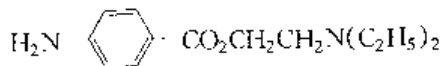
最早局部麻醉药物是从古柯植物中提取出来的古柯生物碱, 其具有毒性大, 易上瘾, 水溶液不稳定, 易水解失效等缺点; 而且从古柯植物中提取制备成本高, 因此人们一直在努力寻找代用品。根据古柯碱的结构和药理, 人们合成了数以万计的有效代用品, 对氨基苯甲酸乙酯(苯佐卡因, benzocaine)以及普鲁卡因只是其中的两种:



古柯碱

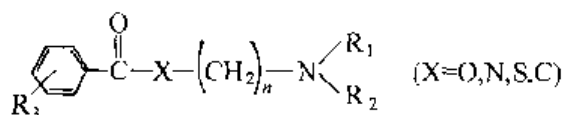


苯佐卡因

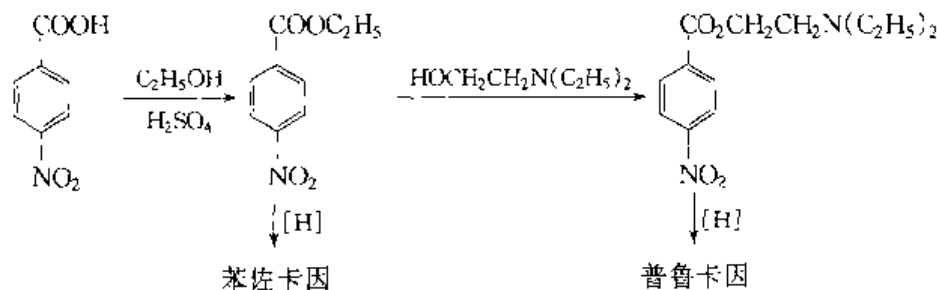


普鲁卡因

通过对众多的具有麻醉作用的合成化合物的生理实验, 证实其结构一般是分子的一端含有必不可少的苯甲酰基, 分子的另一端是二级或三级胺, 中间插入不同数目的烷氧(氮、硫等)基。可用下式表示:



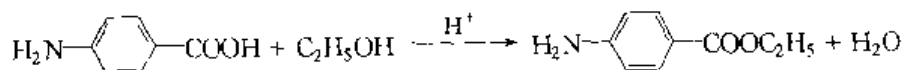
普鲁卡因和苯佐卡因的合成可采用下述路线：



苯佐卡因在工业上一般是由甲苯硝化得对硝基甲苯，然后氧化得对硝基苯甲酸，再与乙醇酯化得到对硝基苯甲酸乙酯，最后再将硝基还原成氨基而得到对氨基苯甲酸乙酯，即苯佐卡因。

### 1. 方法一：以对氨基苯甲酸与乙醇酯化制备

【反应式】



【主要试剂】

对氨基苯甲酸 2.70 g (自制)，无水乙醇 10 mL，10% 碳酸钠水溶液，浓硫酸。

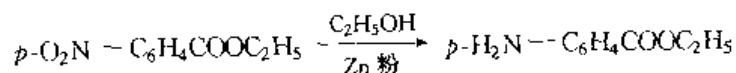
【实验步骤】

在一个 100 mL 圆底烧瓶中，加入 2.70 g 对氨基苯甲酸、10 mL 无水乙醇、1 mL 浓硫酸，装上回流冷凝管，在水浴上加热回流 2 h。冷却反应混合物，用 10% 的碳酸钠水溶液中和反应液。然后每次用 15 mL 的乙醚提取水层三次。合并醚的提取液，用无水硫酸钠干燥。在热水浴上蒸出乙醚，剩余白色固体为粗品。

用乙醇-水混合溶剂将粗品重结晶，干燥，称量，计算产率。纯品 mp 92 ℃。

### 2. 方法二：以对硝基苯甲酸乙酯为原料，经还原制备

【反应式】



【主要试剂】

锌粉 25 g (0.38 mol)，对硝基苯甲酸乙酯 2.50 g (0.013 mol)，结晶氯化钙，95% 乙醇，乙醚，食盐，石油醚，无水硫酸镁。

【实验步骤】

在 250 mL 的圆底瓶中加入 1 g 氯化钙和 12 mL 水，氯化钙溶解后加入 55 mL 95% 乙醇、2.50 g 对硝基苯甲酸乙酯和 25 g 锌粉，装上回流冷凝管。在不时振荡下，加热回流 2 h 后，冷却到室温，滤出未反应的锌粉。蒸出乙醇，水相再用 50 mL 乙醚分两次提取，合并有机相，用无水硫酸镁干燥。蒸出乙醚，直到残留液的体积为 10~15 mL 时即停止蒸馏。把残留液倒入盛有 20 mL 石油醚的锥形瓶中结晶，过滤，干燥后称量。粗品可用乙醚-石油醚重结晶，mp 90 ℃。

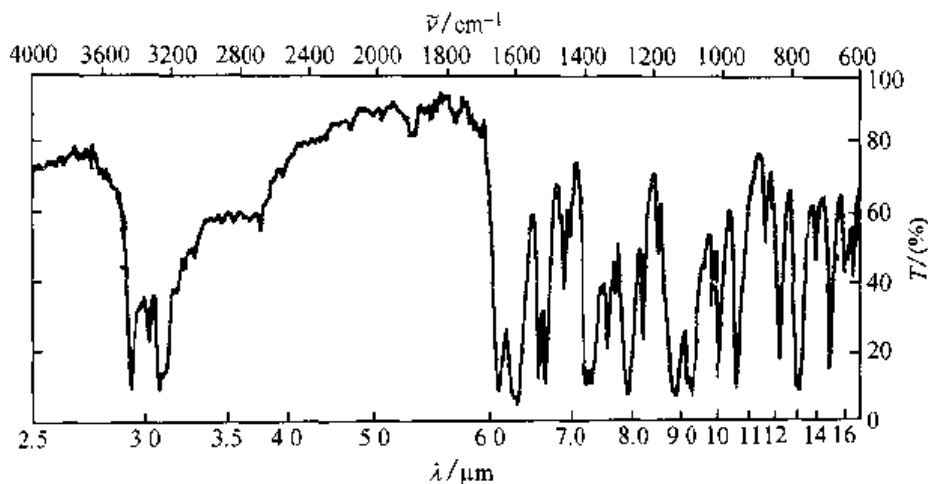


图 5.15 对氨基苯甲酸乙酯的红外光谱

## 【注意事项】

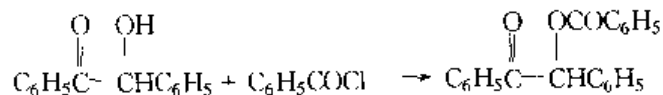
- (1) 重结晶也可用 95% 乙醇, 不过会影响一些产率。
- (2) 反应时如果不能回流, 可用石棉网小火加热使其回流。

## 【参考文献】

Miller J. A., Neuzil E. F., *Modern Experimental Organic Chemistry*, D. C. Heath and Company, p. 431(1981);  
中文译本: 董庭成等译, 现代有机化学实验, 上海翻译出版公司, p. 325(1987)

## 实验 54 苯甲酸安息香酯 (benzoin benzoate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

安息香 2.12 g (10.0 mmol), 苯甲酰氯 2.80 g (2.35 mL, 20.0 mmol)。

## 【实验步骤】

在 25 mL 的圆底烧瓶上安装带酸气吸收装置的冷凝管(用 5% 的氢氧化钠溶液吸收酸气)。在烧瓶中加入 2.12 g 安息香和 2.80 g 苯甲酰氯, 在 150℃ 的油浴中加热使其反应; 当温度升至 115℃ 时, 固体全部溶解。维持内温在 130~140℃ 之间, 反应 2 h。将反应液冷至 100℃ 以下, 将瓶内的黄色反应液倾入 50.0 mL 5% 的氢氧化钠冰冷溶液中, 大力搅拌, 即析出松散的固体。减压过滤, 用水洗涤, 得浅黄色固体。

用 95% 的乙醇重结晶, 得白色针状晶体, 约 2.80 g, 产率 90%, mp 122.5~124.5℃。

<sup>1</sup>H NMR(CDCl<sub>3</sub>): δ = 6.65(s, 1H, C-H), 6.8~7.7(m, 15H, Ar-H)。

## 【注意事项】

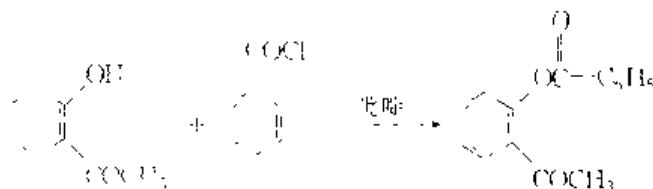
(1) 苯甲酰氯有很强的刺激性, 操作最好在通风橱中进行。苯甲酰氯过量一倍, 是因为其同时也作为反应的溶剂使用。

(2) 反应液倒入 5% 的氢氧化钠溶液中以分解过量的苯甲酰氯, 生成的苯甲酸钠溶在水中即与安息香酯分离。过滤后的碱性母液用盐酸酸化, 可回收部分的苯甲酸。勿将碱性母液倾入下水道中。

(3) 安息香酯析出很快, 极易结成一大块, 故在倾入时需快速搅拌。

### 实验 55 苯甲酸(邻乙酰基)苯酚酯 (*o*-acetylphenyl benzoate)

【反应式】



【主要试剂】

邻羟基苯乙酮 1.40 g (10.3 mmol), 苯甲酰氯 1.40 g (10.7 mmol), 无水吡啶 1.5 mL。

【实验步骤】

在 25 mL 的圆底烧瓶中加入 1.40 g 邻羟基苯乙酮和 1.5 mL 吡啶。在搅拌下滴加 1.40 g 的苯甲酰氯, 约 10 min 加完。将反应体系升温至 50 ℃, 并保持此温度继续搅拌 20 min。把反应物倒入事先准备好的 10.0 g 冰和 20.0 mL HCl (1 mol·L<sup>-1</sup>) 的混合物中, 搅拌, 直至析出固体。将粗产品过滤。

用 15.0 mL 甲酸和 3.0 mL 水的混合溶剂重结晶, 得无色针状晶体 1.40 g, 产率 60%, mp 85~86 ℃。TLC 分析为单一成分。

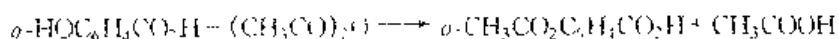
IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1740$  (酯, C=O), 1682 (酮, C=O), 1272, 1205, 708; <sup>1</sup>H NMR:  $\delta$  2.54 (s, 3H, CH<sub>3</sub>), 7.0~8.25 (m, 9H, Ar-H)

### 实验 56 乙酰水杨酸 (acetyl salicylic acid)

水杨酸, 化学名称叫邻羟基苯甲酸,  $\text{p}K_{\text{a}} = 2.98$ , 其酸性比苯甲酸 ( $\text{p}K_{\text{a}} = 4.21$ ) 和对羟基苯甲酸 ( $\text{p}K_{\text{a}} = 4.56$ ) 都强。水杨酸本身就是一个可以止痛、治疗风湿病和关节炎的药物。水杨酸是一个具有双官能团的化合物, 一个是酚羟基, 一个是羧基。羟基和羧基都可发生酯化反应, 当其于乙酸酐作用时就可以得到乙酰水杨酸, 即阿司匹灵。在 18 世纪, 人们已从柳树皮中提取乙酰水杨酸, 并注意到了这个化合物在镇痛、退热和抗风湿等方面的药效。由于阿司匹灵对胃和肠道刺激较大, 使用过量会导致内出血, 因此近年来已有许多代替它的新药。水杨酸如与过量的甲醇反应, 就可生成水杨酸的甲酯, 它是第一个作为冬青树的香味成分被发现的, 通常称之为冬青油。

由于水杨酸本身具有两个不相同的官能团, 反应中可形成少量的高分子聚合物, 造成产物的不纯。为了除去这部分杂质, 可使乙酰水杨酸变成钠盐, 利用高聚物不溶于水的特点将它们分开, 达到分离的目的。至于反应进行的完全与否, 则可以通过三氯化铁进行检测: 由于酚羟基可与三氯化铁水溶液反应形成深紫色的溶液, 所以未反应的水杨酸与稀的三氯化铁溶液反应呈正结果; 而纯净的阿司匹灵不会产生紫色。

【反应式】



【主要试剂】

水杨酸 2.00 g (0.015 mol), 乙酸酐 5 mL (0.05 mol), 饱和碳酸氢钠, 1% 三氯化铁, 磷酸,

浓盐酸、苯。

### 【实验步骤】

取 2.00 g 水杨酸放入 125 ml 锥形瓶中, 加入 5 ml 乙酸酐, 随后用滴管加入 2~3 ml 磷酸, 摇动锥形瓶使水杨酸全部溶解后, 在水浴上加热 5~10 min, 冷却至室温, 即有乙酰水杨酸结晶析出。如无结晶析出, 可用玻璃棒磨擦锥形瓶壁促使其结晶, 或放入冰水中冷却使结晶产生。结晶析出后再加 50 ml 水, 继续在冰水中冷却, 直至结晶全部析出为止。减压过滤, 用少量水洗涤, 继续减压将溶剂尽量抽干。然后把结晶放在表面皿上, 在空气中放置干燥, 称量, 并计算产率。

将粗品放入 150 ml 烧杯中, 边搅拌边加入 25 ml 饱和碳酸氢钠溶液, 加完后继续搅拌几分钟, 直至无二氧化碳气泡产生为止。用布氏漏斗过滤, 并用 5~10 ml 水冲洗漏斗, 将滤液合并, 倒入预先盛有 3~5 ml 浓盐酸和 10 ml 水的烧杯中, 搅拌均匀, 即有乙酰水杨酸沉淀析出。在冰浴中冷却, 使结晶析出完全后, 减压过滤, 结晶用玻璃铲或干净玻璃塞压紧, 尽量抽去滤液, 再用冷水洗涤 2~3 次, 抽去水分, 将结晶移至表面皿上干燥, 测定熔点并计算产率。乙酰水杨酸熔点 135~136℃。为了检验产品纯度, 可取少量结晶加入 1% 三氯化铁溶液中, 观察有无颜色反应。

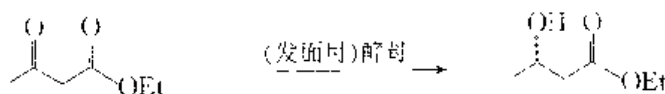
为了得到更纯的产品, 可将上述结晶加入到少量热苯中, 安装冷凝管在水浴上加热回流。如有不溶物出现, 可用预热过的玻璃漏斗趁热过滤(注意: 避开火源, 以免着火), 待滤液冷至室温, 此时应有结晶析出。如结晶很难析出, 可加入少许石油醚摇匀, 把混合溶液稍微在冰水中冷却(注意: 冷却温度不要低于 5℃, 因苯的凝固点为 5℃)。减压过滤, 干燥, 测定熔点。

### 【思考题】

- (1) 在进行水杨酸的乙酰化反应时, 加入磷酸的目的是什么?
- (2) 反应中产生的副产物是什么? 如何将产品与副产物分开?
- (3) 如果一瓶阿司匹林变质, 你能否通过闻味来鉴别?

## 实验 57 (+)-(-)-S-3-羟基丁酸乙酯 [(+)-S-ethyl-3-hydroxybutate]

### 【反应式】



### 【主要试剂】

蔗糖 125.00 g, 乙酰乙酸乙酯 10.00 g (0.15 mol), 硅藻土, 发面酵母。

### 【实验步骤】

在一个 1L 的三口瓶上安装一个计泡器、温度计和机械搅拌器, 向烧瓶中加入 50 g 发面用的酵母和温热到 30℃ 的 75.00 g 蔗糖(未经精致的砂糖)溶在 400 ml 新鲜自来水的溶液, 将此混合物在 25~30℃ 慢慢搅拌。1 h 后, 把 5.00 g 乙酰乙酸乙酯(蒸馏, bp 74℃/1.87 kPa,  $n_D^{20}$  1.4194) 加到强烈搅拌的悬浮液(每秒放出 2 个气泡)中, 剧烈振荡, 在室温下慢慢地搅拌 1 d 以后, 把 50.00 g 新的蔗糖溶在 250 ml 自来水中的溶液温热到 40℃, 加到三口瓶中。放置 1 h (每秒放出 2 个气泡), 加入 5.00 g (0.038 mol) 乙酰乙酸乙酯, 再在室温慢慢搅拌 2 天。

向反应混合物中加入 20 g 硅藻土, 用玻璃沙漏斗(G4, 12 cm)过滤, 水层用氯化钠饱和, 用乙醚提取三次, 每次 100 ml。如出现乳浊液, 可加少量甲醇。分出有机层, 用无水硫酸镁干

燥。在 40 °C 减压蒸馏后,用 20 cm 长的 Vigreux 柱减压蒸馏残余物,得无色液体,约 6.00 g,产率 64%。bp 73~74 °C/1.87 kPa,  $[\alpha]_{\text{D}}^{20} + 38.6^\circ$  ( $c = 1$ , 氯仿),  $n_{\text{D}}^{20} 1.4182$ 。

IR(液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3450$  (OH), 2985 (CH), 1730 (C=O), 1180 (C—O);  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 4.22$  (q,  $J = 6.5$  Hz; 1H, CH—O), 4.16 (q,  $J = 7$  Hz; 2H,  $\text{CH}_2$ —O), 3.83 (s, 1H, OH), 2.46 (d,  $J = 6.5$  Hz; 2H,  $\text{CH}_2$ ), 1.28 (t,  $J = 7$  Hz; 3H,  $\text{CH}_3$ ), 1.24 (d,  $J = 6.5$  Hz; 3H,  $\text{CH}_3$ )。

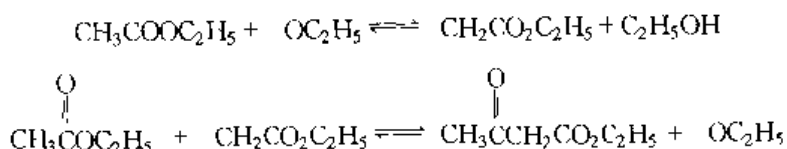
### 【注意事项】

(1) 使用发面酵母使羰基被还原,生成光学活性的醇,这里只得到一种对映异构体。还原反应并不是对映选择性的, ee 值<sup>①</sup> 约为:(S)-对映体 95%; (R)-对映体 5%, 其原因是乙酰乙酸乙酯并不是天然的底物。

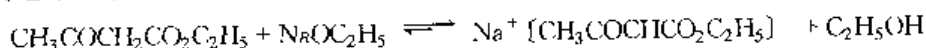
(2) (S)-对映体的纯化:把产物(混合物)用 3,5-二硝基苯甲酸酯进行结晶即可。

## 实验 58 乙酰乙酸乙酯 (ethyl acetoacetate)

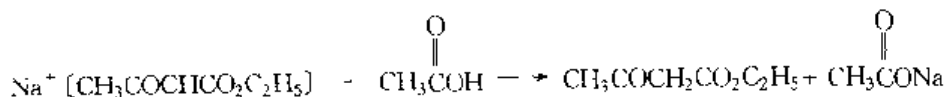
含有  $\alpha$ -活泼氢的酯在碱性催化剂存在下,能与另一分子的酯发生 Claisen 酯缩合反应,生成  $\beta$ -羰基酸酯。乙酰乙酸乙酯就是通过乙酸乙酯的酯缩合反应来制备的。乙酰乙酸乙酯的合成经过如下系列平衡反应:



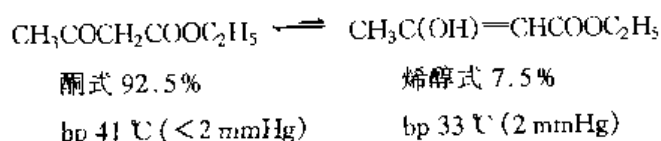
生成的乙酰乙酸乙酯分子中的亚甲基上的氢非常活泼,能与醇钠作用生成稳定的钠化合物,所以反应向生成乙酰乙酸乙酯钠化合物的方向进行:



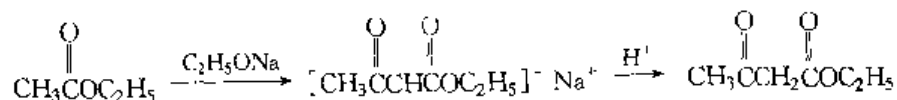
乙酰乙酸乙酯的钠化合物与醋酸作用即生成乙酰乙酸乙酯:



乙酰乙酸乙酯是酮式和烯醇式的平衡混合物,在室温时含有 92.5% 的酮式及 7.5% 的烯醇式:



### 【反应式】



### 【主要试剂】

乙酸乙酯 14 mL, 金属钠 1.30 g (0.055 mol), 甲苯 10 mL, 醋酸, 饱和食盐水。

### 【实验步骤】

在干燥的 100 mL 圆底烧瓶中,加入 10 mL 甲苯和 1.30 g 金属钠,装上回流冷凝管,在冷凝管的上口装一个氯化钙干燥管。加热回流至钠熔融,待回流停止后,拆去冷凝管,用橡皮塞

<sup>①</sup> 指一个对映体超过另一对映体的百分数,称为对映体过量百分数(为 enantiomeric excess 的缩写)。

塞紧圆底烧瓶, 按住塞子, 用力振荡, 制成钠粉(颗粒要尽可能小, 否则要重新熔融后再重复上述操作)。放置, 待钠粉沉于底部后, 将甲苯倾倒入甲苯的回收瓶中(切记, 不能把甲苯倒入水池中, 以免有残余钠与水反应引起着火)。迅速加入 14 mL 乙酸乙酯, 并重新装上冷凝管(上口加干燥管), 此时即有反应发生, 并有氢气逸出; 如不反应或反应很慢时, 可用热水浴加热, 保持沸腾状态, 直至所有金属钠作用完为止。在反应过程中要不断振荡反应瓶。此时生成的乙酰乙酸乙酯的钠盐为橘红色的透明溶液(有时析出黄白色沉淀)。

将反应物冷却, 搅拌下小心加入约 8 mL 50% 的醋酸(由 4 mL 冰醋酸和 4 mL 水混合而成), 直至呈微酸性(用 pH 试纸检验, pH=6)。为了减少乙酰乙酸乙酯在水中的溶解度, 要避免加入过量的醋酸。

将反应液移入分液漏斗中, 加入等体积的经过过滤的饱和氯化钠溶液, 用力振荡, 经放置后乙酰乙酸乙酯全部析出。分层后, 用无水硫酸钠干燥。然后将其滤入蒸馏瓶, 并以少量的乙酸乙酯洗涤干燥剂。在沸水浴上进行蒸馏, 收集未反应的乙酸乙酯。

将剩余液进行减压蒸馏, 蒸馏时加热须缓慢, 待低沸点的液体全部蒸出后, 再升高温度收集乙酰乙酸乙酯, 约 3.00~4.00 g。

表 5.5 乙酰乙酸乙酯沸点与压力关系表

$p/\text{mmHg}$	760	80	60	40	30	20	18	15	12
bp/°C	180	100	97	92	88	82	78	73	71

#### 【注意事项】

(1) 金属钠遇水即爆炸燃烧, 故使用时应严格防止与水接触, 在称量或切碎过程中动作应迅速, 以免空气中水汽侵蚀或被氧化。

(2) 一定要等到所有的金属钠都反应完毕后再加入 50% 的醋酸溶液, 不然醋酸和水与金属钠作用将发生燃烧。

(3) 用醋酸中和时, 开始有固体析出, 继续加酸并不断振荡, 固体物逐渐消失, 最后得到澄清的液体。如仍有少量固体未溶解时, 可加少许水使之溶解, 但应避免加入过量的醋酸, 否则会增加乙酰乙酸乙酯在水中的溶解度而降低产量。

(4) 常压蒸馏或在较高温度下(真空度较差)蒸馏, 都会有部分的乙酰乙酸乙酯分解。

#### 附: 乙酰乙酸乙酯的性质试验

由于酮式和烯醇式互变异构体的存在, 因此  $\beta$ -二羰基化合物既具有酮羰基的性质, 又具有烯醇的性质。在烯醇结构中, 存在着两个配位中心(羰基和羟基), 故可与某些金属离子形成螯合物, 反应很灵敏, 可用于某些金属离子的定量测定。

##### 1. 乙酰乙酸乙酯酮式的性质试验

###### (1) 与 2,4-二硝基苯肼的反应

在一试管中加入 1 mL 新配制的 2,4-二硝基苯肼试液, 然后加入 4~5 滴乙酰乙酸乙酯, 振荡, 观察现象。

###### (2) 与饱和亚硫酸氢钠水溶液的加成反应

在试管中加入 2 mL 乙酰乙酸乙酯, 然后滴加 0.5 mL 新配制的饱和亚硫酸氢钠水溶液, 充分振荡, 观察现象。



## 2. 乙酰乙酸乙酯烯醇式的性质试验

## (1) 与溴水和三氯化铁的反应

在试管中滴入 4~5 滴乙酰乙酸乙酯, 再加入 2 mL 水, 混匀后滴加 2~3 滴 1% 三氯化铁溶液, 振荡, 观察溶液的颜色。然后加入几滴溴水, 振荡, 观察溶液颜色的变化; 放置片刻后, 再观察颜色又发生什么变化。请解释这一系列颜色变化的原因。

## (2) 与醋酸铜的反应

在试管中加入 0.5 mL 乙酰乙酸乙酯和 0.5 mL 饱和醋酸铜溶液, 生成蓝绿色的螯形结晶络合物  $(\text{CH}_3\text{COCHCO}_2\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{Cu}$ 。

## 【思考题】

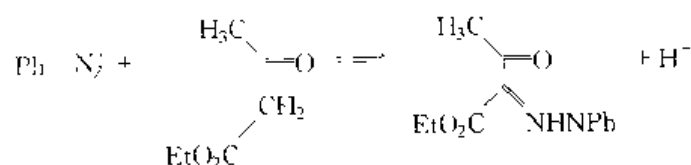
(1) 本实验所用的缩合剂是什么? 它与反应物的摩尔比如何? 应以哪种原料为基础计算产率?

(2) 本实验中加入 50% 的醋酸和饱和氯化钠溶液的目的何在?

(3) 什么叫互变异构现象? 如何用实验证明乙酰乙酸乙酯是两种互变异构体的平衡混合物?

## 实验 59 苯腙基乙酰乙酸乙酯(ethyl phenylhydrazoneacetoacetate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯胺 1.86 g (20.0 mmol), 亚硝酸钠 1.40 g (20.3 mmol), 浓盐酸 6.7 mL, 乙酸钠 9.10 g (110.9 mmol), 乙酰乙酸乙酯 2.60 g (20.0 mmol), 乙醇。

## 【实验步骤】

将 1.86 g 苯胺溶在 6.7 mL 浓盐酸及 21.0 mL 水混合后的稀盐酸中, 于 0℃ 充分搅拌下, 滴加亚硝酸钠溶液(1.40 g 溶在 6.0 mL 水中)。在 500 mL 的烧杯中将乙酸钠溶液(9.10 g 溶在 16.0 mL 水中)与乙酰乙酸乙酯溶液(2.60 g 及 62.0 mL 乙醇)混合, 使得部分乙酸钠析出。于 10℃, 将上述重氮盐溶液滴入该悬浮液中。滴加完后, 黄色的腙开始结晶析出, 加几滴水以使结晶完全。

于室温放置 20 h, 过滤收集固体, 用 1:1 的乙醇-水洗涤, 真空干燥 ( $\text{P}_2\text{O}_5$ ), 得到黄色的粉末。产品约 4.20 g, 产率 89%, mp 68~70℃。TLC 检测为纯净化合物。

IR(KBr):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  1710(C=O);  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$   $\delta$  = 14.7, 13.7 [s(br.): 1H, NH, OH], 7.45~7.05(m; 5H, Ar-H), 4.30(q,  $J$  = 7 Hz; 2H,  $\text{OCH}_2$ ), 2.53, 2.42 (each s, total 3H,  $\text{CH}_3$ ), 1.35(t,  $J$  = 7 Hz; 3H,  $\text{CH}_3$ )。

## 【注意事项】

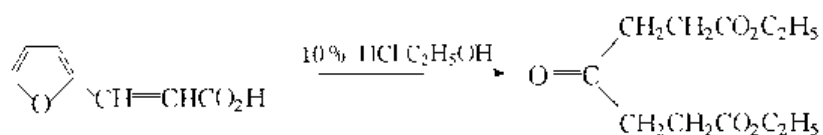
(1) 苯胺 bp 76~78℃/2.00 kPa (15 mmHg), 乙酰乙酸乙酯 75~76℃/2.00 kPa (15 mmHg), 使用前二者都应重新蒸馏。

(2) 制备重氮盐溶液时, 温度不能高于 5℃, 否则重氮盐易分解, 且增加副产物。

(3) 重氮盐溶液易被氧化或分解, 不能放置过久, 应立即使用。

## 实验 60 4-庚酮二酸二乙酯 (diethyl 4-heptanate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

呋喃丙烯酸 5.00 g (36.0 mmol), 10% 氯化氢-乙醇混合溶液 16.0 mL。

## 【实验步骤】

在 50 mL 的圆底烧瓶中, 加入 5.00 g 呋喃丙烯酸、16.0 mL 10% 氯化氢-乙醇溶液, 加热, 微微回流 5 h, 蒸出乙醇, 减压抽尽残余的氯化氢。然后减压蒸馏产品, 收集 180~190 °C / 3.47 kPa (26 mmHg) 馏分, 得无色液体, 约 7.00~7.50 g, 产率 85%~90%,  $n_D^{25}$  1.4383。

IR (液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2960, 1730, 1185, 1100$ ;  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta - 1.15 \sim 1.33$  (t, 6H,  $-\text{OCH}_2\text{CH}_3$ ),  $2.51 \sim 2.7$  (m, 8H,  $\text{CH}_2$ ),  $3.98 \sim 4.25$  (q, 4H,  $-\text{OCH}_2\text{CH}_3$ )。

## 【注意事项】

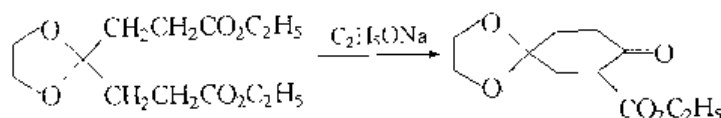
混合溶液含约 10% 的氯化氢和 97% 的乙醇溶液 (等体积的无水乙醇和 95% 的乙醇配制而成) 用于呋喃环系的水解。实验表明, 乙醇中含 3% 的水, 产物收率最高。

## 【参考文献】

Singleton F.G., U.S. Patent 2,436,532; CA 42,5048 (1948)

实验 61 4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮-2-羧酸乙酯  
(2-ethoxycarbonyl-4,4-ethylenedioxy cyclohexanone)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯 4.10 g (14.9 mmol), 金属钠 0.40 g (17.4 mmol), 无水乙醇 10 mL, 无水乙醚 20 mL。

## 【实验步骤】

在 25 mL 的圆底烧瓶中, 加入 10.0 mL 无水乙醇和 0.40 g 金属钠, 装上回流冷凝管。当金属钠全部溶解后, 改为蒸馏装置, 回收大部分乙醇, 再减压蒸除残余乙醇。然后迅速加入 4.10 g 4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯和 20 mL 无水乙醚配成的溶液, 剧烈振荡后, 用电磁搅拌搅至磁子不能转动为止。在暗处放置 48 h。混合物冷至 0 °C, 加入 10 mL 苯, 用 1 mL 冰醋酸和 1 mL 水的混合溶液酸化。迅速分出水相。有机相用 10% 的碳酸氢钠溶液充分洗涤, 用无水硫酸钠干燥。蒸除溶剂, 用油泵减压蒸馏。收集 114~116 °C / 66.66 Pa (0.5 mmHg) 馏分, 得无色透明液体, 约 1.80 g, 产率 52.6%,  $n_D^{25}$  1.4846。

IR (液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2950, 2850, 1735, 1655, 1620, 1360, 1285, 1235, 1190, 1050$ ;  $^1\text{H NMR}$ :  $\delta - 1.20 \sim 1.34$  (t, 3H,  $-\text{OCH}_2\text{CH}_3$ ),  $1.82 \sim 2.06$  (m, 3H,  $-\text{CH}_2\text{COCH}-$ ),  $2.29 \sim 2.49$  (m,

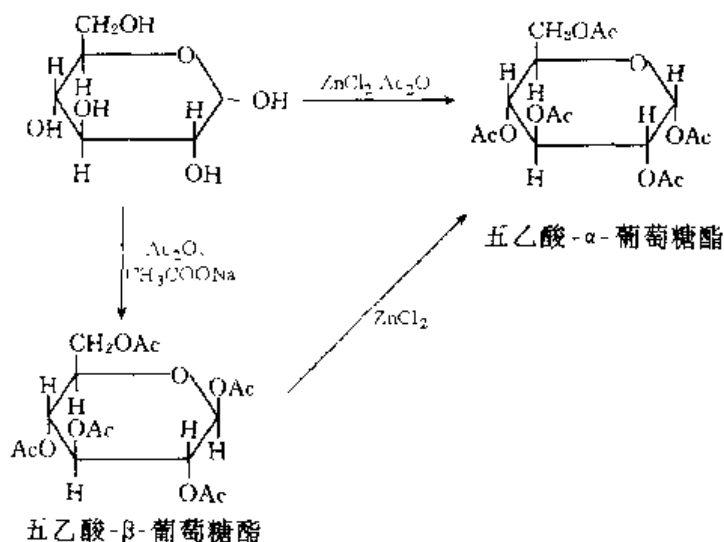
4H, CH<sub>2</sub>), 4.0 (s, 4H, (CH<sub>2</sub>O)<sub>2</sub>C), 4.06 ~ 4.24 (q, 2H, -OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)

## 【参考文献】

Gardner D., et al. J. Am. Chem. Soc., 78, 3425 ~ 3427 (1956)

## 实验 62 五乙酸葡萄糖酯 (pentaacetylglucopyranose)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

葡萄糖 5.00 g (27.8 mmol), 乙酸酐 37.5 ml., 无水氯化锌 0.95 g, 无水乙酸钠 2.00 g, 乙醇。

## 【实验步骤】

(1) 五乙酸- $\alpha$ -葡萄糖酯 ( $\alpha$ -D-pentaacetylglucopyranose)

在 50 ml. 的圆底烧瓶中加入 0.70 g 无水氯化锌、12.5 ml. 乙酸酐。装上回流冷凝管, 在沸水浴中加热 5 ~ 10 min, 慢慢加入 2.50 g 粉末状葡萄糖, 轻轻摇动混合物, 以便控制发生激烈的反应, 反应瓶在水浴上加热 1 h. 将反应物倒入一个盛有 125 ml. 冰水的烧杯中, 搅拌混合物, 使产生的油状物完全固化。过滤, 用少量冷水洗涤。用甲醇或乙醇重结晶, 一般需要重结晶两次。产量 3.50 g, 产率 64.6%, mp 110 ~ 111 °C。

(2) 五乙酸- $\beta$ -葡萄糖酯 ( $\beta$ -D-pentaacetylglucopyranose)

将 2.00 g 无水乙酸钠与 2.5 g 干燥的葡萄糖在一干燥的研钵中一起研碎, 将此粉状混合物置于 50 ml. 的圆底烧瓶中, 加入 12.5 ml. 乙酸酐。装上回流冷凝管, 在水浴上加热, 直到成为透明溶液 (约需 30 min, 时时振摇), 再继续加热 1 h. 将反应混合物倾入盛有 150 ml. 冰水的烧杯中, 搅拌, 并放置约 10 min, 直至固化为止。减压过滤, 用水洗涤结晶数次。然后用 25 ml. 乙醇重结晶, 使其熔点达到 131 ~ 132 °C, 需重结晶两次。产量 3.50 g, 产率 64.6%。

(3) 五乙酸- $\beta$ -葡萄糖酯转化为五乙酸- $\alpha$ -葡萄糖酯

在 50 ml. 的圆底烧瓶中加入 12.5 ml. 乙酸酐, 迅速加入 0.25 g 无水氯化锌, 装上回流冷凝管, 在沸水浴上加热 5 ~ 10 min 至固体溶解。然后迅速加入 2.50 g 纯五乙酸- $\beta$ -葡萄糖酯, 在水浴上加热 30 min. 将热溶液倒入 125 ml. 冰水中, 激烈搅拌以诱导油滴结晶。减压过滤, 用冰水洗涤, 用乙醇或甲醇重结晶。mp 110 ~ 111 °C。

## 【注意事项】

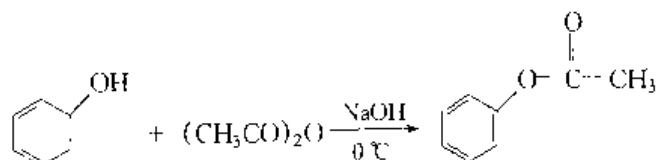
(1) 自然界中的 D-(+)-葡萄糖是以环形半缩醛形式存在, 有  $\alpha$  和  $\beta$  两种端基差向异构体。将葡萄糖与过量的乙酸或乙酸酐在催化剂存在下加热, 所有的 5 个羟基将都被乙酰化, 生成的乙酸酯也是以 2 个异构体形式存在, 分别对应于  $\alpha$  与  $\beta$  形式的葡萄糖。当用无水氯化锌作催化剂时,  $\alpha$ -葡萄糖酯为主要产物; 用无水乙酸钠作催化剂时, 大部分为  $\beta$ -葡萄糖酯。从立体构型来看,  $\beta$ -异构体比  $\alpha$ -异构体稳定, 但在无水氯化锌催化作用下  $\beta$ -异构体也能转换为  $\alpha$ -异构体。

(2) 无水氯化锌极易潮解, 称取研碎时, 操作要迅速。

(3) 在冰水中, 搅拌固化时要尽量使块状固体成为粉末, 以防止块状固体中包藏未反应的乙酸酐而使产物在重结晶时部分发生水解。

## 实验 63 乙酸苯酚酯 (phenyl acetate)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯酚 4.70 g (49.9 mmol), 氢氧化钠 3.00 g (75.0 mmol), 醋酸酐 7.0 g (6.5 mL, 68.6 mmol)。

## 【实验步骤】

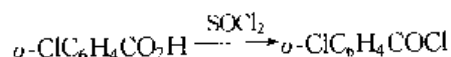
在 100 mL 的烧杯中, 称取 3.00 g 氢氧化钠, 加 5.0 mL 水配成溶液。然后加入 4.70 g 苯酚至上述溶液中, 搅拌使其溶解。又加入 25 g 碎冰, 于搅拌下分三次将 6.5 mL 醋酸酐加入其中, 随即有油状物悬浮于溶液中。将此乳浊液转移至分液漏斗中, 以 20.0 mL 四氯化碳分两次提取, 合并提取液。以 3% 的氢氧化钠溶液 10.0 mL 分两次洗涤, 再用 10.0 mL 水洗涤两次, 用无水硫酸钠干燥。蒸除四氯化碳(回收), 再蒸馏乙酸苯酚酯, 收集 195~196 °C 馏分, 约 5.00~6.00 g, 产率 73%~88%。

IR(液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1768, 1600, 1495, 1385, 1200$ 。

## 5.7.3 酰氯及磺酰氯

## 实验 64 邻氯苯甲酰氯 (o-chlorobenzoyl chloride)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

邻氯苯甲酸 3.90 g (25.0 mmol), 氯化亚砷 4.50 g (38.0 mmol), 二甲基甲酰胺(DMF)。

## 【实验步骤】

在 50 mL 的圆底烧瓶中, 加入 3.90 g 邻氯苯甲酸、4.50 g 氯化亚砷和 1 滴 DMF, 搅拌下回流, 直到二氧化硫和氯化氢气基本消失为止, 一般需 2 h。蒸出过量的氯化亚砷, 再蒸馏剩余混

合物,收集 100~102℃/1.60 kPa(12 mmHg),得到无色液体。产品约 3.90 g,产率 89%。

IR(液膜):  $\nu/\text{cm}^{-1}$  = 1780, 1740 (C=O);  $^1\text{H NMR}(\text{CCl}_4)$ :  $\delta$  = 8.00, 7.42(d, Ar-H)。

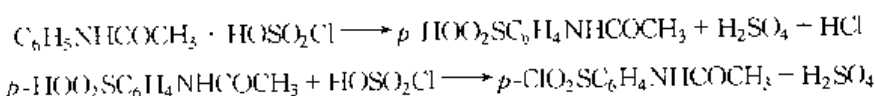
### 【注意事项】

- (1) 氯化亚砷和邻氯苯甲酰氯均对皮肤和粘膜具有刺激性,注意在实验中勿溅到皮肤上。
- (2) 实验中产生二氧化硫和氯化氢等刺激性气体,故反应需要在通风橱内进行。

## 实验 65 对乙酰氨基苯磺酰氯

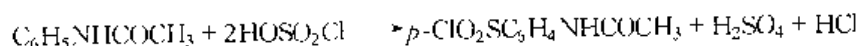
### (*p*-acetamino benzene sulfonyl chloride)

利用氯磺化反应可以制备芳基磺酰氯,理论上一般需要 2 mol 的氯磺酸。反应中先经过中间体芳基磺酸,磺酸再进一步与氯磺酸作用得到磺酰氯。磺酰氯是制备一系列磺胺类药物的基本原料。



制备磺胺时不必将对乙酰氨基苯磺酰氯干燥或进一步提纯,因为下步为水溶液反应,但必须做完后很快应用,不能长期放置。如果要制备磺胺吡啶或磺胺噻唑,则必须干燥,因为下步反应是在无水的条件下进行的。一般认为磺酰氯对水的稳定性要比羧酸的酰氯高,但其也可以慢慢水解而得到相应的磺酸。对乙酰氨基苯磺酰氯与氨或氨的衍生物反应是制备磺胺类药物的关键一步,因此必须首先合成对乙酰氨基苯磺酰氯。

### 【反应式】



### 【主要试剂】

乙酰苯胺 5.40 g(0.04 mol), 氯磺酸 12.5 mL(0.1 mol), 5% 氢氧化钠。

### 【实验步骤】

在 125 mL 干燥的锥形瓶中,加入 5.40 g 干燥的乙酰苯胺,放在石棉网上用小火加热使之熔化,若瓶壁上出现少量水珠,应用滤纸擦干。取下锥形瓶在水浴中冷却,乙酰苯胺在瓶底上结成一薄层。经冰水浴冷却后,一次加入 12.5 mL 的氯磺酸,立即连接上氯化氢吸收装置(注意防止反吸),反应很快发生。

若反应过于剧烈,可用水浴冷却;待反应缓和后,微微摇动锥形瓶以使固体全部反应,然后于温水浴上加热至不再有氯化氢气体产生为止。冷却后,在通风橱中于充分搅拌下,将反应液慢慢倒入盛有 75 mL 冰水的烧杯中,用约 10 mL 冷水洗涤烧瓶,合并入烧杯中,搅拌数分钟,出现白色粒状固体,减压过滤,用水洗净,压紧抽干,立即进行下一步制备磺胺的反应。若制备纯品,可进行提纯。

把粗品放入 250 mL 圆底烧瓶内,先加入少许氯仿,加热回流,再逐渐加入氯仿直至固体全部溶解;然后将溶液迅速移入 250 mL 分液漏斗中,分出氯仿层,在冰浴中冷却,即有结晶析出。减压过滤,用少量氯仿洗涤结晶,抽干,称量,mp 149℃。

### 【注意事项】

- (1) 氯磺化反应常过分猛烈,难以控制,如将乙酰苯胺凝结后再反应,可使反应平稳进行。
- (2) 氯磺酸有强烈的腐蚀性,遇水发生猛烈的放热反应,甚至爆炸,在空气中即冒出大量氯化氢气而使人窒息,故取用时须特别小心,并注意通风,反应所用的仪器及药品皆需十分干

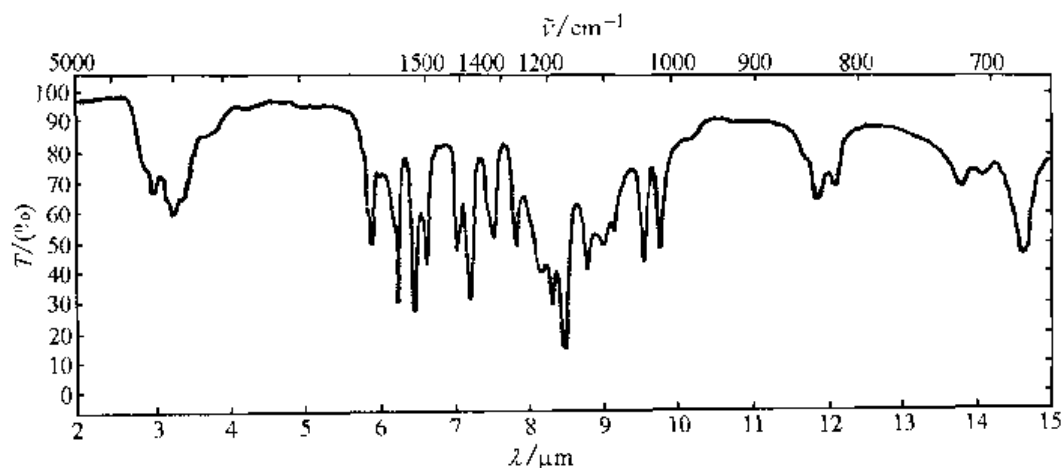


图 5.16 对乙酰氨基苯磺酰氯的红外光谱

燥。含有氯磺酸的废液不可倒入水槽，应倒入酸缸中。

(3) 必须防止局部过热，否则会造成苯磺酰氯的水解，这是做好本实验的关键。实验中需用大量的冰，并须充分搅拌，加入的速率要缓慢。

(4) 应尽可能除尽固体表面附着的盐酸，否则影响下步反应。

(5) 对乙酰氨基苯磺酰氯的粗产品不稳定、易分解，不宜放置过久。

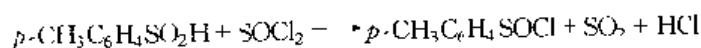
#### 【思考题】

(1) 为什么苯胺要乙酰化后再氯磺化？直接氯磺化行吗？

(2) 为什么氯磺化后，要把产物倒入冰水中水解剩余的氯磺酸？如果倒入水中，会有什么副反应发生？

### 实验 66 对甲苯亚磺酰氯(*p*-toluenesulfinyl chloride)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

*p*-甲苯亚磺酸 2.35 g (15.1 mmol)，氯化亚砷 2.07 g (1.25 mL, 17.4 mmol)。

#### 【实验步骤】

搅拌下，将 2.35 g *p*-甲苯亚磺酸分几次加入到 2.07 g 的氯化亚砷在 10.0 mL 无水乙醚的溶液中。仔细观察加料过程，以产生气体的速率不能太快为标准来调节加料的速率，并且控制这一过程大约 1 h，使反应液温度不超过 30 °C。

加料完毕，室温下，搅拌 2 h，蒸除溶剂，真空减压下蒸除过量的氯化亚砷。在残留物中加入 10.0 mL 石油醚(bp 30~60 °C)，继续蒸除溶剂，得到粗产品不用纯化，可进行下步反应。产量约 2.25 g，产率 86%。

#### 【注意事项】

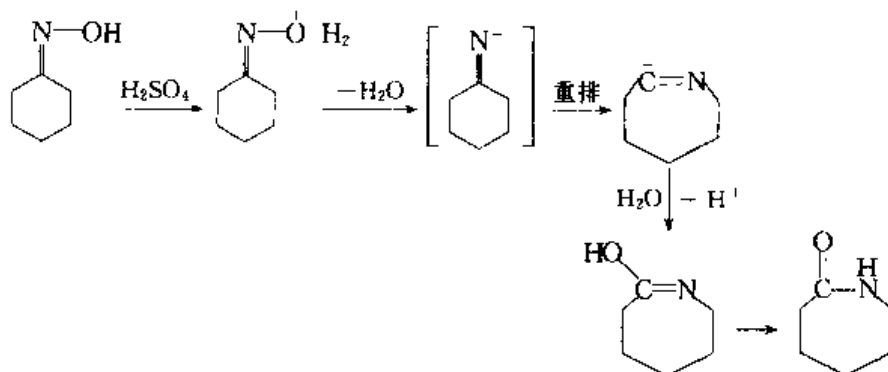
(1) 氯化亚砷刺激皮肤和粘膜，其蒸气具有难闻的气味。使用时若不慎触及皮肤，应立即用水冲洗。

(2) 氯化亚砷易吸水分解成二氧化硫和氯化氢，使用后应立即将瓶塞塞好。

## 5.7.4 酰胺及磷酰胺

实验 67  $\epsilon$ -己内酰胺( $\epsilon$ -caprolactam)

【反应式】



【主要试剂】

环己酮肟 2.00 g (17.7 mmol), 85% 的硫酸, 20% 的氨水。

【实验步骤】

在 50 mL 的三口瓶中放置 2.00 g 环己酮肟, 加入 3.0 mL 85% 的硫酸, 摇动三口瓶, 使反应物混合均匀。用小火慢慢加热, 当反应液中有气泡产生时(约 120 °C), 立即将火移开, 此时发生强烈的放热反应, 温度很快自行上升(可达 190 °C), 反应在几秒内即可完成。

在上述三口瓶上装上滴液漏斗和温度计, 在冰盐浴中冷却。当温度冷至 0 °C 时, 慢慢滴加 20% 的氨水, 同时充分摇动和冷却, 控制温度在 10 °C 以下, 直至溶液呈弱碱性(pH ≈ 8)。用布氏漏斗滤去硫酸铵晶体, 并用氯仿洗涤晶体上吸附的产品。滤液倒入分液漏斗中, 分出有机相, 水相用 15 mL 氯仿分三次提取。合并有机相, 用水洗一次。如氯仿提取液颜色发黑, 可用活性炭脱色。用无水硫酸钠干燥, 在水浴中蒸出氯仿并在减压下抽净。残液倒入小锥形瓶中加入 2 mL 石油醚, 于冰水浴中冷却结晶, 过滤、干燥。产品重约 1.00 g, 产率约 52%, mp 69 ~ 70 °C。己内酰胺易吸潮, 应储于密闭容器中。

产品也可用油泵减压蒸馏提纯, 收集 127 ~ 133 °C / 0.93 kPa (7 mmHg), 137 ~ 140 °C / 1.60 kPa (12 mmHg), 140 ~ 144 °C / 1.87 kPa (14 mmHg) 的馏分, 馏出物在接收瓶中固化为白色结晶。

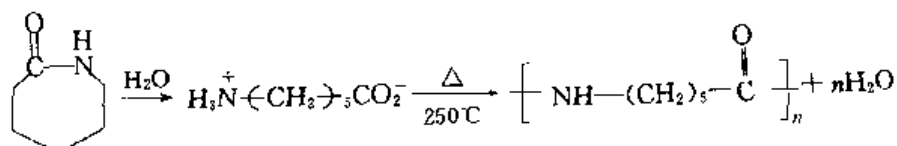
【注意事项】

- (1) 85% 的硫酸是由 5 倍体积的浓硫酸和 1 倍体积的水混合而成。
- (2) 环己酮肟的贝克曼重排反应一步应选用较大的容器, 以利于该反应散热。

## 实验 68 聚己内酰胺 (polycaprolactam)

本实验聚合产物聚己内酰胺 (polycaprolactam), 工业产品称尼龙-6 (nylon-6)。

【反应式】



## 【主要试剂】

$\epsilon$ -己内酰胺 1.00 g。

## 【实验步骤】

**方法一** 在一封管中加入  $\epsilon$ -己内酰胺 1.00 g, 滴入 0.01 g 水, 用纯氮置换管中的空气后, 封闭管口, 加上保护套后放入聚合炉中; 于 250 ℃ 加热 5 h, 取出封管, 自行冷却, 管内熔融物即凝为固体。打开封管, 取出聚合物。

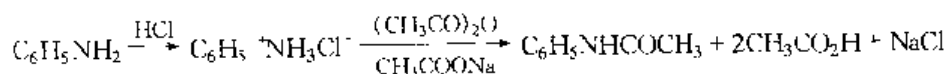
**方法二** 取 1.00 g  $\epsilon$ -己内酰胺、0.03 g  $\epsilon$ -氨基己酸, 混合均匀后, 加入反应管中进行聚合。管内通氮气保护, 管外用邻苯二甲酸二辛酯加热至 250 ℃, 反应需 2 h。趁聚合物还未固化时, 迅速用玻璃棒蘸一点熔融物拉丝; 当形成纤维时再在室温下进行二次拉伸, 观察现象并记录。

## 实验 69 乙酰苯胺 (acetanilide)

苯胺很容易进行酰基化反应, 即氨基中的氢原子被酰基取代, 常用的酰基化试剂有冰醋酸、乙酸酐、乙酰氯等。但当用冰醋酸酰化时, 反应速率较慢; 而用冰醋酸和乙酸酐的混合物时, 反应要快得多。除乙酰苯胺本身有很重要的用途以外, 胺的乙酰化反应在有机合成中是非常重要的。它常用来保护芳香环上的氨基, 使其不被反应试剂所破坏。例如苯胺在与具有氧化性的硝酸、氯气等反应时, 通常都需要把氨基乙酰化保护起来, 以防其被氧化。氨基经乙酰化保护之后, 尽管其定位效应不改变, 但对芳环的活化能力降低了, 因而使反应由多元取代变为有用的一元取代; 同时也由于乙酰氨基的空间效应, 往往使乙酰氨基对位的反应活性较邻位高, 生成选择性的对位取代产物。

在乙酰化反应中, 用游离胺与纯乙酸酐进行乙酰化反应时, 常常伴有二乙酰化物的生成。有人在做苯胺的乙酰化反应时产量超过理论量, 有可能就是因为生成较多的二乙酰苯胺的缘故。不过在我们给定的实验条件下, 可减少这种副反应的发生。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯胺 10.00 g (0.11 mol) (自制), 浓盐酸, 乙酸酐 12 mL (0.13 mol), 醋酸钠 16.00 g (0.19 mol)。

## 【实验步骤】

在 500 mL 烧杯中, 先加入 180 mL 水、9 mL 浓盐酸, 然后在搅拌下加入 10.00 g 苯胺, 再加入少量活性炭, 把溶液煮沸 5 min 左右; 停止加热, 趁热滤去活性炭及其他不溶性的杂质。把滤液转移到烧杯中, 加入 12 mL 乙酸酐, 并立刻加入 50 mL 预热到 50 ℃ 的、溶有 16.00 g 醋酸钠的水溶液; 充分搅拌后, 在冰浴中冷却, 使其析出结晶。减压过滤, 结晶用少量冷水洗涤, 压紧, 抽干。产品经干燥后称量, 约 10.00 g, mp 113~114 ℃。乙酰苯胺可用水作溶剂进行重结晶。

## 【注意事项】

(1) 在用硝基苯还原制备苯胺时, 有时常含有少量的硝基苯。当用盐酸使苯胺成盐后, 此时苯胺盐酸盐即溶解, 而硝基苯不溶, 故可用分液漏斗分出硝基苯的油珠。

(2) 加入活性炭的量是以苯胺颜色的深浅而定的, 一般加入半勺到一勺或不用脱色。



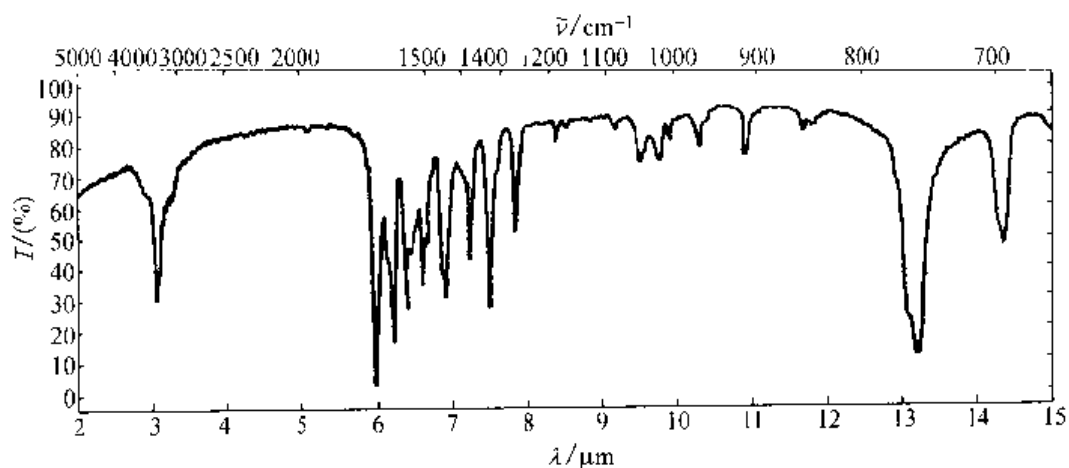


图 5.17 乙酰苯胺的红外光谱

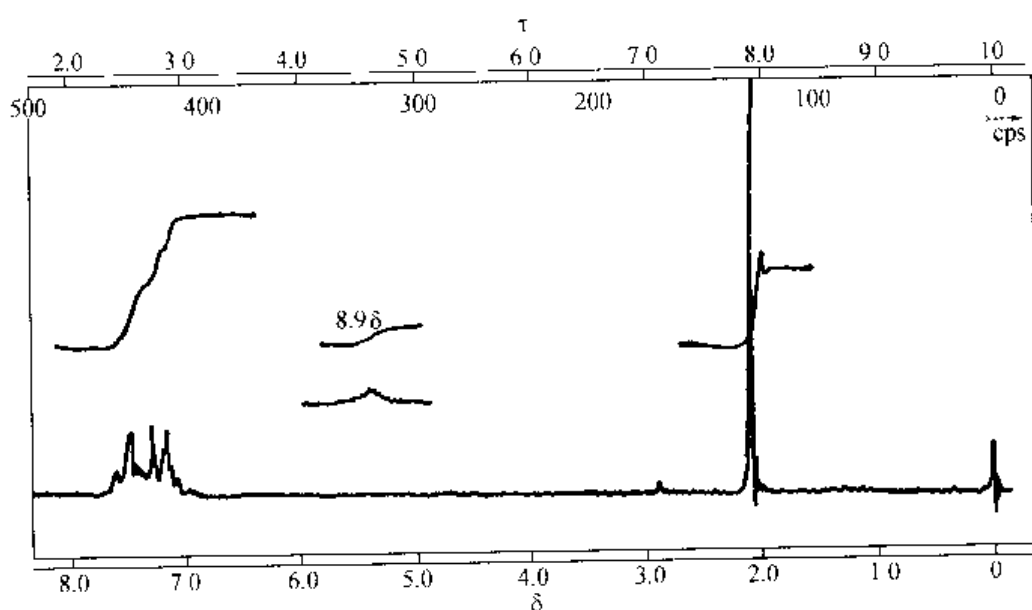
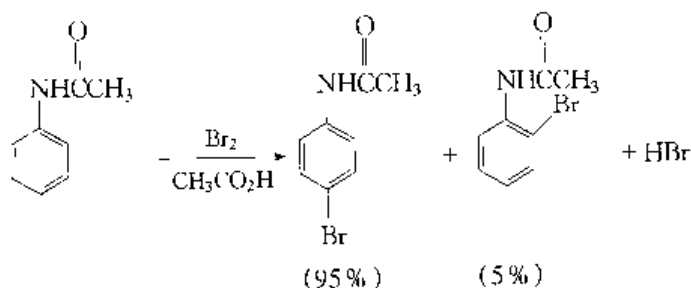


图 5.18 乙酰苯胺的核磁共振谱

### 实验 70 对溴乙酰苯胺 (*p*-bromoacetanilide)

【反应式】



【主要试剂】

乙酰苯胺 3.50 g (16.3 mmol), 溴 1.31 g (0.42 mL, 16.3 mmol), 冰醋酸, 乙醇。

【实验步骤】

在 100 mL 的锥形瓶中, 将 3.50 g 乙酰苯胺溶解于 15.0 mL 乙醇中, 将 1.31 g 溴溶解于 3 mL 冰醋酸中, 一面搅拌一面慢慢地将溴-冰醋酸溶液滴加至乙酰苯胺的醇溶液中。滴加完

毕,再继续搅拌 15 min,至反应完全。在搅拌下将反应物慢慢加入至 100.0 mL 水中,此时即有固体析出。若有黄色,可加入饱和的亚硫酸氢钠水溶液洗涤使溶液黄色恰好褪去。减压过滤收集产物,并用冷水充分洗涤,干燥,粗产品的产率 96%, mp 167~168℃,可用乙醇-水混合溶剂(约 65% 乙醇)重结晶。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3300$  (NH), 1670 (C=O);  $^1\text{H NMR } \delta = 2.0$  (s, 3H, -CH<sub>3</sub>), 7.0 (m, 4H, Ph-H)。

#### 【注意事项】

(1) 溴具有强刺激性、腐蚀性,能引起严重灼伤。使用时若不慎触及皮肤,应立即用大量水冲洗后,用酒精擦洗至无溴液,涂以鱼肝油软膏。使用溴时应特别当心,应该戴防护手套与眼镜,以防与皮肤接触和对眼睛的刺激。

(2) 在该反应条件下能得到 95% *p*-溴乙酰苯胺和 5% *o*-溴乙酰苯胺。通常可利用对位异构体比邻位异构体在同-溶剂中溶解度小的规律,经分级结晶将二者分离,实验中可用甲醇重结晶,也可用乙醇-水重结晶, *p*-溴乙酰苯胺 mp 167℃, *o*-溴乙酰苯胺 mp 99℃。

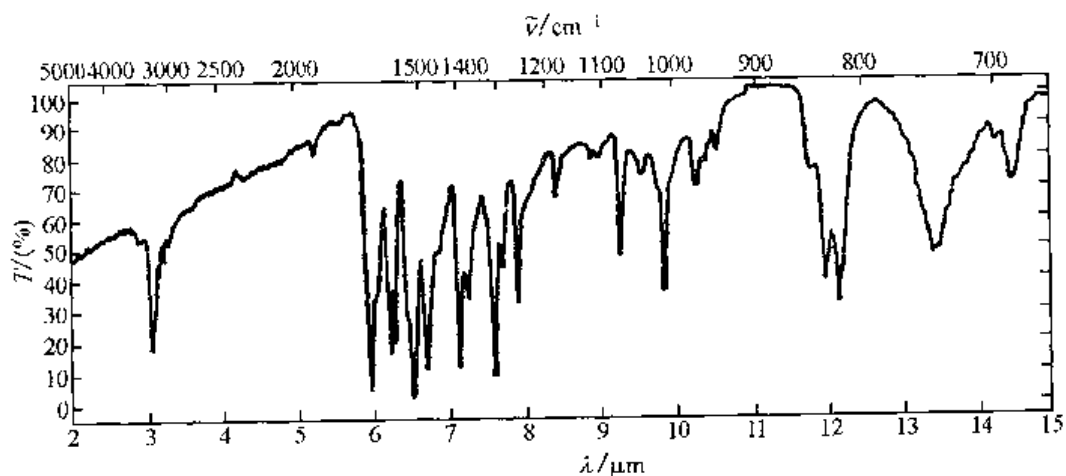


图 5.19 4-溴乙酰苯胺的红外光谱

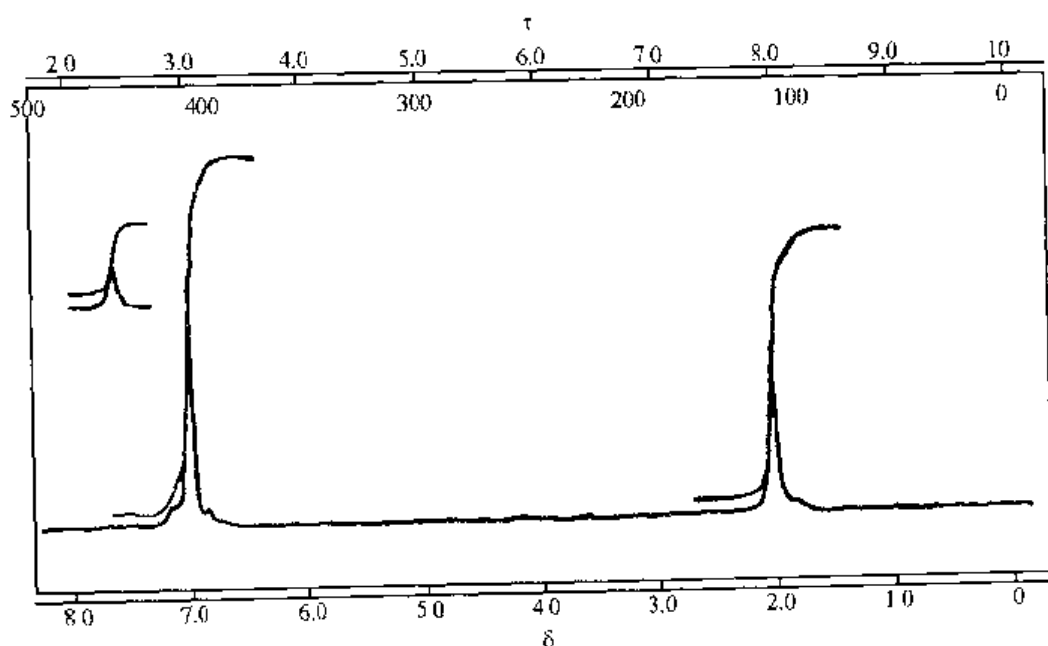
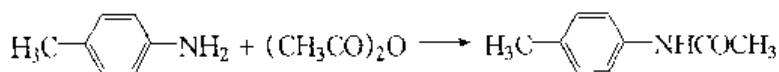


图 5.20 4-溴乙酰苯胺的核磁共振谱

实验 71 对甲基-N-乙酰苯胺 (N-acetyl-*p*-toluidine)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

对甲苯胺 2.00 g (18.6 mmol), 乙酸酐 2.4 mL。

## 【实验步骤】

在 25 mL 的圆底烧瓶中, 加入 2.00 g 对甲苯胺和 2.4 mL 乙酸酐, 装上回流冷凝管, 反应立即发生并放热, 使固体完全溶解。可加热回流 10 min, 趁热将反应混合物倒入 50 mL 的冷水中, 边加边搅动, 立即析出浅黄色固体。过滤, 用少量冷水洗涤结晶三次, 得粗品约 2.60 g, 产率 93%, mp 147~149 °C。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3300$  (NH), 1665 (C=O), 1610, 1555, 1515, 1325, 825;  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CDCl}_3/\text{DMSO}$ ):  $\delta = 9.3$  [s (br), 1H, NH], 7.44, 7.02 (d,  $J = 8.5$  Hz; 2H, Ar-H), 2.27, 2.10 (s, 3H,  $\text{CH}_3$ )。

## 【注意事项】

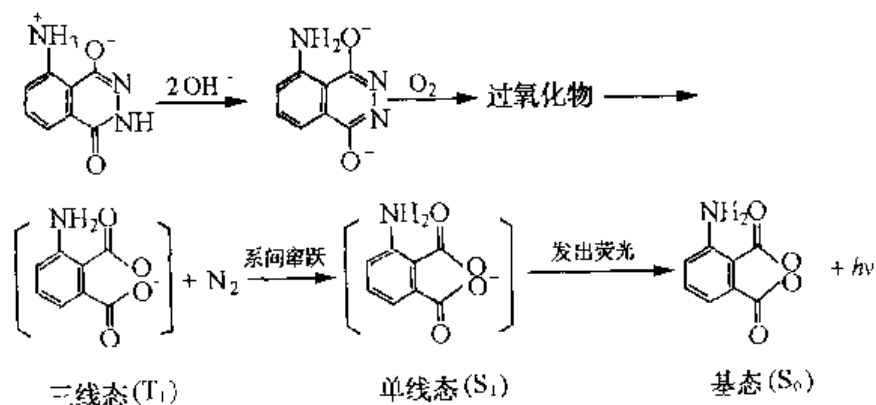
所用乙酸酐为新蒸馏的, bp 37~39 °C/2.00 kPa (15 mmHg)。

## 实验 72 氨基邻苯二酰肼 (Luminol)

Luminol 过氧化氢体系是典型的化学发光体系。

一般化学发光机理有三种: (i) 高能反应体的释能反应, 高能反应体经复杂的化学过程, 产生激发产物, 再由激发产物直接辐射出荧光或磷光; 或通过能量转移变为激发态受体, 再由激发态受体经辐射回到基态, 放出荧光和磷光。(ii) 离子基消失反应, 通过一个电子转移而发光。一个电子从基负离子转移到基正离子而发生化学激发, 经辐射发光。(iii) 化学引发电子交换发光  $\text{ACT}^* \rightarrow \text{ACT} + h\nu$ , 首先一个电子被引发, 从一个给体分子 (活化体 ACT) 转移到高能过氧有机分子上, 再经重排或失去一个中性碎片 (例如  $\text{CO}_2$ ,  $\text{N}_2$  等), 使过氧化物变为高能的基负离子, 经电荷消失作用, 使 ACT 成为激发体, 再由  $\text{ACT}^*$  回基态而发光。

Luminol 发光可用下式表示:



$S_1$ 、 $T_1$  分别表示过氧化物接受光能后, 其电子跃迁有两个取向: 单线态 (singlet) 和三线态 (triplet),  $S_0$  代表基态。吸收光能激发后给出能量的叫“给体”, 接受能量的叫做受体。由于多种复杂因素, 对于 Luminol 双负离子而言, 其电子首先跃迁到三线态, 形成激发分子, 在激发光

子前通过系间窜跃到单线态,再释放能量,其机理可图示如下:

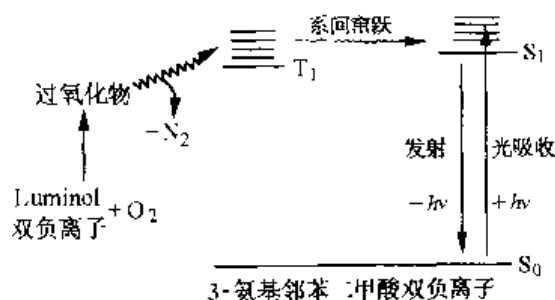
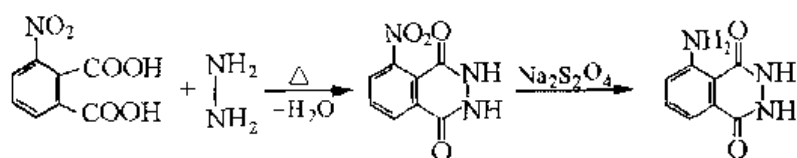


图 5.21 Luminol 发光机理图示

### 【反应式】



### 【主要试剂】

3-硝基邻苯二甲酸 1.30 g(5.34 mmol), 水合肼, 二缩三乙二醇(bp 268 ℃), 氢氧化钠, 连二亚硫酸钠或硫代硫酸钠, 冰醋酸。

### 【实验步骤】

在 25 mL 吸滤管上装一支伸至管底温度计, 侧管连接水泵安全瓶, 在管内放置 1.30 g 3-硝基邻苯二甲酸和 2 mL 10% 的水合肼水溶液。小火加热, 使管中的固体完全溶解, 再加入 4 mL 二缩三乙二醇及几粒沸石, 继续加热; 打开水泵, 使溶液充分沸腾, 回流的水蒸气由侧管不断被抽走。反应管内的温度上升到 120~200 ℃, 溶液变为橙红色。大约 2 min 后, 停止水泵抽气, 移去燃气灯, 使反应物冷到 100 ℃, 加入已经准备好的约 20 mL 的热水, 再冷至室温, 过滤, 收集亮黄色结晶, 得到 3-硝基苯二酰肼。

把上步反应得到的湿的 3-硝基苯二酰肼亮黄色结晶转移到一个大试管中, 加入 6.5 mL 10% 氢氧化钠溶液, 搅拌使其溶解。加入 4 g 连二亚硫酸钠( $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )或硫代硫酸钠, 用滴管冲洗干净管壁上的固体。加热溶液至沸腾, 不断搅拌, 保持沸腾 5 min, 加入 2.6 mL 冰醋酸。然后使反应混合物冷却至室温(可以用冷水冲淋试管加快冷却), 出现大量亮黄色结晶。用小布氏漏斗抽滤, 并用水洗涤结晶 2~3 次, 收集产物 3-氨基苯二酰肼。取少量产物干燥, 测定其熔点为 319~320 ℃。大部分产物不必干燥可直接用于下步实验。全部干燥后称量, 总产率可达 90% 以上。

### 附: 化学发光试验

在 100~150 mL 的锥形瓶中放入 10~15 g 固体氢氧化钾、20~25 mL 二甲亚砜(DMSO)和 0.2~0.3 g 湿的 3-氨基苯二酰肼。用橡皮塞塞住瓶口, 用力摇荡, 使空气与溶液充分接触。在暗室内即可观察到瓶中发出微弱的蓝白色荧光。不断摇动, 并不时地打开塞子让新鲜空气进入瓶中, 瓶中发出的荧光会越来越强(颜色是白蓝色)。

如果在 Luminol 中加入一些荧光染料, 例如曙红、罗丹明 B 等作为能量转移剂, 发生三线态的转移, 改变了发光颜色。加入不同染料可发出不同颜色的荧光。加入曙红荧光, 颜色为橘

红色;加入罗丹明 B 荧光,颜色为绿色。

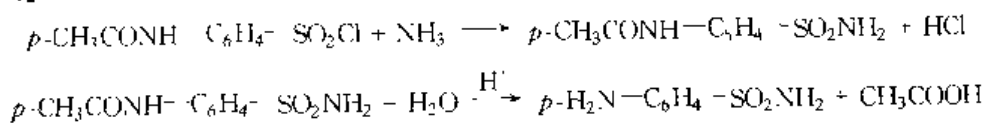
把少量(约 1~5 mg)荧光染料溶于 2~3 mL 水中(或已经配制好的约 0.1% 溶液),将此溶液加入 3-氨基苯二酰肼的二甲亚砷溶液中去,塞紧瓶塞,用力摇振混合物。在暗室中即可观察到某种颜色的较强荧光。

#### 【参考文献】

Paviad D. L., Lampman G., Kriz, Jr. G. S. Introduction to Organic Laboratory Techniques, p. 371, CBS College Publishing (1982)

### 实验 73 对氨基苯磺酰胺(磺胺) (sulfanilamide)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

对乙酰氨基苯磺酰氯 5.00 g (0.013 mol) (自制), 浓氨水 0.21 mol, 盐酸, 碳酸氢钠。

#### 【实验步骤】

在 125 mL 的锥形瓶中,加入 5.00 g 对乙酰氨基苯磺酰氯,或实验 65 中所制备的未经干燥的对乙酰氨基苯磺酰氯,在搅拌下慢慢加入浓氨水。此时产生白色稠状固体,当滴入氨水至固体稍有溶解时,停止滴加,约需 15 mL 左右的氨水。继续充分搅拌(该反应是由一种固体化合物转变成另一种固体化合物,若搅拌不充分,将会有一些未反应物被产物包在里面),然后于其中加入 10 mL 水,在石棉网上小火加热除去多余的氨。如不能完全将氨赶净,可加入微量的盐酸中和。得到的混合物可直接用于制备磺胺的反应,也可以在未加盐酸前将混合物过滤,固体经水洗涤后压紧抽干,得粗品对乙酰氨基苯磺酰胺,然后用 50% 乙醇重结晶, mp 214 °C。

在上述混合物中加入 5 mL 盐酸、10 mL 水,加热回流 50 min。若溶液呈黄色,可加少量活性炭脱色,过滤,在滤液中先慢慢加固体碳酸氢钠,并不断搅拌;在快接近中性(即固体磺胺还未析出前),慢慢加饱和碳酸氢钠水溶液直至溶液呈中性,此时有固体磺胺析出,放置冷却后过滤,可用少量水洗涤产品,压紧抽干,得粗品磺胺。产品用水重结晶,约 3.00~4.00 g, mp 162~164 °C。

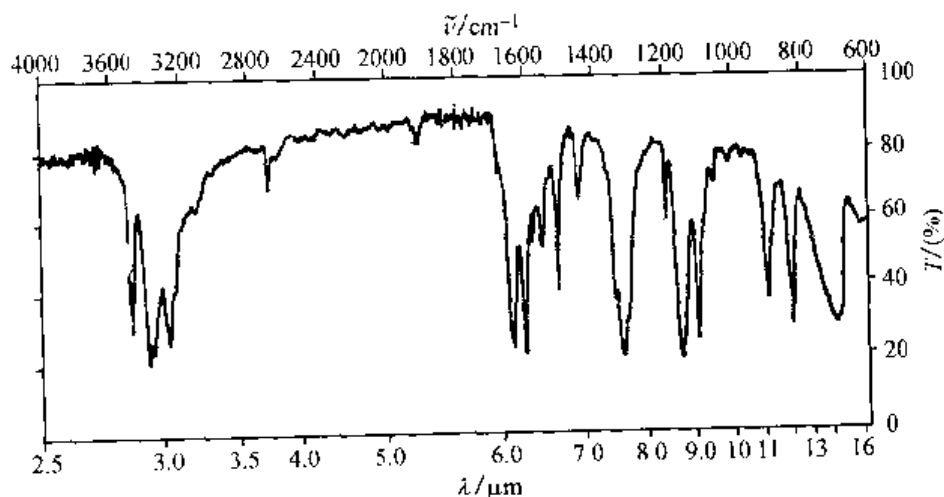


图 5.22 磺胺的红外光谱

## 【注意事项】

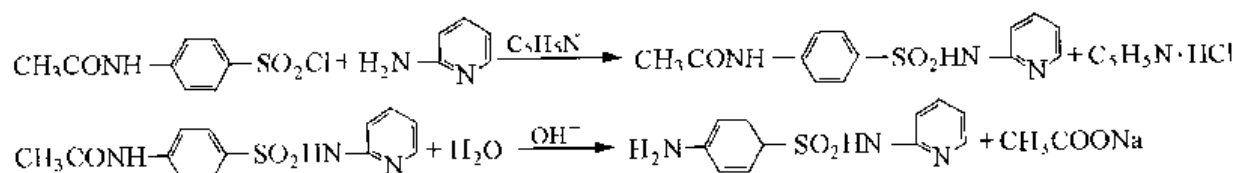
(1) 加盐酸水解乙酰基前, 溶液中氨的含量不同, 加 5 mL 盐酸有时不够, 因此, 在回流至固体全部消失后, 应测量一下溶液的酸碱性。若不呈酸性, 应补加盐酸, 继续回流一段时间。

(2) 中和反应中放出大量二氧化碳气体, 要防止溶液溢出。产品可溶于过量的碱中(为什么?), 中和时必须仔细控制碳酸氢钠用量。

## 实验 74 磺胺吡啶 (sulfapyridine)

在合成磺胺吡啶的过程中, 对乙酰氨基苯磺酰氯与  $\alpha$ -氨基吡啶反应, 从而脱去一分子的氯化氢, 放出的氯化氢又可以和  $\alpha$ -氨基吡啶中的氨基起反应而生成  $\alpha$ -氨基吡啶的盐酸盐。这个盐的生成, 就阻止了反应顺利地进行。为了使反应顺利进行, 一般使用碱性有机溶剂吡啶。吡啶既可以捕集反应中产生的氯化氢, 又可以使固体有机物溶解。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

$\alpha$ -氨基吡啶 2.40 g (0.028 mol), 无水吡啶, 对乙酰氨基苯磺酰氯 6.00 g (0.026 mol), 氢氧化钠水溶液, 95% 乙醇, 盐酸。

## 【实验步骤】

称取 2.40 g  $\alpha$ -氨基吡啶, 放入盛有 10 mL 无水吡啶的圆底烧瓶中, 加入 6.00 g 干燥的对乙酰氨基苯磺酰氯, 加热回流 15 min, 反应完毕, 将混合物冷却, 并倾入盛有 50 mL 水的烧杯中; 用少量水冲洗烧瓶并倾入上述混合液中, 将此混合液在冰浴中边搅拌边冷却直至油状物结晶为止。减压过滤, 收集粗产品。

将粗品放入圆底烧瓶中, 加入 20 mL 10% 氢氧化钠水溶液, 加热回流 40 min, 然后将溶液冷却, 并用 1:1 盐酸小心地中和, 沉淀即为磺胺吡啶, 减压过滤。粗品用 95% 乙醇(约 100 mL)重结晶, 将不溶物过滤, 滤液慢慢冷至室温, 即有产品析出。过滤, 在空气中干燥, 称量并计算产率, mp 190~193 °C。

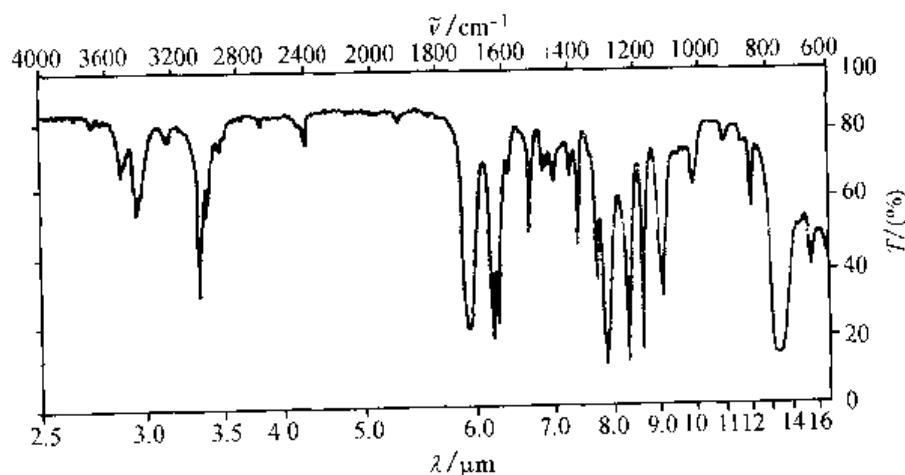
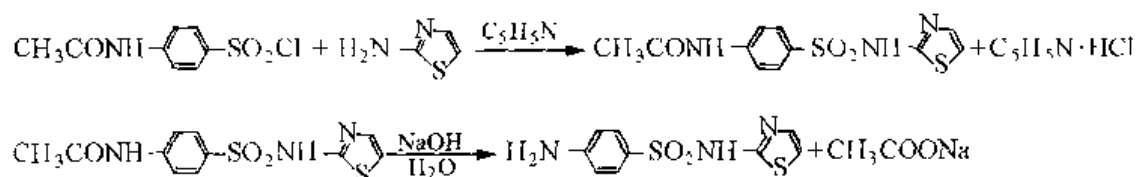


图 5.23 磺胺吡啶的红外光谱

## 实验 75 磺胺噻唑 (sulfathiazole)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

$\alpha$ -氨基噻唑 2.50 g (0.024 mol), 无水吡啶, 对乙酰氨基苯磺酰氯 0.028 mol, 氢氧化钠水溶液, 醋酸钠。

## 【实验步骤】

将 2.50 g  $\alpha$ -氨基噻唑放入盛有 10 mL 无水吡啶的锥形瓶中, 然后称取 6.50 g 对乙酰氨基苯磺酰氯, 分批加入锥形瓶中; 每加入一批要摇旋锥形瓶, 控制加入速率, 以使溶液温度不超过 40 °C 为宜。加完后在水浴上加热 30 min, 将混合液冷却并倾入盛有 70 mL 水的烧杯中。用水冲洗锥形瓶, 将冲洗液合并, 油状物用玻棒搅动摩擦即行固化, 减压过滤, 用冷水洗涤并压干。

称量粗品, 并将其溶于盛有 10% 氢氧化钠溶液的圆底烧瓶中 (每克粗品需用 10 mL 溶液)。加热回流 1 h, 反应完后, 将溶液冷却, 用浓盐酸调节溶液使 pH = 6。如加酸过多, 可用 10% 氢氧化钠进行调节; 然后再加入固体醋酸钠, 使溶液刚好呈碱性 (石蕊试纸)。将溶液加热至沸腾, 然后在冰浴中冷却, 过滤。粗产品用水进行重结晶 (磺胺噻唑的溶解度在热水中很低), 将滤液放置, 冷至室温, 过滤, 将产品干燥, 称量, 并测熔点。纯品 mp 201 ~ 202 °C。

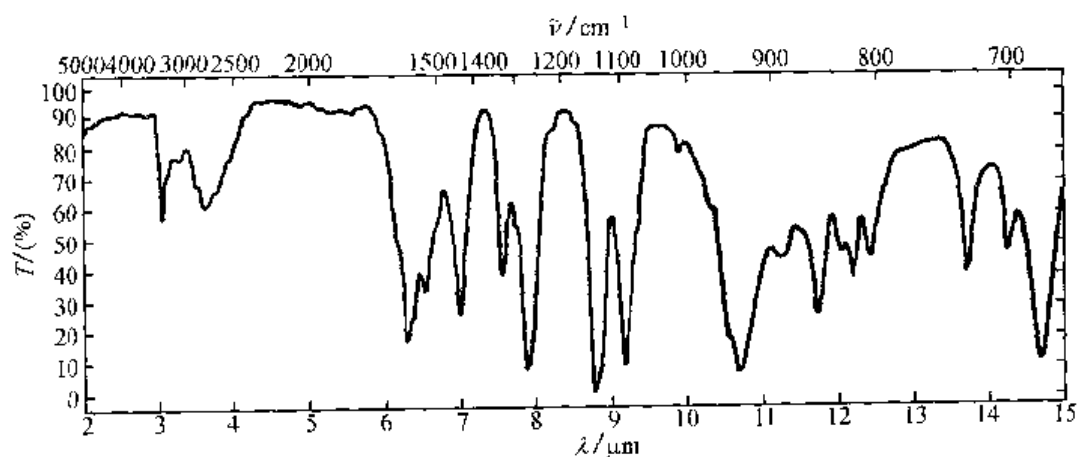


图 5.24 磺胺噻唑的红外光谱

## 5.8 硝基化合物、胺、酚、醌及其衍生物 (实验 76 ~ 92)

### 1. 胺

用还原法合成胺是最重要的一种方法, 还原芳香硝基化合物是制备芳香伯胺的经典方法, 常采用铁-盐酸、铁-乙酸等作还原剂。在这些还原体系中, 如底物中含有羰基、氰基、卤素、双键等官能团在此均不受影响。以上的还原体系也常用于把脂肪族的硝基化合物还原成相应的

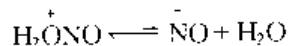
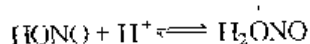
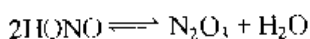
胺。值得一提的是,使用铁-乙酸体系还原脂肪族硝基化合物时,与氮相连接的碳原子构型可保持不变。此外,锡-盐酸、氯化亚锡、锌-盐酸、锌-碱性溶液或锌在中性条件,都是较为常用的还原剂。催化氢化法更适宜工业生产,在活性镍、钨、铂等催化下,操作较为简便。氢化锂铝能有效地把脂肪族硝基化合物还原为胺,而芳香硝基化合物的还原需在其中加入三氯化铝。硼氢化钠不能还原硝基化合物,除非加入少量钨<sup>[1]</sup>、二氯化钴<sup>[2]</sup>等。水合肼-Raney 镍是行之有效的还原方法,许多硫化物,如  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 、 $(\text{NH}_4)_2\text{S}$ 、 $\text{Na}_2\text{S}$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、 $\text{NH}_4\text{OH}$  等都是还原硝基的常用试剂。腈和酰胺还原方法中,腈还原后的产物为伯胺,在工业上常用催化加氢使腈变为伯胺,而在实验室多用氢化锂铝。使用氢化锂铝还原可将不同的酰胺还原为一级、二级、三级胺,但该方法有时可能会伴随碳-氮键断裂的副反应。

胺也可以通过酰胺的水解来制备。N-取代的酰胺在酸性条件或在碱性条件下水解制备胺时,要考虑到产物对酸、碱是否敏感。例如:N-叔丁基取代的酰胺的水解,若在酸性条件下,主要产物是异丁烯;但改用碱水解,则能顺利得到胺。

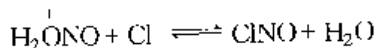
## 2. 重氮化反应

芳香一级胺和亚硝酸、或亚硝酸盐和过量的酸,在低温下反应生成重氮盐,这一反应在有机合成上是应用较为广泛的一类重要反应。重氮基可被多种基团,如卤素、氰基、羟基等取代,这一类取代反应被称之为 Sandmeyer 反应。重氮盐的正离子作为亲电试剂可与酚、三级芳胺等活泼的芳香化合物进行芳环上的亲电取代反应而生成偶氮化合物,这一类反应被称之为偶联反应。以上两类反应无论在工业生产上还是在实验室中都占有极其重要的地位。在重氮化反应中,由于亚硝酸不稳定,故通常使用亚硝酸钠与盐酸(或硫酸)作用产生新生态亚硝酸。

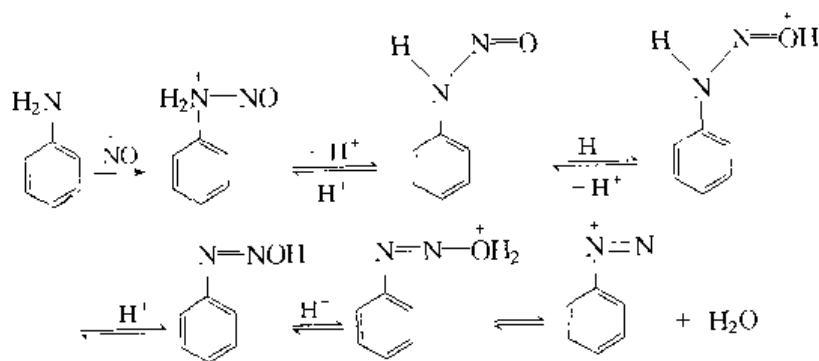
亚硝酸钠在酸的作用下成为亚硝酸,亚硝酸是一个弱酸,在溶液中具有下列平衡



进行重氮化反应时,如用盐酸,则溶液中还有氯离子:

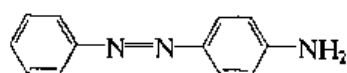


这里,  $\text{N}_2\text{O}_3$ 、 $\overset{+}{\text{N}}\text{O}$ 、 $\text{H}_2\text{ONO}^+$ 、 $\text{ClNO}$  均是重氮化试剂,重氮化反应过程如下:

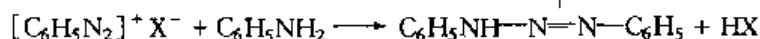
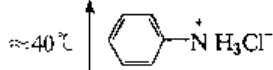


一般情况下,1 mol 的胺重氮化时,理论上需要 1 mol 亚硝酸钠和 2 mol 酸,其中 1 mol 酸用于产生亚硝酸,另 1 mol 酸与胺成盐。但在实际上酸的用量要比理论计算的量多得多,这主要是由于重氮化的副反应,即重氮盐与反应体系中的伯胺生成重氮氨基苯化合物,这一副反应易在弱酸性介质中进行:

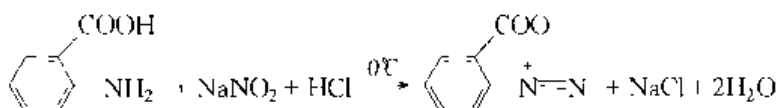




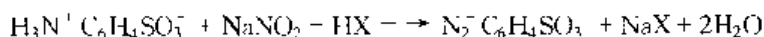
对氨基偶氮苯 (mp 127 °C)



重氮化反应中酸的用量往往比理论量多 0.5 ~ 1 mol, 目的是为了维持溶液的一定酸度, 因为重氮盐在强酸性介质中较稳定, 同时又可防止重氮盐和未反应的胺进行偶联。而邻氨基苯甲(或磺)酸的重氮盐是一个例外, 它不需用过量的酸, 这是由于重氮化生成的内盐比较稳定。



当 1 mol 芳香氨基磺酸重氮化时, 也是由于分子中内盐存在, 只需要 1 mol 的无机酸。



重氮化合物溶液均不得长期存放, 更不能在阳光下放置。反应需在低温下, 强烈搅拌, 并避免局部过热。重氮化合物易分解, 利用这一性质, 可将重氮基脱氮, 再被置换成羟基、氯、溴、碘、氰基等。

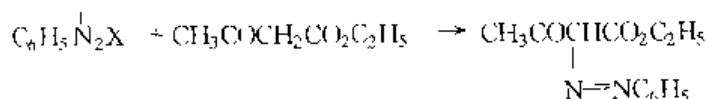
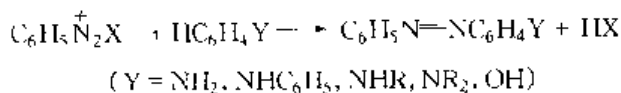
在盐酸中, 重氮基被氯置换, 但产率不高, 使用氯化亚铜为催化剂时可提高产率。通常用 10% 的氯化亚铜盐酸溶液[此时组成为  $\text{H}_3(\text{CuCl}_4)$  的可溶性酸], 1 mol 胺用 4 ~ 6 mol 盐酸、0.20 ~ 0.33 mol 甚至 1 mol 的氯化亚铜, 当芳香胺上有取代基时, 如硝基和邻、对位卤素都能提高反应速率和产率; 当邻、对位上有甲基和甲氧基时, 则会降低反应速率和产率。

重氮盐的用途很广, 用适当的试剂处理, 重氮基可以被 -H、-OH、-F、-Cl、-Br、-CN、-NO<sub>2</sub>、-SH 等基团取代, 可制备相应的芳香族化合物(实验 85); 另外和三级芳胺或酚发生偶联反应, 生成偶氮染料, 即具有  $\text{C}_6\text{H}_5-\text{N}=\text{N}-\text{C}_6\text{H}_5$  结构的有色偶氮化合物(实验 80 及 86 ~ 87)。

使用溴化亚铜和氯化亚铜作催化剂, 可以制备芳香族溴化物和芳香腈。但制备芳香腈时, 反应需在中性条件下进行, 以免氢氰酸逸出。

### 3. 偶联反应

重氮盐可与芳香伯、仲、叔胺, 酚, 含有活泼亚甲基的酮烯醇化合物发生偶联反应。

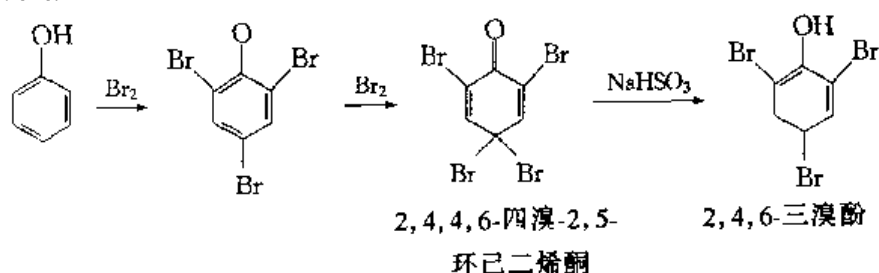


偶联反应一般在弱酸性或弱碱性介质中进行。溶液的 pH 对偶联反应的速率影响很大。重氮盐和酚的偶联反应在中性或弱碱性中进行 (pH 5.0 ~ 9.0), 而与芳香胺的偶联反应宜在中性或弱酸性中进行 (pH 3.5 ~ 7.0)。偶联反应通常也在较低的温度下进行。当芳香胺与酚的对位无取代基时, 偶联即在对位上发生; 如对位已有取代基时, 则偶联发生在氨基或酚羟基的邻位。偶联反应与重氮化反应是在同一装置中进行的, 搅拌速率比重氮化更要激烈, 反应温度随反应物偶合的难易及重氮化合物的稳定程度而有所不同 (0 ~ 40 °C 或更高)。酚及酮烯醇化

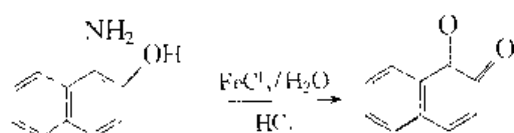
合物通常用其钠盐在碳酸钠或醋酸钠溶液中反应,为此,应先将其溶于计算量的氢氧化钠中,再加入过量的醋酸钠或碳酸钠溶液。溶于水或稀酸的胺即在这溶液中偶联;不溶于稀酸的胺,可先溶于有机溶剂,再配成悬浮液进行偶联。

#### 4. 酚和醌

酚羟基与苯环的共轭作用使羟基邻、对位的电子云密度增大,致使邻、对位亲核能力增强,易在芳环上发生亲电取代反应。酚在酸性条件下或非极性溶剂( $\text{CS}_2$ ,  $\text{CCl}_4$ )中发生氯化与溴化,一般得到一卤化物;而在中性和碱性溶液中卤化,则得到2,4,6位均被取代的三卤苯酚。这是因为酚具有酸性,在酸中以苯酚形式存在,而在碱性中以酚盐负离子形式存在,酚盐负离子使邻、对位电子云密度升高,更易进行亲电取代反应。例如鉴别酚的特征反应,用苯酚与溴水反应生成邻、对位全被取代的三溴苯酚,但反应还会继续进行,生成无色的溴代环己二烯酮沉淀,将此化合物用亚硫酸氢钠溶液洗涤后,还原为三溴苯酚。



醌一般由氧化法制备,邻苯醌、对苯醌可由相应的邻、对位苯二酚、苯二胺或氨基苯酚氧化制备。萘醌的制备方法与苯醌相似,可以通过氧化萘二酚、萘二胺、氨基萘酚来制备。例如实验90,在酸性条件下用  $\text{Fe}^{3+}$  氧化氨基萘酚,生成1,2-萘醌。



实验92中,萘醌可与甲醇反应生成甲氧基萘醌,第一步生成甲氧基氢醌,由于甲氧基给电子作用,容易给出电子,氢醌更容易被氧化,生成稳定性大的甲氧基对萘醌。

#### 【参考文献】

- [1] Neilson, et al. J. Chem. Soc., 371(1962)
- [2] Satoh T., Suzuki, S. Tetrahedron Letter., 4555(1969)

### 5.8.1 硝基化合物

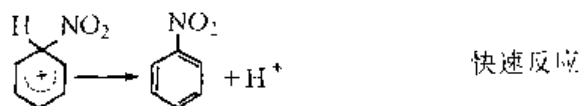
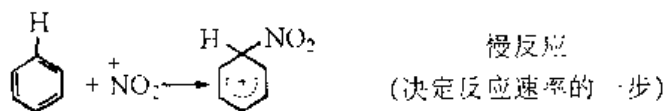
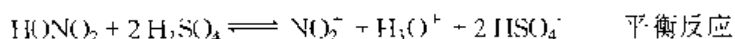
硝化反应是芳香族化合物重要而典型的亲电取代反应之一。反应中硝基取代芳环上的氢原子而得到芳香硝基化合物。

#### 实验76 硝基苯(nitrobenzene)

由苯制备硝基苯,首先是硝酸与硫酸作用产生硝基正离子  $\text{NO}_2^+$ ,然后硝基正离子对苯环发生亲电加成,生成不稳定的  $\sigma$  络合物,再失去一个质子产生硝基苯。硝化反应的速率和其他芳香族亲电取代反应一样,受芳环上已有取代基团的影响,芳环上已有邻对位定位基时,使硝化反应容易进行,苯酚的硝化比苯活泼得多,只需稀硝酸,在室温下就能顺利进行。相反,芳环上已有间位定位基,使硝化反应难以进行,可以控制反应在一元硝化阶段。若想在苯环上引入

第二个硝基, 则需更为强烈的反应条件, 如从硝基苯制备间二硝基苯时, 通常使用发烟硝酸和浓硫酸的混合酸作为硝化试剂, 同时反应温度也需要提高。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯 17 mL (0.09 mol), 浓硫酸 20 mL (0.32 mol), 浓硝酸 20 mL, 无水氯化钙, 氢氧化钠溶液。

## 【实验步骤】

在 100 mL 的锥形瓶中, 加入 20 mL 浓硝酸, 在摇荡及冷却下, 慢慢加入 20 mL 浓硫酸。

在装有冷凝管、温度计和滴液漏斗的 250 mL 三口瓶中, 加入 17 mL 苯, 水浴加热; 待温度升至 50 °C, 把上述混合酸滴入其中, 滴加过程中要充分振荡, 并控制反应温度在 50 ~ 55 °C 之间, 切勿超过 60 °C, 加完酸后, 在 50 ~ 55 °C 继续振荡 15 min, 使反应完全。反应物冷却后, 移入分液漏斗中, 分去混合酸层(为什么?)。然后用水及 5% 氢氧化钠溶液洗涤, 再用水洗涤二次。用无水氯化钙干燥, 蒸馏, 收集 205 ~ 210 °C 之馏分。产品约 16.00 ~ 18.00 g, bp 210 °C。

## 【注意事项】

(1) 一般工业浓硝酸相对密度  $d_4^{20}$  为 1.42, 用其制备硝基苯, 若温度控制不好, 则极易得到较多的二硝基苯。

(2) 混合酸与苯不混溶, 故需用电动搅拌, 或较好的振荡, 使反应顺利进行。

(3) 洗涤时不可过于用力振荡(特别是用氢氧化钠溶液时), 否则会使产品乳化而难以分层。若遇此情况, 可往分液漏斗中加入固体氯化钙令其饱和(或加入数滴乙醇), 静止片刻, 即可分层。

(4) 蒸产品时不可蒸干, 以免残留的二硝基苯在高温下骤然分解而爆炸。

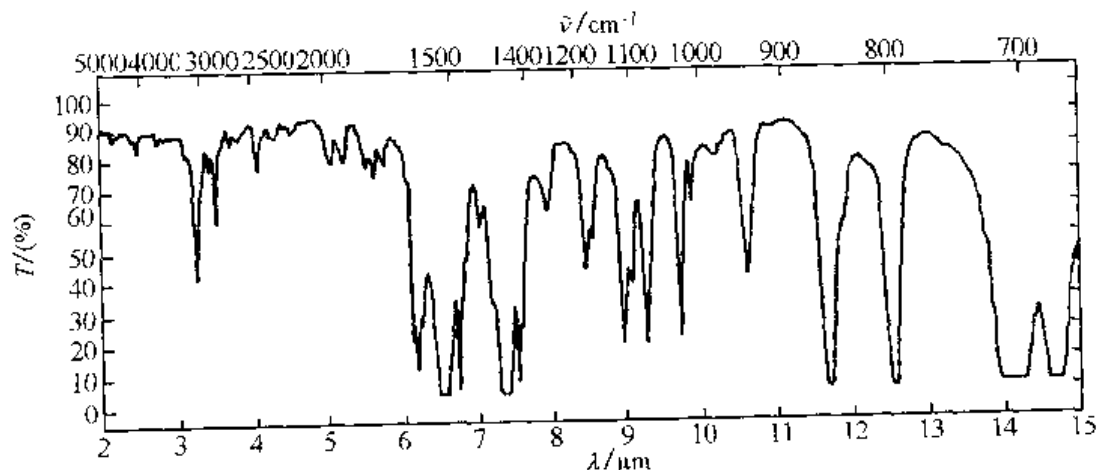


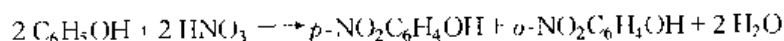
图 5.25 硝基苯的红外光谱

**【思考题】**

- (1) 粗产品依次用水、碱、水洗的目的是什么?
- (2) 甲苯和苯甲酸硝化的产物是什么? 你认为在反应条件上有什么差异? 为什么?
- (3) 如果产品中有少量硝酸没有除掉, 在蒸馏过程中会发生什么现象?
- (4) 反应物移入分液漏斗, 分去混合酸后, 第一次用水洗时, 液相分层, 如何判断每层是什么化合物?

**实验 77 邻、对位硝基苯酚 (*o*-nitrophenol and *p*-nitrophenol)**

苯酚在较低温度下硝化, 可得到邻位和对位硝基苯酚。由于邻硝基苯酚可形成分子内的氢键, 分子间不缔合, 并且也不与水缔合, 因而沸点较对位的要低, 不溶于水, 可以随水蒸气蒸出, 与对位异构体分离。

**【反应式】****1. 方法一****【主要试剂】**

苯酚 9.00 g (0.09 mol), 浓硝酸 8 mL (0.18 mol, 相对密度  $d_4^{20}$  1.42), 苯。

**【实验步骤】**

在装有搅拌器、冷凝管、温度计和滴液漏斗的 250 mL 的三口瓶中, 加入 9.00 g 苯酚、1 mL 水和 30 mL 苯。将 8 mL 浓硝酸放入滴液漏斗中, 将三口瓶于冰水浴中冷却, 在充分搅拌下, 待温度降至 10 °C 以下时, 开始滴加浓硝酸, 立刻发生剧烈的放热反应; 控制滴加速度, 使反应温度保持在 5 ~ 10 °C 为宜。滴加完毕, 在冰水浴中继续搅拌 5 min 后, 在室温再搅拌 1 h, 使反应完全。

将反应液于冰水浴中冷却, 析出对硝基苯酚晶体, 减压过滤, 用 15 mL 苯洗涤 (保留滤液和洗液)。粗的对硝基苯酚可用苯或 2% 的盐酸重结晶。产品 mp 114.9 ~ 115.6 °C。

将上面所得的滤液和洗液一并放入分液漏斗中, 分去水层, 苯层加入 30 mL 水, 进行水蒸气蒸馏。首先蒸出低馏分的苯, 然后蒸出邻硝基苯酚 (注意蒸馏中温度的变化)。将馏出液于冰水浴中冷却, 结晶。减压过滤, 干燥, 测熔点 (纯的邻硝基苯酚 mp 45.3 ~ 45.7 °C)。用乙醇-水混合溶剂重结晶, 可得到亮黄色的针状结晶, mp 45 °C。

水蒸气蒸馏后的残留物中含有毒性很大的 2, 4-二硝基苯酚, 它能渗过皮肤被吸收。故应加入 10 mL 2% 的氢氧化钠溶液, 经作用后弃去。

**【注意事项】**

(1) 室温下苯酚是固体 (熔点 41 °C), 加水可降低其熔点, 使其呈液态, 有利于反应。苯酚对皮肤有腐蚀性, 使用时要注意安全。万一触及皮肤, 应立刻用水冲洗, 并用酒精擦洗。

(2) 反应温度很重要。如果温度过高, 会使硝基苯酚进一步硝化或被氧化, 使一元硝化产物的产量降低。温度过低, 会使邻硝基苯酚的产量降低。

(3) 如果产物在冷凝管中固化, 可暂不通入冷凝水。

(4) 先将邻硝基苯酚溶于 40 ~ 45 °C 的乙醇中, 过滤, 再将温水滴入滤液至浑浊, 然后再将浑浊液于 40 ~ 45 °C 的水中加热或滴入少量乙醇使之变清。经冷却, 即可析出亮黄色的针状结晶。

## 2. 方法二

## 【主要试剂】

硝酸钠 23 g (0.27 mol), 苯酚 14.10 g (0.15 mol), 浓硫酸 21 mL (0.34 mol)。

## 【实验步骤】

在 500 mL 的圆底烧瓶中, 加入 60 mL 水, 再慢慢加入 21 mL 浓硫酸 ( $d = 1.84$ ) 及 23 g 硝酸钠。将烧瓶置于冰水浴中冷却。在小烧杯中称取 14.10 g 苯酚, 再加入 4 mL 水, 温热搅拌至溶, 冷却后倒入滴液漏斗中。在振摇下自滴液漏斗往烧瓶中逐滴加入苯酚水溶液, 保持反应温度在 15~20℃ 之间。滴加完毕, 放置半小时并同时摇振以使反应完全。此时得到黑色焦油状物, 用冰水冷却, 使油状物成固体, 小心倾去酸液, 油状物用水、用倾泻法洗涤数次, 尽量洗去剩余的酸液。将油状物用水蒸气蒸馏至冷凝管无黄色油状物滴出为止, 蒸出液冷凝后为黄色固体状的邻硝基苯酚。过滤, 干燥, 称量。用乙醇-水混合溶剂重结晶, 得黄色针状晶体, 产量 4.00~4.50 g, 产率 19%~22%, mp 45℃。

于水蒸气蒸馏后的残液中加入水至总体积为 150 mL, 再加 10 mL 浓盐酸和适量活性炭, 加热煮沸 10 min, 趁热过滤。滤液再用活性炭脱色一次。将滤液冷却, 使对硝基苯酚粗品立即析出。抽滤收集, 约 5.00~6.00 g。用 2% 稀盐酸重结晶, 产量 3.50~4.00 g, 产率 17%~19%, mp 114℃。

## 【注意事项】

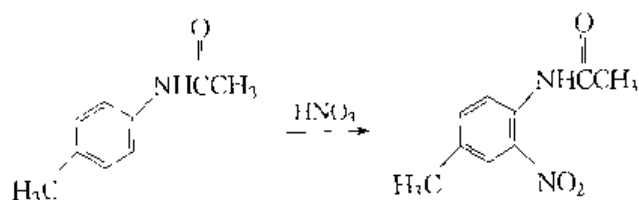
若有酸存在, 水蒸气蒸馏时会使苯酚进一步氧化, 因此此操作前应尽量将酸洗去。

## 【思考题】

- (1) 本实验中有哪些副反应? 如何减少这些副反应的发生?
- (2) 试比较苯、苯酚、硝基苯进行硝化的难易程度。
- (3) 在进行邻硝基苯酚重结晶时, 如果加入乙醇加热后出现油状物, 如何使它消失? 在滴加水时, 也常出现油状物, 如何避免?

## 实验 78 4-甲基-2-硝基-N-乙酰苯胺(N-acetyl-2-nitro-p-toluidine)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

对甲基-N-乙酰苯胺 4.54 g (30.4 mmol), 12.7 mol·L<sup>-1</sup> 硝酸 18 mL (0.23 mol)。

## 【实验步骤】

在 20℃ 及充分搅拌下, 将 4.54 g 对甲基-N-乙酰苯胺分数次加入到 18 mL 12.7 mol·L<sup>-1</sup> 的硝酸中, 大约需 5~7 min 加完(必要时可用冰浴冷却)。再在 10~15℃ 继续搅拌 20 min。将橙色的反应混合物倒入 115.0 mL 的冰水中, 生成黄色沉淀, 搅拌 5 min, 用玻璃沙漏斗过滤, 产品用冰水洗至中性。

粗产品用 7.0 mL 乙醇重结晶, 真空干燥, 得到柠檬黄色针状结晶, 产量约 4.25 g, 产率 72%, mp 91~92℃。

IR (KBr):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3380/3360 (\text{NH}), 1720(\text{C}=\text{O}), 1520, 1345 (\text{NO}_2)$ ;  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 10.2 [\text{s}(\text{br}), 1\text{H}, \text{NH}], 8.57(\text{d}, J = 8.5\text{Hz}; 1\text{H}, 6\text{-H}), 7.93(\text{m}, 1\text{H}, 3\text{-H}), 7.40(\text{d}, J = 8.5\text{Hz}; 1\text{H}, 5\text{-H}), 2.34(\text{s}, 3\text{H}, 4 \text{CH}_3), 2.26(\text{s}, 3\text{H}, \text{COCH}_3)$ .

### 5.8.2 胺

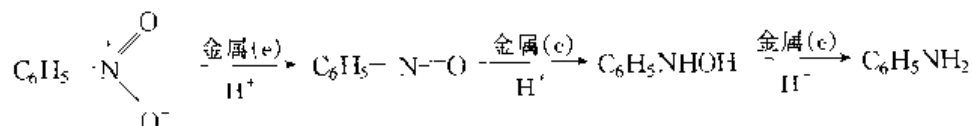
还原反应是有机化学中最重要的一类反应,常用的方法是金属与供质子剂(如酸、醇、碱等)还原、催化氢化、金属氢化物还原等。

金属与供质子剂的还原使用得最早、应用范围最广。凡是在电动势系列中处于氢以上的金属,如锂、钠、钾、镁、锌、锡、铁等,都可以用做还原剂与供质子剂酸、醇、水、氨等在一定条件下进行还原反应。

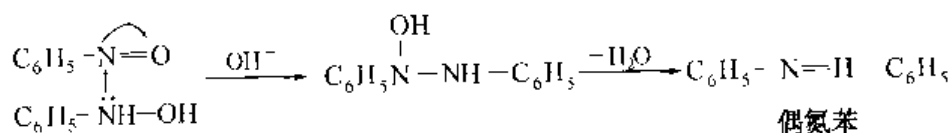
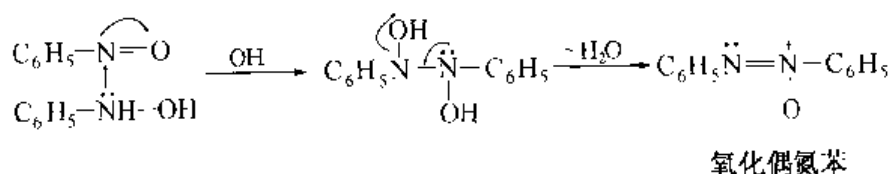
金属与供质子剂的还原作用,曾被认为是通过“新生态”氢或原子氢进行,现在则被认为是通过“内部电解还原”进行的。反应过程是一个电子从金属表面转移到有机分子中去,使有机分子形成“负离子自由基”,这时如与较强的供质子剂相遇即可取得质子,成为自由基。自由基再从金属表面取得一个电子形成负离子,再从供质子剂取得质子完成还原反应,通过硝基化合物的还原即可得到胺类化合物。

#### 实验 79 对甲苯胺 (*p*-toluidine)

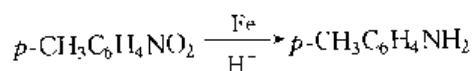
根据对芳香族硝基化合物的电子顺磁共振谱的研究,芳香族硝基化合物还原可能遵循以下反应途径:



反应中间产物在一定条件下(如 Zn 在中性或碱性介质中)发生反应,可将芳香硝基化合物还原为偶氮化合物及其他。例如:



#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

对硝基甲苯 4.50 g (32.8 mmol), 还原铁粉 7.00 g (125.3 mmol), 氯化铵 0.90 g。

#### 【实验步骤】

在 50 mL 的圆底烧瓶中,加入 7.00 g 还原铁粉、0.90 g 氯化铵及 20 mL 水,安装回流冷凝

管,小火加热 15 min。稍冷,加入 4.50 g 对硝基甲苯,在搅拌下加热回流 1 h。反应结束,冷至室温,用 5% 的碳酸氢钠溶液中和。搅拌下将适量苯加入反应混合物内,过滤,除去铁粉残渣;用少量苯洗涤残渣,倒入分液漏斗中,分出苯层;水相用苯提取三次;合并苯的提取液,再用 5% 的盐酸对上述苯的提取液提取三次;合并盐酸提取液,搅拌下往盐酸溶液中加入 20% 的氢氧化钠溶液,析出粗产品,过滤,再用少量苯提取水相;合并苯提取液与粗产品,蒸馏除去苯,收集 198~201 ℃ 的馏分。产量约 2.50 g, mp 44~45 ℃。

#### 【注意事项】

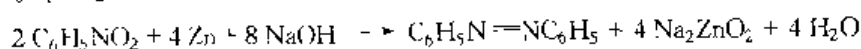
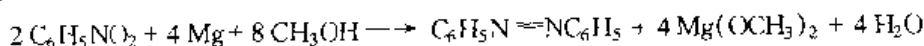
(1) 加碳酸氢钠时要控制 pH 在 7~8 之间,避免因碱性过强产生胶状氢氧化铁而影响分离。

(2) 铁残渣为活性铁泥,内含二价铁 44.7% (以 FeO 计算),呈黑色颗粒状,在空气中会剧烈发热,故应及时倒入盛水的废物缸中。

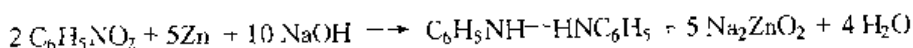
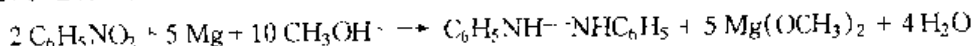
(3) 对甲苯胺的提纯除用蒸馏法外,还可用乙醇-水混合溶剂进行重结晶。

### 实验 80 偶氮苯(azobenzene)

用金属铁、锡等金属在强酸性条件下还原硝基苯,是经过羟胺、偶氮苯、氧化偶氮苯、氯化偶氮苯等一系列的中间体,最后被还原成苯胺。在强酸性的条件下,这些中间体都很活泼,不能被析离出来。但在碱性条件下,金属镁、锌可以将硝基苯还原为偶氮苯:



使用镁屑或锌粉还原硝基苯制备偶氮苯时,应注意两点:控制镁、锌的用量以及反应时间,因为在过量的还原剂和延长反应时间的情况下,偶氮苯会继续被还原成氯化偶氮苯:



事实上,即使控制还原剂的用量,偶氮苯一旦生成,同时就会有一部分被还原剂继续还原为氯化偶氮苯。当使用锌粉还原时,反应速率很慢,反应时间可长达 10 h 以上。后来发现,如使用高沸点的三聚乙二醇,可以使反应时间缩短到半个多小时。

#### 1. 方法一

##### 【主要试剂】

硝基苯 2.6 mL(0.025 mol), 镁屑 2.96 g(0.12 mol), 无水甲醇, 碘, 乙酸, 95% 乙醇。

##### 【实验步骤】

在 250 mL 的圆底烧瓶中,加入 2.6 mL 硝基苯,55 mL 无水甲醇、1.46 g 镁屑和 1 粒碘,装上回流冷凝管,反应很快发生,放热,致使溶液沸腾。若反应十分剧烈,可用冷水浴冷却。待大部分镁反应后,冷却,再加入剩余的 1.50 g 镁屑。待大部分镁作用后,在 70~80 ℃ 的热水浴上再回流 30 min。回流完毕,将反应液倒入 100 mL 的冰水中,用醋酸中和到中性或弱酸性,有大量红色固体析出,冰浴冷却后过滤,用少量冰水洗涤固体,得偶氮苯。粗品用 95% 乙醇重结晶,得橙红色针状结晶,产量 1.00~1.50 g, mp 68 ℃。

#### 2. 方法二

##### 【主要试剂】

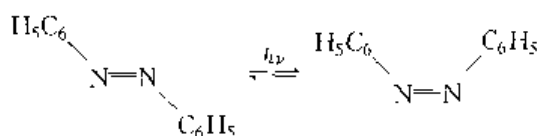
硝基苯 8.4 mL(0.08 mol), 锌粒 11.77 g(0.18 mol), 氢氧化钠, 甲醇。

## 【实验步骤】

在装有搅拌器、回流冷凝管的 250 mL 三口瓶中,加入 8.4 mL 硝基苯、11.5 g 锌和预先配制好的氢氧化钠水溶液(13.7 g 氢氧化钠溶于 30 mL 水中)和 100 mL 甲醇,将混合物在水浴上回流,搅拌,8~10 h 后,趁热过滤,滤出未反应的锌和锌酸钠的沉淀,用少量热甲醇洗涤固体。将滤液进行蒸馏,蒸出甲醇,剩余物放置冷却,有橙红色针状结晶析出。过滤,并用少量冷水洗涤结晶,得偶氮苯粗品,产量 5.00~6.00 g。用乙醇-水混合溶剂进行重结晶,mp 68 ℃。

## 实验 81 偶氮苯的光异构化(photoisomerization of azobenzene)

偶氮苯常见的形式是反式异构体,反式偶氮苯用紫外光(365 nm)照射时,可有 90% 以上的反式偶氮苯转化为热力学上不稳定的顺式偶氮苯。反式偶氮苯用日光照射,则可获得稍高于 50% 的顺式偶氮苯。



本实验进行偶氮苯的光异构化反应,然后利用薄层层析进行顺反异构体的分离鉴定。

## 【主要试剂】

偶氮苯(自制)0.10 g(0.55 mmol),苯,环己烷-苯(3:1),硅胶板(自制)。

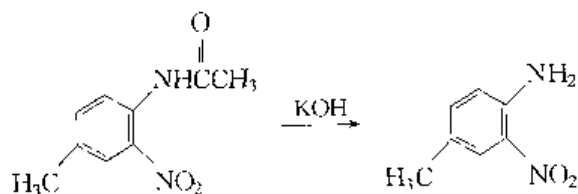
## 【实验步骤】

取 0.10 g 自制的偶氮苯放入一试管中,加入 5 mL 苯使之溶解,然后分成两份:其中一个试管放在日光下照射 1 h 或在 365 nm 的紫外灯下照射 30 min,进行光异构化反应;另一试管用黑纸包好,避免光线照射。

取一块 10 cm × 4 cm 的硅胶 G 板(使用前必须已在 110 ℃ 活化 0.5 h),在离板一端 1 cm 处点两个样点,一个是光照过的偶氮苯,另一个是未经光照的偶氮苯,两样点的间距 1 cm。样点干燥后,将其放在盛有 5 mL 3:1 的环己烷-苯的 150 mL 的棕色广口瓶(或用黑胶布包裹)中展开;20 min 后取出,立即记下展开剂前沿的位置。晾干后观察,经光照过的偶氮苯有两个黄色斑点,判断哪个斑点是顺式,哪个斑点是反式,并测定其  $R_f$ 。

实验 82 2-硝基对甲苯胺(2-nitro-*p*-toluidine)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

4-甲基-2-硝基-N-乙酰苯胺 4.20 g(21.6 mmol),氢氧化钾 2.87 g(51.1 mmol)。

## 【实验步骤】

在反应瓶中加入 2.87 g 氢氧化钾、4.0 mL 水和 25.0 mL 乙醇,再将 4.20 g 4-甲基-2-硝基-N-乙酰苯胺分数次加入,得红色的反应液,将其加热回流 1 h。

移去加热浴,滴加 30.0 mL 水,即有暗红色的针状物结晶析出。将反应混合物在冰浴中进



一步冷却, 过滤固体。固体用 10.0 mL 乙醇-水(1:1)洗涤两次, 干燥。产量约 3.03 g, 产率 92%, mp 112~113 °C。用乙醇重结晶后, mp 114~115 °C。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3340/3275(\text{NH}_2)$ , 1645, 1605, 1520/1245( $\text{NO}_2$ );  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta = 7.85(\text{d}, J = 1.5 \text{ Hz}; 1\text{H}, 3\text{-H})$ ,  $7.15(\text{dd}, J_1 = 8.5 \text{ Hz}, J_2 = 1.5 \text{ Hz}, 1\text{H}, 5\text{-H})$ ,  $6.70(\text{d}, J = 8.5 \text{ Hz}, 1\text{H}, 4\text{-H})$ ,  $6.1[\text{s}(\text{br}), 2\text{H}, \text{NH}_2]$ ,  $2.22(\text{s}, 3\text{H}, \text{CH}_3)$ 。

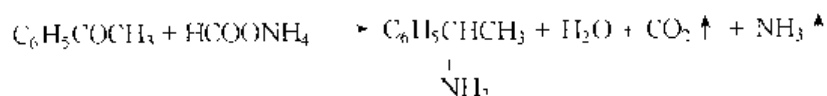
#### 【参考文献】

Gattermann L., Ber Dtsch. Chem. Ges. 18, 1482(1885)

### 实验 83 $\alpha$ -苯乙胺( $\alpha$ -phenyl ethylamine)

利用 Leukart 反应, 用苯乙酮和甲酸铵即可制得  $\alpha$ -苯乙胺。

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

甲酸铵 50.00 g(0.80 mol), 苯乙酮 30.00 g(0.25 mol), 苯, 氢氧化钠。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 克氏蒸馏瓶中, 加入 50.00 g 甲酸铵、30.00 g 苯乙酮及几粒沸石, 温度计插入瓶底, 侧管连接冷凝管。加热至 150~155 °C, 混合物溶解分为两层并逐渐变均匀。沸腾下有水、苯乙酮馏出, 同时不断产生泡沫并放出  $\text{NH}_3(\text{g})$  和  $\text{CO}_2(\text{g})$ 。反应 3 h 后, 温度可达 185~190 °C, 保持温度在 184~186 °C 下反应 2 h。冷却后, 将其倒入 100 mL 的分液漏斗中, 用 30 mL 水洗涤反应物, 以除去甲酸铵和甲酰胺。分出油相, 水相每次用 10 mL 的苯提取二次; 合并有机相, 加入 50 mL 的浓盐酸及几粒沸石, 在蒸馏瓶中蒸出苯, 然后再缓缓沸腾 40~50 min, 使 N-甲酰- $\alpha$ -苯乙胺进行水解。将水解后的酸性水溶液移至水蒸气蒸馏装置中, 加入事先准备好的氢氧化钠溶液(25 g 氢氧化钠溶解于 50 mL 水中)进行水蒸气蒸馏。收集馏出物至弱碱性为止。将馏出物每次用 10 mL 苯提取 4 次, 合并提取液, 用氢氧化钠充分干燥。蒸出苯, 收集 180~190 °C 的馏分, 并将其中 184~186 °C 的馏分单独收集以备拆分用。产品呈无色透明油状液体, 约 16.00~17.60 g。产物为一对旋光异构体, 实验 84 即对这对旋光异构体进行拆分。

#### 【思考题】

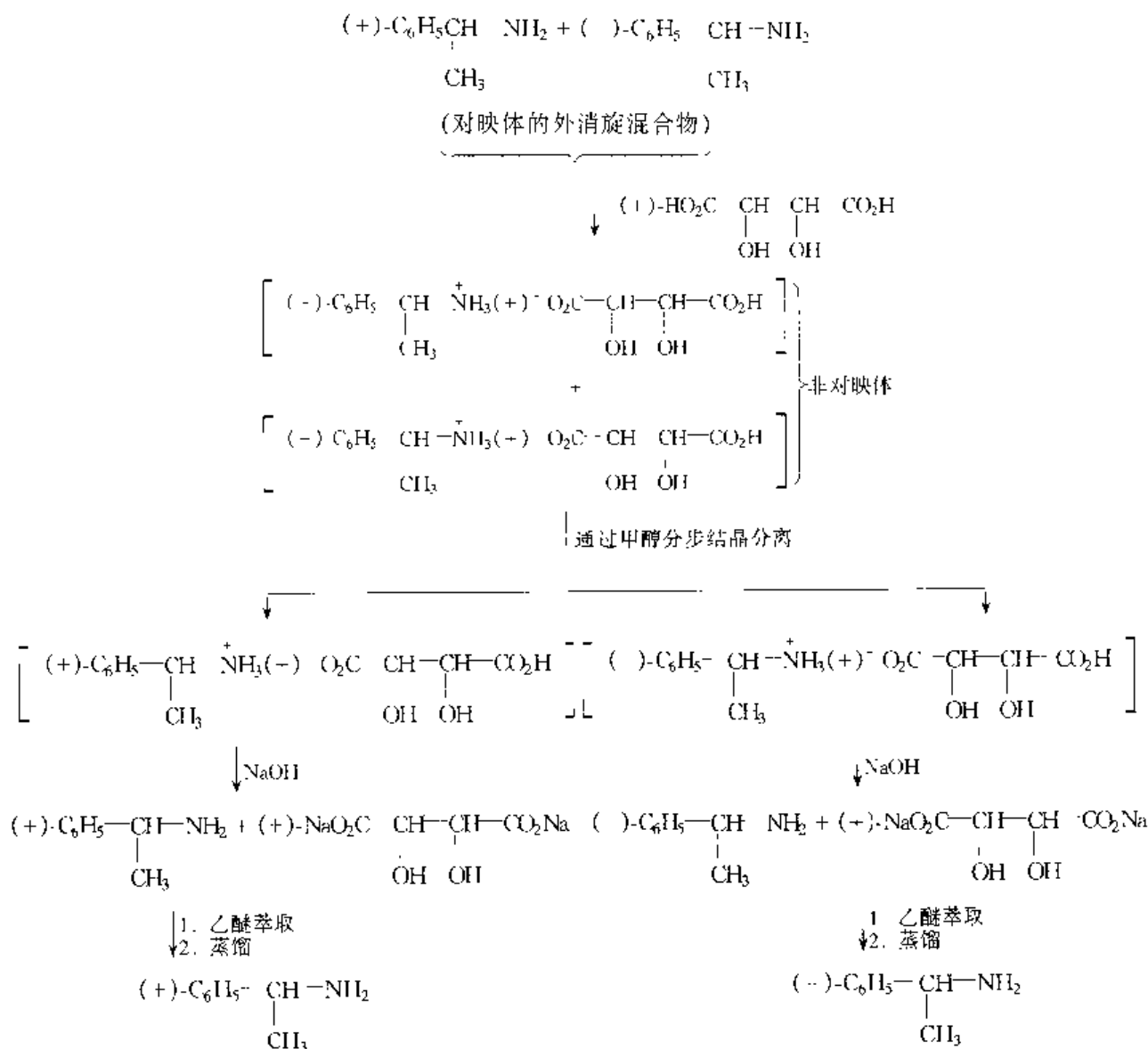
合成  $\alpha$ -苯乙胺的反应称 Leukart 反应, 试写出此反应机理。

### 实验 84 ( $\pm$ )- $\alpha$ -苯乙胺的拆分(resolution of racemic $\alpha$ -phenylethylamine)

实验 83 合成的产物为一对外消旋体, 故没有旋光活性。若要把外消旋的一对对映体分开, 就必须用拆分的方法。一般是利用形成非对映体的方法进行拆分。如果外消旋混合物内含有一个易于反应的所谓拆分基团, 如羧基、氨基等, 就可以使它与一个纯的旋光性化合物(称为拆分剂)发生反应, 从而生成两种非对映体。利用非对映体的物理性质不同, 可用结晶方法将它们分离, 精制, 然后再去掉拆分剂, 得到纯的旋光异构体。常用的拆分剂有酒石酸、樟脑磺酸、马钱子碱、奎宁等。

此外, 有机体的酶对它的底物具有非常严格的立体专一性的反应性能, 可以用生化的方法把一对对映体分开; 还可利用具有光活性的吸附剂, 用柱层析的方法, 把一对光活异构体拆开。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

(±)-α-苯乙胺 12.50 g(0.103 mol), D-(+)-酒石酸 15.60 g(0.104 mol), 乙醚, 丙酮, 甲醇, 氢氧化钠。

## 【实验步骤】

## (1) (S)-(-)-α-苯乙胺

在 500 mL 的锥形瓶中放入 15.60 g (+)-酒石酸和 210 mL 甲醇, 加热至沸, 搅拌下慢慢加入 12.50 g 合成的(±)-α-苯乙胺(可事先测定其旋光度), 注意加入时起泡沫, 不要加得太快。将溶液在室温下慢慢冷却, 静置 24 h 后, 析出白色棱形结晶(假如析出的是针形结晶, 要重新加热溶解, 重新冷却至棱形结晶析出才行)。过滤结晶(固液待用), 并用少量冷甲醇洗涤, 干燥, 约 8.50~9.50 g, 将其溶解于 4 倍量的水中, 加入 7.5 mL 4 mol/L 氢氧化钠溶液, 每次用 20 mL 乙醚提取四次。合并乙醚提取液, 用无水硫酸镁干燥。蒸出乙醚, 减压下蒸馏(S)-(-)-α-苯乙胺, bp 84~85 °C/3.47 kPa(26 mmHg), 产量约 2.00~3.00 g,  $[\alpha]_{\text{D}}^{25} = -39.5^\circ$ 。

## (2) (R)-(+)-α-苯乙胺

浓缩上述结晶母液, 残渣用 80 mL 水和 12.5 mL 50% 氢氧化钠溶液溶解, 用乙醚提取 3~

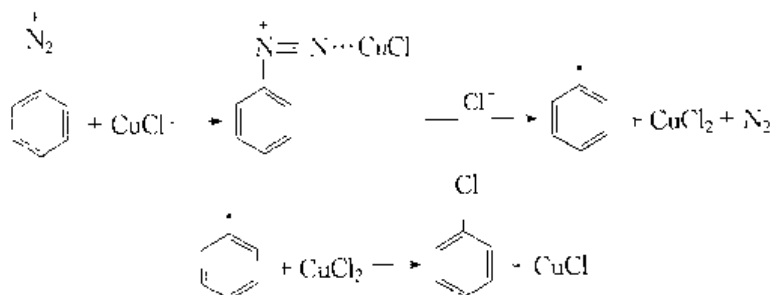
4次,每次用25 mL。合并提取液,用无水硫酸镁干燥,蒸出乙醚。减压下蒸出(R)-(+)- $\alpha$ -苯乙胺粗品。将蒸出的粗胺液在约45 mL乙醇中,加热沸腾,向此热溶液中加入含有浓硫酸的乙醇溶液约90 mL(约加入硫酸1.60 g),待析出白色片状(R)-(+)- $\alpha$ -苯乙胺的硫酸盐,过滤结晶。浓缩母液,得第二批结晶,共约14.00 g。再将所得结晶溶于25 mL热水中,沸腾后加入适量丙酮至浑浊,冷却后得白色针状结晶。再用20 mL水、3 mL 50%氢氧化钠水溶液溶解,用20 mL乙醚提取3次,无水硫酸镁干燥。蒸出乙醚,减压下72~74 °C/2.26 kPa(17 mmHg)蒸出无色透明油状物,(R)-(+)- $\alpha$ -苯乙胺,约2.80 g,  $[\alpha]_D^{25} = +39.5^\circ$ 。

## 【思考题】

你认为拆分试验中关键的步骤是什么?如何控制反应条件,才能分离好旋光异构物?

实验85 对氯甲苯(*p*-chlorotoluene)

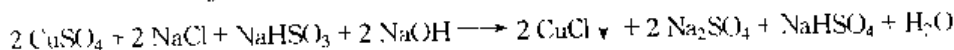
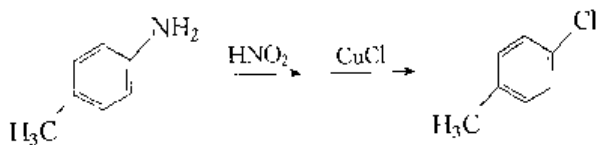
在氯化亚铜存在下,芳香重氮盐的重氮基可以被氯原子取代生成芳香族氯化物,此反应称为Sandmeyer反应。其反应机理可表示为:



重氮化试剂是亚硝酸钠和酸,最常用的酸是盐酸和硫酸。重氮盐通常的制备方法是把芳胺溶于1:1的盐酸水溶液中,制成盐酸盐的水溶液,然后冷却到0~5 °C,并在此温度下滴加等摩尔或(稍过量)的亚硝酸钠水溶液进行反应,即得到重氮盐的水溶液。由于重氮化反应是放热的,而且大多数重氮盐极不稳定,室温即会分解,所以必须严格控制反应温度。重氮盐溶液不宜长期保存,最好立即使用,通常其不需分离,可直接用于下一步合成。

该反应的关键在于相应的重氮盐与氯化亚铜能否形成良好的复合物。在实验中,重氮盐与氯化亚铜以等摩尔混合。由于氯化亚铜在空气中易被氧化,故氯化亚铜以新鲜制备为宜。在操作上是将冷的重氮盐溶液慢慢倒入较低温度的氯化亚铜溶液中。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

对甲苯胺 2.10 g (19.6 mmol), 亚硝酸钠 1.5 g (21.7 mmol),  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$  6.00 g (24.0 mmol)。

## 【实验步骤】

在小烧杯中加入6.0 mL浓盐酸、6.0 mL水和2.10 g的对甲苯胺,加热使其溶解。稍冷,置于冰盐浴中不断搅拌,使其成糊状,控制温度在5 °C以下。在搅拌下,逐滴加入亚硝酸钠溶液(1.50 g亚硝酸钠溶在4.0 mL水中),此时应严格控制滴加速率,使温度始终保持在5 °C以

下,必要时可在反应液中加入一小块冰,防止温度上升。当大部分亚硝酸钠溶液加入后,取一两滴反应液在淀粉-碘化钾试纸上检验。若立即出现深蓝色,则表明亚硝酸钠已过量,可停止滴加,继续搅拌,使反应完全。将其置于冰浴中备用。

在 100 mL 的圆底烧瓶中加入 6.00 g  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ 、1.80 g 精盐及 20.0 mL 水,加热使固体溶解;趁热(60~70℃)在摇振下加入 1.40 g 亚硫酸氢钠和 0.90 g 氢氧化钠溶于 10.0 mL 水的溶液,反应液由原来的蓝绿色变为浅绿色或无色,并析出白色粉状固体。将其置于冰浴中冷却,用倾泻法尽量倾去上层溶液,再用水洗涤固体两次,得到白色粉末状氯化亚铜。再加入 10.0 mL 浓盐酸,使白色沉淀完全溶解,塞紧瓶塞,置于冰浴中备用。

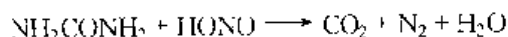
将以上已制好的对甲苯胺重氮盐溶液慢慢倒入冷的氯化亚铜盐酸溶液中,边加边摇动烧瓶直至析出重氮盐-氯化亚铜橙红色的复合物。加完后,在室温放置半小时,然后在水浴上加热到 50~60℃以分解复合物,直至不再有氮气逸出为止。用 15.0 mL 石油醚分三次提取;合并提取液,并依次用 5% 的氢氧化钠溶液洗一次、水洗一次、浓硫酸洗二次;再依次用水、5% 的碳酸氢钠溶液、水(每次分别用 2.0 mL)洗涤,直至溶液呈中性。石油醚溶液经无水氯化钙干燥后,蒸除石油醚,收集 158~162℃的馏分,产量约 1.50 g,产率 60%。

#### 【注意事项】

(1) 氯化亚铜在空气中遇热或见光易被氧化,重氮盐久置易分解。为此,二者制备应尽可能地在较短的时间内完成,然后再立即混合。

(2) 反应温度如超过 5℃,则重氮盐会分解而使产率降低。

(3) 过量的亚硝酸也会促使重氮盐的分解,且易氧化氯化亚铜,所以加入适量的亚硝酸溶液后,要用淀粉-碘化钾试纸检验反应终点;也可以用等量的 1% 的淀粉溶液和 1% 碘化钾溶液混合配置的溶液检验。过量的亚硝酸可加入少量的尿素使其分解:



(4) 由于生成重氮盐的后期反应较慢,建议先进行重氮盐的制备,后做氯化亚铜较为适宜。氯化亚铜与重氮盐的摩尔比是 1:1。

(5) 氯化亚铜在 60~70℃下生成的颗粒较粗,易于洗涤。

(6) 亚硫酸氢钠纯度很重要,最好在 90% 以上;否则,还原反应不完全,会造成由于碱性偏高而生成部分氢氧化铜使沉淀成土黄色。此时可根据具体情况,补加亚硫酸氢钠的用量或适当减少氢氧化钠用量。在实验中若发现氯化亚铜中含有少量黄色沉淀时,应立即加几滴浓盐酸,稍加振荡即可除去。

(7) 分解复合物时如温度过高会发生副反应,而生成部分焦油状物质。在水浴加热时,因有氮气逸出,应不断搅拌,以防止反应液外溢。

#### 【思考题】

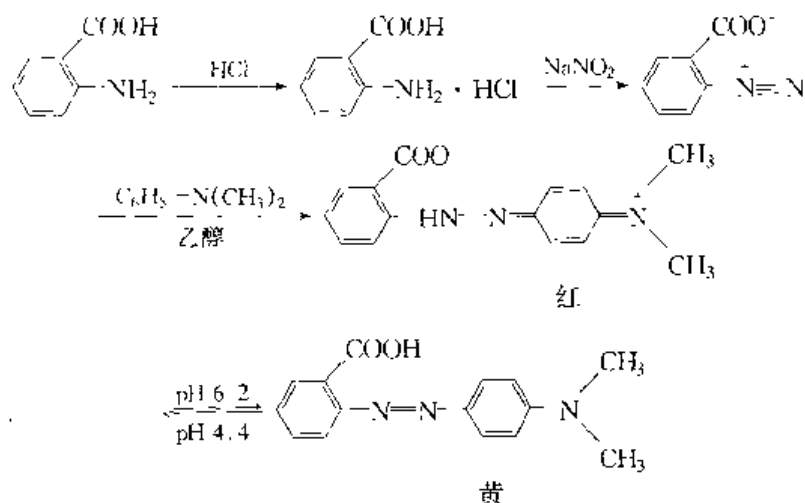
- (1) 为什么重氮化反应必须在低温下进行? 温度过高或酸度不够会出现什么问题?
- (2) 制备邻氯甲苯和对氯甲苯可否通过甲苯直接氯化?
- (3) 写出该反应中制备氯化亚铜的反应方程式。
- (4) 本实验在一价铜存在下,芳烃对活性的游离基加成反应称为 Meerwein 芳基化作用。

#### 【参考文献】

Rondestedt, C. S. Jr. Org. React., 24, 225(1976)

## 实验 86 甲基红(methyl red)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

邻氨基苯甲酸 3.00 g(0.022 mol), 盐酸(1:1), 亚硝酸钠 0.70 g(0.01 mol), N, N-二甲苯胺 1.2 mL(0.01 mol), 95%乙醇, 甲苯, 甲醇。

## 【实验步骤】

在 100 mL 烧杯中, 加入 3.00 g 邻氨基苯甲酸和 12 mL 1:1 的盐酸, 加热使其溶解, 放置冷却, 待结晶析出后, 减压过滤。将结晶压干, 置于表面皿上晾干, 得邻氨基苯甲酸盐 3.00 g。取 1.7 g 邻氨基苯甲酸盐, 放入 100 mL 锥形瓶中, 加入 30 mL 水使其溶解; 将溶液在冰浴中冷却到 5~10℃, 然后倒入 5 mL 溶有 0.70 g 亚硝酸钠的水溶液中, 振荡, 即制得重氮盐溶液。放在冰浴中备用。

在另一锥形瓶中, 加入 1.2 mL N, N-二甲苯胺、12 mL 乙醇, 摇匀后倾入上述制备的重氮盐溶液中。用塞子塞紧瓶口, 用力振荡片刻, 放置后即有甲基红析出, 过滤结晶, 用少量甲醇洗一次, 干燥, 称量, 约 3.20 g。

按每克甲基红用 15~20 mL 甲苯的比例, 将粗品用甲苯重结晶。要在热水浴中使溶液慢慢冷却, 得到紫黑色粒状结晶。滤出结晶, 用少量甲苯洗一次, 干燥, 称量, 约 1.50 g, mp 181~182℃。

甲基红是一种酸碱指示剂, 变色范围为 pH 4.4~6.2, 颜色由红变黄。在一试管中用水溶解少量甲基红, 先后滴加稀盐酸和稀氢氧化钠溶液, 观察溶液颜色的变化。

## 【注意事项】

(1) 若邻氨基苯甲酸溶液有颜色, 可用活性炭脱色。

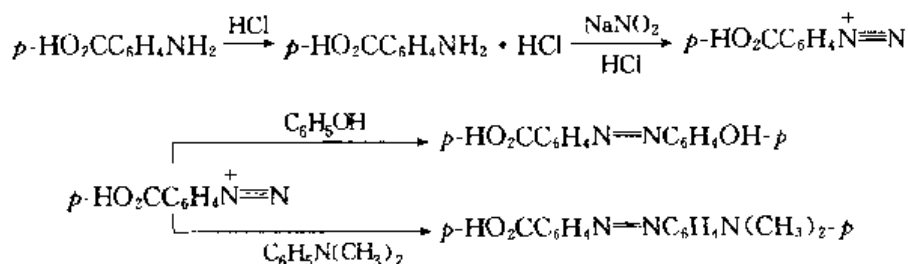
(2) 甲基红结晶析出完全, 速率较慢, 须放置 2 h 以上, 最好过夜。甲基红沉淀极难过滤, 如果沉淀凝成大块时, 可用水浴加热, 令其溶解, 缓缓冷却, 放置 2~3 h。为了得到大颗粒结晶, 需在热水浴中令其慢慢冷却析晶。

## 【思考题】

- (1) 什么是偶联反应? 结合本实验讨论一下偶联反应的条件。
- (2) 试解释甲基红在酸碱介质中的变色原因, 并用反应式表示。

## 实验 87 偶氮化合物 (azocompounds)

【反应式】



【主要试剂】

对氨基苯甲酸 1.50 g (11.0 mmol), 亚硝酸钠 0.70 g (10.0 mmol), 1:1 盐酸 6.0 mL, 苯胺, 苯酚,  $\beta$ -萘酚, N, N-二甲苯胺, N-甲苯胺 (均用乙醇配成溶液)。

【实验步骤】

在 50 mL 的烧杯中, 放入 1.50 g 对氨基苯甲酸、6.0 mL 的 1:1 盐酸, 搅拌下, 使其溶解, 冷却, 析出白色针状盐酸盐。用 30.0 mL 水使其溶解, 将烧杯放入冰水浴中, 冷却至 5℃ 以下, 加入溶解于 5.0 mL 水中的 0.70 g 亚硝酸钠。振荡后, 反应为橙红色胶体透明的重氮盐溶液, 将其置于冰水浴中备用。

取试管几支, 分别取 1 mL 上述制备好的重氮盐溶液, 依次滴加溶解于乙醇中的苯胺、苯酚、N, N-二甲苯胺、N-甲苯胺、 $\beta$ -萘酚等, 边滴加边振荡至各个试管出现不同颜色沉淀, 记录每一反应后的颜色。

【思考题】

实验中重氮盐溶液与苯胺、苯酚、N, N-二甲苯胺生成的偶氮化合物所要求的条件有何区别?

## 5.8.3 酚

认识一个有机反应由原料变为产物的过程中所生成的中间体很重要, 只有这样才能更好地了解和利用各种有机反应。以带电中间体正碳离子、负碳离子为例, 它们很活泼, 制备分离时需要在绝对无水、甚至无氧的条件下进行。

苯炔作为中间体是 20 世纪 50 年代开始发现的, 其高度活性源于六元芳环中引入一个三键, 从而产生很大张力, 苯炔可以看做环己双烯炔。

自由基产生于共价键的均裂, 可用以下方法得到: (i) 用热解法: 反应温度高于 500℃, 许多有机反应都按自由基历程进行; (ii) 光解: 用紫外线 (波长  $\lambda = 300 \text{ nm}$ , 能量相当于 397.1 kJ) 可使大多数键断裂; (iii) 氧化-还原反应 (化学能) 可形成自由基; (iv) 机械能使键断裂, 例如超声波、高速搅拌等。实验 88 介绍苯炔及其自由基中间体。

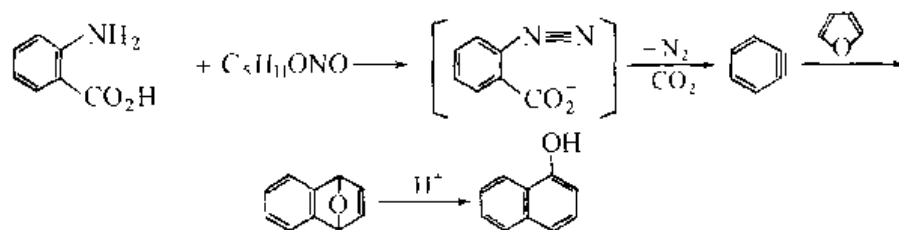
实验 88 从苯炔制备  $\alpha$ -萘酚 (preparation of naphthol from benzyne)

苯炔 (benzyne) 或叫去氢苯, 是在 1953 年作为芳烃卤化物的亲核取代反应中间体时被发现的。合成苯炔的方法很多, 但最经济、最简便的方法是在非质子的溶剂中, 用邻氨基苯甲酸与亚硝酸酯制成重氮盐, 然后使重氮盐分解制成苯炔。

苯炔非常活泼, 至今不能把它作为游离体分离出来, 甚至在它生成后, 如果没有其他化合

物与之反应,苯炔自身即可聚合成二聚体二联苯。本实验是通过生成的苯炔立即与呋喃反应,经1,4-二氢-1,4-桥氧萘制备 $\alpha$ -萘酚的。

## 【反应式】



## 1. 1,4-二氢-1,4-桥氧萘的制备

## 【主要试剂】

邻氨基苯甲酸 2.75 g (0.02 mol), 亚硝酸异戊酯, 呋喃, 乙二醇二甲醚, 戊烷, 氢氧化钠, 硫酸镁。

## 【实验步骤】

在 100 mL 圆底烧瓶中, 加入 10 mL 呋喃和乙二醇二甲醚, 放入沸石, 安装回流冷凝管。取二支 25 mm × 100 mm 的试管, 分别放入 10 mL 溶有 4 mL 亚硝酸异戊酯的乙二醇二甲醚和 10 mL 溶有 2.75 g 邻氨基苯甲酸的乙二醇二甲醚溶液。在水浴上将呋喃溶液加热回流, 每隔 3 ~ 4 min, 用移液管分别加入上述两种溶液各 1 mL, 之后继续回流 5 min。回流毕将溶液冷却。

量取 25 mL 溶有 0.50 g 氢氧化钠的水溶液, 加入到已经冷却过的混合液中, 混匀后移入到分液漏斗中, 用 25 mL 戊烷进行萃取, 弃去水相, 并用 15 mL 水分数次洗涤戊烷溶液, 用硫酸镁进行干燥。必要时可加入活性炭脱色, 过滤。滤液在水浴上浓缩至 10 mL, 此时如有油状物析出, 可将其倒入一干净的试管中, 原烧瓶用 1 ~ 2 mL 戊烷冲洗倒入上述试管中, 冷却, 并用玻璃棒摩擦管壁, 促其桥氧化合物结晶。收集产品, 用 5 mL 戊烷重结晶, 称量, 测熔点并计算此 1,4-二氢-1,4-桥氧萘的产率。进一步纯化, 可将产品在 100 °C 减压升华后, 再进行重结晶。

2.  $\alpha$ -萘酚的制备

## 【主要试剂】

1,4-二氢-1,4-桥氧萘 0.50 g (3.47 mmol), 己烷, 乙醇, 浓盐酸, 硫酸钠, 乙醚。

## 【实验步骤】

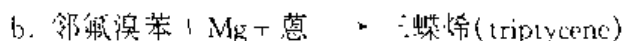
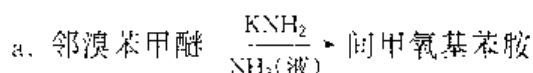
称取 0.50 g 1,4-二氢-1,4-桥氧萘和 10 mL 乙醇放入 25 mm × 100 mm 的试管中, 然后加入 5 mL 浓盐酸, 搅拌均匀后放置 10 min, 将其转移到分液漏斗中。原试管分别用 20 mL 乙醚和 15 mL 水洗涤, 充分振荡, 分出乙醚层, 乙醚层用 5 mL 水分数次洗涤, 用硫酸钠进行干燥。滤出干燥剂, 滤液转移到 25 mm × 100 mm 试管或 50 mL 锥形瓶中, 在水浴上蒸发至油状物, 加入 15 mL 己烷溶解产品并使其冷却。重结晶后结晶呈微粉红色, 在室温干燥, 称量, 测定熔点并计算产率。

## 【思考题】

(1) 在没有亲核试剂或者是双烯存在下, 苯炔将形成双聚体和三聚体, 试写出这两种化合物的结构式并命名。

(2) 用 1,4-二氢-1,4-桥氧萘和 2,3-二甲基丁二烯反应时, 在酸或氧化剂存在下, 可形成 2,3-二甲基萘, 试写出它们的反应式及反应机理。

(3) 写出下列包括苯炔中间体在内的反应方程式:

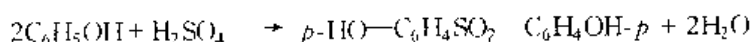


(4) 根据 1,4-二氧-1,4-桥氧萘转变成  $\alpha$ -萘酚时形成中间体形式, 写出其反应机制, 指出此反应是吸热还是放热反应, 并加以解释。

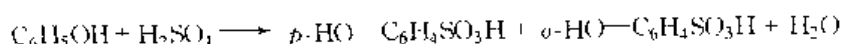
### 实验 89 双酚-S (4,4'-dihydroxydiphenylsulfone)

双酚-S 是 4,4'-二羟基二苯砜  $\text{HO-C}_6\text{H}_4\text{SO}_2\text{C}_6\text{H}_4\text{OH}$  的简称, 它是白色结晶, mp 248.5~249.5 °C, 具有酸性, 可与碱成盐, 其钾盐能进一步反应生成高分子化合物。在医用高分子材料中双酚-S 是制造防龋齿材料的原料。

#### 【反应式】



反应分两步进行, 第一步反应是苯酚的磺化反应:

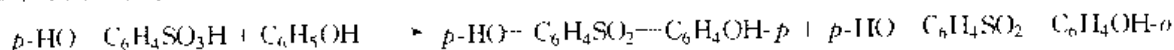


(主) (次)

在低温时, 是动力学控制反应; 在高温时是平衡控制反应, 对位异构体占大多数。例如:

温度区间	邻位	对位
0~5 °C	约占 40%	约占 60%
100 °C	约占 10%	约占 78.5%

温度再升高将有间位产物生成。因此, 欲获得较高产率, 必须控制适当温度。第二步反应是对羟基苯磺酸再与一分子苯酚发生磺化反应:



另外, 邻羟基苯磺酸同样与苯酚反应, 生成 2,4'-二羟基二苯砜为副产物。

#### 【主要试剂】

苯酚 9.40 g (0.100 mol), 浓硫酸 0.05 mol, 1,2-二氯乙烷。

#### 【实验步骤】

在装有搅拌器、温度计和短分馏柱的 50 mL 三口瓶中, 加入 9.40 g 苯酚。油浴加热至 110 °C 左右, 搅拌下慢慢加入 2.7 mL 浓硫酸, 并使温度维持在 120~150 °C 之间, 反应 40~60 min。然后降温到 100 °C 左右, 慢慢加入 4 mL 1,2-二氯乙烷, 继续搅拌加热, 此时不断有 1,2-二氯乙烷与水的共沸物蒸出(蒸馏速率不能过快)。随着水的不断蒸出, 温度不断上升, 保持反应温度在 160~180 °C (不超过 185 °C) 反应 1 h, 至馏出液变清后, 再继续反应 0.5 h, 尽可能将 1,2-二氯乙烷蒸出。停止加热, 趁热将反应物倒入盛有 25 mL 热水的烧杯中, 冷却。待产品完全析出后过滤, 用少量冷水洗涤一次, 干燥后称量。

取 2.00 g 粗产品, 放入 50 mL 圆底烧瓶中, 加入 20 mL 水和几粒沸石, 装上回流冷凝管, 加热使之全溶(若不全溶可补加水); 稍冷后加入适量活性炭, 再继续回流 1 h, 趁热过滤; 当滤液冷却到 50~60 °C 时, 将析出的白色柱状结晶, 过滤, 即得双酚-S, 干燥, 称量, 测熔点。母液继续冷却到 20 °C 以下, 析出双酚-S 的异构体, mp 185~190 °C。

#### 【注意事项】

(1) 磺化反应是可逆的, 为了使反应向生成双酚-S 的方向进行, 需不断将反应生成的水蒸



走。由于反应体系粘稠,水分不易蒸出,可以加入1,2-二氯乙烷、苯等能与水形成共沸物的溶剂,也可以采用减压蒸水。

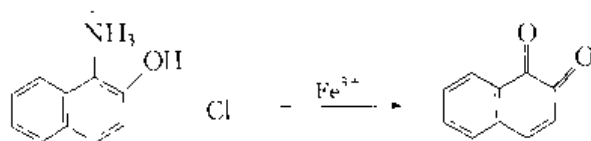
(2) 成酐反应需要较高的温度,一般在160~180℃,若温度过高及反应时间过长(如190℃左右和长时间加热),会产生黑色焦油状聚合物。

(3) 粗产品在50~60℃水中重结晶,可以除去其中的异构体,在此温度下二者在水中的溶解度差别较大。为了得到合格的纯产品,有时需要进行2~3次重结晶。

#### 5.8.4 醌

### 实验90 1,2-萘醌(1,2-naphthoquinone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

1-氨基-2-萘酚盐酸盐 4.00 g (20.5 mmol),  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  13.50 g (49.9 mmol)。

#### 【实验步骤】

加热下,将13.50 g  $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ 溶解于5 mL浓盐酸与15.0 mL水的混合溶液中,冷至室温。将4.00 g 1-氨基-2-萘酚的盐酸盐溶解在150 mL水与0.5 mL浓盐酸混合液中。必要时可温热至35℃,分几次加入到上述的三氯化铁溶液中,立即生成橘红色沉淀。在冰浴中冷却后过滤,并洗去游离酸,真空干燥。产量约2.40 g,产率75%, mp 135~138℃。可在甲醇中重结晶。

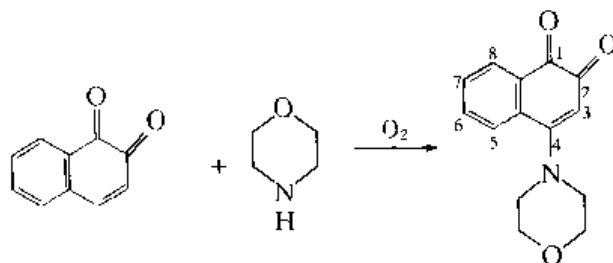
IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3050, 1700, 1660(\text{C}=\text{O})$ 。

#### 【参考文献】

Anlehnung, In Fieser, L. F., Org. Synth., Coll. Vol II, 430(1943)

### 实验91 4-吗啉基-1,2-萘醌(4-morpholino-1,2-naphthoquinone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

1,2-萘醌 1.58 g (10.0 mmol), 吗啉 5.0 mL。

#### 【实验步骤】

将1.58 g 1,2-萘醌溶解于80.0 mL异丙醇中,经几次抽真空,充氧。氧气可通过一个气流计计量。将5.0 mL吗啉加入上述溶液中,室温下搅拌1 h。当220 mL氧气通过反应液时,可

得到红色针状产品。过滤收集产品,用少量冷的异丙醇洗涤,真空干燥。产量约 2.20 g,产率 40%, mp 190~194 °C。

可用正丁醇重结晶,得红色针状晶体, mp 194~196 °C。

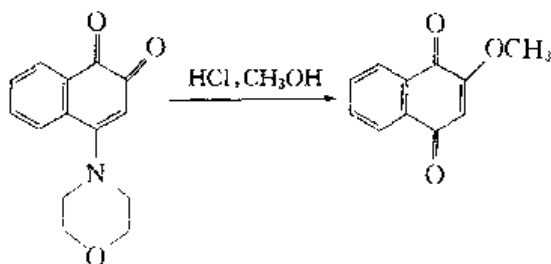
IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 1690(\text{C}=\text{O})$ ;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)^{\text{①}}$ :  $\delta = 8.1 \sim 7.9(\text{m}, 1\text{H}, 8\text{-H}), 7.9 \sim 7.3(\text{m}, 3\text{H}, 5\text{-H}, 6\text{-H}, 7\text{-H}), 5.95(\text{s}, 1\text{H}, 3\text{-H}), 3.93, 3.37(\text{t}, J = 5 \text{ Hz}; 4\text{H}, \text{CH}_2)$ 。

#### 【参考文献】

Brackman W., Havinga E., *Recl. Trav. Chim., Pays-Bas* 74, 937(1955)

### 实验 92 2-甲氧基-1,4-萘醌(2-methoxy-1,4-naphthoquinone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

4-吗啉基-1,2-萘醌 3.60 g(14.8 mmol)。

#### 【实验步骤】

将 3.60 g 的 4-吗啉基-1,2-萘醌溶解于 300 mL 甲醇和 15 mL 浓盐酸中,回流 10 min,溶液颜色由红变为黄色。蒸除溶剂至剩余液约 180 mL,再将该溶液用冰浴冷却产生沉淀。过滤,用冷甲醇洗涤,将滤液浓缩至原体积的 1/4,可得到第二批产品。经真空干燥,得到略呈绿黄色的针状晶体,产量约 2.52 g,产率 90%, mp 180~181 °C。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3050, 2850, 1610(\text{C}=\text{O})$ ;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta = 8.2 \sim 7.2(\text{m}, 2\text{H}, 4\text{-H}/8\text{H}), 7.6 \sim 7.2(\text{m}, 2\text{H}, 5\text{-H}/6\text{-H}), 6.13(\text{s}, 1\text{H}, 3\text{-H}), 3.85(\text{s}, 3\text{H}, \text{OCH}_3)$

#### 【参考文献】

Tsizin Y. S., Rubtsov M. V., *Zh. Org. Khim.*, 4, 2220(1968); *Chem. Abstr.*, 70, 77641n (1969)

## 5.9 杂环化合物

### (实验 93~103)

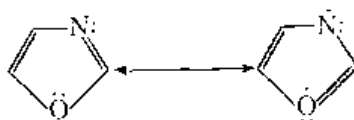
杂环化合物在自然界的分布十分广泛,是有机化合物中数目最庞大的一类,在有机化学各研究领域,杂环化合物均具有相当的重要性。由于它们具有多种多样的生物活性,几乎所有药物分子,无论是天然的还是合成的,一般都含有一个或一个以上的杂环。杂环化合物的研究是有机合成中重要的一部分。

和碳环一样,最稳定和最常见的是五元、六元杂环,环中可含一个杂原子或多个多种杂原子。许多具有生物活性的杂环化合物在生物的生长、发育、新陈代谢过程以及遗传过程中都起着关键的作用。

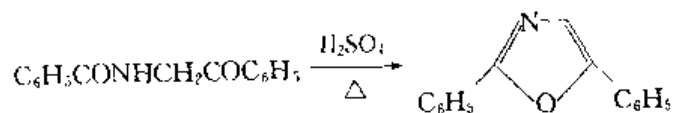
①  $^1\text{H NMR}$  中 8-H, 4-H, 6-H, 3-H 是指 4-吗啉基-1,2-萘醌中氢的编号。

实验 94 是 Knorr 反应,用  $\alpha$ -氨基酮与含活泼亚甲基的羰基化合物缩合成吡咯杂环。实验 99~100 采用 Hantzsch 反应,两分子  $\beta$ -酮酸酯与一分子醛和一分子氨缩合,先得到二氢吡啶环,再经氧化脱氢。实验 102 是 Skraup 反应合成取代喹啉,反应通常将胺三倍于理论计算量的甘油、浓硫酸和氧化剂(硝基苯或五氧化二磷)混合,慢慢加热至反应开始(反应初始很剧烈,需要用较大的反应容器,应注意遵守安全措施)。迄今,这一反应历程仍未彻底阐明,可能是甘油被浓硫酸脱水成丙烯醛,与苯胺加成为  $\beta$ -芳基氨基醛;在硫酸催化下环化为 1,2-二氢喹啉,然后被氧化成喹啉环。这一方法被广泛应用于喹啉环的合成,但苯胺的衍生物与同系物反应则较难,且产率低,氧化剂还可用三价铁的硫酸盐或三氧化二铁、浓硫酸、三氯化铁等。另外,在反应体系中加入适量的硼酸可起到缓和反应、提高产率的作用。在 Skraup 反应中常使用 96% 的硫酸,硫酸可以与其他原料同时加入,也可以在反应时逐渐加入。

实验 97 提供了一个较方便的噁唑环的合成方法,噁唑分子中虽含有两个电负性很强的杂原子,但仍是稳定的芳香化合物,对于一般氧化剂和还原剂都是稳定的。与一般芳香化合物的区别是噁唑环的共振杂化体中离子共振结构占有相当量,因而使反应活性增加,可发生亲电、亲核反应。噁唑分子中有一个三级氮原子显弱碱性。



一般噁唑合成方法是采用带有杂原子的 1,4 二羰基化合物,在硫酸作用下成环。如 2,5-二苯基噁唑的制备:

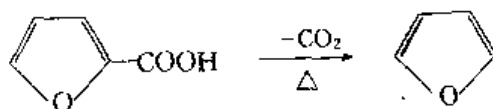


在合成杂环的方法中,常使用亲核及亲电取代、羟醛缩合、酯缩合、1,3-偶极环加成反应以及 Diels-Alder 反应等。这些反应均是形成环体的重要反应,其中羰基和酯基双官能团缩合的环化反应,更是通常使用的基本方法。

### 5.9.1 五元杂环

#### 实验 93 呋喃(furan)

##### 【反应式】



##### 【主要试剂】

呋喃甲酸 7.00 g (62.5 mmol)。

##### 【实验步骤】

在 50 mL 的三口瓶中加入 7.00 g 自制呋喃甲酸及几粒沸石,接收瓶置于冰盐浴中,反应瓶用电热套加热。当三口瓶内温度上升至 230  $^{\circ}\text{C}$  时,呋喃甲酸开始熔化并沸腾,此时冷凝管处出现升华结晶。当开始有回流时,结晶增多,可使结晶掉回到三口瓶里,瓶内温度始终在 220

~230℃之间。在接收瓶底部能看见无色透明液体,加热至无馏出物为止。将馏出液用无水氯化钙干燥,水浴上蒸馏,收集31~32℃时的馏分,得吡啉2.00~4.00g,产率78%, $n_D^{20}$ 1.4216。

## 【注意事项】

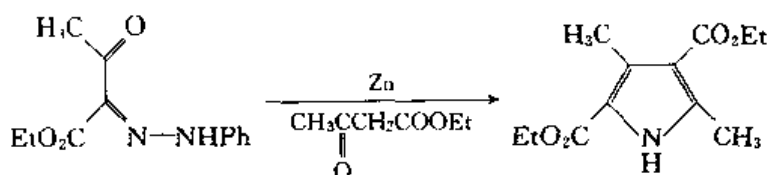
(1) 接收瓶的温度要足够低,最好保持在-10℃左右。

(2) 若加热速率过快,吡啉甲酸蒸气会上升至蒸馏瓶支管处结晶出来;若加热速率过慢,则在烧瓶壁上结晶出来。这两种情况都难以使结晶再回到烧瓶中以便继续反应。

## 实验94 2,4-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡咯

[3,5-bis(ethoxycarbonyl)-2,4-dimethylpyrrole]

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯胺基乙酰乙酸乙酯 5.75 g(24.5 mmol), 乙酰乙酸乙酯 3.2 mL(3.29 g, 25.3 mmol), 锌粉 6.50 g(0.1 mol)。

## 【实验步骤】

将3.29 g 乙酰乙酸乙酯与10.0 mL 冰乙酸混合,再将1.50 g 锌粉加入其中,温热至80℃。在搅拌下滴加5.75 g 苯胺基乙酰乙酸乙酯与7.5 mL 冰乙酸形成的溶液,反应放热。约10 min内,将其余5.00 g 锌粉分数次加入。升温至90℃,反应物在该温度下搅拌1 h,再于100℃搅拌0.5 h。

将反应物冷却,加入25.0 mL 水,过滤。加入甲醇把固体研磨几次,浓缩甲醇溶液。残留物用乙醇-水(3:2)重结晶,得到无色针状物。真空干燥( $P_2O_5$ ),产量3.90 g,产率66%,mp 134~135℃。

IR(KBr): $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 3260(NH), 1690, 1670(C=O);  $^1\text{H}$  NMR:  $\delta$  = 10.0[s(br), 1 H, NH], 4.33, 4.28(q,  $J$  = 7 Hz, 2 H, OCH<sub>2</sub>), 2.53, 2.50(s, 3 H, CH<sub>3</sub>), 1.35(t,  $J$  = 7 Hz; 6 H, CH<sub>3</sub>)。

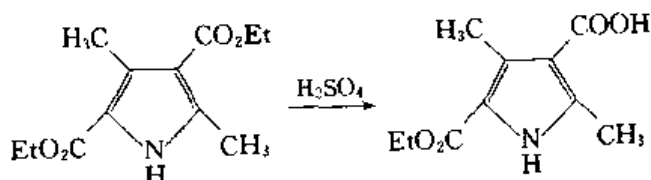
## 【参考文献】

Treibs A., Schmidt R., Chem. Ber., 90, 79(1957)

## 实验95 2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯-3-甲酸

(5-ethoxycarbonyl-2,4-dimethylpyrrole-3-carboxylic acid)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

2,4-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡咯 4.79 g(20.0 mmol)。

## 【实验步骤】

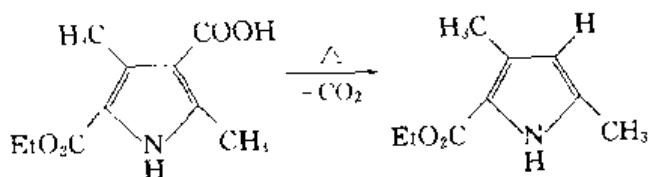
将 4.79 g 2,4-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡咯研细,在搅拌下分多次加入到 15 mL 的浓硫酸中,升温至 40 ℃,并在该温度下继续搅拌 20 min。把反应液冷却,小心倒入 100 g 的冰中,过滤。固体用冰水洗涤至中性。粗产品悬浮于 50.0 mL 水中,搅拌下加入 5.6 mol·L<sup>-1</sup>的氢氧化钠溶液直到混合物变为碱性,使大部分固体溶解。

混合物搅拌 30 min,过滤。滤液用 1 mol·L<sup>-1</sup>硫酸酸化,以使产物沉淀。过滤收集固体,并用冰水洗数次。所得粗品用乙醇重结晶,真空干燥,得无色针状晶体。产量约 3.20 g,产率 82%, mp 273~274 ℃(分解)。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3300(\text{NH}), 3200 \sim 2400(\text{br, OH}), 1670(\text{C=O})$ ; <sup>1</sup>H NMR(CF<sub>3</sub>COOH):  $\delta = 10.25, 10.0[\text{s}(\text{br}), \text{NH, OH}], 4.50(\text{q}, J = 7 \text{ Hz}, 2 \text{ H, OCH}_2), 2.67, 2.63(\text{s}, 3 \text{ H, CH}_3), 1.50(\text{t}, J = 7 \text{ Hz}; 3 \text{ H, CH}_3)$ 。

实验 96 2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯  
(5-ethoxycarbonyl-2,4-dimethylpyrrole)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯-3-甲酸 2.11 g(10.0 mmol)。

## 【实验步骤】

把 2.11 g 2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯-3-甲酸加入到 250 mL 的圆底烧瓶中,在沙浴上加热。约至 270 ℃,CO<sub>2</sub> 开始逸出,脱羧产物在瓶壁上形成液滴。于 280 ℃ 保温约 10 min。冷却,瓶壁上的小液滴变成无色针状结晶。

把反应瓶内的组分溶在二氯甲烷中,用硅胶(150 g)进行柱色谱,洗脱液为二氯甲烷,从中得到无色针状结晶。产量约 1.00 g,产率 60%, mp 127~128 ℃。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3300(\text{NH}), 1660(\text{C=O})$ ; <sup>1</sup>H NMR(CDCl<sub>3</sub>):  $\delta = 10.5[\text{s}(\text{br}), 1 \text{ H, NH}], 5.70(\text{d}, J = 3 \text{ Hz}; 1 \text{ H, 3-H}), 4.33(\text{q}, J = 7 \text{ Hz}; 2 \text{ H, OCH}_2), 2.33, 2.25(\text{s}, 3 \text{ H, CH}_3), 1.35(\text{t}, J = 7 \text{ Hz}; 3 \text{ H, CH}_3)$ 。

## 【注意事项】

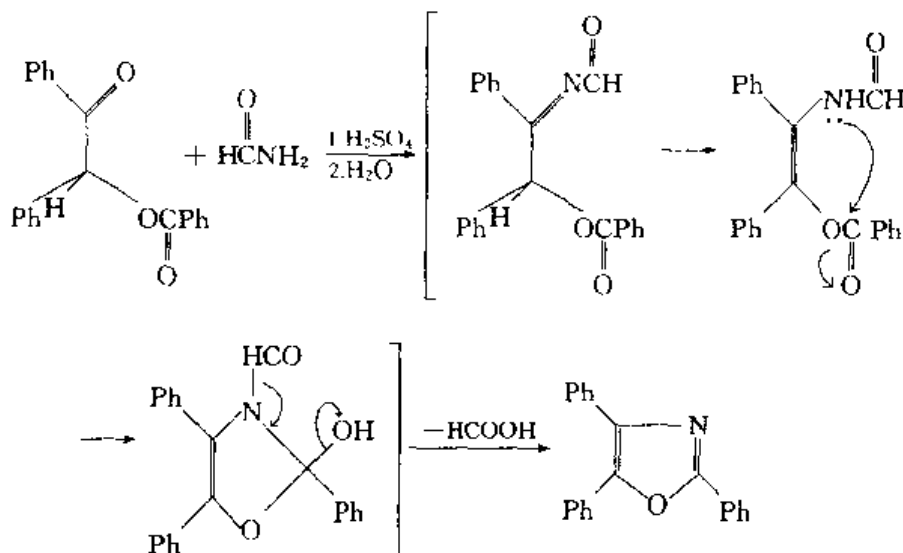
- (1) 把反应瓶加热到约 250 ℃ 时再加入吡咯酸。
- (2) 产品可用乙醇重结晶,但不能使熔点提高。

## 【参考文献】

Fischer H., Walach B., Ber. Dtsch. Chem. Ges., 58, 2818(1925)

### 实验 97 2,4,5-三苯基噁唑 (2,4,5-triphenyloxazole)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

苯甲酸安息香酯 2.00 g (6.3 mmol), 甲酰胺 10.0 mL, 浓硫酸。

## 【实验步骤】

在 50 mL 的三口瓶中加入 2.00 g 苯甲酸安息香酯、10.0 mL 新蒸过的甲酰胺, 电磁搅拌下加入 0.5 mL 浓硫酸。加热, 控制反应温度在 100~110 ℃, 搅拌 2 h, 然后升温至 130~140 ℃, 反应 1 h。冷却后, 加入 30.0 mL 水, 有大量白色固体生成。加入 30.0 mL 苯, 使固体溶解。分出水相, 有机相用水及饱和碳酸钠溶液洗至中性。用无水硫酸钠干燥, 蒸除苯, 得黄色固体。用 95% 的乙醇重结晶, 得白色针状晶体, 产量约 1.53 g, 产率 85.7%, mp 116~117 ℃。

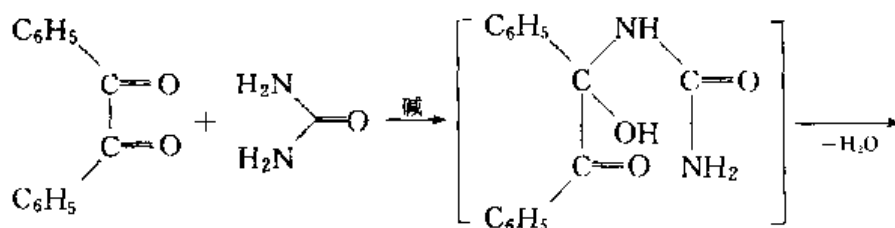
$m/z$ : 297 ( $M^+$  基峰);  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta = 7.25 \sim 8.25$  (m, 15 H, Ar-H)。

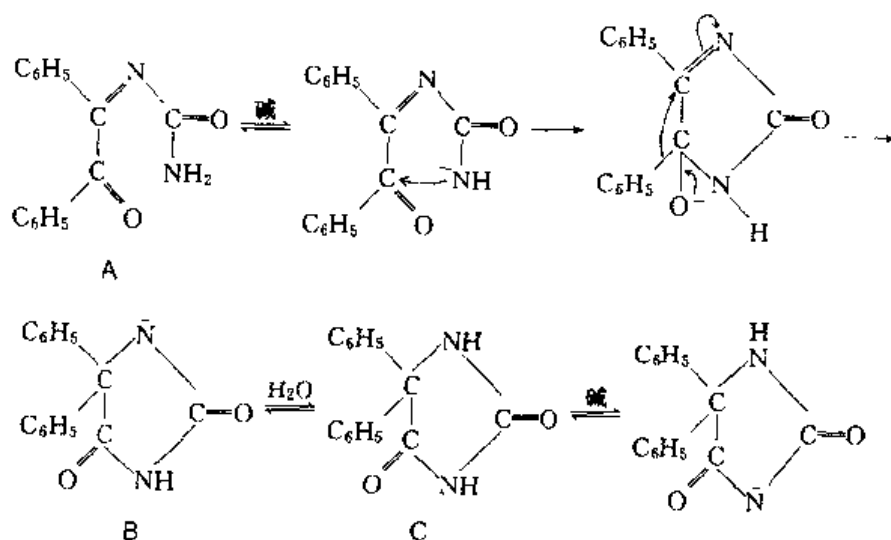
## 【参考文献】

Singh B., Ullman E. F. *J. Am. Chem. Soc.*, 89, 6911 (1967)

### 实验 98 5,5-二苯基乙内酰脲 (5,5-diphenylhydantoin)

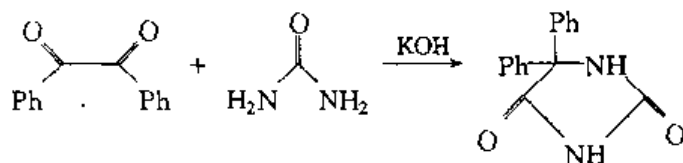
5,5-二苯基乙内酰脲的钠盐(Dilantin)是抗痉挛药物, 通过静脉注射可控制严重的癫痫病患者的病情。采用碱性条件下, 二苯乙二酮与尿素缩合并通过以下重排得到二苯基乙内酰脲:





第一步碱夺取尿素酰胺氮上的质子,对二苯乙二酮一个羰基发生加成,质子转移失水生成A。第二步过程类似于第一步,只是对羰基加成后,该羰基碳原子上所连的苯基转移至另一个碳原子上,形成化合物B,质子化后得到C。可见,反应开始的亲核试剂是尿素而不是氢氧化物,重排反应通过分子内缩合形成杂环。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

二苯乙二酮 1.00 g(4.8 mmol), 尿素 0.58 g(9.7 mmol)。

## 【实验步骤】

在 50 mL 的圆底烧瓶中加入 1.00 g 二苯乙二酮、0.58 g 尿素,再加入 10.0 mL 95% 的乙醇及氢氧化钾溶液(1.70 g 氢氧化钾溶在 2.0 mL 水中)。装上回流冷凝管,在电磁搅拌下,水浴上加热回流 2~2.5 h,反应过程中有少许不溶物产生。把反应液冷却,过滤,除去不溶物。进一步在冰水浴中冷却滤液,并用  $6 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  硫酸慢慢地酸化,使溶液的  $\text{pH} \approx 3$ ,此时有白色固体产生。

过滤固体,并用水洗涤固体(水洗要充分,最好把固体取出后,放在烧杯内洗,否则含有大量无机盐),抽干,即得粗品。

粗品可用 95% 的乙醇重结晶。产量约 0.85 g,产率 70%, mp 286~295 °C。

IR (KBr):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3207, 1773, 1720, 1402, 1016, 788, 747, 698, 656$ ;  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CD}_3\text{COCD}_3$ ):  $\delta = 7.38(\text{Ar-H}), 8.15(\text{NH})$ 。

## 【参考文献】

[1] Pankaskie M. C., Small L. J. Chem. Ed., 63, 650(1986)

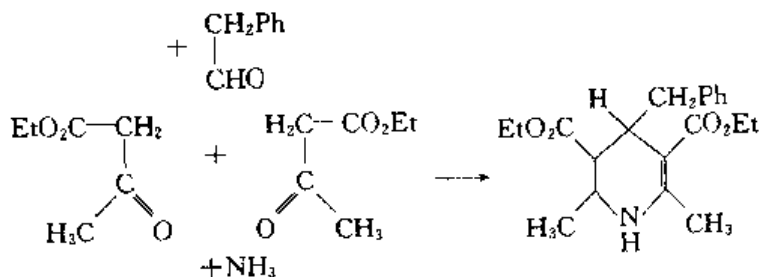
[2] Hayward R. C. J. Chem. Ed., 60, 512(1983)

## 5.9.2 六元杂环

## 实验 99 2,6-二甲基-4-苄基-3,5-二乙氧羰基-1,4-二氢吡啶

[4-benzyl-3,5-bis(ethoxycarbonyl)-1,4-dihydro-2,6-dimethylpyridine]

## 【反应式】



## 【主要试剂】

乙酰乙酸乙酯 4.3 mL (4.42 g, 34.0 mmol), 苯乙醛 2.02 g (16.8 mmol), 浓氨水 10 mL。

## 【实验步骤】

4.3 mL 乙酰乙酸乙酯、2.02 g 苯乙醛、2.0 mL 浓氨水及 4.0 mL 乙醇一起加热回流 2 h。反应物冷至室温, 倒入 50 mL 的冰水中, 得到黄色油状物。油状物约在 1 h 固化, 过滤, 收集固体, 水洗, 真空干燥。用环己烷重结晶后, 得淡黄色针状结晶。产量约 4.10 g, 产率 71%, mp 115~116 °C。

IR (KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3320$  (NH), 1690, 1650 (C=O);  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 7.02$  (s, 5 H, Ar-H), 6.15 [s(br), 1 H, NH], 4.18 (t,  $J = 5$  Hz; 1H, allyl H), 3.95 (q,  $J = 7$  Hz; 4 H, OCH<sub>2</sub>), 2.48 (d,  $J = 5$  Hz; 2 H, benzyl-CH<sub>2</sub>), 2.13 (s, 6 H, CH<sub>3</sub>), 1.17 (t,  $J = 7$  Hz; 6 H, CH<sub>3</sub>)。

## 【注意事项】

- (1) 使用前乙酰乙酸乙酯需蒸馏, bp 75~76 °C/2.40 kPa(18 mmHg); 苯乙醛也需纯化。
- (2) 该合成如用苯甲醛, 反应更易进行。

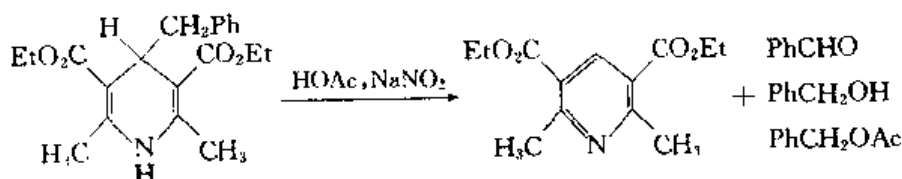
## 【参考文献】

Loev B., Snader K. M. . J. Org. Chem., 30, 1914(1965)

## 实验 100 2,6-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡啶

[3,5-bis(ethoxycarbonyl)-2,6-dimethylpyridine]

## 【反应式】



## 【主要试剂】

2,6-二甲基-4-苄基-3,5-二乙氧羰基-1,4-二氢吡啶 2.50 g (7.3 mmol), 亚硝酸钠 2.50 g (36.2 mmol)。



## 【实验步骤】

在通风橱里,向反应瓶中加入 2.50 g 2,6-二甲基-4-苄基-3,5-二乙氧羰基-1,4-二氢吡啶及 2.5 mL 冰醋酸。在充分搅拌下,分次加入 2.50 g 亚硝酸钠,保持温度在 50 ℃ 以下。在室温下继续搅拌约 0.5 h,直至不再有一氧化氮逸出为止。

把反应液倒入 100 mL 的冰水中,每次用 25.0 mL 乙醚提取三次。合并提取液,用 50.0 mL 2 mol·L<sup>-1</sup> 盐酸提取两次,分出水相,用碳酸氢钠中和,产物沉淀析出,过滤收集固体,干燥,得粗品。粗品用环己烷重结晶,得到淡黄色小针状结晶。产量约 1.75 g,产率 95%, mp 69~71 ℃。

IR(KBr): $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 1720(C=O), 1590(Ar); <sup>1</sup>H NMR(CDCl<sub>3</sub>): $\delta$  = 8.65(s, 1 H, 4-H), 4.38(q,  $J$  = 7 Hz; 4 H, OCH<sub>2</sub>), 2.82(s, 6 H, CH<sub>3</sub>), 1.40(t,  $J$  = 7 Hz; 6 H, CH<sub>3</sub>)。

## 【参考文献】

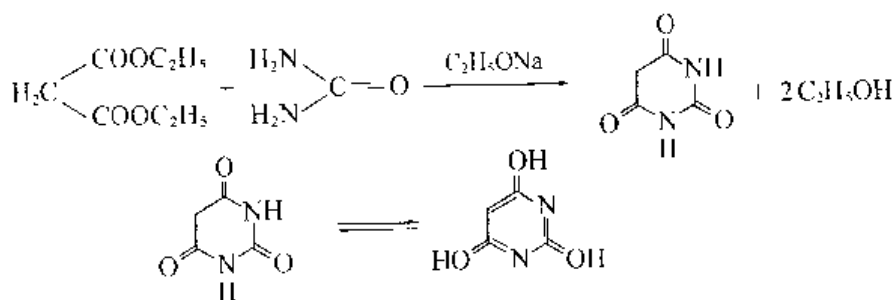
Loev B., Snader K. M. J. Org. Chem., 30, 1914(1965)

### 实验 101 巴比吐酸和硫代巴比吐酸 (barbituric acid and thiobarbituric acid)

巴比吐酸及其衍生物是一类广泛应用于镇静-催眠的药物,是由 Adolph von Baeyer 在 1864 年首先用丙二酸与尿素合成的。利用丙二酸二乙酯或取代丙二酸酯与尿素或硫脲反应,可生成一系列巴比吐酸类的咪啉衍生物。

## 1. 巴比吐酸(镇静催眠药)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

丙二酸二乙酯 6.5 mL(0.04 mol), 金属钠 0.99 g(0.043 mol), 尿素 2.40 g(0.04 mol, 干燥过), 绝对无水乙醇, 浓盐酸。

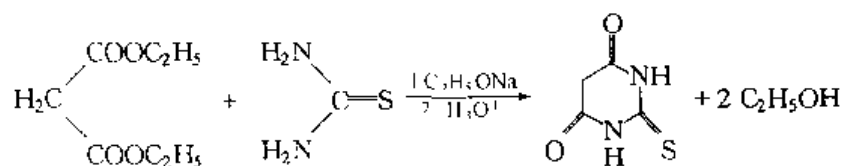
## 【实验步骤】

在 100 mL 干燥的圆底烧瓶中,加入 20 mL 绝对无水乙醇,装好冷凝管。从冷凝管上口分数次加入 1 g 切成小块的金屬钠,待其全部溶解后,再加入 6.5 mL 丙二酸二乙酯,摇荡均匀。然后慢慢加入 2.40 g 干燥过的尿素和 12 mL 绝对无水乙醇所配成的溶液,在冷凝管上端装一氯化钙干燥管,振荡下回流 2 h。

反应物冷却后为一粘稠的白色半固体物。向其中加入 30 mL 热水,再用盐酸酸化(pH $\approx$  3),得一澄清溶液,过滤除去少量杂质。滤液用冰水冷却使其结晶,过滤,用少量冰水洗涤数次,得白色棱柱状结晶。干燥后测定熔点为 244~245 ℃,产量约 2.00~3.00 g。

## 2. 硫代巴比吐酸(镇静催眠药)

【反应式】



【主要试剂】

丙二酸二乙酯 6.5 mL(0.04 mol), 金属钠 0.99 g(0.043 mol), 硫脲 4.00 g(0.05 mol, 干燥过), 绝对无水乙醇, 浓盐酸。

【实验步骤】

在 100 mL 干燥的圆底烧瓶中, 加入 20 mL 绝对无水乙醇, 装好冷凝管。从管口分数次加入切成小块的金属钠, 待其全部溶解后, 再加入 6.5 mL 丙二酸二乙酯, 摇荡均匀, 然后慢慢加入 4.00 g 干燥过的硫脲和 25 mL 绝对无水乙醇所制成的溶液(如不溶解可加热), 在冷凝管上端装一氯化钙干燥管, 振荡下回流 2 h。

往反应物中加入 50 mL 热水, 再用浓盐酸酸化, 得到一澄清溶液, 趁热过滤除去少量杂质。滤液用冰水冷却使其结晶, 减压过滤, 用少量冰水洗涤数次, 得白色固体产品, 干燥后测定熔点 234~235 °C, 产量约 4.00 g。

【注意事项】

(1) 所用仪器及药品均应保证无水。

(2) 由于钠可与醇顺利地反应, 故金属钠无须切得太小, 以免暴露太多的表面, 在空气中会迅速吸水转化为氢氧化钠而皂化丙二酸二乙酯。

(3) 若丙二酸二乙酯的质量不够好, 可进行一次减压蒸馏, 收集 82~84 °C/1.07 kPa(8 mmHg) 或 90~91 °C/2.00 kPa(15 mmHg) 之馏分。

(4) 反应产物在水溶液中析出时为光泽结晶, 放置长久会转化为粉末状, 粉末状产物有较好的熔点。

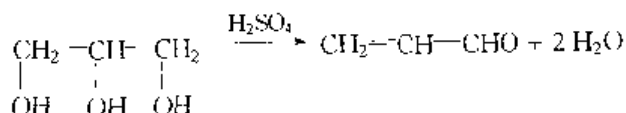
## 5.9.3 稠杂环

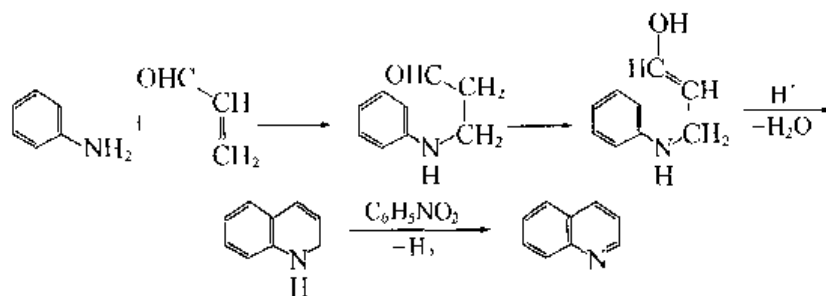
## 实验 102 喹啉(quinoline)

Skraup 反应是合成喹啉及其衍生物最重要的方法, 是用芳香胺与甘油、硫酸、芳香硝基化合物一起加热, 得到喹啉或喹啉衍生物。

Skraup 反应中所用的硝基化合物与所用芳香胺的结构一定要保持一致, 因为在反应过程中, 芳香硝基化合物被还原为芳香胺。若二者结构不一致, 将会得到混合物。为避免反应过于剧烈, 常加入少量硫酸亚铁。浓硫酸的作用是使甘油脱水成丙烯醛, 并使苯胺与丙烯醛的加成产物脱水成环。硝基苯等弱氧化剂则将 1,2-二氢喹啉氧化成喹啉。

【反应式】





## 【主要试剂】

苯胺 11 mL (0.12 mol), 硝基苯 7 mL (0.09 mol), 甘油 34.4 mL (0.46 mol), 硫酸亚铁, 硫酸, 乙醚, 亚硝酸钠, 碘化钾淀粉试纸。

## 【实验步骤】

在 500 mL 圆底烧瓶内, 依次加入 3.00 g 研成粉末状的硫酸亚铁、34.4 mL 无水甘油、11 mL 苯胺、7 mL 硝基苯和 10.5 mL 浓硫酸, 搅拌均匀后, 装上回流冷凝管, 在石棉网上加热至刚沸腾。当反应液开始有气泡产生时, 立即停止加热。由于反应放热, 反应将继续进行, 等反应液停止沸腾时, 再加热回流 2.5 h。

待反应液稍冷后, 慢慢地加入 50 mL 40% 氢氧化钠溶液, 使溶液呈强碱性。然后进行水蒸气蒸馏, 蒸出喹啉及未反应的苯胺和硝基苯。

蒸出液用浓硫酸酸化后, 用分液漏斗把不溶的黄色油状物分去; 将剩余的水溶液倒入 500 mL 烧杯中并浸在冰水浴中, 冷却至 5℃, 加入 10% 亚硝酸钠溶液, 直至溶液具有亚硝酸反应时为止 (取一滴溶液冲稀, 滴到碘化钾淀粉试纸上立即呈蓝色)。

将反应液放在水浴上加热到无氮气放出为止, 于溶液中加入 40% 氢氧化钠溶液, 使其成强碱性, 再进行水蒸气蒸馏。将蒸出液倒入分液漏斗中, 分出喹啉, 水相分别用 20 mL 乙醚提取两次。提取液与原分出的喹啉合并, 用固体氢氧化钠干燥后, 先在水浴上蒸去乙醚, 再改成空气冷凝管。于石棉网上加热, 蒸出喹啉, 收集 234~238℃ 馏分, 产量 7.00~9.00 g。

## 【注意事项】

(1) 每次酸化或碱化时, 都需先将溶液稍加冷却。在酸化或碱化时, 必须用试纸检验确实达到强碱性或强酸性才可。

(2) 减压蒸馏可以得到无色的产品。

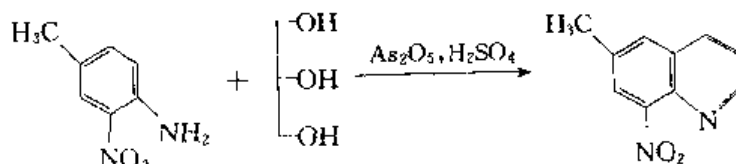
(3) 若用无水甘油, 其制法如下: 将试剂甘油置于蒸发皿中, 在搅拌下慢慢加热直至温度升至 180℃ 并保持该温度约 10 min, 然后停止加热, 当冷至约 100℃ 时将甘油倾入烧瓶内。

## 【思考题】

- 在 Skraup 反应中, 用对甲苯胺代替苯胺作原料, 得到什么产物? 硝基化合物应如何选择?
- 如何利用 Skraup 反应, 由苯酚和甘油、硫酸合成 8-羟基喹啉? 写出反应方程式。

## 实验 103 6-甲基-8-硝基喹啉 (6-methyl-8-nitroquinolin)

## 【反应式】



## 【主要试剂】

2-硝基对甲苯胺 2.42 g (15.9 mmol), 甘油 4.8 mL (6.05 g, 65.7 mmol), 五氧化二砷 2.80 g (12.0 mmol)。

## 【实验步骤】

在 50 mL 的圆底瓶中加入 2.42 g 2-硝基对甲苯胺、2.80 g 五氧化二砷及 4.8 mL 甘油, 剧烈搅拌, 在 5 min 内, 滴加 3.9 mL 浓硫酸, 而后生成近于均相的溶液, 温度由室温升至 65 °C。将反应液加热至 130 ~ 140 °C, 搅拌 4 h, 生成深棕色起泡沫的混合物。

把反应液冷至室温, 倒入 20 mL 的冰水中, 在冷却下加入浓氨水, 使其为碱性。收集棕色的细小沉淀, 用冰水洗涤数次, 真空干燥。

将粗品碾碎, 放到 25 mL 的圆底瓶中, 加入 10.0 mL 二氯甲烷, 搅拌 1 h, 如是两次。过滤收集固体, 滤液真空浓缩。剩余的残留物 (mp 114 ~ 117 °C) 用乙醇重结晶两次, 得到微棕色的针状物。产量约 2.04 g, 产率 67%, mp 119 ~ 120 °C。TLC 检测为纯净化合物。

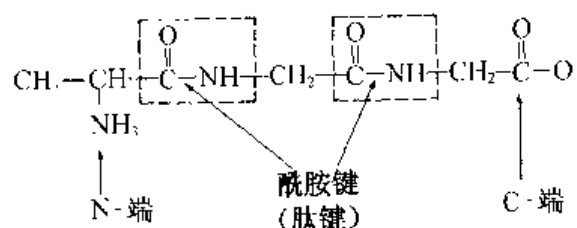
IR (KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 3060, 1605, 1530, 1365, 875, 790$ ;  $^1\text{H NMR} (\text{CDCl}_3)$ :  $\delta = 8.88 (\text{dd}, J_1 = 4 \text{ Hz}, J_2 = 1.5 \text{ Hz}; 1 \text{ H}, 2\text{-H}), 8.07 (\text{dd}, J_1 = 8.5 \text{ Hz}, J_2 = 1.5 \text{ Hz}; 1 \text{ H}, 4\text{-H}), 7.73 (1 \text{ d}, J = 4 \text{ Hz}; 2 \text{ H}, 5\text{-H}/7\text{-H}), 7.38 (\text{dd}, J_1 = 8.5 \text{ Hz}, J_2 = 4 \text{ Hz}; 1 \text{ H}, 3\text{-H}), 2.50 (\text{s}, 3 \text{ H}, \text{CH}_3)$ 。

## 【参考文献】

Richter, F., Smith, G. F., J. Am. Chem. Soc., 66, 396 (1944)

## 5.10 氨基酸和多肽 (实验 104 ~ 107)

蛋白质和多肽是生命现象不可缺少的物质之一, 是由 20 多种氨基酸脱水形成的多聚酰胺, 是通过酰胺键(肽键)形成的。氨基酸是蛋白质合成的最小单位, 人体不能自行合成, 需从食物中获取这种生命的必需物质; 植物在微生物的作用下从碳水化合物和吸收硝酸盐合成氨基酸, 进而合成蛋白质。人体获得的蛋白质经消化道全部水解为氨基酸后, 再吸收到组织内, 由不同组织利用不同的氨基酸合成其自身的蛋白质。多个氨基酸相互间以氨基与羧基脱水, 形成酰胺键(肽键)组合, 由 2 ~ 50 个左右的酰氨基结合形成相对分子质量约在 10 000 以下的化合物称为多肽。几肽中的“几”是指氨基酸的个数, 如丙氨酰甘氨酰甘氨酸是由 3 个氨基酸组成的三肽, 其结构为:

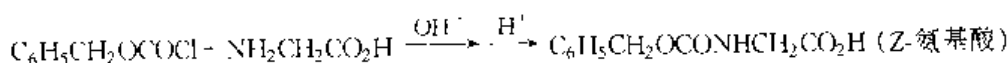
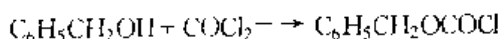


多肽中有氨基的一端叫 N-端, 有羧基的一端叫 C-端。多肽合成是重要的有机合成领域。许多肽类化合物都具有十分重要的生理作用, 在临床上有着极为重要的位置。本书选择少数小肽合成的例子以说明肽类化合物的一般合成方法。由于多肽蛋白质的生理活性, 不仅与氨基酸的组成有关, 而且也与氨基酸的连接次序有关。由于氨基酸是一个多官能团的化合物, 除

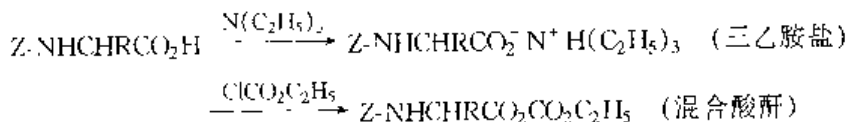
甘氨酸外,其他氨基酸都具有手性。这就不仅要求在合成时氨基酸要依一定的次序连接,而且要求不发生消旋作用。为使氨基酸能按一定次序连接,就要用保护基将一个氨基酸的氨基保护起来;形成肽键后再将保护基除去,得到需要的多肽。为避免消旋化作用,反应条件要温和。

最常用的氨基保护基有苄氧羰基及叔丁氧羰基。其脱除方法是:苄氧羰基可用催化氢化法或用饱和溴氢酸的醋酸溶液法脱除,叔丁氧羰基可用饱和溴氢酸的醋酸溶液法脱除。作为羧基的保护基有甲酯基、乙酯基、苄酯基及叔丁酯基,其脱除的方法是:甲酯基、乙酯基可用皂化法脱除,苄酯基可用催化氢化法或 HBr/HOAc 法脱除,叔丁酯基可用三氟醋酸法脱除。在多肽合成中偶联方法是一种特殊的、经常使用的方法,如混合酸酐法、活泼酯法、叠氮法、DCC(二环己基碳二亚胺)法及环酸酐法。

保护氨基最常用的是氯代甲酸苄甲酯,已保护的苄氧羰基化的氨基酸称 Z-氨基酸:



用以上 Z-氨基酸的二乙胺盐与氯代甲酸酯反应,形成混合酸酐:



用混合酸酐和氨基酸酯(或钠盐)再反应,后者氨基酸的氨基被酰化,生成一个氨基为 Z-氨基、羧基被酯化的二肽,用碱水解该酯,再经催化氢化去掉保护基即得到二肽。

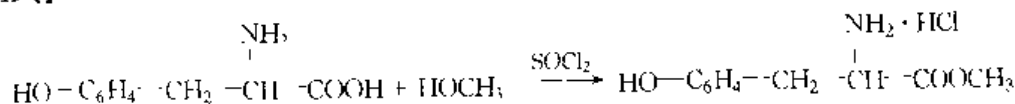
近年,发展了许多有效的脱水剂(或称缩合剂),使氨基与羧基形成酰胺键。重要的缩合剂,如二环己基碳二亚胺(DCC)、含磷试剂是一类新型、产率高、条件温和的缩合剂,如 O,O'-二乙基磷酰脒<sup>[1]</sup>、亚磷酸酯-吡啶-汞盐<sup>[2]</sup>等。此外,N,N'-羰基双咪唑也是很温和的缩合剂。

#### 【参考文献】

- [1] Yamazaki N., Higashi F., Tetrahedron Lett., 415(1972)  
[2] Yamada S.I., et. al., Tetrahedron Lett., 1595(1973)

### 实验 104 L-酪氨酸甲酯盐酸盐(L-tyrosine methyl ester hydrochloride)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

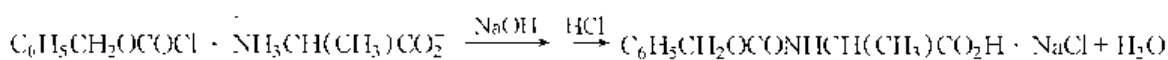
L-酪氨酸 2.00 g(11.7 mmol),氯化亚砷,无水甲醇,无水乙醚。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 圆底烧瓶中加入 8 mL 无水甲醇,将反应瓶在冰盐浴上冷却到  $-10\text{ }^\circ\text{C}$ 。在此温度下慢慢滴加 1 mL 氯化亚砷,然后加入 2.00 g L-酪氨酸,在  $20\text{ }^\circ\text{C}$  下放置 2 h,再用水浴在  $70\sim 80\text{ }^\circ\text{C}$  回流 30 min,使全部酪氨酸溶解。改用减压蒸馏装置,将一部分甲醇蒸去。滴入  $30\sim 40\text{ mL}$  无水乙醚,有大量结晶析出。在冰箱中放置  $1\sim 2\text{ h}$ ,待结晶完全后,抽滤,再用无水乙醚洗涤结晶,抽干,可得 2.30 g L-酪氨酸甲酯盐酸盐, mp  $190\text{ }^\circ\text{C}$ ,产率 90%,  $[\alpha]_{\text{D}}^{25} = +74^\circ$  (吡啶)。

## 实验 105 苄氧羰基丙氨酸 (benzyloxycarbonyl alanine)

【反应式】



【主要试剂】

丙氨酸 1.00 g (11.2 mmol), 苄氧羰基酰氯 3.36 g (2.8 mL, 19.7 mmol), 氢氧化钠, 盐酸, 乙醚, 石油醚

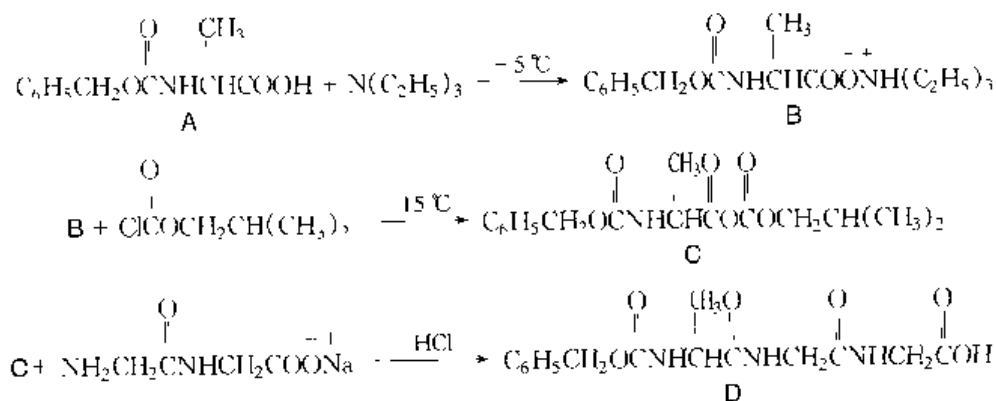
【实验步骤】

在 25 mL 的三口瓶中加入 1.00 g 丙氨酸、5 mL  $2 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的氢氧化钠溶液。搅拌下, 冰浴冷却至  $0^\circ\text{C}$ , 同时滴加 2.8 mL 苄氧羰基酰氯及 2.8 mL  $4 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  氢氧化钠溶液。滴加毕, 自然升温至室温, 反应需 1 h。反应全过程中, 反应液的 pH 保持在 8~9 之间。反应结束后, 用 20.0 mL 乙醚分三次洗涤反应液, 以除去未反应的苄氧羰基酰氯。回收乙醚, 水层用浓盐酸酸化, 使反应物的 pH 在 2~3 之间。再用 30.0 mL 乙醚分三次提取水相, 将乙醚层用饱和氯化钠溶液洗至接近中性, 用无水硫酸镁干燥, 并在旋转蒸发仪上除去部分乙醚, 在残留液中滴加少量石油醚至浑浊。冰冷下结晶, 得无色晶体, 过滤, 干燥, 产量约 2.00 g, 产率 82%, mp  $84 \sim 86^\circ\text{C}$ ,  $[\alpha]_{\text{D}}^{27} = -13.9^\circ (\text{H}_2\text{O})$ 。

## 实验 106 苄氧羰基丙氨酰甘氨酰甘氨酸

(benzyloxycarbonyl alanylglycylglycine)

【反应式】



【主要试剂】

苄氧羰基丙氨酸 1.10 g (4.9 mmol), 氯代甲酸异丁酯 0.77 g (0.74 mL, 5.6 mmol), 甘氨酰甘氨酸 0.72 g (5.5 mmol), 三乙胺 0.50 g (0.74 mL, 4.9 mmol), 无水四氢呋喃, 氢氧化钠, 盐酸, 无水硫酸钠, 乙酸乙酯。

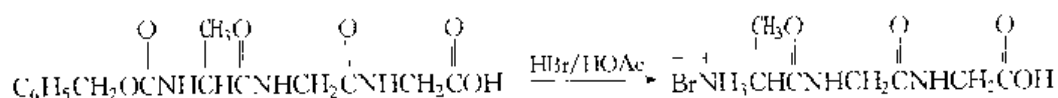
【实验步骤】

在 25 mL 的锥形瓶中加入 1.10 g 苄氧羰基丙氨酸及 12.0 mL 无水四氢呋喃, 在电磁搅拌下使固体全部溶解。冷却至  $-5^\circ\text{C}$ , 加入 0.74 mL 三乙胺, 反应 5 min。继续降温至  $-15^\circ\text{C}$ , 加入 0.74 mL 氯代甲酸异丁酯, 出现乳白色。加入预先冷却好的 0.72 g 甘氨酰甘氨酸溶于 2.6 mL  $2 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的氢氧化钠的溶液。在  $-15^\circ\text{C}$  下反应 3 h, 使反应液保持  $\text{pH} \approx 7$ , 可以用酸或碱调节。随后自然升温至室温, 反应 3 h。反应液用盐酸中和至  $\text{pH} 2 \sim 3$ , 减压除去四氢呋喃

喃,得到白色结晶,抽滤,用水洗三次。抽干,烘干得粗产品。粗品转移到 25 mL 的锥形瓶中,用乙酸乙酯浸泡,回流 1 h,过滤,得到松散的结晶。用乙酸乙酯洗三次,抽干,干燥后可用蒸馏水(10 mL 以下)重结晶,得纯品约 1.06 g,产率 63.1%。mp 161~163 °C,  $[\alpha]_{\text{D}} = -3.5^{\circ}$  ( $c = 2.4, \text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ )。

### 实验 107 丙氨酰甘氨酰甘氨酸(alanylglycylglycine)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

苄氧羰基丙氨酰甘氨酰甘氨酸 1.00 g (3.0 mmol), 氢溴酸-醋酸混合液, 氢氧化钠, 无水乙醚, 茚三酮溶液。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 圆底瓶中,加入 1.00 g 苄氧羰基丙氨酰甘氨酰甘氨酸及 4.0 mL HBr-HOAc 试剂。装上氯化钙干燥管,在室温反应 40 min,固体全部溶解成粘稠的液体。改用减压,用水泵抽 0.5 h 以除去未反应的氢溴酸。加入 50.0 mL 无水乙醚,得白色固体。抽滤,固体用无水乙醚洗至中性,抽干即为三肽丙氨酰甘氨酰甘氨酸。可以用薄层色谱检验苄氧羰基是否彻底脱除。取少量产品(2 mg),溶于一小滴  $2 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的氢氧化钠溶液中,用毛细管点在硅胶板上,用正丁醇:醋酸:水 = 4:1:1 作展开剂,用 0.5% 的茚三酮丙酮溶液显色,将显色点用硬铅笔作记号。将此薄板再用碘蒸气熏。取出在空气中放置 5~10 min,然后用淀粉-碘化钾溶液检测。如出现的显色点与茚三酮显色点重合,就表示苄氧羰基已彻底脱除。

$$[\alpha]_{\text{D}}^{25} = +32.4^{\circ} (c = 10, \text{H}_2\text{O})。$$

## 5.11 天然产物的提取及制备

### (实验 108~115)

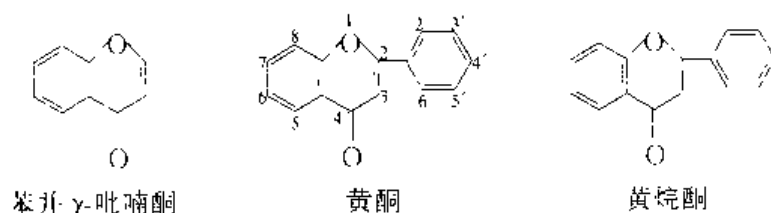
中草药是我们祖国医药宝库中的一个重要组成部分,从化学的观点来看,所有药物都是化学物质,这种化学物质大多数是含有氮的有机化合物,被称之为生物碱。许多生物碱都具有很强烈的生理效能,因此可以作为药用,如吗啡碱是最早使用的一种镇痛剂。有些生物碱具有毒性,例如马钱子碱就是从马钱科植物的种子中分离出来的一种具有剧毒的物质。

我国科学工作者在中草药的研究方面已经取得了可喜的进展,如农吉利碱、喜树碱在治疗癌症方面都有一定的疗效;1972 年从菊科植物黄花蒿中提取分离出来的青蒿素,就是一个很好的抗疟药,它比喹啉类抗疟药毒性低,疗效好;在中草药中常用于止血的仙鹤草,1974 年完成了对该草的提取,从中分离出多种酚类化合物,其主要成分是鹤草酚,它是一种浅黄绿色斜方棱形结晶,并鉴定了它的结构。

从茶叶中提取咖啡碱,由麻黄草中分离提取麻黄素,以及植物天然色素的分离等实验均为天然产物的提取和分离。

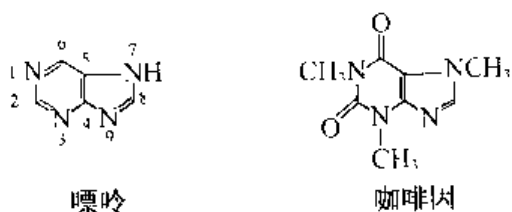
黄酮类化合物广泛分布在自然界,它们是苯并  $\gamma$ -吡喃酮(色酮)最重要的一类衍生物。在黄酮分子中 C-3 位上的氢被羟基取代,得到 3-羟基黄酮,它是黄酮类色素,存在于许多种植物

色素中，黄酮与黄烷酮是具有显著生理活性和药用价值的化合物，具有杀菌和抗炎作用，在植物体内具有抗病作用，相当于植物卫士，但也有的是植物的毒素成分。实验 114~115 是黄酮与黄烷酮的制备方法。



### 实验 108 从茶叶中提取咖啡因(extraction of caffeine from tea)

咖啡因是属于杂环化合物嘌呤的衍生物，其化学名称为 1,3,7-三甲基-2,6-二氧嘌呤，结构式如下：



它在茶叶中约占 1%~5%，另外还含有丹宁酸(鞣酸)、色素、纤维素、蛋白质等。咖啡因易溶于氯仿、水、乙醇等，丹宁酸易溶于水和乙醇。含有结晶水的咖啡因因为无色针状结晶，在 100℃ 时失去结晶水并开始升华，在 178℃ 时升华很快，无水咖啡因的熔点为 234.5℃。咖啡因具有刺激心脏、兴奋大脑神经和利尿作用，因此可以用做中枢神经兴奋剂。

#### 【主要试剂】

茶叶 8.0 g, 95% 乙醇, 生石灰。

#### 【实验步骤】

取 8.0 g 茶叶放入索氏提取器的纸筒中，在纸筒中加入 30 mL 乙醇，在圆底烧瓶中加入 50 mL 乙醇，水浴加热，回流提取，直到提取液颜色较浅时为止，约用 2.5 h，待冷凝液刚刚虹吸下去时停止加热。然后把提取液转移到 100 mL 蒸馏瓶中，进行蒸馏，待蒸出 60~70 mL 乙醇时(瓶内剩余约 5 mL)，停止蒸馏，把残余液趁热倒入盛有 3~4 g 生石灰的蒸发皿中(可用少量蒸出的乙醇洗蒸馏瓶，洗涤液一并倒入蒸发皿中)。

搅拌成糊状，然后放在蒸气浴上蒸干成粉状(不断搅拌，压碎块状物，注意着火!)。擦去蒸发皿前沿上的粉末(以防止升华时污染产品)，蒸发皿上盖一张刺有许多小孔的滤纸(孔刺向上)，再在滤纸上罩一玻璃漏斗，用小火加热升华，控制温度在 220℃ 左右。如果温度太高，会使产物冒烟炭化。当滤纸上出现白色针状结晶时，小心取出滤纸，将附在上面的咖啡因刮下。如果残渣仍为绿色可再次升华，直到变为棕色为止。合并几次升华的咖啡因，测其熔点(因熔点较高，可做成其衍生物检验)。

#### 【注意事项】

(1) 回流提取时，应控制好加热的速率。

(2) 升华操作在此实验中为最关键的一步，注意控制温度：温度高，产物炭化；温度低，产



品又不能升华。

(3) 升作用的蒸发器容积不要太大。

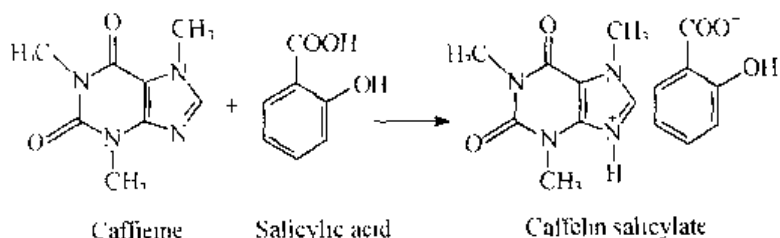
**【思考题】**

在实验中用到生石灰,起什么作用?

**附:Preparation of Derivative of Caffeine**

**Caffeine Salicylate**

One way to confirm the identity of an organic compound is to prepare a derivative of it. Caffeine melts and sublimates at 238 °C. It is an organic base and can therefore accept a proton from an acid to form a salt. The salt formed when caffeine combines with hydrochloric acid, like many amine salts does not have a sharp melting point, it simply decomposes when heated. But the salt formed from salicylic acid, even though ionic, has a sharp melting point and can thus be used to help characterize caffeine.



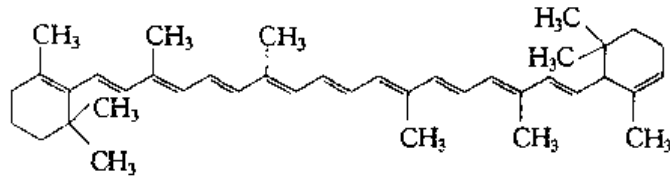
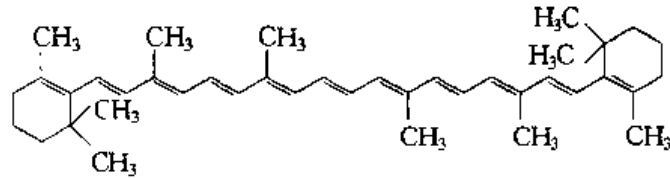
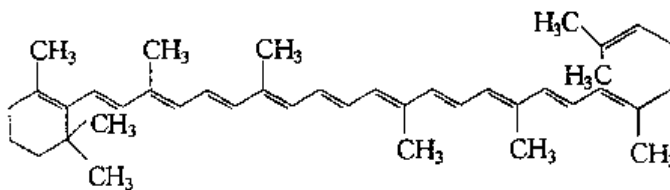
**Procedure**

The quantities given can be multiplied by five or ten if necessary. To 30 mg (0.15 mmol) of sublimed caffeine in a tared reaction tube add 21.3 mg (0.15 mmol) of salicylic acid and 2 mL of dichloromethane. Heat the mixture to boiling and add petroleum ether (a poor solvent for the product) dropwise until the mixture just turns cloudy, indicating the solution is saturated. If too much petroleum ether is added then clarify it by adding a very small quantity of dichloromethane. Insulate the tube in order to allow it to cool slowly to room temperature and then cool it in ice. The needle-like crystals are isolated by removing the solvent while the reaction tube is in the ice bath. Evaporate the last traces of solvent under vacuum and determine the weight of the derivative and its melting point. Caffeine salicylate is reported to melt at 137 °C.

**实验 109 绿色植物色素的提取及色谱分离**

**(extraction of phytochrom from plants and chromatographic separation)**

绿色植物的茎、叶中含有胡萝卜素、叶黄素和叶绿素等色素。植物色素中的胡萝卜素  $C_{40}H_{56}$  有三种异构体,即  $\alpha$ -、 $\beta$ -和  $\gamma$ -胡萝卜素。其中  $\beta$ -体含量较多,也最重要。 $\beta$ -体具有维生素 A 的生理活性,其结构是两分子的维生素 A 在链端失去两分子水结合而成的,在生物体内  $\beta$ -体受酶催化氧化即形成维生素 A。目前  $\beta$ -体亦可工业生产,可作为维生素 A 使用,同时也作为食品工业中的色素。

 $\alpha$ -胡萝卜素 $\beta$ -胡萝卜素 $\gamma$ -胡萝卜素

叶黄素  $C_{40}H_{56}O_2$  最早是从蛋黄中析离。叶绿素有两个异构体：叶绿素 a,  $C_{55}H_{72}MgN_4O_5$ ；叶绿素 b,  $C_{55}H_{70}MgN_4O_6$ 。它们都是吡咯衍生物与金属镁的络合物，是植物光合作用所必需的催化剂。

#### 【主要试剂】

绿色植物叶 5.0 g, 95% 乙醇, 石油醚(60~90℃), 丙酮, 正丁醇, 苯, 硅胶 G, 中性氧化铝, 1% 羧甲基纤维素钠水溶液。

#### 【实验步骤】

取 5.0 g 新鲜的绿色植物叶子于研钵中捣烂，用 30 mL 2:1 的石油醚-乙醇分几次浸取。把浸取液过滤，滤液转移到分液漏斗中，加等体积的水洗一次。洗涤时要轻轻振荡，以防乳化。弃去下层的水-乙醇层，石油醚层再用等体积的水洗二次，以除去乙醇和其他水溶性物质；有机相用无水硫酸钠干燥后转移到另一锥形瓶中保存。取一半做柱层析分离，其余留作薄层分析。

#### (1) 柱层析分离

用 25 mL 酸式滴定管，20 g 中性氧化铝装柱。先用 9:1 的石油醚-丙酮洗脱，当第一个橙黄色色带流出时，换一接收瓶接收，它是胡萝卜素，约用洗脱剂 50 mL（若流速慢，可用水泵稍减压）。换用 7:3 的石油醚-丙酮洗脱，当第二个棕黄色色带流出时，换一接收瓶接收，它是叶黄素，约用洗脱剂 200 mL。再换用 2:1:1 的正丁醇-乙醇-水洗脱，分别接收叶绿素 a（绿色）和叶绿素 b（黄绿色），约用洗脱剂 30 mL。

#### (2) TLC 分析

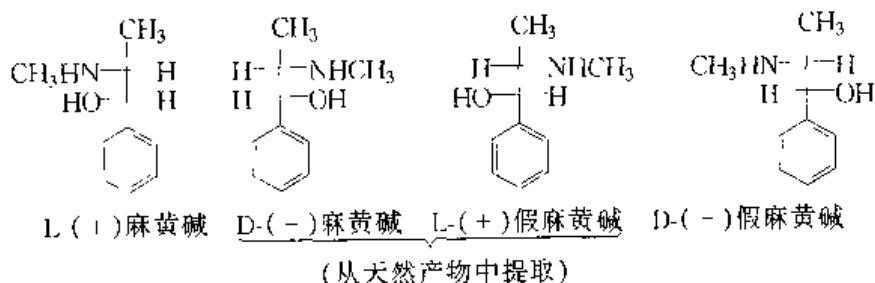
在 10 cm × 4 cm 的硅胶板上，用分离后的胡萝卜素点样，7:3 的石油醚-丙酮展开，可出现 1~3 个黄色斑点。用分离后的叶黄素点样，7:3 的石油醚-丙酮展开，一般可呈现 1~4 个点。取 4 块板，一边点色素提取液样点，另一边分别点柱层分离后的 4 个试液，用 8:2 的苯-丙酮展开，或用石油醚展开，观察斑点的位置，并依  $R_f$  由大到小的次序将胡萝卜素、叶绿素和叶黄素排列出来。

### 实验 110 从麻黄草中提取麻黄碱 (extraction of ephedrine from ephedra equisetina)

麻黄为麻黄科植物麻黄草(*ephedrasinica* stapf)或木贼麻黄(山麻黄)(*ephedraequisetina* bunge)的干燥草质茎,是一种常用中草药,苦涩,具有发汗解表、止咳平喘、消水肿的能力。同时也是提取麻黄生物碱的主要原料。中药麻黄约含有1%~2%的生物碱,其中主要是D(-)麻黄碱(占全碱重的80%左右)和L(+ )假麻黄碱。它们都具有相同的分子式 $C_{10}H_{15}NO$ ,而天然产物中L(+ )假麻黄碱却含量很少。L(+ )麻黄碱和D(-)假麻黄碱则是人工合成的产物。

麻黄主要产于我国山西、河南、河北、内蒙、甘肃及新疆等地,其中以山西大同出产的质量最好。

天然产物中提取出来的麻黄碱是其四种异构体中的两个:



一般情况下,是把提取得到的D(-)麻黄碱做成盐保存。D(-)麻黄碱性味微苦,是中草药麻黄的有效成分。其盐酸盐为斜方针状结晶,mp 216~220℃。在水中的比旋光 $[\alpha]_D^{25} = -33^\circ$ 。

#### 【主要试剂】

麻黄草 25.0 g, 0.1% 盐酸, 乙醚, 粒状氢氧化钠, 丙酮或氯仿, 氯化氢的无水乙醚饱和溶液, 生石灰。

#### 【实验步骤】

##### (1) 溶剂提取法

在 500 mL 的烧杯中加入麻黄草 25.0 g, 然后用 200 mL 0.1%~0.5% 稀盐酸溶液浸泡一昼夜以上。刚浸泡的麻黄草溶液 pH=1, 浸泡一昼夜以上为 pH 4~5, 溶液呈橘黄色。滤去麻黄草及其残渣, 并收集浸取液。浸取液用碳酸钠调节溶液酸度至 pH 5.5~6。再把浸取液减压浓缩至原体积的 1/3 左右。浓缩液用碳酸钠中和至 pH 10, 这时浓缩液有浅橘黄色絮状沉淀析出, 过滤, 澄清的浸取液用氯化钠进行饱和。用 40 mL 乙醚分三次提取用氯化钠饱和过的浸取液, 合并乙醚提取液。乙醚提取液为无色透明液体, 其 pH 8~9。最后用粒状氢氧化钠干燥。滤去干燥剂, 在常压下蒸去乙醚, 残余物为橘红色油状物。在残余物中加入 2~5 mL 饱和的氯化氢无水乙醇溶液, 即有大量斜方针状结晶析出。待结晶完全析出后, 过滤, 用 10 mL 氯仿或丙酮分三次进行洗涤, 以除去混杂在产品中的 L(+ )假麻黄碱。产品进行干燥, 挑选其斜方针状结晶, 测其熔点(mp 218~221℃)。然后把干燥好的产品放于真空保干器内保存, 产品可用无水乙醇重结晶。

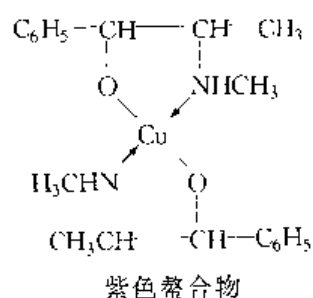
##### (2) 水蒸气蒸馏法

将 25.0 g 麻黄草用 200 mL 0.1% 的稀盐酸溶液浸泡一昼夜以上, 然后滤去麻黄草及残

渣,得到浸泡过的浸取液。将浸取液浓缩至一定体积后,加入石灰使呈碱性,再用食盐饱和后进行水蒸气蒸馏,收集蒸出液。在蒸出液中加入草酸使呈酸性,D-(-)麻黄碱草酸盐即沉淀析出。过滤收集沉淀,母液待处理。将沉淀放入小烧杯中,加入饱和的氯化钙水溶液进行复分解反应,D-(-)麻黄碱草酸盐就变成D-(-)麻黄碱盐酸盐而溶解。滤去析出的草酸钙沉淀。然后把滤液浓缩到一定体积后,加入活性炭进行脱色,煮10 min左右,趁热滤去活性炭。将滤液进行冷却,D-(-)麻黄碱盐酸盐结晶即行析出。将过滤D-(-)麻黄碱草酸盐沉淀后的草酸母液,按类似的方法处理就可以得到L-(+)假麻黄碱的盐酸盐结晶。

### (3) 麻黄碱的鉴定试验— 双缩脲反应

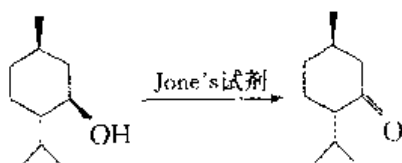
取本品酸性水浸液,加碱后,用乙醚提取,分出乙醚液,常压蒸去乙醚,残留物溶于少量稀酸溶液中,加入硫酸铜数滴及氢氧化钠溶液至稍过量。则溶液呈现紫色。再加入乙醚数毫升,混合后加上塞子放置,则醚层显紫色,而水相显蓝色。这是由于麻黄碱分子中 $-\text{CH}(\text{NH}_2)-\text{CH}(\text{OH})-$ 的结构与蛋白质类似,可与铜发生双缩脲反应,产物呈紫色。其螯合物可溶于有机溶剂,故醚层呈现紫色,结构如上式所示。



## 实验 111 薄荷酮[(-)-menthone]

### 1. 方法一: 铬酐氧化法

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

薄荷醇 0.31 g (2.0 mmol), 丙酮 10 mL, Jones' 试剂。

#### 【实验步骤】

在 100 mL 的烧瓶中加入 0.31 g 薄荷醇、10 mL 丙酮,使其溶解。在室温下,边摇荡边滴加已配好的 Jones' 试剂(2.67 g 铬酐,2.3 mL 硫酸和 7.7 mL 水),直到溶液变为浅黄色不再褪去为止。在滴加过程中可以看到有绿色  $\text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3$  沉淀生成。加入 50 mL 水,并将该绿色溶液转移至分液漏斗中,用 10.0 mL 二氯甲烷分两次萃取。合并有机相,用 5 mL 水洗一次,用无水硫酸钠干燥。在水浴上蒸除溶剂,得无色油状物。用 TLC 分析产品纯度(用二氯甲烷作为展开剂,用  $\text{I}_2$  显色)。

将粗产品减压蒸馏,收集 116 ~ 119  $^{\circ}\text{C}/5.47 \text{ kPa}$  (41 mmHg) 的馏分,得到纯净薄荷酮 0.25 g,产率 81%, bp 207  $^{\circ}\text{C}$ ,  $n_{\text{D}}^{20}$  1.4489,  $[\alpha]_{\text{D}}^{20}$  -29.9 $^{\circ}$  ( $c=1$ , 甲醇)。

IR (液膜):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2950, 2930, 2870$  (CH), 1710 (C=O), 1455, 1365;  $^1\text{H NMR}$  ( $\text{CDCl}_3$ ):  $\delta = 2.55 \sim 1.15$  (m, 9 H, CH 和  $\text{CH}_2$ ), 1.15 ~ 0.75 (m, 9 H,  $\text{CH}_3$ )。

#### 【注意事项】

(1) 薄荷酮存在于天然植物中,用于香精和香料的制造。实验室制备是采用薄荷醇经铬氧化的方法。薄荷醇有 8 种异构体。从天然薄荷油中分离所得是左旋薄荷醇,是薄荷植物

的主要成分,有杀菌和防腐作用,可用于医药、饮料、香料、化妆品工业。(一)-薄荷醇和(一)-薄荷酮都具有稳定的全平伏构象。

(2) 酸性的铬酸水溶液称之为 Jones's 试剂,铬酸是将三氧化铬(铬酸酐)溶于水。通常将被氧化的醇溶于丙酮溶液中。在这一体系中,氧化速率比其他(在醋酸中)快得多。饱和的铬酸溶液与丙酮混合时,呈两相,丙酮溶液在上层,水溶液在下。丙酮溶液中,产物较多、氧化剂较少,可防止产物进一步氧化,丙酮的存在也有利于抑制产物酮进一步被氧化。该反应条件温和,且羟基  $\alpha$ -位的构型保持不变。

(3) 铬酸是强氧化剂,铬的化合物均是有毒化合物,操作应小心,切勿与皮肤接触,反应残余物切勿乱倒,以免污染环境。

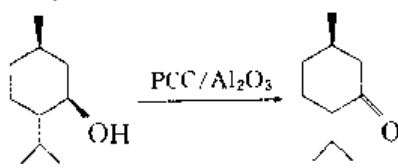
(4) 该实验也可选用次氯酸钠为氧化剂或以 PCC- $\text{Al}_2\text{O}_3$  作配合物(氯铬酸吡啶鎓盐称为 PCC,文献中也称之为 Corey 试剂)。

### 【参考文献】

- [1] Brown H. C., et al. J. Org. Chem., 36, 387(1971) and 35, 3874(1970)  
 [2] Zaczek N. M., et al. J. Chem. Edu., 58, 821(1981)  
 [3] Cheng Y. S., et al. Synthesis, 233(1980)

## 2. 方法二:三氧化铬氧化法

### 【反应式】




### 【主要试剂】

薄荷醇 0.31 g(2.0 mmol), 盐酸, 三氧化铬 2.50 g(25.0 mmol), 吡啶 2.00 g(25.0 mmol), 氧化铝(柱色谱中使用的中性氧化铝)20.80 g。

### 【实验步骤】

把 2.50 g 三氧化铬溶于 5.0 mL  $6 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的盐酸中,在搅拌下维持  $40^\circ\text{C}$ ,加入 2.00 g 吡啶(用 5 min 加毕),使反应液冷至  $10^\circ\text{C}$ ,此时析出橘黄色结晶。再将反应物加热至  $40^\circ\text{C}$ ,使结晶完全溶解。在搅拌下,加入 20.80 g 的中性氧化铝。减压下蒸除水,把吸附后的氧化铝(PCC/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ )<sup>①</sup>在减压下,  $100^\circ\text{C}$  干燥 2 h。

室温下,把 0.31 g (一)-薄荷醇和 5.00 g(约 5.0 mmol)的 PCC/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ <sup>①</sup>放置在盛有 5.0 mL 正己烷的圆底瓶中,充分搅拌 2 h。过滤反应液,用 5.0 mL 乙醚洗涤氧化剂 4 次。合并滤液,蒸除溶剂,在减压下蒸馏,收集  $81^\circ\text{C}/1.47 \text{ kPa}$  (11 mmHg) 馏分,产量约 0.25 g,产率 81%, $n_D^{20} 1.4489$ ,  $[\alpha]_D^{20} -29.9^\circ$  ( $c = 1$ , 甲醇)。

① PCC/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ , 即   $\text{ClCrO}_7^-/\text{Al}_2\text{O}_3$  (氯铬酸吡啶鎓盐氧化铝)。

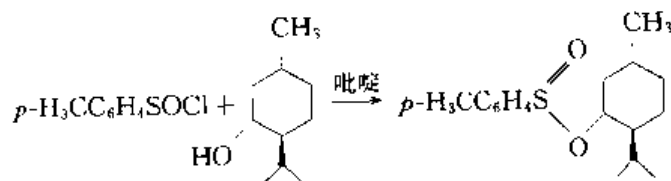
## 【注意事项】

(1) 氯铬酸吡啶鎓盐(PCC)是铬酸氧化剂的改进方法,可提高反应收率,且制备与处理均简单,PCC/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ 可以使对酸不稳定的醇顺利地氧化。

(2) PCC/ $\text{Al}_2\text{O}_3$ 试剂必须隔绝湿气并且在暗处保存,这样可以使它的活性保持几个月。

实验 112 ( - )-(S)对甲苯亚磺酸(1 R, 2 S, 5 R)薄荷醇酯  
 [( - )-(S)-*p*-toluenesulfinic acid(1 R, 2 S, 5 R)menthyl ester]

## 【反应式】



## 【主要试剂】

干燥吡啶 1.57 g(1.6 mL, 19.8 mmol), *p*-甲苯亚磺酰氯 3.33 g(19.0 mmol), ( - )-(S)-薄荷醇 2.71 g(17.4 mmol)。

## 【实验步骤】

将 1.6 mL 干燥吡啶与 4.0 mL 无水乙醚的混合溶液在搅拌下滴加至 3.33 g *p*-甲苯亚磺酰氯和 2.71 g ( - )-薄荷醇的 20.0 mL 无水乙醚溶液中。当乙醚开始沸腾,吡啶的盐酸盐析出,生成白色固体,将这一反应混合物在室温下搅拌 15 h。将吡啶盐酸盐沉淀过滤除去,分别用水和 10% 的盐酸洗涤滤液,再依次用碳酸氢钠、饱和氯化钠溶液洗涤,用无水硫酸镁干燥,蒸除溶剂,得到 3.67 g 产品,产率 72%。产物是两个非对映异构体的混合物(含结晶的油状物)。小心将 ( - )-(S)-*p*-甲苯亚磺酸酯减压过滤,油状物待处理。用少量冷乙醚洗涤固体产物两次,用石油醚(60~90℃)重结晶两次,可得到无色针状结晶。产量约 1.50 g,产率 29%, mp 99~101℃,  $[\alpha]_{\text{D}}^{20} = -200^\circ$  ( $c = 1$ , 丙酮)。

在上述得到的油状 ( + )-(R)-*p*-甲苯亚磺酸酯中通入氯化氢气处理,使手性硫原子差向异构化。重复通氯化氢气几乎定量地分离出 S-构型;将氯化氢气经浓硫酸干燥后通入 5.0 g 油状产物中,结晶的 ( - )-(S)-*p*-甲苯亚磺酸酯即生成。用石油醚重结晶,产量约 2.20 g,产率 44%。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2990(\text{CH}), 2975(\text{CH}), 1600(\text{SO}), 1460$ ;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3): \delta = 7.65$  (d,  $J = 8 \text{ Hz}$ ; 2 H, Ar-H), 7.30(d,  $J = 8 \text{ Hz}$ , 2 H, Ar-H), 4.0(m, 1 H, CH-O), 2.33(s, 3 H,  $\text{CH}_3$ ), 2.5~0.5(m, 19 H, CH,  $\text{CH}_2$ ,  $\text{CH}_3$ )。

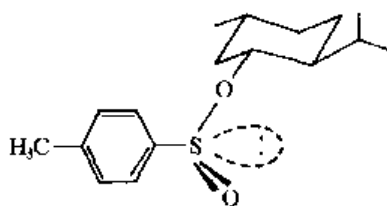
## 【注意事项】

(1) 使用吡啶需经粒状氢氧化钠干燥,蒸馏。处理后无水吡啶吸水性很强,应在使用前处理。吡啶具有恶臭,全部操作需在通风橱中进行,尾气出口通入下水槽中。

(2) ( - )-薄荷醇  $[\alpha]_{\text{D}}^{20} = -50.9^\circ$ 。

(3) 用有光学活性的薄荷醇与亚磺酰氯反应可生成两种非对映体的酯,通入氯化氢气体,使亚磺酸酯中的硫原子差向异构化,而使两异构体分离。

如下式所示:

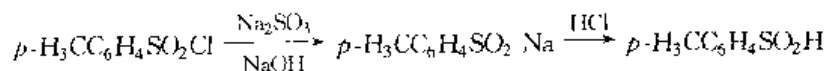


### 【参考文献】

- [1] Herbrandson H. F., Dickerson R. T., Weinstein Jr. J. J. Am. Chem. Soc., 78, 2576 (1956)  
 [2] Mislou K., Green M. M., Laur P., et al. J. Am. Chem. Soc., 87, 1958 (1965)

## 实验 113 对甲苯亚磺酸(*p*-toluenesulfonic acid)

### 【反应式】



### 【主要试剂】

*p*-甲苯磺酰氯 3.85 g (20.0 mmol), 亚硫酸钠 3.15 g (25.0 mmol), 10 mol·L<sup>-1</sup>氢氧化钠 4.5 mL。

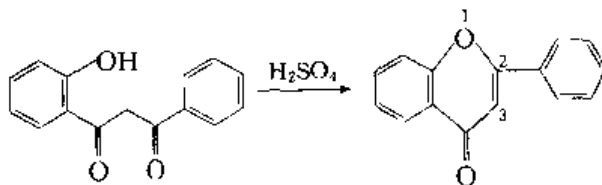
### 【实验步骤】

在搅拌下,滴加 4.5 mL 10 mol·L<sup>-1</sup>的氢氧化钠到盛有 3.15 g 亚硫酸钠的 15.0 mL 水溶液中,同时将 3.85 g *p*-甲苯磺酰氯在搅拌下,分几次加入到上述反应液中。此过程中反应温度应保持在约 70 °C (必要时须冷却反应混合物)。维持反应 1.5 h,此间反应液为澄清溶液,趁热过滤,滤液冷却,并在低温下放置 14 h,得到对甲苯亚磺酸钠盐的沉淀产物。过滤,收集,并将其溶解于 60 mL 的热水(约 60 °C)中;在强烈搅拌下约在 15 min 内将 5.0 mL 浓盐酸滴入,使反应液冷却,在低温下放置 2 h,得到白色固体。过滤,并用 10 mL 冰水分三次洗涤。可用适量的水重结晶,得到长针状无色结晶,真空干燥(用氯化钙或五氧化二磷)。产量约 2.75 g,产率 88%, mp 84.5~85.5 °C。

IR(KBr):  $\tilde{\nu}/\text{cm}^{-1} = 2880, 2490(\text{OH}), 1595(\text{SO}), 1490$ ; <sup>1</sup>H NMR(CDCl<sub>3</sub>):  $\delta = 10.27$  [s(br), 1 H, OH], 8.2~7.2(m, 4 H, Ar-H), 2.3(m, 3 H, CH<sub>3</sub>)。

## 实验 114 黄酮(flavone)

### 【反应式】



### 【主要试剂】

1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮 0.50 g (2.1 mmol), 浓硫酸。

### 【实验步骤】

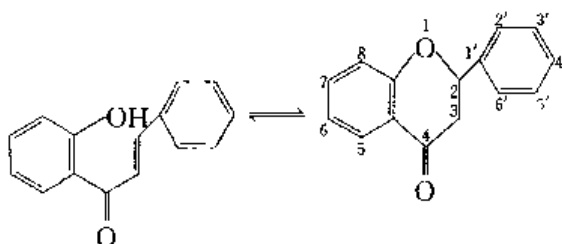
在 10 mL 的圆底烧瓶中加入 3.0 mL 冰乙酸、0.50 g 1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮,再

滴加 3 滴浓硫酸, 加热回流 1 h, 反应物由黄色渐渐褪色变为米色。让反应物自然冷却至室温, 将其倒入 15 g 冰中, 放置 30 min。过滤, 用 30 mL 水洗涤固体至不再显酸性。用丙酮重结晶, 得到白色长针状晶体, 约 0.25 g, 产率 55%, mp 96~97 °C。

IR(KBr):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 1650(C=O), 1605, 1380;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta$  = 6.83(s, 1 H, 3-H)。

### 实验 115 黄烷酮(flavanone)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

2-羟基查尔酮 1.00 g(4.5 mmol), 醋酸钠 1.50 g(0.02 mol), 乙醇。

#### 【实验步骤】

在 50 mL 圆底烧瓶中加入 1.00 g 2-羟基查尔酮及 1.50 g 醋酸钠, 再加入 20.0 mL 乙醇和 20.0 mL 水, 加热回流 3.5 h。冷却, 在烧瓶底部即析出黄色固体(主要是查尔酮), 在此黄色固体上部有白色絮状固体。将白色絮状物分离出, 减压过滤, 以石油醚(30~60 °C)重结晶, 即获得少量黄烷酮的针状结晶, 约 0.10 g, 产率 10%, mp 76~77 °C。

可将产物溶于乙酸乙酯中作 TLC 检测, 与已知物对照, 展开剂为苯。

IR(KBr):  $\bar{\nu}/\text{cm}^{-1}$  = 1690, 1610, 1468, 1310, 765;  $^1\text{H NMR}(\text{CDCl}_3)$ :  $\delta$  = 5.45(q, 1 H, 2-H), 3.01(m, 2 H, 3-H), 7~8(m, 9 H, Ar-H)。

#### 【注意事项】

2-羟基查尔酮与黄烷酮为互变异构体。在酸或碱的催化作用下, 它们可以互变异构。本实验采用醋酸钠作催化剂, 制备少量的黄烷酮。

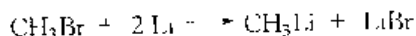
## 5.12 金属有机化合物

### (实验 116~119)

金属镁、锂、铝可与碳形成 M—C 键(M 为金属), 过渡金属也能与碳结合生成过渡金属有机化合物。可以说, 周期表中所有的金属元素都可以和碳结合, 形成金属化合物, 这些化合物具有许多特殊性能。由于金属有机化合物在有机合成中的应用, 使许多经典合成方法得以改变, 这一新兴的领域将会给有机合成带来不可估量的影响。

### 实验 116 甲基锂(lithium methide)

#### 【反应式】



#### 【主要试剂】

溴甲烷 25.00 g(0.16 mol), 丝状金属锂 5.21 g(0.75 mol), 无水乙醚, 氮气。



## 【实验步骤】

在干燥的 250 mL 三口烧瓶上, 安装导气管和干冰冷却的回流冷凝管。在氮气保护下, 向瓶中加入 200 mL 无水乙醚和 5.21 g 锂丝, 在 1 h 内将 25.00 g 溴甲烷通过导气管进入反应瓶, 同时不断搅拌。所得混合物再搅拌 1 h, 在氮气保护下放置过夜, 使不溶颗粒沉淀。产物经含量测定后使用。

## 甲基锂含量测定

用 10 mL 滴定管, 量取  $0.500 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  计量的 2-丁醇的标准液, 将其注入氮气流保护的反应瓶中, 搅拌, 加入 2.5 mL 甲基锂溶液, 再从滴定管中逐滴加入 2-丁醇标准液, 直至甲基锂-联吡啶络合物紫色恰好褪去为止。在本滴定中  $1.66 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  甲基锂溶液消耗标准液 8.30 mL。

## 【注意事项】

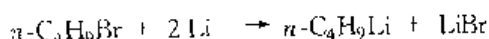
(1) 甲基锂的含量需在使用前测定, 这是因为它在空气中极不稳定。用  $0.500 \text{ mol/L}$  浓度的 2-丁醇标准液 (bp  $99 \sim 100^\circ\text{C}$ , 经氯化钙干燥, 蒸馏) 和对二甲苯 (bp  $137 \sim 138^\circ\text{C}$ , 经金属钠干燥, 蒸馏) 混合液, 再加入  $0.001 \sim 0.002 \text{ g}$  的 2,2-联吡啶 (也可用邻二氮杂菲)。所用反应容器应一律经反复抽真空、加热下去氧, 充氮。

(2) 将无水乙醚与钠丝一同加热回流, 直到加入二苯酮后, 能产生持久的蓝色。然后在氮气保护下蒸入干燥的接收器中。也可用氯化锂铝代替金属钠。

在将乙醚中的水分除尽之后, 过量的金属钠将二苯酮还原成深蓝色的四苯基频哪醇钠  $[(\text{C}_6\text{H}_5)_2\text{CONa}]_2$ , 二苯酮在乙醚、苯或液氨中均能与碱金属发生此类反应。频哪醇钠在溶液中分解成游离基  $(\text{C}_6\text{H}_5)_2\dot{\text{C}}-\bar{\text{C}}\text{Na}$  (蓝色)。

## 实验 117 正丁基锂 (lithium butide)

## 【反应式】



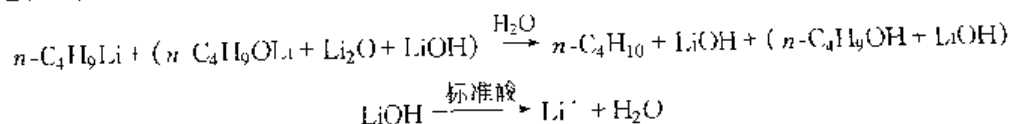
## 【主要试剂】

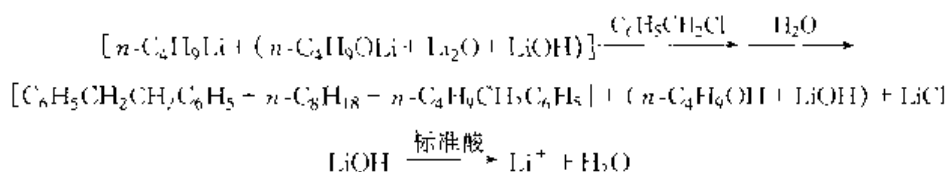
溴代正丁烷 17.20 g (0.723 mol), 锂丝 2.14 g (0.308 mol), 无水乙醚, 氯苯, 酚酞。

## 【实验步骤】

在 250 mL 三口瓶上, 配好电动搅拌器、低温温度计和进气管以及接有氯化钙干燥管的恒压滴液漏斗, 全部仪器均于烘箱中干燥后趁热装配。向瓶中加入 50 mL 无水乙醚, 将不含氧的干燥氮气导入反应瓶。取 2.14 g 锂丝, 用无水乙醚漂洗后直接投入处于氮气流保护下的反应瓶中。开动搅拌, 从漏斗中加入约 17.20 g 溴代正丁烷与 50 mL 无水乙醚的溶液。用大约  $-30 \sim -40^\circ\text{C}$  的干冰-丙酮浴, 将反应混合物冷到  $-10^\circ\text{C}$  (溶液略显浑浊。当反应开始时, 锂丝上出现闪亮的斑点)。在此温度下, 于 30 min 内将溴代正丁烷溶液加完。将反应物温热到  $0 \sim 10^\circ\text{C}$  后, 继续搅拌 1~2 h。用倾斜法将产品通过一根装有玻璃纤维的细管, 滤入有刻度的 250 mL 滴液漏斗中 (此漏斗预先以氮气流冲洗), 所得滤液即为正丁基锂的乙醚溶液。双滴定法的分析结果表明, 过滤前的收率为 90%。

双滴定法的程序如下





(1) 用移液管量取 5~10 mL 待测溶液,注入盛有 10 mL 蒸馏水的锥形瓶内,以酚酞作指示剂,用标准酸滴定到等当点。所得结果相当于溶液中的总碱量。

(2) 同样吸取 5~10 mL 待测溶液,加入盛有 10 mL 氯苯醚溶液(其中含 1 mL 氯苯)的锥形瓶中。当滴入正丁基锂的醚溶液时,立即出现黄色(如果正丁基锂的浓度足够高,在黄色消失的同时便出现氯化锂的白色沉淀)。醚溶液可因反应而发热,甚至乙醚沸腾,但不应冷却。加完待测溶液后,放置 1 min 进行水解,并以酚酞作指示剂,在剧烈的振荡下,用标准酸滴至等当点。

将第一次所得结果与第二次相减,便可计算出正丁基锂醚溶液的浓度。

#### 【注意事项】

(1) 氮气以焦性没食子酸的碱溶液脱氧,用 4 A 型分子筛(在使用前,应于 450~550 °C 活化 15 min)干燥。氮气的流量开始时稍大一些,以置换瓶内的空气,此后应调得小而均匀。过多的氮气会导致溶剂乙醚的大量损失。

(2) 产品过滤后,在 10 °C 保存 16 h,总含量相当于收率 83.67%,在 10 °C 下保存 4 天后总含量相当于 82.5%。

(3) 在本制备中,由于不可避免地接触痕量的氧和水汽,在获得产品的同时还生成少许副产物: $n\text{-C}_4\text{H}_9\text{OLi}$ ,  $\text{Li}_2\text{O}$  以及  $\text{LiOH}$ , 因此简单的酸滴定法必将使测得的含量偏高,故用双滴定法加以校正。

(4) 本滴定法适用于大多数  $\text{R-Li}$ ,但不能用于  $\text{CH}_3\text{Li}$ 、 $\text{Ar-Li}$  和  $\text{C}_6\text{H}_5\text{C=CLi}$ ,这可能是由于后几种锂化物的活性较小。

(5) 将分析纯氯苯以  $\text{P}_2\text{O}_5$  干燥后,再减压蒸馏。

(6) 在乙醚中,氯苯容易与正丁基锂发生偶合反应,在很多其他溶剂中,偶合不易进行。尚使所制得的烷基锂是石油醚溶液,分析时就应该使用大量的乙醚,以利于偶合。

(7) 此时溶液具有两相。而在滴定时,水相颜色的消退比醚层为早,因此必须激烈振摇,以防滴过。

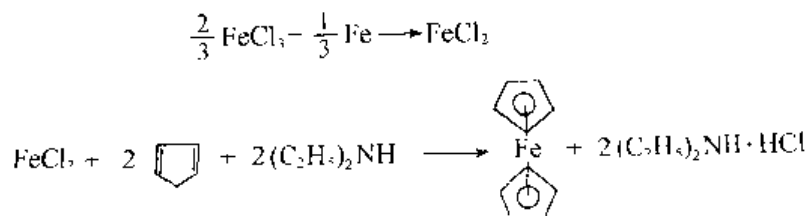
#### 【参考文献】

韩广甸,范如霖,李述文,“有机制备化学手册”下卷(p. 171~173),化学工业出版社(1981)

### 实验 118 二茂铁(ferrocene)

二茂铁是亚铁与环戊二烯的络合物,化学性质稳定,具有比较典型的芳香性质,能进行一系列的取代反应,如磺化、烷基化、酰基化等。但一般条件下不能硝化,因为硝酸能将二茂铁氧化为三价铁的盐。二茂铁及其衍生物可用做紫外吸收剂,火箭燃料的添加剂。

#### 【反应式】



## 【主要试剂】

环戊二烯 42 mL (0.50 mol), 二乙胺 100 mL (1.00 mol), 无水三氯化铁 27.10 g (1.00 mol), 还原铁粉, 四氢呋喃。

## 【实验步骤】

在 250 mL 的三口瓶上安装好回流冷凝管、电动搅拌器、温度计及氮气进气导管。先加入 120 mL 处理过的四氢呋喃, 并通入氮气, 开动搅拌。分批加入 27.10 g 无水三氯化铁 (此时反应温度升高), 可观察到反应液渐渐地变为棕色。加完后, 可一次加入 4.70 g 还原铁粉, 水浴加热回流。反应自始至终需在氮气保护下进行, 大约回流 4~5 h, 可得到一个带有灰色沉淀物的棕色液体, 这时反应即可结束。将上述回流装置改成减压蒸馏装置, 水泵减压蒸去四氢呋喃 (可稍用水浴加热), 直到蒸不出为止。反应瓶内的剩余物呈枣红色粉末状, 即为二氯化铁。

反应瓶用自来水冷却后, 再改成回流装置, 并继续通入氮气, 用滴液漏斗逐渐地加入事先混合好的 100 mL 二乙胺和 42 mL 环戊二烯的混合液。由于反应放热, 所以必须用水控制反应温度约在 20℃, 搅拌 6~8 h。停止反应后, 首先蒸走二乙胺, 固体物从三口瓶内移入锥形瓶, 用 30~60℃ 的石油醚加热回流提取产物。滤渣反复提取 3~4 次, 将所有的石油醚提取液合并, 浓缩至蒸不出石油醚为止。余下液体放入冰箱内, 可结晶, 析出二茂铁粗品, 用适量的环己烷或乙醇重结晶, 用活性炭脱色至产品呈橘黄色针状结晶为止。mp 173~174℃。

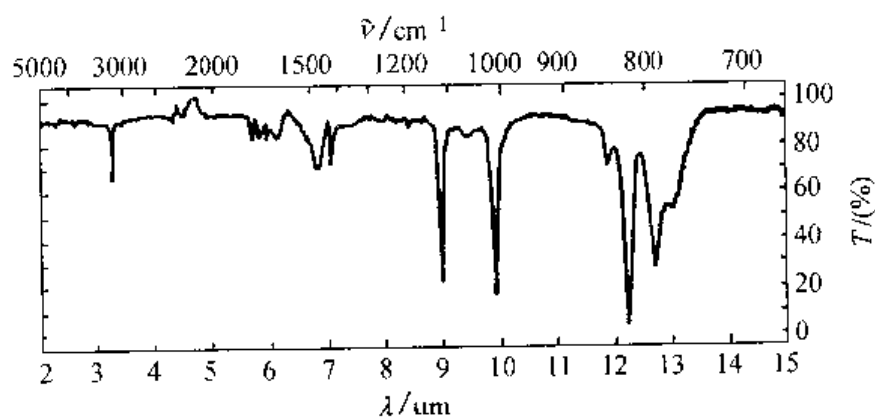


图 5.26 二茂铁的红外光谱

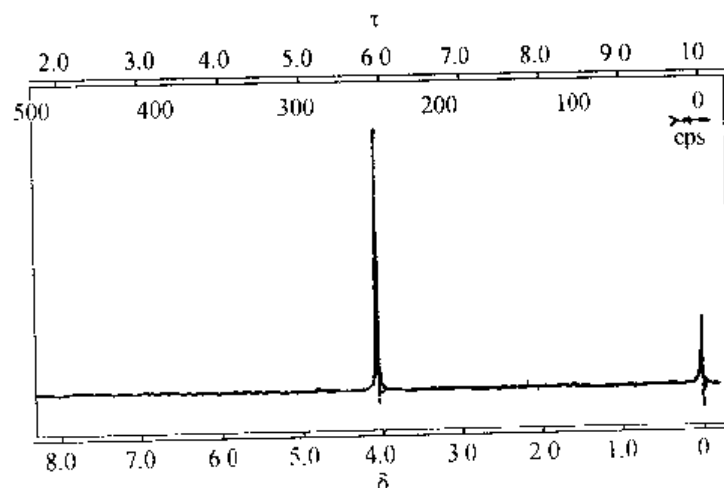


图 5.27 二茂铁的核磁共振谱

## 【注意事项】

(1) 二乙胺需用 KOH 干燥后再重新蒸馏。

(2) 环戊二烯为无色液体,能溶于醚、醇、苯、四氢呋喃和其他有机溶剂。如常温下保存,会渐渐变成二聚物而变黄,使用前要蒸馏并收集 39--43℃ 馏分。

## 【参考文献】

R. M. 罗析茨等;曹显国,胡昌奇译.“近代实验有机化学导论”(p.245),上海科学技术出版社(1981)

### 实验 119 乙酰二茂铁和二乙酰二茂铁 (acetylferrocene and 1,1'-diacetylferrocene)

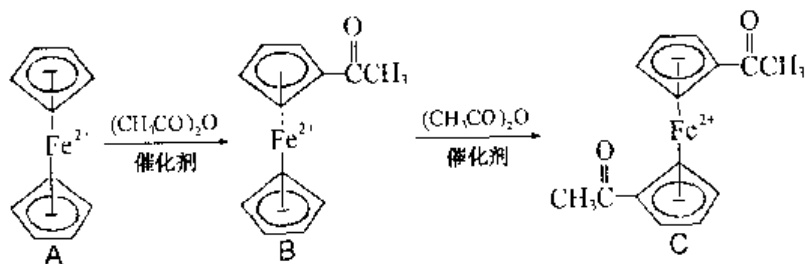
二茂铁具有对酸、碱甚至浓硫酸都不易发生反应的典型的芳香性质。但对具有氧化性的酸是敏感的,因为亚铁氧化成高铁,使得二茂金属正离子的稳定性大大降低了(铁不再具有孤的电子结构)。二茂铁不能进行环戊二烯那样的加成反应而是容易进行 Friedel-Crafts 酰化等芳香亲电取代反应。

酰化时由于催化剂和酰化条件的不同,可以获得乙酰二茂铁或 1,1'-二乙酰二茂铁为主要产物。双取代物的结构从降解反应的研究中已得到证实,用反应将分子中的铁从有机部分移去,反应所得的环戊二烯的环上没有两个乙酰基存在,这就肯定了这样一个估计:两个乙酰基并不在同一个环上,与苯的衍生物反应相仿,由于乙酰基的钝化作用使得第二个亲电基团对环的进攻困难了。

虽然结构式所示的交叉构象应是占优势的,但发现的二乙酰基二茂铁只有一种,说明环戊二烯能够绕着与金属键合的轴转动。

二茂铁乙酰化反应为说明用薄层色谱跟踪反应过程提供了一个极好的实例,也是用制备规模的柱层析使产物之间以及产物与原料之间进行有效分离的极好例子。这些方法的应用将在下面实验部分中叙述。

## 【反应式】



## 【主要试剂】

二茂铁 1.06 g (0.0054 mol), 醋酐 10.00 mL, 85%  $\text{H}_3\text{PO}_4$  2.00 mL,  $\text{NaHCO}_3$

## 【实验步骤】

## 1. 乙酰二茂铁及 1,1'-二乙酰二茂铁

50 mL 锥形瓶内加入 1.06 g 二茂铁和 10.00 mL 醋酐,搅拌下滴加 2.00 mL 85% 磷酸。锥形瓶装上氯化钙干燥管,在热水浴上温热 15-20 min。将反应混合物倾入 20 g 的碎冰中(粘附在瓶底的油状物可弃去)。

当冰融化后加固体碳酸氢钠中和,一面旋动,一面分量、分次加入碳酸氢钠,直至不再有二

氧化碳气泡产生<sup>①</sup>, 约需 20~25 g 碳酸氢钠。开始的 20 g 可在泡沫不溢出的情况下尽量加得快些, 其余的就应加得慢些以防止过分碱化, 继续加入直至不再有气泡发生。抽滤, 收集析出的橙棕色固体, 水洗至洗液呈浅橙色, 产物干燥。

### (1) “湿柱”层析法精制

取一支 50 mL 的滴定管, 用酸性氧化铝<sup>②</sup>装柱, 约装到滴定管的一半高。将上述所得的干燥粗品溶于少量的苯中, 用毛细吸管移至氧化铝柱的上端。先用石油醚(bp 60~90°C)洗脱, 先下来的是橙黄色物质的色带, 随后是橙红色物质的色带。橙黄色的色带为石油醚洗下来的。将含有橙黄色和橙红色物质的洗脱液分别蒸去溶剂, 测定结晶形残留物的熔点。二茂铁的熔点 173°C, 乙酰二茂铁 85°C。乙酰二茂铁可用石油醚(bp 60~80°C)重结晶, 计算其产率。

取少量纯品用次碘酸钠试验来证实其结构。

### (2) “干柱”层析法精制

将上述所得棕色固体物溶于 5 mL 左右的丙酮中, 将此溶液倒到 2 g 活性为Ⅲ级的氧化铝上<sup>③</sup>, 搅拌所得的浆状物, 通风去除溶剂, 经干燥后, 呈松散的颗粒状。

将吸着反应混合物的氧化铝放在柱的顶部, 轻轻敲打以使铺平整。再在样品层上铺一层 6 mm 厚的新鲜氧化铝, 柱即制备完毕。

用二氯甲烷作为溶剂进行展开。展开完毕后, 马上就可测得二茂铁、乙酰二茂铁和二乙酰二茂铁的  $R_f$ <sup>④</sup>。

用刮刀将柱上的各个产物层带刮下分别进行精制。每一层带的氧化铝用工业乙醚萃取三次, 每次 20~30 mL。每次萃取后将上层液倾至大小适宜的烧瓶内。待最后一次萃取后, 将合并的萃取液蒸去溶剂即得固体产物(注意: 蒸发时勿用明火)。计算分离得到的乙酰二茂铁的产率并测定熔点, 产率约为 30%。

## 2. 二茂铁的乙酰化反应的薄层层析

### (1) 磷酸催化剂

在装有氯化钙干燥管的 125 mL 烧瓶内加入 0.0054 mol 二茂铁和 20 mL 醋酐, 在蒸气浴上加热并不时旋动促使其溶解。将溶液冷至室温, 然后摇振下滴加 3 mL 85% 磷酸。再装上干燥管, 记下时间, 将反应混合物在室温下放置。2 h 后<sup>⑤</sup>, 量取 5 mL 反应混合物倒入 20 g 碎冰中。冰融化后将固体溶于少量苯中, 将此苯溶液在薄层层析板上点样<sup>⑥</sup>。取少许二茂铁也溶于苯中并在反应物样点的旁边点样。用苯-无水乙醇(30:1 体积/体积)作展开剂, 测定层析板上二茂铁及乙酰二茂铁的  $R_f$ 。

将剩余的反应物再装上干燥管后继续放置(1~2 天或 1 周), 每次量取 5 mL 反应物, 加到 20 g 碎冰中, 并重复上述反应 2 h 的操作方法。比较更长时间反应所得的薄层层析结果。测定

① 中和时用 pH 试纸测定当然更好。但如果混合反应物色泽很深, 用 pH 试纸测定就有困难, 这时可以加碳酸氢钠至气泡消失作为中和完成的判断标准。

② 制备柱色谱的详细方法见本书 p. 89。柱制备好后应当天使用, 所以可将乙酰二茂铁放在实验台上干燥, 待下次实验课制备柱和进行精制。

③ Ⅲ级氧化铝见本书 p. 90。

④ 各个组分的特征颜色为: 二茂铁(黄色), 乙酰二茂铁(橙红色), 二乙酰二茂铁(棕褐色)。

⑤ 该段时间可用来制备薄层板。如层析板可以领到, 就可开始此实验的第二部分(用三氯化铝催化剂)。

⑥ 可用市售硅胶板(无荧光指示剂)。

1,1'-二乙酰二茂铁的  $R_f$ 。在较长时间的反应中,可以找到 1,1'-二乙酰二茂铁这一产物。

### (2) 三氯化铝催化剂

将 1.00 g 二茂铁溶于约 15 mL 二氯甲烷中。按每摩尔二茂铁需乙酰氯和无水三氯化铝各 1.5 mol, 计算二者的投料量。准确称取所需的乙酰氯和无水三氯化铝的用量(误差范围为  $\pm 0.02$  g), 并立即将此两种化合物溶于 25 mL 二氯甲烷中<sup>①</sup>。

将二茂铁溶液加到乙酰氯和三氯化铝溶液中, 摇振混合, 记下时间。反应瓶装上氯化钙干燥管, 放置。在 1、15、30 以及 60 min 后, 各量取 5 mL 反应物倒入 15 g 碎冰中。用固体碳酸氢钠中和反应混合物至不再冒气泡, 加约 10 mL 二氯甲烷, 分层。用蒸馏水洗涤有机层并用氯化钙干燥。蒸去萃取溶剂, 残留固体溶于少量苯中, 将苯溶液按上述实验 1 进行操作。测定二茂铁、乙酰二茂铁及 1,1'-二乙酰二茂铁的  $R_f$ 。

本实验内容如果扩大一些, 有些学生可用不同摩尔比的二茂铁、乙酰氯以及三氯化铝投料, 考察此因素对乙酰二茂铁及 1,1'-二乙酰二茂铁生成的相对速率的影响, 其他的摩尔比建议采用二茂铁:乙酰氯:三氯化铝 = 1:1:1 及 1:2:2。

### 【思考题】

(1) 为什么二茂铁醋酐及磷酸反应混合物在一次中和后需再加一些碳酸氢钠反应, 然后再放置 30 min?

(提示: 当乙酰氯用作乙酰化试剂时, 不必等待, 也不必第二次中和。)

(2) 乙酰二茂铁粗品在柱层析操作中: 二茂铁与乙酰二茂铁哪个在氧化铝上吸附更牢? 乙酰二茂铁在石油醚或乙醚中的溶解度哪个大? 为什么

(3) 用于硝化的硝酸-硫酸试剂却不能有效地硝化二茂铁, 为什么?

(4) 若二茂铁固定为反应式中 A 所示的构象, 那么 1,1'-二乙酰二茂铁有多少种异构体? 将 C 式表示的分子结构从上面向下, 沿着轴心透视, 画出投影式对推测异构体是有帮助的。

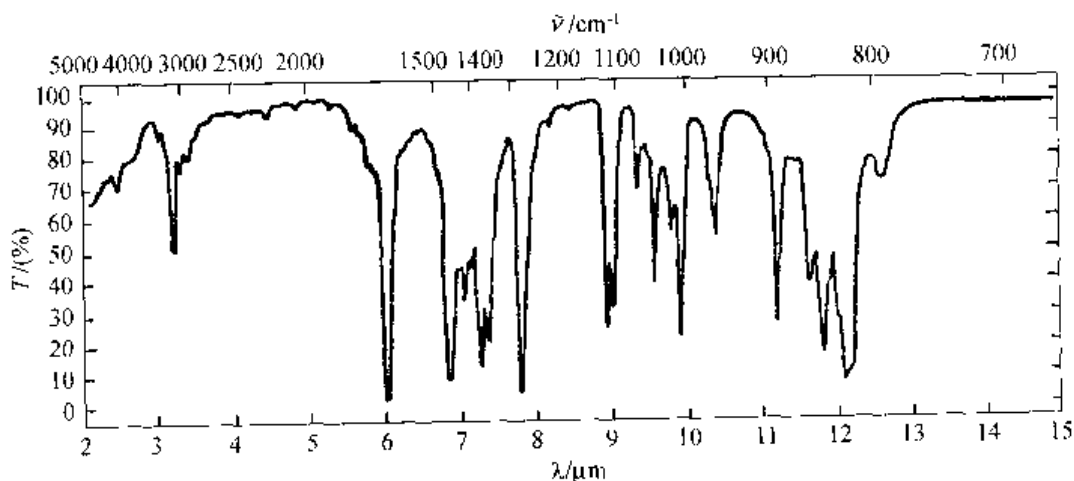


图 5.28 乙酰二茂铁的红外光谱

<sup>①</sup> 注意: 两种试剂均不宜在潮湿空气中暴露, 也不可于皮肤接触, 乙酰氯气体对呼吸系统有刺激和损害作用。

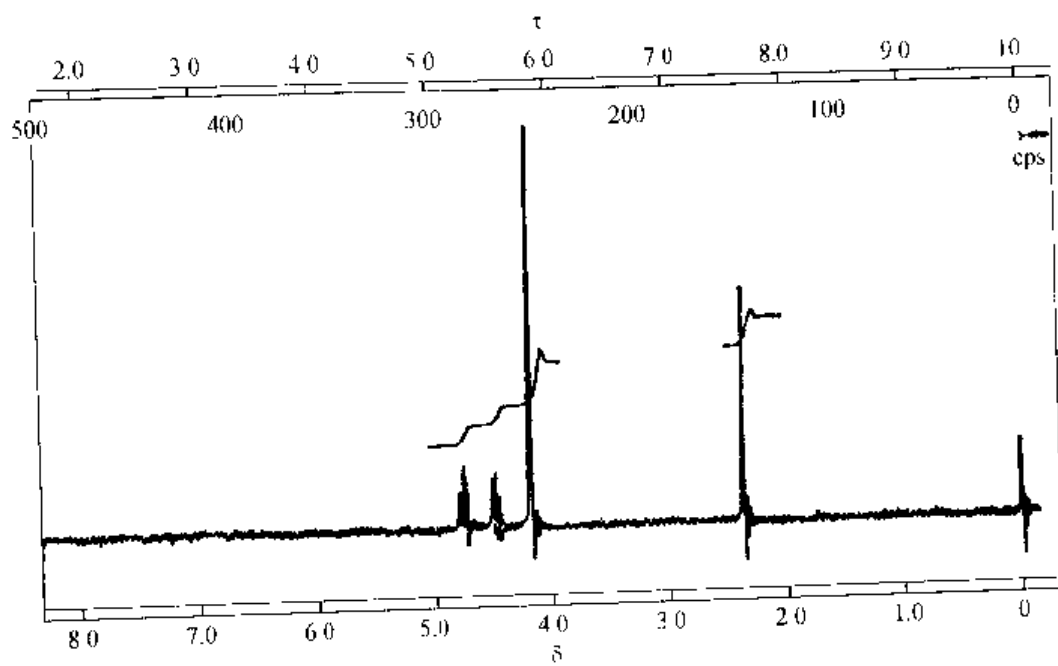


图 5.29 乙酰二茂的铁核磁共振谱

## 第6章 有机化合物的定性鉴定

近年来,由于近代仪器用于分离和分析,使有机化学的实验方法起了根本的变化,但是化学分析仍然是每个化学工作者必须掌握的基本知识和操作技巧。在实验过程中,往往需要在很短的时间内用很少的样品作出鉴定,以保证实验很快顺利进行。化学分析鉴定在多数情况下可以得到一定的信息,选取化学分析还是仪器分析取决于实验中哪一方法更为迅速、更为简便。

经典的有机定性系统分析,包括如下步骤:

- (1) 物理化学性质的初步鉴定
- (2) 物理常数的测定
- (3) 元素分析
- (4) 溶解度试验,包括酸、碱反应
- (5) 分类试验,包括各官能团试验
- (6) 衍生物制备

初步分析可以观察未知物的外观、色泽、结晶形状,在空气中是否易氧化,辨别其特征气味等。此外,灼烧实验也是重要的鉴别手段:将少量样品(1滴试液或约50mg固体试样)放在瓷坩埚盖上,在小火或小火边缘上加热,观察固体是在低温下熔融,还是在强烈的灼烧下才熔融,并观察其可燃性和火焰性质。黄色发烟火焰为芳香化合物或高度不饱和的脂肪族化合物;黄色但不发烟的火焰为脂肪族碳氢化合物;化合物中含氧使火焰接近无色(或蓝色);化合物中氧含量过高或含卤时,其易燃性降低。如燃烧后有白色非挥发性残渣,加一滴水,并用石蕊试纸测试,呈碱性则为钠盐或为其他金属盐。大多数挥发性低的有机化合物,在加热达到适当温度时即开始分解,先析出黑色元素碳,同时产生可燃性气体;继续升高温度,碳被氧化,如有灰烬剩余物,说明化合物中可能含有金属元素。

### 6.1 有机化合物的性质及鉴定

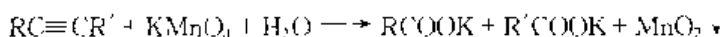
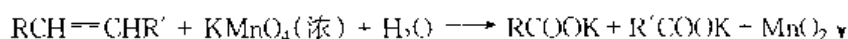
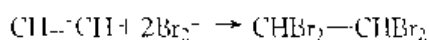
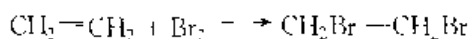
要鉴定一个化合物的结构,除了由元素分析知道所含的元素及其质量分数外,官能团的鉴定也是一个很重要的方法。有机化合物官能团的定性实验,其操作简便、反应迅速,对确定化合物的结构非常有利。官能团的定性鉴定是利用有机化合物中官能团所具有的不同特性,即能与某些试剂作用产生特殊的颜色或沉淀等现象,反应具有专一性,结果明显。

#### 6.1.1 烯、炔的不饱和性质鉴定

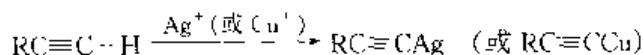
烷烃分子中含有C—H与C—C键,是饱和的碳氢化合物。在一般情况下比较稳定,但在适当的条件下,可以发生取代反应。

烯烃与炔烃分子中含有C=C与C≡C键,是不饱和的碳氢化合物,易发生加成反应和氧化反应。两者均易与溴发生加成反应,使溴的红棕色消失。当两者被高锰酸钾溶液氧化时,可使紫色高锰酸钾溶液褪色生成褐色的二氧化锰沉淀,反应如下:





$\text{RC}\equiv\text{C}-\text{H}$ 型的末端炔烃含有活泼氢,可被某些金属取代而生成炔化物,如可与亚铜、银或汞的离子形成炔烃金属化合物沉淀。借此可鉴别含有 $\text{RC}\equiv\text{C}-\text{H}$ 型的炔化物,反应如下:



现有烷、烯、炔的样品环己烷、环己烯、乙炔,分别与5%溴-四氯化碳溶液和2%高锰酸钾溶液进行反应,观察反应现象,并作详细记录。

### 1 溴的四氯化碳溶液试验

取两支干燥试管,分别在两个试管中放入1 mL四氯化碳。在其中一试管中加入2~3滴环己烷样品,在另一试管中加入2~3滴环己烯样品,然后在两支试管中分别滴加5%溴-四氯化碳溶液,并不时振荡,观察褪色情况,并作记录。

再取一支干燥试管,加1 mL四氯化碳并滴入3~5滴5%溴-四氯化碳溶液,通入乙炔气体,注意观察现象。

### 2. 高锰酸钾溶液试验

以2~3滴环己烷与环己烯分别放在两支试管中,各加入1 mL水,再分别逐滴加入2%高锰酸钾溶液,并不断振荡。当加入1 mL以上高锰酸钾溶液时,观察褪色情况,并作记录。

另取一试管,加入1 mL 2%高锰酸钾溶液,通入乙炔气体,注意观察现象。

### 3. 鉴定炔类化合物试验

#### (1) 与硝酸银氨溶液的反应

取一支干燥试管,加入2 mL 2%硝酸银溶液,加1滴10%氢氧化钠溶液,再逐滴加入1 mol/L氨水直至沉淀刚好完全溶解。将乙炔通入此溶液,观察反应现象,所得产物应用1:1硝酸处理。

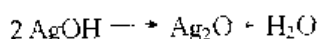
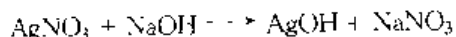
#### (2) 与铜氨溶液的反应

取绿豆粒大小固体氯化亚铜,溶于1 mL水中,再逐滴加入浓氨水至沉淀完全溶解,通入乙炔,观察反应现象。

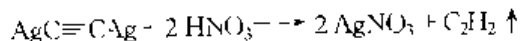
#### 【注意事项】

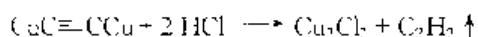
(1) 乙炔由发生器产生,其装置为:在一小蒸馏瓶中放几块碳化钙,瓶上安装一小分液漏斗,将水由分液漏斗慢慢滴加到碳化钙上,即有乙炔发生。乙炔与空气混合遇火可以爆炸,故发生器一定要远离明火。

(2) 制备银氨溶液反应如下:



(3) 乙炔金属化合物沉淀在干燥的情况下会猛烈爆炸。因此在做完试验后一定不能将生成的沉淀随便乱倒,而要按下列方法处理:让沉淀沉下,用水洗一次,把水倾出,加入1:1硝酸2~3滴,加热,直至固体全部分解为止。金属炔化物与酸作用分解为金属盐和乙炔。



**【思考题】**

(1) 试验 1 和 2 对三种样品环己烷、环己烯、乙炔有什么不同现象? 为什么? 请写出反应式。

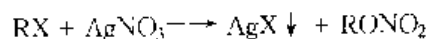
(2) 高锰酸钾溶液反应时为什么必须有 1 mL 以上的高锰酸钾褪色才行? 如加入 1~2 滴高锰酸钾溶液褪色, 能否说明问题?

(3) 柴油在 800 °C 热裂所产生的气态物质再混以 4 倍体积的空气即成实验室用的燃气, 如何检验燃气中是否含有不饱和烃?

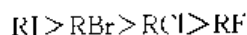
(4) 现有 3 个瓶子, 分别装有石油醚(低级烃类化合物, 主要有戊烷与己烷)、环己烯和苯乙炔( $\text{C}_6\text{H}_5\text{C}\equiv\text{CH}$ ), 如何用化学方法鉴定每个瓶内装的是什么物质?

**6.1.2 卤代烷的性质试验**

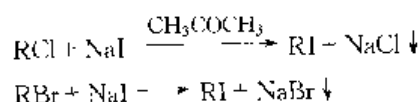
可用硝酸银-乙醇溶液试验比较卤代烷的相对活泼性, 从而可推测卤代烷的可能结构



反应由于受电子效应和空间效应的影响, 三级卤代烷易按  $\text{S}_{\text{N}}1$  机制反应; 一级卤代烷易按  $\text{S}_{\text{N}}2$  机制反应; 而二级卤代烷则介于两者之间, 可以按  $\text{S}_{\text{N}}2$  亦可按  $\text{S}_{\text{N}}1$  机制反应, 反应条件不同, 倾向性可不同。二者之间相对活泼性为三级 > 二级 > 一级。苯甲型卤化物和烯丙型卤化物, 在  $\alpha$ -碳上带有苯环或双键, 体系比较稳定, 卤原子易离去, 对于以上试验表现特别活泼, 介于  $\text{S}_{\text{N}}1$  与  $\text{S}_{\text{N}}2$  之间。卤素直接连接于双键时, 由于共轭作用, 卤原子不易离去, 故乙烯型卤化物表现稳定。离子键的卤化物、酰卤等活性最高, 极易生成卤化银沉淀。两个以上卤原子同连在一个碳原子上(如氯仿等), 不与硝酸银溶液反应。相同结构中, 不同的卤原子作为离去基团的反应性为:



不少氯代烃或溴代烃能与碘化钠的丙酮溶液反应生成氯化钠和溴化钠, 由于碘化钠溶于丙酮中, 而氯化钠和溴化钠都不溶于丙酮而析出, 由此可鉴定氯代烃或溴代烃。



活泼卤代烷通常在 3 min 内生成沉淀, 中等活性的卤代烷温热时才生成沉淀, 乙烯型卤代烷和芳基卤即使加热也不产生沉淀。

**1. 硝酸银试验****【主要试剂】**

正氯丁烷, 二级氯丁烷, 三级氯丁烷, 氯化苄, 氯苯。

**【实验步骤】**

取 5 支洗净、并用蒸馏水冲洗过的干燥试管, 将试管编号, 用滴管分别加入上述样品 4~5 滴, 然后在每支试管中再分别加入 2 mL 1% 的硝酸银-乙醇溶液, 仔细观察生成卤化银沉淀的时间并作记录。10 min 后, 将未产生沉淀的试管在 70 °C 水浴上加热 5 min 左右, 观察有无沉淀生成。根据试验结果请排列以上卤代烷反应活泼性次序, 并说明原因。

**2. 碘化钠(钾)试验****【主要试剂】**

正氯丁烷, 二级氯丁烷, 三级氯丁烷, 正溴丁烷, 二级溴丁烷, 溴苯。

**【实验步骤】**

在洁净干燥的6支编号试管中分别加入1 mL 15%碘化钠-丙酮溶液,加入2~4滴试样振荡,记录每一支试管生成沉淀所需要的时间。若5 min内仍无沉淀生成,可将试管置于50℃水浴中温热,在6 min末,将试管冷至室温,观察反应情况,记录结果。

**【注意事项】**

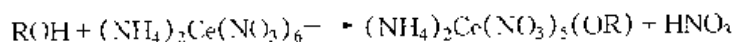
所用试管一定要用蒸馏水冲洗一二次,且经干燥过,否则由于自来水中含有微量的离子( $X^-$ ,  $CO_3^{2-}$ 等)与硝酸银-乙醇溶液反应生成沉淀,干扰试验结果。

**6.1.3 醇的性质鉴定**

醇含有羟基可以与苯甲酰氯反应生成有香味的酯,含10个碳以下的醇能与硝酸铯铵形成红色络合物。



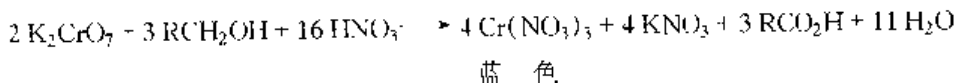
苯甲酰氯                  苯甲酸酯



硝酸铯铵                  红色络合物

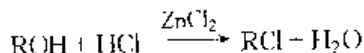
利用这两种性质鉴别化合物中是否含有羟基。

一级醇在氧化剂作用下很容易氧化成醛,进一步氧化成酸。二级醇在氧化剂作用下易氧化成酮而且停留在酮的阶段,当用强氧化剂时,二级醇可发生断链。三级醇较稳定,不易被氧化。硝酸与重铬酸钾的混合溶液在常温时能氧化大多数一、二级醇使溶液变蓝。



三级醇不能发生氧化反应,因此也可以用这个方法区别三级醇与一级、二级醇。

不同类型的醇(一级醇,二级醇,三级醇)与氯化锌-盐酸(Lucas)试剂反应的速率不同,三级醇最快,二级醇次之,一级醇反应极慢,可用以区别一级、二级、三级醇。含有6个碳原子以下的各级醇均溶于氯化锌-盐酸溶液中,反应后生成不溶于该试剂的氯代烷,故出现混浊或分层。一级、二级、三级醇生成相应氯代烷的速率不同,可借此加以区别。6个碳以上的醇不溶于该试剂,故不适用。



现有正丁醇、二级丁醇、三级丁醇等样品,请进行以下试验,并仔细观察反应现象。

**1. 苯甲酰氯试验**

取三支配有塞子的试管,分别加入三种样品各0.5 mL,再加1 mL水和数滴苯甲酰氯,分两次加入2 mL 10%氢氧化钠溶液,每次加完后,把瓶塞塞紧,激烈摇动,使试管中溶液呈碱性,如果样品中含有羟基应得到有水果香味的酯。

**2. 硝酸铯铵试验****(1) 溶解于水的样品**

取0.5 mL硝酸铯铵溶液,放在试管中,用1 mL水稀释,加5滴样品使之溶解,观察反应现象。

**(2) 不溶于水的样品**

取0.5 mL硝酸铯铵溶液放在试管中,加1 mL冰醋酸,如有沉淀,加3~4滴水使沉淀溶

解,然后加 5 滴样品,摇荡后,观察反应,应有红色出现。

### 3. 氯化锌-盐酸试验

在三支干燥的试管中分别加入 5 滴正丁醇、二级丁醇、三级丁醇。再分别各加入 1 mL 氯化锌-盐酸溶液,塞好塞子摇荡后,室温静置。观察反应物是否变混浊,有无分层现象,并记录浑浊和分层所需的时间。

### 4. 硝酸铬试验

取 3 支试管分别加入 1 mL 7.5 mol/L 硝酸,加入 5% 重铬酸钾溶液 3~5 滴,再分别加入 3~4 滴三种醇的样品,摇动后观察反应现象并作记录。(哪一种醇无反应?为什么?)

### 5. 未知物的鉴定

现有 6 瓶无标签试剂,已知其中装有三级氯丁烷、环己醇、乙醇、三级丁醇、氯仿、正氯丁烷,请分别鉴别出每个瓶子装的是哪一种试剂?

#### 【试剂配制】

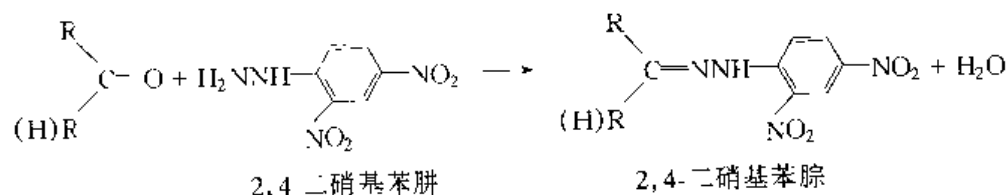
(1) 2% 硝酸银-乙醇溶液:称取 2 g 硝酸银置于 250 mL 锥形瓶中,加入 100 mL 化学纯乙醇,使之溶解。

(2) 硝酸铯铵溶液:在 1000 mL 烧杯中加入 500 mL 2 mol/L 硝酸,在加热下,逐渐溶入 200 g 硝酸铯铵,冷却后过滤,即可使用。

(3) 氯化锌-盐酸试剂:将 340 g 无水氯化锌置于干燥烧杯中,加热使其熔融,冷却。在不断搅拌下加入 230 mL 浓盐酸,动作要快,防止氯化锌吸潮及盐酸挥发。最好在通风橱中操作。配好溶液后,尽快装入干燥的瓶中备用。

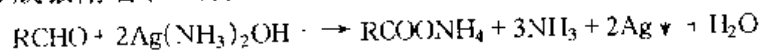
## 6.1.4 醛、酮的性质鉴定

鉴定一个化合物是否是醛、酮,主要是利用羰基与 2,4-二硝基苯肼的反应。醛和酮在酸性条件下与 2,4-二硝基苯肼作用生成黄色、棕色或橙红色的 2,4-二硝基苯腙沉淀。

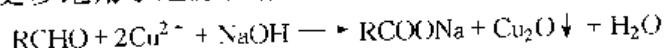


析出沉淀的颜色与醛、酮分子中的共轭体系有关,非共轭的醛、酮一般生成黄色沉淀,共轭醛酮一般生成白橙色至红色的结晶。

根据醛比酮易氧化的性质,选用不同的氧化试剂,如 Tollen 试剂,它与醛反应而不与酮反应,借此可区别醛和酮。Tollen 试剂是银氨离子(硝酸银的氢氧化铵溶液),反应时醛被氧化成酸,银离子被还原形成银附着在试管壁上,形成银镜,由此得名为银镜反应。

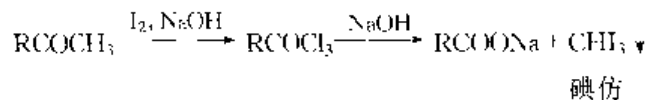


区别醛、酮的另两种试剂是 Fehling 试剂和 Benedict 试剂。Fehling 溶液是碱性铜络离子的溶液(含硫酸铜与酒石酸钾钠的氢氧化钠溶液),配制硫酸铜(Fehling I)和含碱的酒石酸盐(Fehling II),反应时取等量两溶液混合使用。硫酸铜的铜离子和碱性酒石酸钾钠形成一个深蓝色络离子溶液。在反应中,  $\text{Cu}^{2+}$  络离子被还原为红色的氧化亚铜沉淀,使蓝色消失,醛被氧化成酸,但这两种试剂更多地用于还原性糖的鉴别。



Fehling 溶液与脂肪醛反应快,它不与简单酮反应,但可被  $\alpha$ -羟基酮、 $\alpha$ -酮醛还原。

次碘酸钠与具有甲基酮基  $\text{C}_6\text{H}_5\text{CO}-$  和  $\alpha$ -羟乙基  $\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})-$  结构的化合物反应生成黄色碘仿沉淀,所以碘仿反应常用于鉴别含以上两基团的化合物。



现有丙酮、乙醛等样品,分别做以下几个试验,仔细观察反应情况,并做记录。

### 1. 2,4-二硝基苯肼试验

于两支试管中分别加入 10 滴 2,4-二硝基苯肼试剂,10 滴 95% 乙醇和 1~2 滴样品,振荡,观察有无黄色、橙色或红色沉淀生成。

### 2. 银镜反应

在 2 支干净试管中,分别加入 1 mL 5% 硝酸银溶液,1 滴 5% 氢氧化钠溶液,然后逐滴加入 1 mol/L 氨氧化铵并不断摇动,直到生成的氧化银沉淀恰好溶解为止。

分别取 2 滴丙酮和乙醛加入到上面两支试管溶液中,在室温放置几分钟。如果试管上没有银镜生成,在热水浴中温热几分钟(注意,加热时间不可太久),观察银镜生成。

### 3. Fehling 溶液试验

取两支试管分别取加 1 mL Fehling I 与 1 mL Fehling II,配成混合溶液,再分别加入丙酮、乙醛各 2 滴,摇动后放入沸水浴中,观察反应现象,并作记录。

### 4. 次碘酸钠试验(碘仿反应)

取两支试管分别加入 4 滴丙酮、乙醛样品,再分别加入 1 mL 碘-碘化钾溶液,慢慢滴加 3 mol/L 氢氧化钠溶液,使碘的颜色褪去,观察有无黄色结晶析出。

### 5. Benedict 试验

用 Benedict 试剂代替 Fehling 试剂重复以上试验,观察反应现象。

### 6. 未知物的鉴定

现有 6 瓶无标签试剂,已知其中装有环己烷、苯甲醛、丙酮、环己烯、正丁醛、环己醇,请分别鉴定出每个瓶中装的是哪一种试剂?

#### 【注意事项】

银镜反应所用试剂必须在使用前配制,放置过久会析出黑色的  $\text{AgNH}_2$ 、 $\text{Ag}_2\text{NH}$  和  $\text{Ag}_3\text{N}$  (一氯化三银)。这些银的化合物受振动易分解发生爆炸,所以试剂要临时配制,不宜大量贮存备用。反应完毕,即用 1:1 硝酸分解后,再用水洗。

#### 【试剂配制】

#### (1) 2,4-二硝基苯肼

将 3.00 g 的 2,4-二硝基苯肼溶于 15 mL 浓硫酸中,所得溶液在搅拌下缓缓加入到 70 mL 的 95% 乙醇和 20 mL 水的混合液中,过滤后即可使用。

#### (2) Fehling 试剂

Fehling(I) 将 34.60 g 硫酸铜( $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ )溶于 500 mL 水中。

Fehling(II) 将 173.00 g 酒石酸钾钠和 70 g 氢氧化钠溶于 500 mL 水中。

#### (3) 碘-碘化钾溶液

将 20.00 g 碘化钾溶于 80 mL 水中,再加入 10.00 g 碘,搅拌使其溶解。

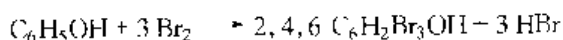
## (4) Benedict 试剂

取 173.00 g 柠檬酸钠和 100.00 g 无水碳酸钠溶解于 800 mL 水中。再取 17.30 g 结晶硫酸铜溶解在 100 mL 水中,将此溶液逐渐加到上述溶液中,最后用水稀释至 1 L。如溶液不澄清,可过滤。

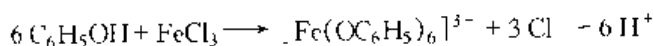
Benedict 试剂为 Fehling 试剂的改进试剂,其性质稳定,不要临时配制,还原糖类时尤其灵敏。

## 6.1.5 酚的性质鉴定

酚类化合物具有酸性,和强碱作用生成酚盐,酚盐的水溶性较酚大。由于羟基的存在,使苯环活化,而且使苯环的邻、对位上的氢原子易发生取代反应,如苯酚与溴水作用生成三溴苯酚白色沉淀,利用这一反应可鉴定苯酚。



含有酚羟基的化合物具有烯醇结构,能与三氯化铁的水或醇溶液作用,生成具有红、蓝、紫、绿等颜色的络合物,例如:



根据不同颜色可区别各种酚,这是检出酚羟基的特征反应。一般烯醇式化合物也能与三氯化铁发生颜色反应,生成物多数为紫红色。

## 1. 酚的酸性

取少许苯酚放在一试管中,加入 5 滴水,振荡后得一乳浊液(苯酚难溶于水);再滴入 5 滴氢氧化钠溶液至澄清(为什么)? 然后再加入 2 mol/L 盐酸至呈酸性,观察有何变化。

## 2. 与溴水的反应

取一试管,加入 2 滴苯酚水溶液于 0.5 mL 水中,用滴管逐滴加入饱和溴水,观察有无结晶析出和溴水褪色情况。

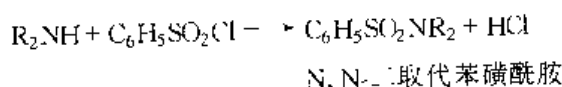
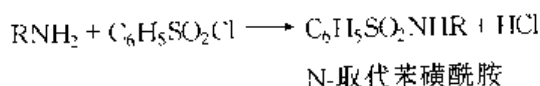
## 3. 三氯化铁试验

取一试管加几滴苯酚水溶液于 2 mL 水中,再加入 1~2 滴 1% 三氯化铁溶液;另取一试管,再用纯水及几滴三氯化铁试剂进行空白试验,比较这两个溶液的颜色。

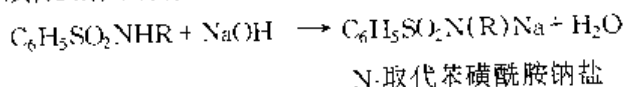
## 6.1.6 胺的性质鉴定

胺类化合物具有碱性,可以和各种酸形成铵盐,这是判断胺类化合物最重要的依据。

Hinsberg 试验是根据一级、二级和三级胺与苯磺酰氯形成不同反应结果而区别鉴定的。一级、二级胺与苯磺酰氯作用形成 N-取代或 N,N-二取代苯磺酰胺,三级胺不发生这个反应。



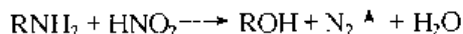
一级胺生成的 N-取代苯磺酰胺具有酸性氢原子,能溶于氢氧化钠溶液中



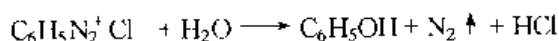
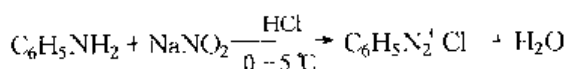
而二级胺所生成的 N,N-二取代苯磺酰胺没有酸性氢原子,不能溶于氢氧化钠溶液中。利用

这个性质便可以把一级胺、二级胺和三级胺区别开来。但是如果二级胺分子中还含有羧基等酸性基团时,该胺与苯磺酰氯作用后的产物也具有酸性,也能溶于氢氧化钠溶液,得到与一级胺相同的现象,故不能用此方法来区分。

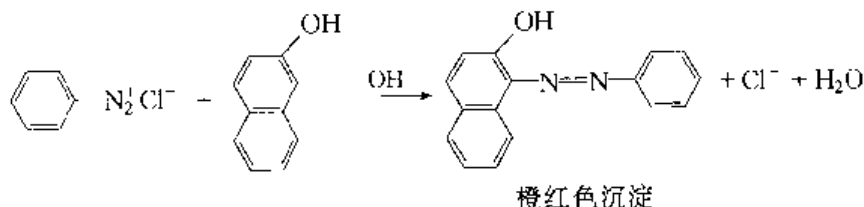
脂肪族一级胺与亚硝酸作用生成相应的醇,并在常温下放出氮气,其反应为:



芳香族一级胺与亚硝酸作用生成重氮盐,重氮盐不稳定,遇热分解成酚和放出氮气,其反应为:



利用重氮盐与 $\beta$ -萘酚偶合,产生橙红色的偶氮化合物。这是鉴定芳香族一级胺的一个特征反应,脂肪族一级胺不发生此反应。



利用这一反应可区分鉴别脂肪族一级胺与芳香族一级胺。

现有苯胺、N-甲苯胺、N,N-二甲苯胺几种样品,分别对其进行以下试验。

### 1. 苯胺的碱性

在试管中放入2滴苯胺和1 mL水,摇荡观察苯胺溶否?再加入4滴2 mol/L盐酸,观察结果,为什么?

### 2. 苯磺酰氯试验——区别一级、二级、三级胺

取3支试管配置好塞子,在试管中分别加入3种胺的样品各0.5 mL,在分别加入2.5 mL 10%氢氧化钠溶液和约0.5 mL苯磺酰氯,塞好塞子,用力摇荡。手触试管底部,哪支试管发热,为什么?用pH试纸检查3个试管内的溶液是否呈碱性,如果不呈碱性可再加几滴氢氧化钠溶液。反应结束后,观察下述3种情况,并判断哪支试管内是一级、二级、三级胺?

(1) 如果有固体生成,将固体分出,固体能溶于过量的10%氢氧化钠溶液中,但加入盐酸酸化后又析出沉淀,表明为一级胺。如最初不析出沉淀物,小心加2 mol/L盐酸至溶液呈酸性,此时若生成沉淀,也表明为一级胺。

(2) 溶液中析出油状物或沉淀并且不溶于盐酸,表明为二级胺。

(3) 试验时无反应发生,溶液中仍为油状物,加盐酸酸化后即溶解,表明为三级胺。

#### 【注意事项】

苯磺酰氯水解不完全时,可与三级胺混在一起,而沉于试管底部。酸化时,虽三级胺已溶解,而苯磺酰氯仍以油状物存在,往往会得出错误结果。为此,在酸化之前应在水浴上微热(温度不能高,时间不可长,否则会产生深蓝色染料),使苯磺酰氯水解完全,此时三级胺全部浮在溶液上面,下部无油状物。

### 3. 重氮苯的形成及反应

在试管中将10滴苯胺和5 mL 2 mol/L盐酸混合,置冰水浴中冷却到0~5℃。然后边振荡边滴加10%亚硝酸钠溶液,至溶液对碘化钾-淀粉试纸显蓝色。所得盐酸重氮苯溶液呈浅

黄色透明状,保存在冰水浴中,供以下试验。

### (1) 苯酚的生成

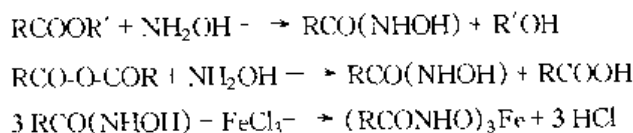
取 2 mL 重氮盐溶液置于小试管中,在 50~60℃ 水浴中加热,注意有气体  $N_2$  放出。冷却后,反应液中有苯酚的气味。在此反应液中加 1 mL 饱和溴水,振荡并观察实验结果。

### (2) 与 $\beta$ -萘酚的偶联

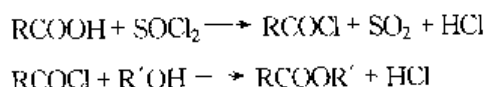
取 1 mL 盐酸重氮盐溶液加入一支大试管中,放在冰水浴中冷却,加入数滴  $\beta$ -萘酚溶液 (0.40 g  $\beta$ -萘酚溶于 4 mL 5% 氢氧化钠溶液中配置而成),注意观察有无橙红色沉淀生成。

## 6.1.7 羧酸衍生物的性质鉴定

羧酸衍生物(酯、酰卤、酸酐和酰胺)的性质试验包括两方面内容:(i) 这些衍生物的水解、醇解和氨解,(ii) 鉴别这些衍生物的羟肟酸铁试验。所谓羟肟酸铁试验,是指酯、酸酐、酰卤、酰胺都能与羟胺作用形成羟肟酸,羟肟酸与三氯化铁在弱酸性溶液中形成紫红色或深红色的可溶性羟肟酸铁:



羧酸及酰卤也可先转变为酯,再用羟肟酸铁试验间接检出:



现有乙酰氯,乙酸乙酯,乙酸酐,乙酰胺,乙酸,苯甲酸等样品,分别对其进行以下试验。

### 1. 羧酸的酸性

取两滴液体或少量(约 30 mg)固体羧酸(如苯甲酸),加入 5~10 滴水。振荡后,如溶解,用 pH 试纸试此水溶液的酸性;如不溶,则加入 10% 氢氧化钠溶液,观察其溶解情况,然后再加 6 mol/L 盐酸至呈酸性,观察有何变化。

### 2. 羧酸衍生物的水解

#### (1) 酰氯的水解

在盛有 1 mL 蒸馏水的试管中,加 3 滴乙酰氯,略微摇动。此时乙酰氯与水剧烈作用,并放热。在冷水浴中使试管冷却,加入 1~2 滴 2% 硝酸银溶液,观察有何变化。

#### (2) 酯的水解

在 3 支试管中分别加入 1 mL 乙酸乙酯和 1 mL 水,然后再向第一支试管中加 1 mL 3 mol/L 硫酸,向第二支试管中加 1 mL 6 mol/L 氢氧化钠溶液。把 3 支试管同时放入 70~80℃ 的水浴中,一边摇动,一边观察,比较 3 支试管中酯层消失的速率。

#### (3) 酸酐的水解

在盛有 1 mL 蒸馏水的试管中,加 3 滴乙酸酐。乙酸酐不溶于水,呈油珠状沉于管底,为了加速反应,把试管略微加热,这时乙酸酐油珠消失,同时嗅到醋酸的气味。

#### (4) 酰胺的水解

酰胺的碱性水解是在试管中加入 0.50 g 乙酰胺和 3 mL 6 mol/L 氢氧化钠溶液,煮沸,辨别有无氨的气味;酰胺的酸性水解是在试管中加入 0.50 g 乙酰胺和 3 mL 3 mol/L 硫酸煮沸,辨别有无醋酸的气味。



请写出以上实验的反应式, 并比较实验现象。

### 3. 酸及其衍生物与醇的反应

#### (1) 酰氯的醇解

在试管中加入 1 mL 乙醇, 一边摇动, 一边慢慢滴入 1 mL 乙酰氯(反应十分剧烈, 小心液体从试管中冲出)。将试管冷却, 慢慢地加入 2 mL 饱和碳酸钠溶液, 同时轻微地振荡。静止后, 有乙酸乙酯浮到液面上, 并可嗅到酯的香味。

#### (2) 酸酐的醇解

在试管中加入 2 mL 乙醇和 1 mL 乙酸酐, 混合后加 1 滴浓硫酸, 振荡。这时反应混合物逐渐发热, 以至于沸腾。冷却, 慢慢地加入 2 mL 饱和碳酸钠溶液, 同时轻微地振荡, 生成的乙酸乙酯即浮到液面上。

#### (3) 羧酸与醇的反应(酯化反应)

在两支干燥的试管中, 各加入 2 mL 乙醇和 2 mL 冰醋酸, 混合均匀后, 在一支试管中加入 5 滴浓硫酸。把两支试管同时放入 70~80℃ 的水浴中, 边加热边摇荡, 10 min 后, 取出试管, 用冷水冷却, 再各滴入 2 mL 饱和碳酸钠溶液。静置, 观察有无乙酸乙酯浮到液面上。

### 4. 羟肟酸铁试验

首先对样品检测与三氯化铁有无起颜色反应的官能团, 如有, 则不能用此试验鉴别。

取 1 滴液体样品或几粒固体样品溶于 10 mL 95% 乙醇中, 加 1 mL 1 mol/L 盐酸、1 滴 5% 三氯化铁溶液, 溶液应该是黄色, 若有橙红色、红色、蓝色或紫色出现, 不能进行本试验。

取一支试管, 加入 1 mL 羟胺盐酸盐乙醇溶液, 再加入 1 滴液体样品或 5 mg 固体样品, 摇动后, 加入 0.2 mL 6 mol/L 氢氧化钠溶液, 将溶液煮沸; 稍冷后加入 2 mL 1 mol/L 盐酸, 如果溶液变浑, 加 2 mL 95% 乙醇, 再加 1 滴 5% 三氯化铁溶液。如果生成的颜色很快消失, 继续一滴一滴地加入, 直至溶液不变色为止。出现紫红色, 表示正反应。

#### 【试剂配制】

羟胺盐酸盐乙醇溶液: 加热溶解 18 g 羟胺盐酸盐于 500 mL 95% 乙醇中。

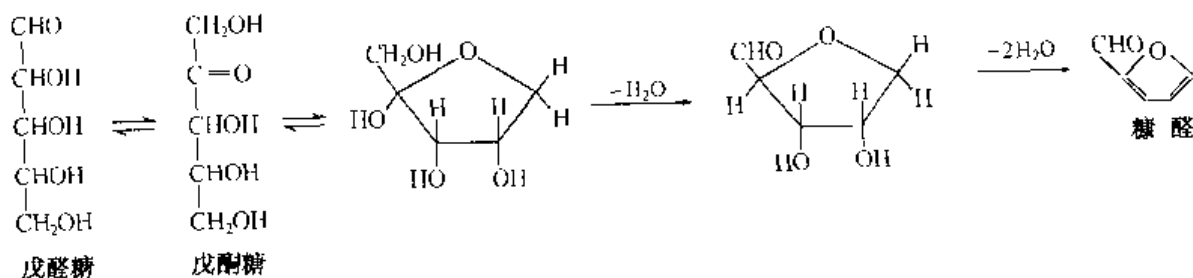
#### 【思考题】

比较羧酸及其衍生物水解和醇解的活泼性。

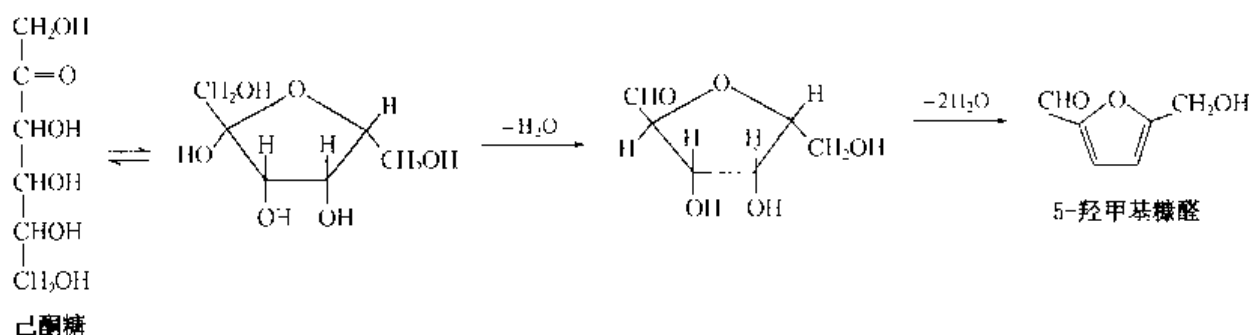
## 6.1.6 糖的性质鉴定

糖类化合物是指多羟基醛或多羟基酮以及它们的缩合物, 通常分为单糖(如葡萄糖、果糖)、双糖(如蔗糖、麦芽糖)和多糖(淀粉、纤维素)。

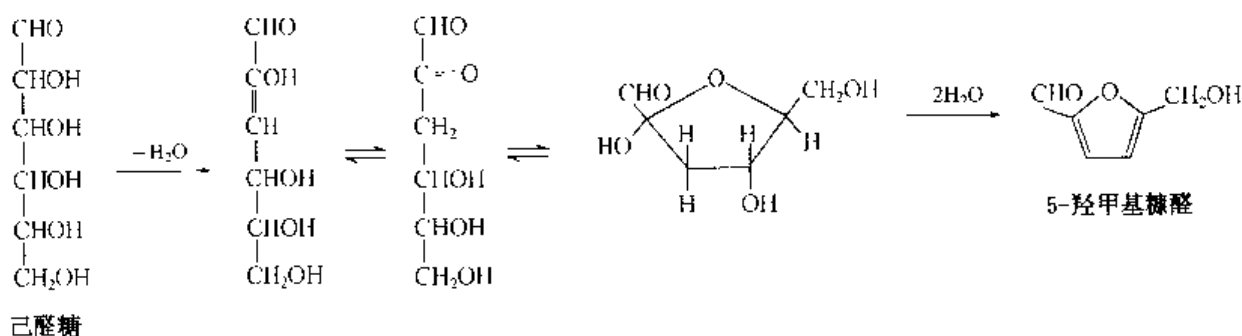
糖类化合物在酸性条件下, 可脱水生成糠醇或糠醛衍生物, 戊醛糖和戊酮糖迅速脱水成糠醛:



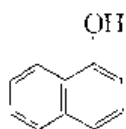
己酮糖也迅速脱水,生成 5-羟甲基糠醛:



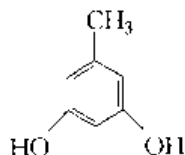
而己醛糖则慢慢脱水,生成 5-羟甲基糠醛,可能的机理为:



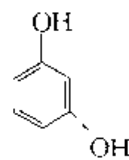
二糖和多糖在酸性介质中,首先被水解成单糖,然后再起反应生成糠醛或 5-羟甲基糠醛。一旦生成了糠醛或 5-羟甲基糠醛,它们都会与酚反应生成有色的缩合产物。Molish 试验中使用  $\alpha$ -萘酚, Bial 试验中使用地衣酚, Seliwanoff 试验中使用间苯二酚。根据生成的颜色以及生成这些颜色的速率可用来区分糖。



$\alpha$ -萘酚  
(Molish 试验)



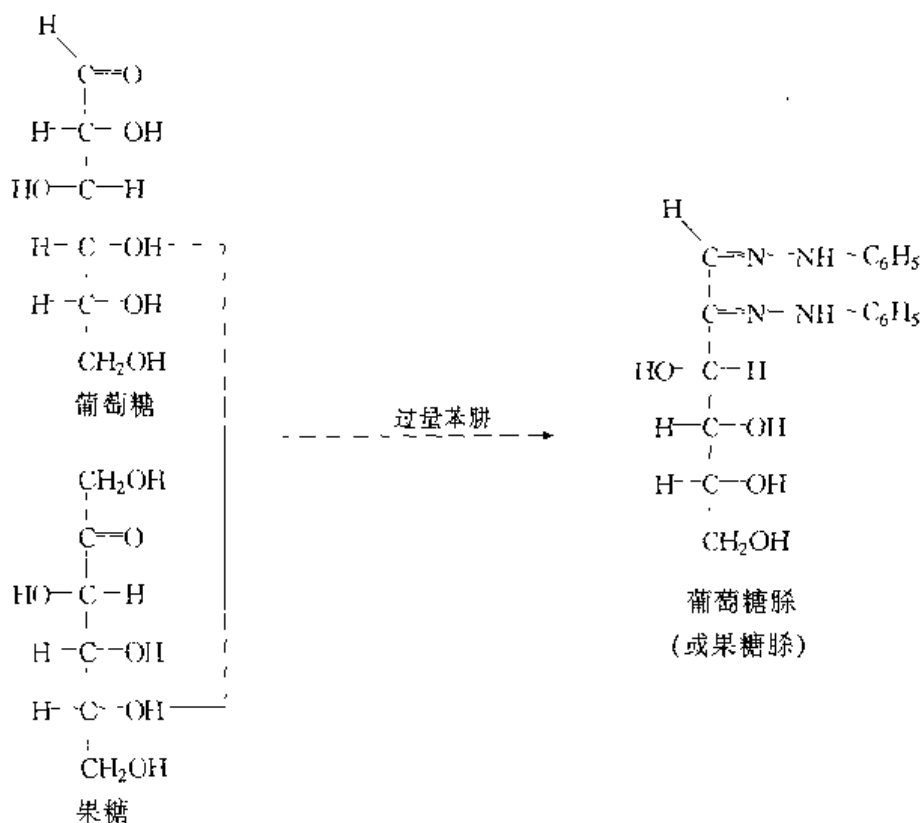
地衣酚  
(Bial 试验)



间苯二酚  
(Seliwanoff 试验)

Molish 试验是用于糖类化合物的一个通用试验,绝大多数的糖可被浓硫酸脱水,变成糠醛或 5-羟甲基糠醛,这些糠醛与  $\alpha$ -萘酚作用生成紫色产物。Bial 试验用于区分戊糖和己糖:戊糖在酸性溶液中脱水成糠醛,糠醛与地衣酚和三氯化铁反应生成一种蓝-绿色的缩合产物;己糖生成 5-羟甲基糠醛,后者与试剂反应产生绿色、棕色或红棕色。Seliwanoff 试验根据糖的脱水反应相对速率,区分己醛糖和己酮糖:己酮糖迅速脱水,生成 5-羟甲基糠醛;而己醛糖则较缓慢地生成同一产物。5-羟甲基糠醛与间苯二酚生成暗红色缩合产物,根据反应时间的不同,可将两者分开。

单糖又称还原性糖,能还原 Fehling 试剂和 Tollen 试剂。单糖能与过量的苯肼生成脎。糖脎有良好的结晶和确定的熔点,根据糖脎的结晶形状和熔点可以鉴别不同的糖。果糖和葡萄糖结构不同,却生成相同的脎,但两者反应速率不同,析出糖脎的时间也不同,据此可以区别和鉴定果糖和葡萄糖。



双糖由于两个单糖结合方式不同,有的有还原性,有的则没有。麦芽糖、乳糖、纤维二糖分子里有一个半缩醛基,属于还原糖,也能生成脎。蔗糖分子里没有半缩醛结构,也就没有还原性,因而不能生成脎。

淀粉和纤维素都是由很多葡萄糖缩合而成,葡萄糖以 $\alpha$ -苷键连接形成淀粉,若以 $\beta$ -苷键结合则形成纤维素。两者均无还原性,在酸作用下水解生成葡萄糖。淀粉与碘生成蓝色络合物,这是鉴定淀粉的一个很灵敏的方法。

现有葡萄糖、乳糖、果糖、阿拉伯糖、木糖、麦芽糖、蔗糖、淀粉水溶液,分别对其进行以下试验。

### 1. 以生成糖脎及糖脎衍生物为基础的试验

#### (1) 糖的 Molish 试验

在3支试管中分别放入0.5 mL 5%葡萄糖、蔗糖、淀粉水溶液,滴入2滴10%  $\alpha$ -萘酚的乙醇溶液,混合均匀后,把试管倾斜45°,沿管壁慢慢加入1 mL浓硫酸,勿摇动,硫酸在下层,样品在上层,两层交界处出现紫色环,表示溶液中含有糖类化合物。

#### (2) 戊糖的 Bial 试验

在3支试管中,分别放入0.5 mL 5%木糖、阿拉伯糖、葡萄糖水溶液,向每支试管中加入1 mL试剂(溶解3.00 g 地衣酚于1 mL 浓盐酸中,并加入3 mL 10%三氯化铁水溶液),混合均匀后,在燃气灯火焰上加热,直至混合物刚开始沸腾,注意并记录每一试管中产生的颜色。若颜色不显著,向试管中加入2 mL 1-戊醇,振摇后再观察。有色的缩合物会在1-戊醇层中被浓缩。

#### (3) 己糖的 Seliwanoff 试验

在4支试管中,分别放入0.5 mL 5%葡萄糖、乳糖、果糖和蔗糖水溶液,向每支试管中加入2 mL 试剂(溶解0.50 g 间苯二酚于1 L 4 mol/L 盐酸中),将4支试管放入沸水浴中加热,60 s

后取出试管,观察并记录结果。为完成试验的剩余部分,将其余试管放回沸水浴中,每隔 1 min 观察并记录每一试管中的颜色。5 min 后,蔗糖将会水解成果糖,后者发生反应,产物暗红色。

### 2. Fehling 试验(或 Benedict 试验)

在 4 支试管中各放入 0.5 mL Fehling 溶液 I 和 0.5 mL Fehling 溶液 II,混合均匀,在水浴上微热;分别再加入 5% 葡萄糖、蔗糖、果糖、麦芽糖各 5 滴,振荡,加热,注意颜色变化及是否有沉淀生成。

用 Benedict 试剂代替 Fehling 试剂做以上试验。

### 3. Tollen 试验

在 4 支洗净的试管中分别加入 1 mL 5% 硝酸银溶液,逐滴加入 1 mol/L 氢氧化铵溶液,不断摇动,直到生成的氧化银沉淀恰好溶解,再分别加入 0.5 mL 5% 葡萄糖、果糖、麦芽糖、蔗糖溶液,在 50℃ 水浴中温热,观察有无银镜生成。

### 4. 成脎试验

在 4 支试管中分别加入 1 mL 5% 葡萄糖、果糖、蔗糖、麦芽糖样品,再加入 0.5 mL 10% 苯肼盐酸盐溶液和 0.5 mL 15% 醋酸钠溶液,在沸水浴中加热并不断振荡,比较成脎结晶的速率,记录成脎的时间,并在显微镜下观察脎的结晶形状。

### 5. 碘试验和淀粉的水解

#### (1) 胶状淀粉溶液的配制

用 15 mL 冷水和 1.00 g 淀粉充分搅混均匀,勿使有块状物存在。然后将此悬浮物倒入 135 mL 沸水中,继续加热几分钟即得胶状淀粉溶液。

#### (2) 碘试验

在盛有 1 mL 淀粉溶液的试管中,加 1 滴碘溶液,观察其现象。

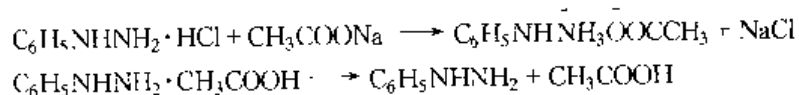
#### (3) 淀粉的水解

在试管中加入 3 mL 淀粉溶液,再加 0.5 mL 稀硫酸,于沸水浴中加热 5 min,冷却后用 10% 氢氧化钠溶液中和至中性。取 2 滴与 Fehling 试剂作用,观察现象。

#### 【注意事项】

(1) Fehling 试剂和 Benedict 试剂的配制方法见醛酮性质实验部分。

(2) 醋酸钠与苯肼盐酸盐作用生成苯肼醋酸盐,弱酸弱碱所生成的盐在水中容易水解生成苯肼:



苯肼毒性较大,操作时应小心,防止试剂溢出或溅到皮肤上。若不慎触及皮肤,应先用醋酸洗,再以大量水冲洗。

(3) 蔗糖不与苯肼作用生成脎,但经过长时间加热,可能水解成葡萄糖与果糖,因而也有少量脎沉淀出现。成脎反应不仅是还原糖的性质,也是所有  $\alpha$ -羟基酮的特性,例如安息香( $\text{C}_6\text{H}_5\text{CHOHCOC}_6\text{H}_5$ )也可生成相应的衍生物。

(4) 碘溶液配制:溶解 2.00 g 碘化钾与 50 mL 蒸馏水中,加 1 g 碘振荡至溶解,将此溶液稀释至 100 mL。

## 6.2 衍生物的制备

未知物的鉴定常常将需要鉴定的未知物转变为另一固体衍生物,然后再通过测定其未知

物的两种以上衍生物的熔点以及未知物本身的熔点或沸点,即可以确定未知物。有关制备各类衍生物的方法可以查阅有关资料,下面仅对各类化合物的衍生物作一概述。

### 1. 醛酮类衍生物

缩氨脲、羟胺衍生物和 2,4-二硝基苯脲的制备:

#### (1) 缩氨脲

将 0.50 g 氨基脲盐酸盐和 0.80 g 醋酸钠溶于盛有 5 mL 水的试管内,加 0.50 mg 羰基化合物,塞紧并振摇试管。开启塞子,将试管浸入烧杯的沸水中,停止加热,使试管在烧杯内冷至室温,再将试管浸入冰浴中,用玻璃棒在空气与液面间刮擦试管壁促其结晶。可用水或含水乙醇重结晶缩氨脲。

若羰基化合物不溶于水,可溶于 5 mL 乙醇中,然后加水至溶液刚混浊,再用少许乙醇调节至混浊刚好消失。加氨基脲盐酸盐及醋酸钠,按上述方法继续操作。

#### (2) 肟

将 0.50 g 羟胺盐酸盐溶于 5 mL 水及 3 mL 3 mol/L 氢氧化钠溶液中,然后加 0.50 g 醛或酮。若羰基化合物不溶于水,可加乙醇至恰好溶液澄清。混合液在沸水浴上加热 10 min,然后在冰浴中冷却。若结晶未立即生成,可用玻璃棒刮擦液面附近内壁。肟可用水或含水乙醇重结晶。

#### (3) 2,4-二硝基苯脲

若无现成试剂,可将 1 mL 2,4-二硝基苯肼溶于 5 mL 浓硫酸中制备得到。然后一边搅拌一边将此溶液加到 7 mL 水及 25 mL 95% 乙醇的溶液中。剧烈搅拌,滤去不溶解的固体。

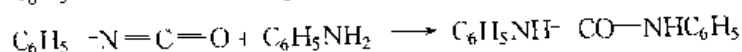
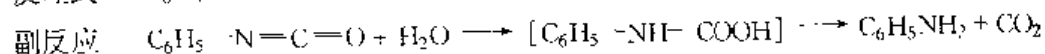
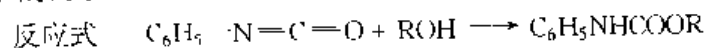
将 1~2 滴样品(或约 100 mg 固体)溶于 2 mL 95% 乙醇中,再将此溶液加到 2 mL 2,4-二硝基苯肼试液中,剧烈振荡混合物,若沉淀不立即生成,将溶液放置约 15 min。

若测熔点需要更多结晶,可将 200~500 mg 羰基化合物溶于 20 mL 95% 乙醇中,然后将此溶液加至 15 mL 试剂中。产物可用含水乙醇重结晶。

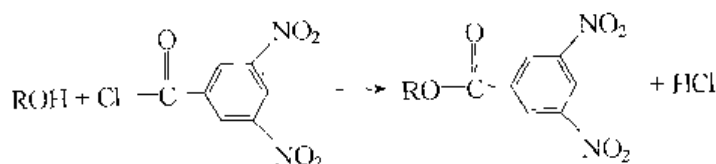
### 2. 醇类衍生物

常制备的两种衍生物是苯基氨基甲酸酯和苯甲酸酯,前者对一级醇和二级醇较合适,后者则对所有的醇都适用。

苯基氨基甲酸酯是醇与芳香取代的异氰酸反应得到的。副反应有水和异氰酸酯反应,得到胺,胺再与异氰酸酯反应得双取代尿素。因此操作时应用无水的醇。这一方法适用于不溶于水的醇。



3,5-二硝基苯甲酸酯可由 3,5-二硝基苯甲酰氯与醇反应得到。此方法适用于一级、二级、三级醇,特别适用水溶性的醇。



## (1) 苯基氨基甲酸酯

在试管内放 1.00 g 无水醇或酚并加 0.5 mL 异氰酸苯酯或异氰酸  $\alpha$ -萘酯(如用酚,加 2~3 滴吡啶作催化剂),若反应不自行发生,在试管口装一干燥管并在蒸气浴加热 5 min。把反应试管在冰浴中冷却并在试管壁刮擦以引发结晶。用四氯化碳或石油醚把所得粗品重结晶<sup>①</sup>。

## (2) 3,5-二硝基苯甲酸酯

3,5-二硝基苯甲酰氯与醇反应得相应的酯。

在装有回流冷凝管的小反应瓶内把 2 mL 醇、约 0.50 g 的 3,5-二硝基苯甲酰氯<sup>②</sup>和 0.5 mL 吡啶混合。使反应混合物微沸 30 min(一级醇仅需 15 min),冷却,加 10 mL 5% 碳酸氢钠溶液。在冰浴中把此溶液冷却,收集粗产品。用乙醇水溶液重结晶,所用乙醇量应尽可能少。

## (3) 3,5-二硝基苯甲酰氯

反应在通风橱内进行,在装有回流冷凝管的 50 mL 反应瓶内(如无通风橱,则安装气体分离器)加 1.00 g 的 3,5-二硝基苯甲酸、3 mL 氯化亚砷和 1 滴吡啶。将反应混合物加热至沸,当二硝基苯甲酸溶解后,继续加热 10 min。总的回流时间应为 30 min 左右,然后进行蒸馏。接收瓶用冰盐浴冷却,真空接受管通过安全瓶与水泵相连。用蒸气浴加热,减压蒸除过量氯化亚砷。氯化亚砷蒸完后(回收氯化亚砷),反应瓶内残留物为 3,5-二硝基苯甲酰氯。

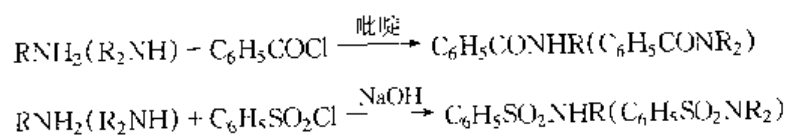
## 3. 酚类衍生物

氨基甲酸  $\alpha$ -萘酯和溴的衍生物是常制备的固体衍生物。

酚类的溴化操作如下:在 60 mL 水中溶解 10.00 g 氢氧化钾并加 6.00 g 溴制成溴化溶液。把 1.00 g 酚溶于水、乙醇、丙酮或二氧六环中,并滴加溴化溶液。溴液的加入量是刚好使溶液呈黄色。在此混合物中加 50 mL 水。剧烈振荡,过滤固体。用稀亚硫酸氢钠溶液洗涤固体以除去过量溴,并用乙醇或乙醇水溶液重结晶。

## 4. 胺类衍生物

苯甲酰胺和苯磺酰胺是一级胺和二级胺适合的衍生物,而三级胺则一般利用它可成盐的性质。



## (1) 苯磺酰胺

苯磺酰胺的制备方法已在 Hinsberg 试验中述及。可以用这一方法制备衍生物,但所用原料应足够量,以使最终产物可用 95% 乙醇重结晶。若衍生物为油状物,可用玻璃棒将其与母液一起刮擦可得结晶。如油状物仍不析出结晶,则分离并将油状物溶于最少量的热乙醇中,然后冷却。注意,有些胺类不能制得固体苯磺酰胺衍生物。

## (2) 苯甲酰胺

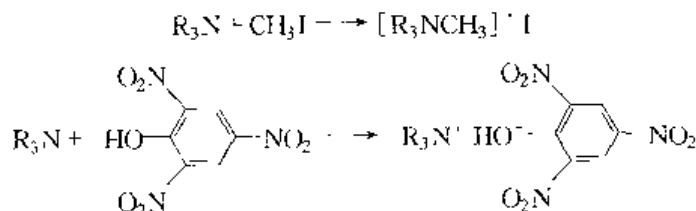
苯甲酰胺可按下列法制备,将 0.50 g 胺溶于 5 mL 无水吡啶和 10 mL 无水苯中,滴加 0.5 mL 苯甲酰氯。在 60~70℃ 水浴中将反应物加热 30 min,然后将其倒至 100 mL 水中,分出苯层;

<sup>①</sup> 1,3-二- $\alpha$ -萘基脲的熔点为 293℃,N,N-二苯基脲的熔点为 237℃,若产物与此熔点相同,就应严格保持无水条件重复操作。

<sup>②</sup> 3,5-二硝基苯甲酰氯很易水解,称量后应立即使用,尽量减少与空气接触,并将瓶子密闭。

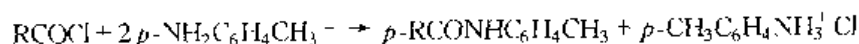
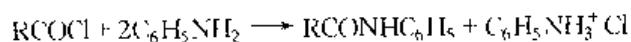
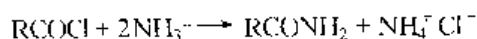
水层用 10 mL 苯萃取一次, 合并苯溶液, 水洗, 再用 5% 碳酸钠溶液洗, 用硫酸镁干燥, 蒸除大部分苯; 当剩余体积为 3~4 mL 时, 加入 20 mL 己烷。过滤析出固体, 并用少量己烷洗涤。可任选下列一种溶剂来重结晶: 环己烷-己烷, 环己烷-醋酸乙酯, 乙醇或乙醇-水溶液。

对大多数一级胺和二级胺来说, 上述方法是可以适用的, 但三级胺不进行反应。一般来说, 应该利用三级胺可生成盐这一有利因素。碘甲烷和苦味酸都与其生成结晶形盐:



### 5. 羧酸类衍生物

酰胺、酰苯胺、酰对甲基苯胺是三种结晶较好的羧酸固体衍生物, 由相应的酰氯与氨、苯胺、对甲基苯胺反应制得。酰氯在水中的溶解度较大, 难以分离, 可以羧酸及其盐与氯化亚砷反应制得酰氯。



1.00 g 羧酸或其盐类与 5 mL 氯化亚砷加热回流即可制得酰氯, 加热回流 15~30 min。

#### (1) 酰胺

在通风橱内把酰氯和未反应的氯化亚砷混合物 15 mL 加入冰冷的浓氨水中。操作需特别小心, 因反应很剧烈。收集析出的酰胺, 用水或乙醇水溶液重结晶。测定产品熔点。

#### (2) 酰苯胺和酰对甲基苯胺

1.00 g 羧酸或其盐类与 2 mL 氯化亚砷按上法制取酰氯。将反应混合物加热回流 30 min, 然后冷却, 再把 1.00~2.00 g 苯胺或对甲基苯胺的苯溶液 30 mL 加入冷却的混合物中, 蒸气浴上加热 2 min。将苯层倾至分液漏斗中, 分别用 2 mL 水、5 mL 1.5 mol/L 盐酸、5 mL 1.5 mol/L 氢氧化钠溶液洗涤苯层, 最后再用 2 mL 水洗。蒸除苯, 酰胺用水或乙醇水溶液重结晶。

### 6. 糖类衍生物

脎及醋酸酯是常用的衍生物, 可制备苯甲酸酯, 也可将糖与醋酐反应使糖全部乙酰化, 反应是在醋酸钠或吡啶存在下进行的。

#### (1) 脎的制备方法

● 方法 A 将 3.00 g 干燥的糖和 1.50 g 无水粉状醋酸钠、15 mL 醋酐混合。反应物在蒸气浴加热 2 h, 并不时搅拌。在剧烈搅拌下, 将此溶液倒至 100 mL 冰水中。反应物放置并不时搅拌直至所有过量醋酐全部水解, 过滤乙酸酯。结晶用水充分洗涤, 可用乙醇重结晶精制。

● 方法 B 将 2.00 g 干燥的糖加至 20 mL 无水吡啶中, 然后在振摇下加入 7.5 mL 醋酐。待引发反应停止后, 装上回流冷凝管把溶液煮沸约 5 min; 溶液冷却, 倒入约 70 mL 冰水中, 将结晶过滤, 并依次用冷 1 mol/L 盐酸和水洗涤, 可用乙醇重结晶。

#### (2) 糖脎的制备(参看糖的性质鉴定)

# 附 录

## A. 有机化学实验规则

1. 实验前认真预习,了解实验目的、原理、合成路线及实验过程可能出现的问题、应该注意的安全事项,写出预习提纲并查阅有关化合物的物理化学性质。
2. 熟悉实验室水、电、燃气阀门和消防器材的位置、使用方法,掌握防火、防毒、防爆急救知识。
3. 实验中严格遵守操作规程,应戴安全防护眼镜进行实验。认真观察实验现象,忠实记录。所用药品不得随意丢弃和散失。实验过程中始终保持实验台面、地面和公用实验台的整洁。遵从教师指导,遵守室内秩序,保持安静,实验进行中不得擅自离开实验室。
4. 使用易燃、易爆药品应远离火源,根据可能会发生的危险采取安全防护措施。实验室严禁吸烟或吃食物,一切药品均不得入口。实验结束,要仔细洗手。
5. 爱护仪器,节约药品,节约使用水、电、燃气。严防水银及毒物流失污染实验室,破损温度计及发生意外事故要及时报告,在教师指导下,采取应急措施,妥善处理。严禁把废酸、废碱和固体物倒入水槽。损坏仪器、设备应如实说明情况,按规定予以赔偿。
6. 实验结束,需将实验记录交教师审阅、签字。应实事求是地记录实验数据与结果,不得任意修改、伪造或抄袭他人实验结果。
7. 值日生负责清扫实验室,检查关闭水、电、燃气阀门,经检查合格,方可离开实验室。

## B. 有机化学实验仪器及装置

### B.1 有机制备仪器

编 号	中/英文名称	规格型号	件 数
1	三口烧瓶 three-neck flask	50 mL/19×14×2	1
		100 mL/19×29	1
		250 mL/19×29	1
2	圆底烧瓶 round bottom boiling flask	10 mL/14	1
		25 mL/14	2
		50 mL/14	1
		100 mL/29	1
3	梨形瓶 pear-shaped flask	10 mL/14	3
		50 mL/19	3
4	锥形瓶 Erlenmeyer flask	10 mL/14	2
		25 mL/14	2
		50 mL	2
		100 mL	2
5	直形冷凝管 west condenser	120 mm/14×2	2
		300 mm/19×2	1



续表

编 号	中/英文名称	规格型号	件 数
6	空气冷凝管 air-cooled condenser	120 mm/14×2	1
7	分馏柱 fractionating column	120 mm/14×2	1
8	蒸馏头 distillation head	14×3	2
		19×3	1
9	克氏蒸馏头 Claisen head	14×4	1
		19×4	1
10	真空接引管 vacuum adapter	14×2	2
		19×2	1
11	燕尾管 swallowtail-shaped vacuum adapter	14×3	1
12	U型干燥管 drying tube	14	1
13	分水器 trap for water	14×2	1
14	直筒形分液漏斗 cylindrical separatory funnel	10 mL/14×2	1
15	恒压滴液漏斗 pressure equalized addition funnel	10 mL/14×2	1
16	梨形分液漏斗 pear-shaped funnel	25 mL/14	1
		150 mL/19	1
17	大小口接头 reducing or enlarging adapter	19×14	2
		19×29	1
18	空心塞 stopper	14	4
		19	2
19	离心管 tube	5 mL/14	2
20	只弯管塞 stopper with bent tube	14	1
21	温度计套管 thermometer adapter	14	2
22	吸滤漏斗 Hirsch funnel	14	1
23	温度计 temperature gauge	100 ℃	1
		150 ℃	1
		250 ℃	1
24	量筒 graduated cylinder	10 mL	1
		50 mL	1
25	烧杯 beaker	100 mL	1
		200 mL	2
		400 mL	1
26	吸滤瓶 filter flask	100 mL	1
		250 mL	1
27	熔点管 thiele tube		1
28	吸滤管 filter tube		1

## B. 有机化学实验仪器及装置

续表

编 号	中/英文名称	规格型号	件 数
29	布氏漏斗	40 mm	1
	Büchner funnel	60 mm	1
30	表面皿		1
	watch glass		
31	培养皿		2
	cultural dish		
32	蒸发皿		1
	evaporating dish		
33	T形管		1
	T-tube		
34	载玻片		8
	carrier glass pellet		
35	螺旋夹		1
	screw clamp		
36	双顶丝		4
	lamp holder		
37	铁 圈		2
	metal ring		
38	铝夹子		4
	ordinary clamp		
39	石棉网		2
	asbestos wire gauze		
40	橡皮管		4
	rubber tube		

## B.2 有机化学实验常用仪器的应用范围

仪 器 名 称	应 用 范 围
圆底烧瓶	用于反应、回流加热及蒸馏
三口烧瓶	用于反应,三口分别安装电搅拌器、回流冷凝管及温度计等
冷凝管	用于蒸馏和回流
蒸馏头	与圆底烧瓶组装后用于蒸馏
接引管	用于常压蒸馏
燕尾管、分配器	用于减压蒸馏
分馏柱	用于分馏多组分混合物
恒压滴液漏斗	用于反应体系内有压力时,可使液体顺利滴加
分液漏斗	用于溶液的萃取及分离,也可用于滴加液体
锥形瓶	用于贮存液体、混合溶液及少量溶液的加热,不能用于减压蒸馏
烧 杯	用于加热水溶液、浓缩水溶液及用于溶液混合和转移,不能用于盛放及加热有机溶剂
量 筒	量取液体,切勿用直接火加热
吸滤瓶	用于减压过滤,不能直接火加热
布氏漏斗(Büchner)	用于减压过滤(磁质)
磁板漏斗(Hirsch)	用于减压过滤(磁质),磁质板为活动圆孔板
熔点管(Thiele)	用于测熔点
干燥管	内装干燥剂,用于无水反应装置

标准磨口仪器的口径大小通常以数字编号表示,常应用的有 10、14、19、29、34、40、50 等,这里的数字编号是指磨口最大端直径的毫米整数<sup>①</sup>,有时也用两个数字表示口径大小。例如,14/30 则表示此磨口最大处直径为 14 mm,磨口长度为 30 mm。相同编号的内外磨口可以紧密连接,口径不同时,可借助于不同编号的磨口接头或称大小口接头(仪器图 p, q),使之连接起来。使用标准磨口玻璃仪器时,切记以下注意事项:

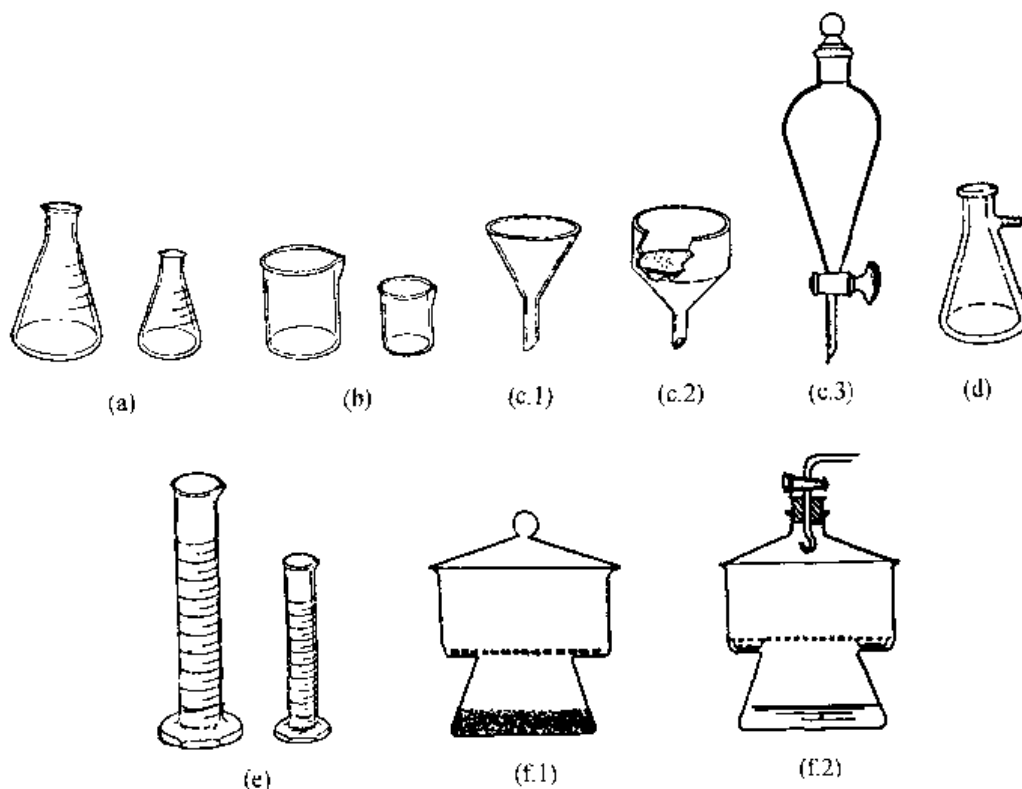
(1) 磨口处必须洁净。若粘有杂物,会使磨口对接不严密,导致漏气;若有硬质杂物,还会损坏磨口。

(2) 用后应拆卸洗净,否则放置后,内外磨口常会粘牢,难以拆开。

(3) 一般用途的磨口无需涂润滑剂,以免玷污反应物或产物。若反应中有碱性物质,则应涂润滑剂,以免内外磨口因碱腐蚀粘牢而无法拆开。

(4) 安装标准磨口玻璃仪器装置时,应注意安装整齐、稳妥,使磨口连接处不受歪斜的应力。特别是在加热时,仪器受热,应力更大,易使仪器破损。

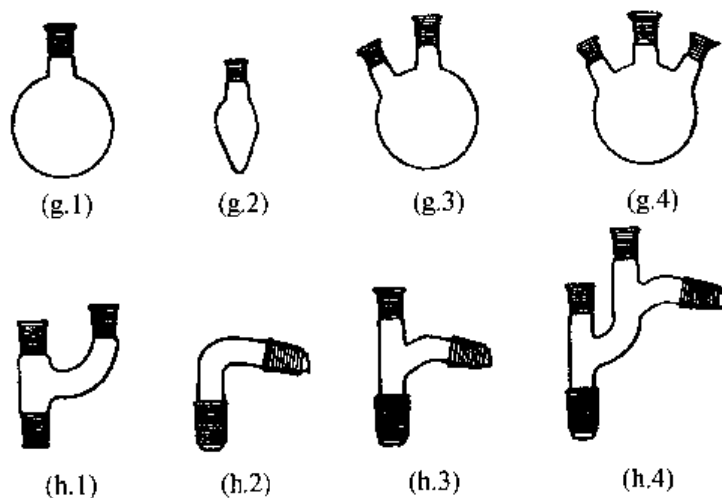
### B.3 有机化学实验仪器图示



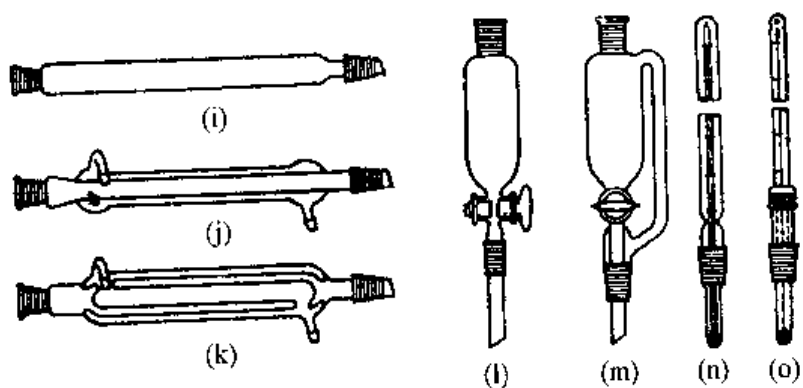
(a) 锥形瓶 (b) 烧杯 (c.1) 玻璃漏斗 (c.2) 布氏漏斗 (c.3) 锥形分液漏斗  
(d) 吸滤瓶 (e) 量筒 (f.1) 保干器 (f.2) 真空保干器

<sup>①</sup> 通常以整数表示磨口的系列编号,它与实际磨口锥体大端直径有差别。下表列出磨口的编号与大端直径的对照:

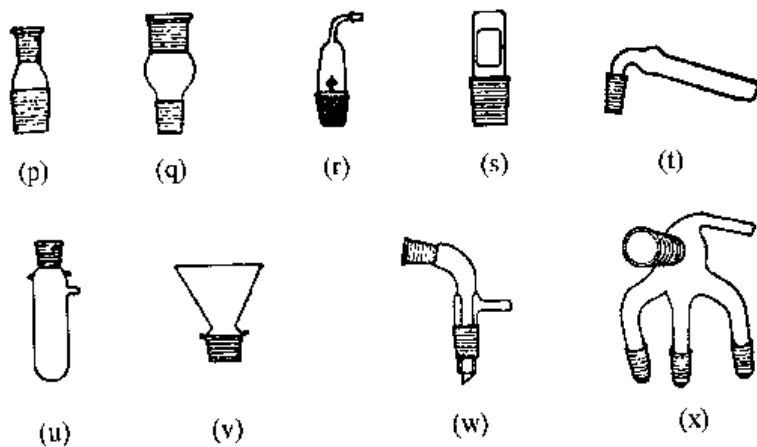
编 号	10	12	14	16	19	24	29	34	40
大端直径/mm	10.0	12.5	14.5	16.0	18.8	24.0	29.2	34.5	40.0



(g.1) 圆底烧瓶 (g.2) 梨形瓶 (g.3) 两口瓶 (g.4) 三口瓶 (h.1) Y形管  
(h.2) 弯头 (h.3) 蒸馏头 (h.4) 克氏蒸馏头

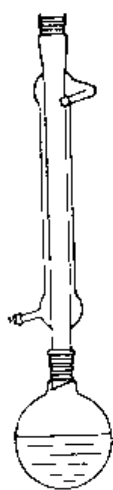


(i) 空气冷凝管 (j) 冷凝管 (k) 夹套冷凝管 (l) 分液漏斗  
(m) 恒压滴液漏斗 (n) 温度计 (o) 温度计

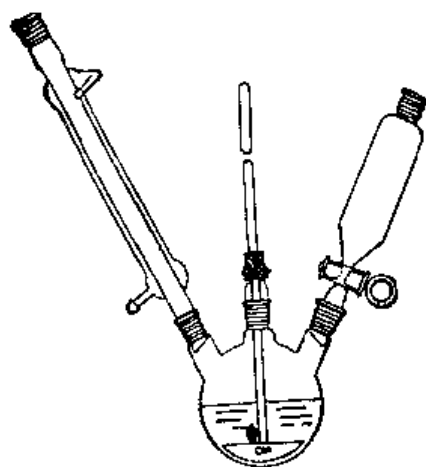


(p) 大小口接头 (q) 大小口接头 (r) 通气管 (s) 玻璃塞 (t) 干燥管  
(u) 吸滤管 (v) 吸滤漏斗 (w) 支管接引管 (x) 分配器

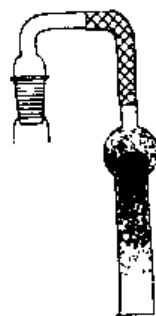
B.4 有机化学实验装置图示



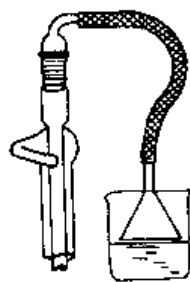
(a) 回流装置



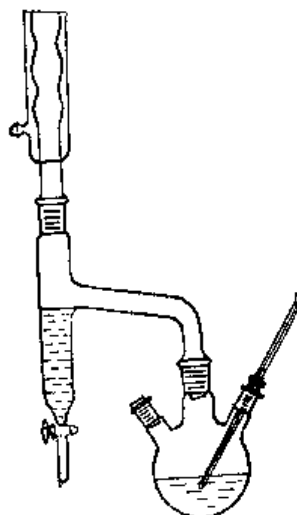
(b) 三口瓶反应装置



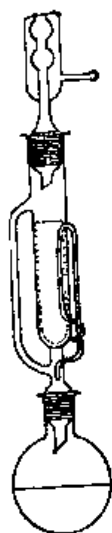
(c) 干燥管装置



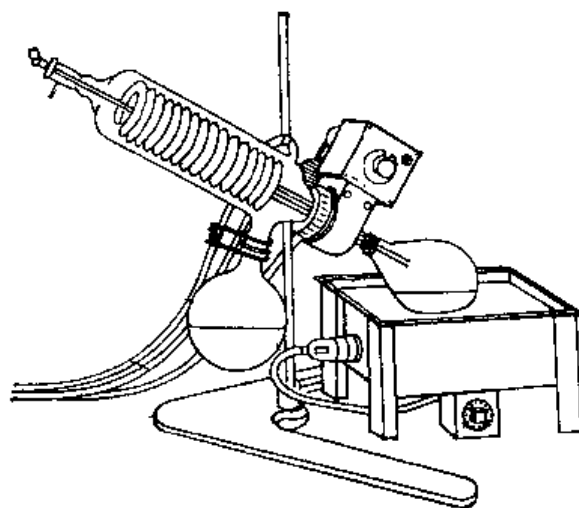
(d) 气体吸收装置



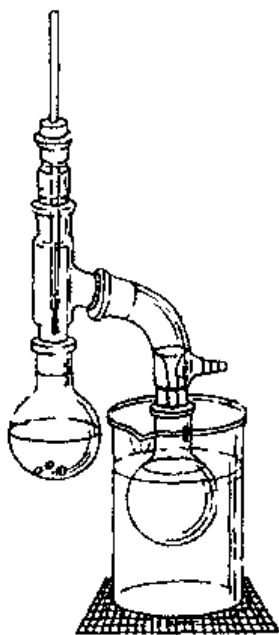
(e) 分水装置



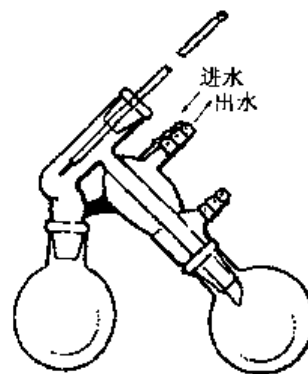
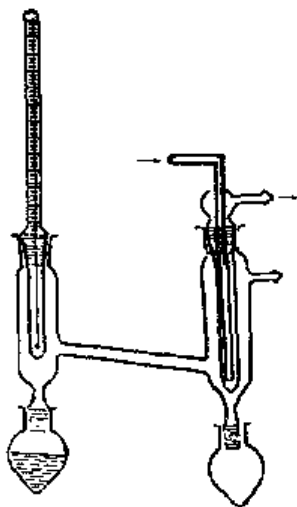
(f) 索氏提取器



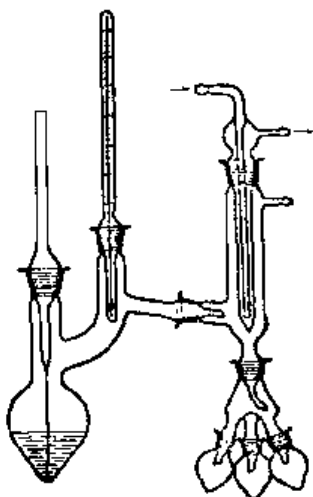
(g) 旋转蒸发器



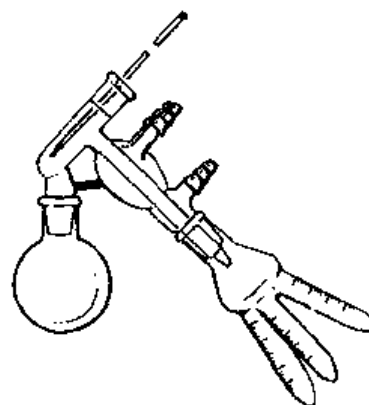
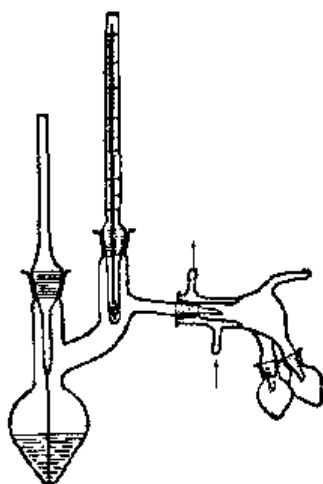
(h) 小量蒸馏装置



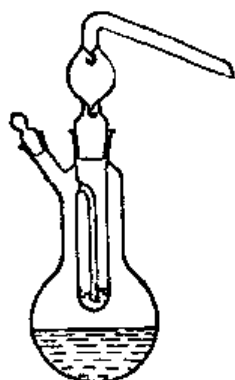
(j) 小量蒸馏装置



(l) 小量减压蒸馏装置



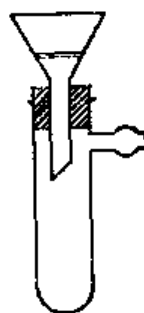
(n) 小量减压蒸馏装置



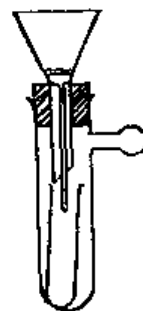
(o) 半微量水蒸气蒸馏器



(p) 简易提取器



(q) 小量重结晶过滤装置



## C. 化学中常见的英文缩写

缩 写 <sup>a</sup>	英 文	中 文	缩 写 <sup>a</sup>	英 文	中 文
aa	acetic acid	乙酸	infus	infusible	不溶的
abs	absolute	绝对的	lig	ligroin	石油英
ac	acid	酸	liq	liquid	液体, 液态的
Ac	acetyl	乙酰基	m	melting	熔化
ace	acetone	丙酮	m-	meta	间(位)
al	alcohol	醇(乙醇)	Me	methyl	甲基
alk	alkali	碱	met	metallic	金属的
Am	amyl(pentyl)	戊基	min	mineral	矿石, 无机的
anh	anhydrous	无水的	n-	normal chain	正、直链
aqu	aqueous	水溶液	n	refractive index	折射率
atm	atmosphere	大气压	o-	ortho	邻(位)
b	boiling	沸腾	org	organic	有机的
Bu	butyl	丁基	os	organic solvents	有机溶剂
bz	benzene	苯	p-	para	对(位)
chl	chloroform	氯仿	peth	petroleum ether	石油醚
comp	compound	化合物	Ph	phenyl	苯基
con	concentrated	浓的	pr	propyl	丙基
cr	crystals	结晶	py	pyridine	吡啶
etc	carbon tetrachloride	四氯化碳	rac	racemic	外消旋的
cy	cyclohexane	环己烷	s	soluble	可溶解的
d	decomposes	分解	sl	slightly	轻微的
dil	diluted	稀释, 稀的	so	solid	固体
diox	dioxane	二氧六环	sol	solution	溶液, 溶解
DMF	dimethyl formamide	二甲基甲酰胺	solv	solvent	溶剂, 有溶解力的
DMSO	dimethyl sulfone	二甲亚砜	suh	sublimes	升华
Et	ethyl	乙基	sulf	sulfuric acid	硫酸
eth	ether	醚, 乙醚	sym	symmetrical	对称的
exp	explodes	爆炸	t-	tertiary	第三的, 叔
et. ac	ethyl acetate	乙酸乙酯	temp	temperature	温度
flu	fluorescent	荧光的	tet	tetrahedron	四面体
h	hot	热	THF	tetrahydrofuran	四氢呋喃
h	hour	小时	to	toluene	甲苯
hp	heptane	庚烷	v	very	非常
hx	hexane	己烷	vac	vacuum	真空
hyd	hydrate	水合的	w	water	水
i	insoluble	不溶的	wh	white	白(色)的
i-	iso	异	wr	warm	温热的
in	inactive	不活泼的	xyl	xylene	二甲苯
inflam	inflammable	易燃的			

<sup>a</sup> 表中英文缩写均为“CRC”手册中常用的英文缩写。

## D. 常用酸、碱溶液的相对密度及质量分数

## D.1 盐 酸

$\frac{w(\text{HCl})}{(\%)}$	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{HCl})}{\text{g}/100 \text{ mL 溶液}}$	$\frac{w(\text{HCl})}{(\%)}$	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{HCl})}{\text{g}/100 \text{ mL 溶液}}$
1	1.0032	1.003	22	1.1083	24.38
2	1.0082	2.006	24	1.1187	26.85
4	1.0181	4.007	26	1.1290	29.35
6	1.0279	6.167	28	1.1392	31.90
8	1.0376	8.301	30	1.1492	34.48
10	1.0474	10.47	32	1.1593	37.10
12	1.0574	12.69	34	1.1691	39.75
14	1.0675	14.95	36	1.1789	42.44
16	1.0766	17.24	38	1.1885	45.16
18	1.0878	19.58	40	1.1980	47.92
20	1.0980	21.96			

## D.2 硫 酸

$\frac{w(\text{H}_2\text{SO}_4)}{(\%)}$	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{H}_2\text{SO}_4)}{\text{g}/100 \text{ mL 溶液}}$	$\frac{w(\text{H}_2\text{SO}_4)}{(\%)}$	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{H}_2\text{SO}_4)}{\text{g}/100 \text{ mL 溶液}}$
1	1.0051	1.005	65	1.5533	101.0
2	1.0118	2.024	70	1.6105	112.7
3	1.0184	3.056	75	1.6692	125.2
4	1.0250	4.100	80	1.7272	138.2
5	1.0317	5.169	85	1.7786	151.2
10	1.0661	10.66	90	1.8144	163.3
15	1.1020	16.53	91	1.8195	165.6
20	1.1397	22.78	92	1.8240	167.8
25	1.1783	29.46	93	1.8279	170.2
30	1.2185	36.56	94	1.8312	172.1
35	1.2599	44.10	95	1.8337	174.2
40	1.3028	52.11	96	1.8355	176.2
45	1.3476	60.64	97	1.8364	178.1
50	1.3951	69.76	98	1.8361	179.9
55	1.4453	79.49	99	1.8342	181.6
60	1.4983	89.90	100	1.8305	183.1



## D.3 醋 酸

$w(\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H})$ g/100 mL 溶液	$w(\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H})$ g/100 mL 溶液
1	0.9996	0.9996	65	1.0666	69.33
2	1.0012	2.002	70	1.0685	74.80
3	1.0025	3.008	75	1.0696	80.22
4	1.0040	4.016	80	1.0700	85.60
5	1.0055	5.028	85	1.0689	90.86
10	1.0125	10.13	90	1.0661	95.95
15	1.0195	15.29	91	1.0652	96.93
20	1.0263	20.53	92	1.0643	97.92
25	1.0326	25.82	93	1.0632	98.88
30	1.0384	31.15	94	1.0619	99.82
35	1.0438	36.53	95	1.0605	100.7
40	1.0488	41.95	96	1.0588	101.6
45	1.0534	47.40	97	1.0570	102.5
50	1.0575	52.88	98	1.0549	103.4
55	1.0611	58.36	99	1.0524	104.2
60	1.0642	63.85	100	1.0498	105.0

## D.4 氢氧化铵

$w(\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O})$ g/100 mL 溶液	$w(\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O})$ g/100 mL 溶液
1	0.9939	9.94	16	0.9362	149.8
2	0.9875	19.79	18	0.9295	167.3
4	0.9811	39.24	20	0.9229	184.6
6	0.9730	58.38	22	0.9164	201.6
8	0.9651	77.21	24	0.9101	218.4
10	0.9575	95.75	26	0.9040	235.0
12	0.9501	114.0	28	0.8980	251.4
14	0.9430	132.0	30	0.8920	267.6

## D.5 氢氧化钠

$w(\text{NaOH})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{NaOH})$ g/100 mL 溶液	$w(\text{NaOH})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$m(\text{NaOH})$ g/100 mL 溶液
1	1.0095	1.010	26	1.2848	33.40
2	1.0207	2.041	28	1.3064	36.58
4	1.0428	4.171	30	1.3279	39.84
6	1.0648	6.389	32	1.3490	43.17
8	1.0869	8.695	34	1.3696	46.57
10	1.1089	11.09	36	1.3900	50.04
12	1.1309	13.57	38	1.4101	53.58
14	1.1530	16.14	40	1.4300	57.20
16	1.1751	18.80	42	1.4494	60.87
18	1.1972	21.55	44	1.4685	64.61
20	1.2191	24.38	46	1.4873	68.42
22	1.2411	27.30	48	1.5065	72.31
24	1.2629	30.31	50	1.5253	76.27

## D. 常用酸、碱溶液的相对密度及质量分数

## D.6 碳酸钠

$w(\text{Na}_2\text{CO}_3)$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{Na}_2\text{CO}_3)}{\text{g}/100\text{ mL 溶液}}$	$w(\text{Na}_2\text{CO}_3)$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{Na}_2\text{CO}_3)}{\text{g}/100\text{ mL 溶液}}$
1	1.0086	1.009	12	1.1244	13.49
2	1.0190	2.038	14	1.1463	16.05
4	1.0398	4.159	16	1.1682	18.50
6	1.0606	6.364	18	1.1905	21.32
8	1.0816	8.653	20	1.2132	24.26
10	1.1029	11.03			

## D.7 氢氧化钾

$w(\text{KOH})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{KOH})}{\text{g}/100\text{ mL 溶液}}$	$w(\text{KOH})$ (%)	相对密度 $d_4^{20}$	$\frac{m(\text{KOH})}{\text{g}/100\text{ mL 溶液}}$
1	1.0083	1.008	28	1.2695	35.55
2	1.0175	2.035	30	1.2905	38.72
4	1.0359	4.144	32	1.3117	42.97
6	1.0544	6.326	34	1.3331	45.33
8	1.0730	8.584	36	1.3549	48.78
10	1.0918	10.92	38	1.3765	52.32
12	1.1108	13.33	40	1.3991	55.96
14	1.1299	15.82	42	1.4215	59.70
16	1.1493	19.70	44	1.4443	63.55
18	1.1688	21.01	46	1.4673	67.50
20	1.1884	23.77	48	1.4907	71.55
22	1.2083	20.58	50	1.5143	75.72
24	1.2285	29.48	52	1.5382	79.99
26	1.2498	32.47			

## D.8 常用的酸和碱

溶 液	相对密度 $d_4^{20}$	$w$ /(%)	$c$ /(mol/L)	$s$ /(g/100 mL)
浓盐酸	1.19	37	12.0	44.0
恒沸点盐酸(252 mL 浓盐酸 + 200 mL 水), bp 110 °C	1.10	20.2	6.1	22.2
10% 盐酸(100 mL 浓盐酸 + 320 mL 水)	1.05	10	2.9	10.5
5% 盐酸(50 mL 浓盐酸 + 380.5 mL 水)	1.03	5	1.4	5.2
1 mol/L 盐酸(41.5 mL 浓盐酸稀释到 500 mL)	1.02	3.6	1	3.6
恒沸点氢溴酸(沸点 126 °C)	1.49	47.5	8.8	70.7
恒沸点氢碘酸(沸点 127 °C)	1.7	57	7.6	97
浓硫酸	1.84	96	18	177
10% 硫酸(25 mL 浓硫酸 + 398 mL 水)	1.07	10	1.1	10.7
0.5 mol/L 硫酸(13.9 mL 浓硫酸稀释到 500 mL)	1.03	4.7	0.5	4.9
浓硝酸	1.42	71	16	101
10% 氢氧化钠	1.11	10	2.8	11.1
浓氨水	0.9	28.4	15	25.9

## E. 其他数据表

## E.1 常用希腊字母和读音

楷 书	草 书	英语读音	楷 书	草 书	英语读音
A	$\alpha$	alpha	N	$\nu$	nu
B	$\beta$	beta	$\Xi$	$\xi$	xi
$\Gamma$	$\gamma$	gamma	O	$\omicron$	omicron
$\Delta$	$\delta$	delta	$\Pi$	$\pi$	pi
E	$\epsilon$	epsilon	P	$\rho$	rho
Z	$\zeta$	zeta	$\Sigma$	$\sigma$	sigma
H	$\eta$	eta	T	$\tau$	tau
$\Theta$	$\theta$	theta	$\Upsilon$	$\upsilon$	upsilon
I	$\iota$	iota	$\Phi$	$\phi$	phi
K	$\kappa$	kappa	X	$\chi$	chi
$\Lambda$	$\lambda$	lamda	$\Psi$	$\psi$	psi
M	$\mu$	mu	$\Omega$	$\omega$	omega

## E.2 常用有机溶剂的沸点及相对密度

名 称	bp/°C	$d_4^{20}$	名 称	bp/°C	$d_4^{20}$
甲 醇	64.9	0.7914	苯	80.1	0.8786
乙 醇	78.5	0.7893	甲 苯	110.6	0.8669
乙 醚	34.5	0.7137	二甲苯( $\sigma$ -, $m$ -, $p$ -)	140.0	
丙 酮	56.2	0.7899	氯 仿	61.7	1.4832
乙 酸	117.9	1.0492	四氯化碳	76.5	1.5940
乙 酐	139.5	1.0820	二硫化碳	46.2	1.2632
乙酸乙酯	77.0	0.9003	正丁醇	117.2	0.8098
二氧六环	101.7	1.0337	硝基苯	210.8	1.2037

E.3 水蒸气压力表<sup>a</sup>

$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$	$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$	$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$	$t/^\circ\text{C}$	$p/\text{mmHg}$
0	4.579	15	12.788	30	31.824	85	433.600
1	4.926	16	13.634	31	33.695	90	525.760
2	5.294	17	14.530	32	35.663	91	546.050
3	5.685	18	15.477	33	37.729	92	566.990
4	6.101	19	16.477	34	39.898	93	588.600
5	6.543	20	17.535	35	42.175	94	610.900
6	7.013	21	18.650	40	55.324	95	633.900
7	7.513	22	19.827	45	71.880	96	657.620
8	8.045	23	21.068	50	92.510	97	682.070
9	8.609	24	22.377	55	118.040	98	707.270
10	9.209	25	23.756	60	149.380	99	733.240
11	9.844	26	25.209	65	187.540	100	760.000
12	10.518	27	26.739	70	283.700		
13	11.231	28	28.349	75	289.100		
14	11.987	29	30.043	80	355.100		

<sup>a</sup> 表中数据温度范围 0~100 °C, 1 mmHg = (1/760) atm = 133.322 Pa。

## F. 常用溶剂和特殊试剂的纯化

市售试剂规格一般分为一级(GR)保证试剂;二级(AR)分析纯试剂;三级(CP)化学纯试剂;四级(LR)实验试剂。按照实验要求购买某一规格试剂与溶剂是化学工作者必须具备的基本知识。大多有机试剂与溶剂性质不稳定,久贮易变色、变质,而化学试剂和溶剂的纯度直接关系到反应速率、反应产率及产物的纯度。为合成某一目标分子,选择什么规格的试剂以及为满足合成反应的特殊要求,对试剂与溶剂进行纯化处理,这些都是有机合成的基本知识与基本操作内容。以下将介绍一些常用试剂和某些溶剂在实验室条件下的纯化方法及相关性质。

## 1. 无水乙醇(absolute ethyl alcohol)

bp 78.5 °C,  $n_D^{20}$  1.3611,  $d_4^{20}$  0.7893

市售的无水乙醇一般只能达到 99.5% 的纯度,而在许多反应中则需用纯度更高的乙醇,因此在工作中经常需自己制备绝对乙醇。通常工业用的 95.5% 的乙醇不能直接用蒸馏法制取无水乙醇,因 95.5% 乙醇和 4.5% 的水可形成恒沸点混合物。要把水除去,第一步是加入氧化钙(生石灰)煮沸回流,使乙醇中的水与生石灰作用生成氢氧化钙,然后再将无水乙醇蒸出。这样得到的无水乙醇,纯度最高约为 99.5%。如用纯度更高的无水乙醇,可用金属镁或金属钠进行处理。

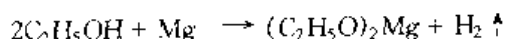
## (1) 用 95.5% 的乙醇初步脱水制取 99.5% 的无水乙醇

在 250 mL 的圆底烧瓶中,放入 45 g 生石灰、100 mL 95.5% 乙醇,装上带有无水氯化钙干燥管的回流冷凝管,在水浴上回流 2~3 h,然后改装成蒸馏装置,进行蒸馏,收集产品 70~80 mL。

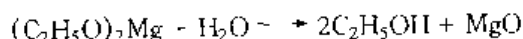
## (2) 用 99.5% 的乙醇制取绝对无水乙醇(99.99%)

## 方法一:用金属镁制取

反应按下式进行



乙醇中的水,即与乙醇镁作用形成氧化镁和乙醇。



## 【实验步骤】

在 250 mL 的圆底烧瓶中,放置 0.80 g 干燥纯净的镁条,7~8 mL 99.5% 乙醇,装上回流冷凝管,并在冷凝管上端安装一支无水氯化钙干燥管(以上所用仪器都必须是干燥的),在沸水浴上或小火直接加热达微沸。移去热源,立即加入几粒碘片(此时注意不要振荡),顷刻即在碘粒附近发生作用,最后可以达到相当剧烈的程度,有时作用太慢则需加热,如果在加碘之后,作用仍不开始,可再加入数粒碘(一般讲,乙醇与镁的作用是缓慢的,如所用乙醇含水量超过 0.5% 时,作用尤其困难)。待全部镁已经作用完毕后,加入 100 mL 99.5% 乙醇和几粒沸石。回流 1 h,蒸馏,收集产品并保存于玻璃瓶中,用一橡皮塞塞住,这样制备的乙醇纯度超过 99.99%。

## 【注意事项】

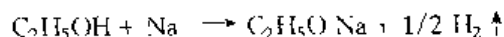
(1) 由于无水乙醇具有很强的吸水性,在操作过程中必须防止一切水汽侵入仪器中,所用的仪器必须事先干燥。而在使用时操作也必须迅速,以免吸收空气中的水分。

(2) 在以上方法中,困难在于促使镁与乙醇开始作用的一步。如果所制的乙醇中含有少

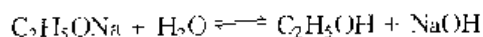
量甲醇对实验并无影响时,则开始所用的7~8 mL乙醇可以用甲醇代替,因为甲醇与镁的反应较易进行。

### 方法二:用金属钠制取

金属钠与金属镁的作用是相似的,当金属钠溶于乙醇时生成乙醇钠:

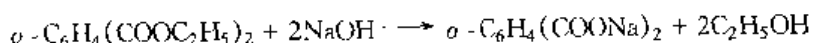


由于以下反应趋向于右方,乙醇中大部分水分形成氢氧化钠



再通过蒸馏即可得到所需的无水乙醇。由于以上反应的可逆性,这样制备的乙醇还含有极少量的水,但已经符合一般的实验要求。

如果在加入金属钠后,再加入当量的某种高沸点有机酸的乙酯,常用的是邻苯二甲酸二乙酯或琥珀酸乙酯。由于以下反应,消除了上述的可逆反应,因而这样制备的乙醇可以达到极高的纯度。



### 【实验步骤】

在250 mL的圆底烧瓶中,将2.0 g金属钠溶于100 mL纯度至少是99%的乙醇中,加入几粒沸石,装一球形冷凝管,回流30 min后进行蒸馏。产品储于玻璃瓶中,用一橡皮塞塞住。

### 2. 无水乙醚(absolute diethyl ether)

bp 34.51 °C,  $n_D^{20}$  1.3526,  $d_4^{20}$  0.7138

市售的乙醚中常含有一定量的水、乙醇和少量其他杂质,如贮藏不当还容易产生少量的过氧化物,对于一些要求以无水乙醚作为介质的反应,实验室中常常需要把普通乙醚提纯为无水乙醚。

### 【实验步骤】

(1) 过氧化物的检验与除去 取0.5 mL乙醚,加入0.5 mL 2%碘化钾溶液和几滴稀盐酸(2 mol/L)一起振荡,再加几滴淀粉溶液。若溶液显蓝色或紫色,即证明乙醚中有过氧化物存在。除去的方法是:在分液漏斗中加入普通乙醚和相当于乙醚体积20%的新配制的硫酸亚铁溶液,剧烈振荡后分去水层,将乙醚按下述方法精制。

(2) 无水乙醚的制备 在250 mL圆底烧瓶中,放置100 mL除去过氧化物的普通乙醚和几粒沸石,装上冷凝管。冷凝管上端通过一带有侧槽的橡皮塞,插入盛有10 mL浓硫酸的滴液漏斗,通入冷凝水,将浓硫酸慢慢滴入乙醚中。由于脱水作用所产生的热,使乙醚自行沸腾,加完后振荡反应物。

待乙醚停止沸腾后,拆下冷凝管,改成蒸馏装置。在接收乙醚的接引管支管上连一氯化钙干燥管,并用橡皮管将乙醚蒸气引入水槽。向蒸馏瓶中加入沸石后,用水浴加热(禁止明火)蒸馏。蒸馏速率不宜太快,以免冷凝管不能冷凝全部的乙醚蒸气。当蒸馏速率显著下降时(收集到70~80 mL左右),即可停止蒸馏。瓶内所剩残液,倒入指定的回收瓶中(切记,不能向残余液内加水)。

将蒸馏收集到的乙醚倒入干燥的锥形瓶中,加入少量钠丝或钠片,然后使用一个带有干燥管的软木塞塞住,放置48 h,使乙醚中残余的少量水和乙醇转变成氢氧化钠和乙醇钠。如果在放置之后全部的金属钠已经作用完了,或钠的表面全部被氢氧化钠所覆盖,就需要再加入少量的钠丝或钠片。观察有无气泡发生,放置至无气泡产生为止,再倒入或滤入一干燥的玻璃瓶中,加入少许钠片,然后将其用一个有锡纸的软木塞塞住。除非在必要时,不要把无水乙醚由

一个瓶移入另一瓶(由于乙醚的高度挥发,在蒸发时温度下降,于是空气中的水气凝聚下来,使乙醚受潮,这种现象在夏天潮湿的季节特别明显)。这样制备的乙醚符合一般要求。如果需要纯度更高的乙醚(用于敏感化合物),需在氮气保护下,将上述处理的乙醚再加入钠丝,回流,直至加入二苯酮,使溶液变深蓝色,经蒸馏使用。

#### 【注意事项】

(1) 硫酸亚铁溶液的配制 在 110 mL 水中加入 6 mL 浓硫酸和 60 g 硫酸亚铁,溶解即可。硫酸亚铁溶液久置后容易氧化变质,需在使用前临时配制。

(2) 除去乙醚中的少量过氧化物 加入质量分数为 2% 的氯化亚锡溶液,回流半小时。

### 3. 丙酮(acetone)

bp 56.2 °C,  $n_D^{20}$  1.3588,  $d_4^{20}$  0.7899

市售丙酮往往含有甲醇、乙醛、水等杂质,利用简单的蒸馏方法,不能把丙酮和这些杂质分离开。含有上述杂质的丙酮,不能作为某些反应(如 Grignard 反应)的合适原料,需经过处理后才能使用。

三种处理方法如下:

(1) 于 100 mL 丙酮中,加入 0.50 g 高锰酸钾进行回流。若高锰酸钾的紫色很快褪掉,需再加入少量高锰酸钾继续回流,直至紫色不再褪时,停止回流,将丙酮蒸出。于所蒸出的丙酮中加入无水碳酸钾进行干燥,1 h 后,将丙酮滤入蒸馏瓶中蒸馏,收集 55~56.5 °C 的蒸出液。

(2) 于 100 mL 丙酮中,加入 4 mL 10% 的硝酸银溶液及 3.5 mL 0.1 mol/L 的氢氧化钠溶液,振荡 10 min;然后再向其中加入无水硫酸钙进行干燥,1 h 后蒸馏,收集 55~56.5 °C 的蒸出液。

(3) 于 100 mL 丙酮中,加入 3 mL 饱和的高锰酸钾溶液,放置 3~4 d 后(若颜色消退,需要再加一些高锰酸钾溶液)蒸出丙酮;并于所蒸出的丙酮中放入无水硫酸钙进行干燥,1 h 后,将丙酮滤入蒸馏瓶中蒸馏,收集 55~56.5 °C 的蒸出液。

### 4. 无水甲醇(absolute methyl alcohol)

bp 64.96 °C,  $n_D^{20}$  1.3288,  $d_4^{20}$  0.7914

市售的甲醇大多数是通过合成法制备,一般纯度能达到 99.85%,其中可能含有极少量的杂质,如水和丙酮。由于甲醇和水不能形成恒沸点混合物,故无水甲醇可以通过高效精馏柱分馏得到纯品。甲醇有毒,处理时应避免吸入其蒸气。制无水甲醇也可使用镁制无水乙醇的方法。

### 5. 正丁醇(*n*-butyl alcohol)

bp 117.7 °C,  $n_D^{20}$  1.3993,  $d_4^{20}$  0.8098

用无水碳酸钾或无水硫酸钙进行干燥,过滤后,将滤液进行分馏,收集纯品。

### 6. 苯(benzene)

bp 80.1 °C,  $n_D^{20}$  1.5011,  $d_4^{20}$  0.8787

普通苯可能含有少量噻吩。

(1) 噻吩的检验 取 5 滴苯于小试管中,加入 5 滴浓硫酸及 1~2 滴 1%  $\alpha$ ,  $\beta$ -吲哚醌的浓硫酸溶液,振摇后呈墨绿色或蓝色,说明含有噻吩。

(2) 除去噻吩 可用相当于苯体积 15% 的浓硫酸洗涤数次,直至酸层呈无色或浅黄色;然后再分别用水、10% 碳酸钠水溶液和水洗涤,用无水氯化钙干燥过夜,过滤后进行蒸馏,收集纯品。若要进一步除水,可在上述的苯中加入钠丝去水,再经蒸馏。

**7. 甲苯(toluene)**bp 110.6 °C,  $n_D^{20}$  1.4961,  $d_4^{20}$  0.8669

用无水氯化钙将甲苯进行干燥,过滤后加入少量金属钠片,再进行蒸馏,即得无水甲苯。普通甲苯中可能含有少量甲基噻吩。

**除去甲基噻吩的方法** 在 1000 mL 甲苯中加入 100 mL 浓硫酸,摇荡约 30 min(温度不要超过 30 °C),除去酸层;然后再分别用水、10% 碳酸钠水溶液和水洗涤,以无水氯化钙干燥过夜;过滤后进行蒸馏,收集纯品。

**8. 氯仿(chloroform)**bp 61.7 °C,  $n_D^{20}$  1.4459,  $d_4^{20}$  1.4832

普通用的氯仿含有 1% 乙醇(它是作为稳定剂加入的,以防止氯仿分解为有害的光气)。

**除去乙醇的方法** 用其体积一半的水洗涤氯仿 5~6 次,然后用无水氯化钙干燥 24 h,进行蒸馏,收集的纯品要放置于暗处,以免受光分解而形成光气。

氯仿不能用金属钠干燥,否则会发生爆炸。

**9. 乙酸乙酯(ethyl acetate)**bp 77.06 °C,  $n_D^{20}$  1.3723,  $d_4^{20}$  0.9003

市售的乙酸乙酯中含有少量水、乙醇和醋酸,可用下列方法提纯:

(1) 用等体积的 5% 碳酸钠水溶液洗涤后,再用饱和氯化钙水溶液洗涤数次,以无水碳酸钾或无水硫酸镁进行干燥。过滤后蒸馏,即得纯品。

(2) 于 100 mL 乙酸乙酯中加入 10 mL 醋酸酐、1 滴浓硫酸,加热回流 4 h,除去乙醇和水等杂质,然后进行分馏。馏液用 2~3 g 无水碳酸钾振荡,干燥后再蒸馏,纯度可达 99.7%。

**10. 石油醚(petroleum)**

石油醚为轻质石油产品,是低相对分子质量烃类(主要是戊烷和己烷)的混合物。其沸程为 30~150 °C,收集的温度区间一般为 30 °C 左右,如有 30~60 °C ( $d_4^{15}$  0.59~0.62), 60~90 °C ( $d_4^{15}$  0.64~0.66), 90~120 °C ( $d_4^{15}$  0.67~0.72), 120~150 °C ( $d_4^{15}$  0.72~0.75) 等沸程规格的石油醚。石油醚中含有少量不饱和烃,沸点与烷烃相近,不能用蒸馏法分离,必要时可用浓硫酸和高锰酸钾把它除去。通常将石油醚用其体积 1/10 的浓硫酸洗涤两三次,再用 10% 的浓硫酸加入高锰酸钾配成的饱和溶液洗涤,直至水层中的紫色不再消失为止;然后再用水洗,经无水氯化钙干燥后蒸馏。如需要绝对干燥的石油醚,则需加入钠丝(见无水乙醚处理)。

使用石油醚作溶剂时,由于轻组分挥发快,溶解能力降低,通常在其中加入苯、氯仿、乙醚等以增加其溶解能力。

**11. 吡啶(pyridine)**bp 115.2 °C,  $n_D^{20}$  1.5095,  $d_4^{20}$  0.9819

用粒状氢氧化钠或氢氧化钾干燥过夜,然后进行蒸馏,即得无水吡啶。吡啶容易吸水,蒸馏时要注意防潮。

**12. 四氢呋喃(tetrahydrofuran)**bp 67 °C (64.5 °C),  $n_D^{20}$  1.4050,  $d_4^{20}$  0.8892

四氢呋喃是具有乙醚气味的无色透明液体。市售的四氢呋喃含有少量水和过氧化物(过氧化物的检验和除去方法同乙醚)。可将市售无水四氢呋喃用粒状氢氧化钾干燥,放置 1~2 d,若干燥剂变形,产生棕色糊状,说明含有较多水和过氧化物。经上述方法处理后,可用氢

化锂铝( $\text{AlLiH}_4$ )在隔绝潮气下回流(通常 1000 mL 四氢呋喃约需 2~4 g 氢化锂铝),以除去其中的水和过氧化物,直至在处理过的四氢呋喃中加入钠丝和二苯酮,出现深蓝色的化合物<sup>①</sup>,且加热回流蓝色不褪为止。然后在氮气保护下蒸馏,收集 66~67℃ 的馏分。蒸馏时不宜蒸干,防止残余过氧化物爆炸。

处理四氢呋喃时,应先用少量进行实验,以确定其中只有少量水和过氧化物。当作用不致过于猛烈时方可进行。如过氧化物很多,应另行处理。

精制后的四氢呋喃应在氮气中保存,如需久置,应加入 0.025% 的抗氧剂 2,6-二叔丁基-4-甲基苯酚。

### 13. N,N-二甲基甲酰胺(N,N-dimethylformamide)

bp 153℃,  $n_D^{20}$  1.4305,  $d_4^{20}$  0.9487 (0.944<sup>25</sup>)

市售三级纯以上 N,N-二甲基甲酰胺含量不低于 95%,主要杂质为胺、氨、甲醛和水。在常压蒸馏会有些分解,产生二甲胺和一氧化碳,若有酸、碱存在,分解加快。

**纯化方法** 先用无水硫酸镁干燥 24 h,再加固体氢氧化钾振荡干燥,然后减压蒸馏,收集 76℃/4.79 kPa (36 mmHg) 的馏分。如其中含水较多时,可加入 1/10 体积的苯,在常压蒸去苯、水、氨和胺,再进行减压蒸馏。若含水量较低时(低于 0.05%),可用 4A 型分子筛干燥 12 h 以上,再蒸馏。

二甲基甲酰胺见光可慢慢分解为二甲胺和甲醛,故宜避光储存。

### 14. 二甲亚砜(dimethyl sulfoxide, DMSO)

bp 189℃ (mp 18.5℃),  $n_D^{20}$  1.4783,  $d_4^{20}$  1.0954

二甲亚砜为无色、无味、微带苦味的吸湿性液体,是一种优异的非质子极性溶剂,常压下加热至沸腾可部分分解。市售试剂级二甲亚砜含水量约为 1%。纯化时,通常先减压蒸馏,然后用 4A 型分子筛干燥,或用氢化钙粉末(10 g/L)搅拌 48 h,再减压蒸馏,收集 64~65℃/533 Pa (4 mmHg)、71~72℃/2.80 kPa (21 mmHg) 的馏分。蒸馏时,温度不宜高于 90℃,否则会发生歧化反应生成二甲砜和二甲硫醚。二甲亚砜与某些物质(如氢化钠、高碘酸、或高氯酸镁等)混合时可发生爆炸,应注意安全。

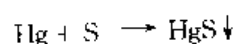
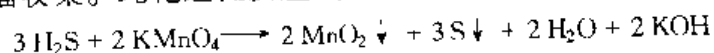
### 15. 二硫化碳(carbon disulfide)

bp 46.35℃,  $n_D^{20}$  1.6319,  $d_4^{20}$  1.2632

二硫化碳是有毒的化合物(可使血液和神经组织中毒),又具有高度的挥发性和易燃性,使用时必须注意,尽量避免接触其蒸气。普通二硫化碳中常含有硫化氢、硫磺和硫氧化碳等杂质,故其味很难闻,久置后颜色变黄。

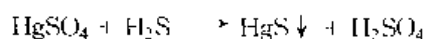
一般有机合成实验中对二硫化碳要求不高,可在普通二硫化碳中加入少量研碎的无水氯化钙,干燥后滤去干燥剂,然后在水浴中蒸馏收集。

制备较纯的二硫化碳,则需将试剂的二硫化碳用 0.5% 的高锰酸钾水溶液洗涤 3 次,除去硫化氢;用汞不断振荡除去硫,用 2.5% 硫酸汞溶液洗涤,除去所有恶臭(剩余的硫化氢),再经无水氯化钙干燥,蒸馏收集。纯化过程反应式如下:



① 此化合物化学式为  $(\text{C}_6\text{H}_5)_2\dot{\text{C}}\text{-O}^-\text{Na}^+$





### 16. 二氯甲烷(dichloromethane)

bp 39.7 °C,  $n_D^{20}$  1.4242,  $d_4^{20}$  1.3266

二氯甲烷为无色挥发性液体,蒸气不燃烧,与空气混合也不发生爆炸,微溶于水,能与醇、醚混合。它可以代替醚作萃取溶剂用。

二氯甲烷纯化可用浓硫酸振荡数次,至酸层无色为止。水洗后,用5%的碳酸钠洗涤,然后再用水洗。以无水氯化钙干燥,蒸馏,收集39.5~41°C的馏分。二氯甲烷不能用金属钠干燥,因会发生爆炸。同时注意不要在空气中久置,以免氧化。应贮存于棕色瓶内。

### 17. 四氯化碳(tetrachloromethane)

bp 76.8 °C,  $n_D^{20}$  1.4601,  $d_4^{20}$  1.5940

普通四氯化碳中含二硫化碳约4%。

纯化方法 1L四氯化碳与由60g氢氧化钾溶于60mL水和100mL乙醇配成的溶液一起在50~60°C剧烈振荡半小时。用水洗后,减半量重复振荡一次。分出四氯化碳,先用水洗,再用少量浓硫酸洗至无色,然后再用水洗,用无水氯化钙干燥,蒸馏即得。

四氯化碳不能用金属钠干燥,否则会发生爆炸。

### 18. 1,2-二氯乙烷(1,2-dichloroethane)

bp 83.4 °C,  $n_D^{20}$  1.4448,  $d_4^{20}$  1.2531

1,2-二氯乙烷是无色液体,有芳香气味,溶于120份水中,可与水形成恒沸物(含水18.5%,沸点72°C),可与乙醇、乙醚和氯仿相混合。在重结晶和萃取时是很有用的溶剂。

纯化方法 可依次用浓硫酸、水、稀碱溶液和水洗涤,然后用无水氯化钙干燥,或加入五氧化二磷(20g/L),加热回流2h,常压蒸馏即可。

### 19. 二氧六环(dioxane)

bp 101.5 °C (mp 12 °C),  $n_D^{20}$  1.4224,  $d_4^{20}$  1.0337

又称二噁烷,1,4-二氧六环。与水互溶,无色,易燃,能与水形成共沸物(含量为81.6%, bp 87.8°C)。普通品中含有少量二乙醇缩醛与水。

纯化方法 可加入10%的浓盐酸,回流3h,同时慢慢通入氮气,以除去生成的乙醛。冷却后,加入粒状氢氧化钾直至其不再溶解;分去水层,再用粒状氢氧化钾干燥1d;过滤,在其中加入金属钠回流数小时,蒸馏。

可加入钠丝保存。久贮的二氧六环中可能含有过氧化物,要注意除去,然后再处理。

### 20. 乙二醇二甲醚(二甲氧基乙烷, dimethoxyethane)

bp 85 °C,  $n_D^{20}$  1.3796,  $d_4^{20}$  0.8691

俗称二甲基溶剂。无色液体,有乙醚气味,能溶于水和碳氢化合物,对某些不溶于水的有机化合物是很好的惰性溶剂,其化学性质稳定,溶于水、乙醇、乙醚和氯仿。

纯化方法 先用钠丝干燥,在氮气下加氢化锂铝蒸馏;或者先用无水氯化钙干燥数天,过滤,加金属钠蒸馏。

可加入氯化锂铝保存,用前再蒸馏。

### 21. 吗啉(morpholine)

bp 128.9 °C,  $n_D^{20}$  1.4540,  $d_4^{20}$  1.007

市售吗啉与氢氧化钾(10g/L)一起加热回流3h,在常压下,装一个20cm的Vigreux柱

分馏。

吗啉和其他胺类相似,需加入粒状氢氧化钾贮存。

## 22. 乙腈

bp 81.6 °C,  $n_D^{20}$  1.3442,  $d_4^{20}$  0.7857

乙腈是惰性溶剂,可用于反应及重结晶。乙腈与水、醇、醚可任意混溶,与水生成共沸物(含乙腈 84.2%, bp 76.7 °C)。市售乙腈常含有水、不饱和腈、醛和胺等杂质,三级以上的乙腈含量应高于 95%。

**纯化方法** 可将试剂乙腈用无水碳酸钾干燥,过滤,再与五氧化二磷加热回流(20 g/L),直至无色,用分馏柱分馏。乙腈可贮存于放有分子筛(0.2 nm)的棕色瓶中。乙腈有毒,常含有游离氢氰酸。

## 23. 碘甲烷(iodomethane)

bp 42.5 °C,  $n_D^{20}$  1.5380,  $d_4^{20}$  2.279

无色液体,见光变褐色,游离出碘。

**纯化方法** 用硫代硫酸钠或亚硫酸钠的稀溶液反复洗至无色,然后用水洗,用无水氯化钙干燥,蒸馏。

碘甲烷应盛于棕色瓶中,避光保存。

## 24. 苯胺(aniline)

bp 184.1 °C,  $n_D^{20}$  1.5863,  $d_4^{20}$  1.0217

在空气中或光照下苯胺颜色变深,应密封贮存于避光处。苯胺稍溶于水,能与乙醇、氯仿和大多数有机溶剂互溶。可与酸成盐,苯胺盐酸盐 mp 198 °C。

市售苯胺经氢氧化钾(钠)干燥。

**纯化方法** 为除去含硫的杂质,可在少量氯化锌存在下,用氮气保护,水泵减压蒸馏, bp 77~78 °C/2.00 kPa(15 mmHg)。

吸入苯胺蒸气或经皮肤吸收会引起中毒症状。

## 25. 苯甲醛(benzaldehyde)

bp 179.0 °C,  $n_D^{20}$  1.5463,  $d_4^{20}$  1.0415

带有苦杏仁味的无色液体,能与乙醇、乙醚、氯仿相混溶,微溶于水。由于在空气中易氧化成苯甲酸,使用前需经蒸馏, bp 64~65 °C/1.60 kPa(12 mmHg)。

低毒,但对皮肤有刺激,触及皮肤可用水洗。

## 26. 冰醋酸(acetic acid, glacial acetic acid)

bp 117.9 °C, mp 16~17 °C,  $n_D^{20}$  1.3716,  $d_4^{20}$  1.0492

将市售乙酸在 4 °C 下慢慢结晶,并在冷却下迅速过滤,压干。少量的水可用五氧化二磷(10 g/L)回流干燥几小时除去。

冰醋酸对皮肤有腐蚀作用,接触到皮肤或溅到眼睛里时,要用大量水冲洗。

## 27. 醋酸酐(acetic anhydride)

bp 139.55 °C,  $n_D^{20}$  1.3904,  $d_4^{20}$  1.0820

加入无水醋酸钠(20 g/L)回流并蒸馏,醋酸酐对皮肤有严重腐蚀作用,使用时需戴防护眼镜及手套。

**28. 溴(bromine)**bp 58 °C, mp 7.3 °C,  $d_4^{20}$  3.12

红棕色发烟液体,稍溶于水,溶于醇和醚。可用浓硫酸与溴一起摇振使其脱水干燥,再将酸分去。

溴对呼吸器官、皮肤、眼睛等均有强腐蚀性,操作时应注意防护。若接触到皮肤时,应迅速用大量水洗,用酒精洗,再依次用水、碳酸氢钠水溶液洗。

**29. 水合肼(hydrazinehydrate)**

水合肼是肼与一分子水的缔合物,在合成中常用 85% 浓度的肼的水溶液。

(1) 制备 85% 的水合肼 取 100 g 40%~45% 市售水合肼和 200 g 二甲苯的混合物,进行分馏,可在 99 °C 时蒸出水-二甲苯共沸物,再在 118~119 °C 蒸出 85% 的水合肼。

(2) 制备 90%~95% 的水合肼 取 114 mL 40%~45% 的水合肼和 230 mL 二甲苯,装高效分馏柱,油浴加热分馏;约带出 85 mL 水后;再进行蒸馏,收集 113~125 °C 的馏分。肼浓度愈高,愈易爆炸。蒸馏时,不宜蒸得过干,应在防爆通风橱内进行。

将 85% 的水合肼和等量粒状氢氧化钠在油浴中加热至 113 °C,并在此温度下保温 2 h,再逐渐升温至 150 °C,即可蒸出肼,浓度为 95% 左右。

肼严重腐蚀皮肤、眼、鼻喉,特别是粘膜。如不慎触及皮肤,可用稀醋酸洗涤,必要时服用葡萄糖以解除毒性。

**30. 亚硫酰氯(thionylchloride)**bp 75.8 °C,  $n_D^{20}$  1.5170,  $d_4^{20}$  1.656

亚硫酰氯又称氯化亚砷,为无色或微黄色液体,有刺激性,遇水强烈分解。工业品常含有氯化砷、一氯化硫、二氧化硫,一般经蒸馏纯化,但经常仍有黄色。需要更高纯度的试剂时,可用噻琳和亚麻油依次重蒸纯化,但处理手续麻烦,收率低,剩余残渣难以洗净。使用硫磺处理,操作较为方便,效果较好。搅拌下将硫磺(20 g/L)加入亚硫酰氯中,加热,回流 4.5 h,用分馏柱分馏,得无色纯品。

操作中要小心,本品对皮肤与眼睛有刺激性。

**G. 危险化学试剂的使用知识**

化学工作者每天都要接触各种化学药品,很多药品是剧毒、可燃和易爆炸的。我们必须正确使用和保管,严格遵守操作规程,就可以避免事故发生。

根据常用的一些化学药品的危险性质,可以大略分为易燃、易爆和有毒三类,现分述如下:

**(一) 易燃化学药品**

分 类	举 例
可燃气体	氨,乙胺,氯乙烷,乙烯,燃气,氢气,硫化氢,甲烷,氯甲烷,二氧化硫等
易燃液体	汽油,乙醚,乙醛,二硫化碳,石油醚,丙酮,苯,甲苯,二甲苯,苯胺,乙酸乙酯,甲醇,乙醇,氯甲醛等
易燃固体	红磷,三硫化二磷,萘,镁,铝粉等
自燃物质	黄磷等

实验室保存和使用易燃、有毒药品,应注意以下几点:

(1) 实验室内不要保存大量易燃溶剂,少量的也需密闭,切不可放在开口容器内,需放在阴凉背光和通风处并远离火源,不能接近电源及暖气等。腐蚀橡皮的药品不能用橡皮塞。

(2) 可燃性溶剂均不能用直接火加热,必须用水浴、油浴或可调节电压的加热包。蒸馏乙醚或二硫化碳时,要用预先加热的或通水蒸气加热的热水浴,并远离火源。

(3) 蒸馏、回流易燃液体时,防止暴沸及局部过热,瓶内液体应占瓶体积的  $1/2 \sim 2/3$  量,加热中途不得加入沸石或活性炭,以免暴沸冲出着火。

(4) 注意冷凝管水流是否流畅,干燥管是否阻塞不通,仪器连接处塞子是否紧密,以免蒸气逸出着火。

(5) 易燃蒸气大都比空气重(如乙醚较空气重 2.6 倍),能在工作台面流动,故即使在较远处的火焰也可能使其着火。尤其处理较大量乙醚时,必须在没有火源且通风的实验室中进行。

(6) 用过的溶剂不得倒入下水道中,必须设法回收。含有机溶剂的滤渣不能丢入敞口的废物缸内,燃着的火柴头切不能丢入废物缸内。

(7) 金属钠、钾遇火易燃,故须保存在煤油或液体石蜡中,不能露置空气中。如遇着火,可用石棉布扑灭;不能用四氯化碳灭火器,因其与钠或钾易起爆炸反应。二氧化碳泡沫灭火器能加强钠或钾的火势,亦不能使用。

(8) 某些易燃物质,如黄磷在空气中能自燃,必须保存在盛水玻璃瓶中,再放在金属筒中,绝不能直接放在金属筒中,以免腐蚀。自水中取出后,立即使用,不得露置在空气中过久。用过后必须采取适当方法销毁残余部分,并仔细检查有无散失在桌面或地面上。

## (二) 易爆化学药品

当气体混合物发生反应时,其反应速率随成分而变,当反应速率达到一定时,会引起爆炸,如氢气与空气或氧气混合达一定比例,遇到火焰就会发生爆炸。乙炔与空气亦可生成爆炸混合物。汽油、二硫化碳、乙醚的蒸气与空气相混,亦可因小火花或电火花导致爆炸。

乙醚不但其蒸气能与空气或氧混合,形成爆炸混合物,同时由于光或氧的影响,乙醚可被氧化成过氧化物,其沸点较乙醚高。在蒸馏乙醚时,当浓度较高时,则发生爆炸,故使用时均需先检定其中是否已有过氧化物(检验与除去过氧化物方法见附录 F“常用溶剂和特殊试剂的纯化”中无水乙醚部分)。此外,如二氧六环、四氢呋喃及某些不饱和碳氢化合物(如丁二烯),亦可因产生过氧化物而引起爆炸。

某些以较高速率进行的放热反应,因生成大量气体也会引起爆炸并伴随着发生燃烧,一般来说,易爆物质的化学结构中,大多是含有以下基团的物质,例见下表:

易爆物中常见的基团	易爆物举例
$-\text{O}-\text{O}-$	臭氧,过氧化物
$-\text{O}-\text{ClO}_2$	氯酸盐,高氯酸盐
$=\text{N}-\text{Cl}$	氮的氯化物
$-\text{N}=\text{O}$	亚硝基化合物
$-\text{N}=\text{N}-$	重氮及叠氮化合物
$-\text{ON}=\text{C}$	雷酸盐
$-\text{NO}_2$	硝基化合物(三硝基甲苯,苦味酸盐)
$\cdot \text{C}=\text{C} \cdot$	乙炔化合物(乙炔金属盐)

### 1. 能自行爆炸的化学药品

例高氯酸铵、硝酸铵、浓高氯酸、雷酸汞、三硝基甲苯等。

### 2. 能混合发生爆炸的化学药品

- (1) 高氯酸 + 酒精或其他有机物
- (2) 高锰酸钾 + 甘油或其他有机物
- (3) 高锰酸钾 + 硫酸或硫
- (4) 硝酸 + 镁或碘化氢
- (5) 硝酸铵 + 酯类或其他有机物
- (6) 硝酸铵 + 锌粉 + 水滴
- (7) 硝酸盐 + 氯化亚锡
- (8) 过氧化物 + 铝 + 水
- (9) 硫 + 氧化汞
- (10) 金属钠或钾 + 水

氢化物与有机物接触,极易引起爆炸。在使用浓硝酸、高氯酸、过氧化氢等时,应特别注意。使用可能发生爆炸的化学药品时,必须作好个人防护,戴面罩或防护眼镜,并在通风橱中进行操作。要设法减少药品用量或浓度,进行小量试验。平时危险药品要妥善保存,如苦味酸需保存在水中,某些过氧化物(如过氧化苯甲酰)必须加水保存。易爆炸残渣必须妥善处理,不得随意乱丢。

## (三) 有毒化学药品

日常我们所接触的化学药品中,少数是剧毒药品,使用时必须十分谨慎;很多药品是经长期接触,或接触量过大,产生急性或慢性中毒。但只要掌握使用毒品的规则和防范措施,即可避免或把中毒的机会减少到最低程度。以下对毒品进行分类介绍,以加强防护措施,避免药品对人体的伤害。

### 1. 有毒气体

如溴、氯、氟、氢氰酸、氟化氢、溴化氢、氯化氢、二氧化硫、硫化氢、光气、氨、一氧化碳等均为窒息性或具刺激性气体。在使用以上气体进行实验时,应在通风良好的通风橱中进行。反应中有气体发生时,应安装气体吸收装置(如反应产生的盐酸气,溴化氢等)。遇气体中毒时,应立即将中毒者移至空气流通处,静卧、保暖,施人工呼吸或给氧,及时请医生治疗。

### 2. 强酸和强碱

硝酸、硫酸、盐酸、氢氧化钠、氢氧化钾均刺激皮肤,有腐蚀作用,造成化学烧伤。吸入强酸烟雾,会刺激呼吸道。稀释硫酸时,应将硫酸慢慢倒入水中,并随同搅拌,不要在不耐热的厚玻璃器皿中进行。

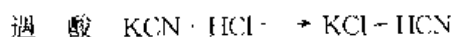
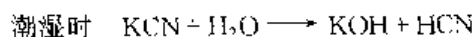
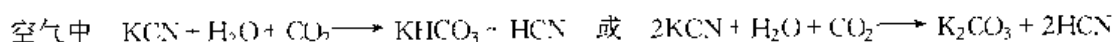
贮存碱的瓶子不能用玻璃塞,以免碱腐蚀玻璃,使瓶塞打不开。取碱时必须戴防护眼镜及手套。配制碱液时,应在烧杯中进行,不能在小口瓶或量筒中进行,以防容器受热破裂造成事故。开启氨水瓶时,必须事先冷却,瓶口朝无人处,最好在通风橱内进行。

如遇皮肤或眼睛受伤,应迅速冲洗。如是被酸损伤,立即用3%碳酸氢钠溶液冲洗;如是被碱损伤,立即用1%~2%醋酸冲洗;眼睛则用饱和硼酸溶液冲洗。

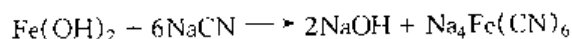
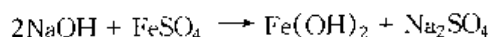
### 3. 无机药品

#### (1) 氰化物及氢氰酸

毒性极强,致毒作用极快,空气中氰化氢含量达 3/10000,即可在数分钟内致人死亡;内服极少量氰化物,亦可很快中毒死亡。取用时,须特别注意,氰化物必须密封保存,因其易发生以下变化:



氰化物要有严格的领用保管制度,取用时必须戴厚口罩,防护眼镜及手套,手上有伤口时不得进行该项实验。使用过的仪器、桌面均应亲自收拾,用水冲净,手及脸亦应仔细洗净。氰化物的销毁方法是使其与亚铁盐在碱性介质中作用生成亚铁氰酸盐。



#### (2) 汞

在室温下即能蒸发,毒性极强,能致急性中毒或慢性中毒。使用时须注意室内通风。提纯或处理时,必须在通风橱内进行。

若有汞撒落时,要用滴管收起,分散的小粒也要尽量汇拢收集,然后再用硫磺粉、锌粉或三氯化铁溶液消除。

#### (3) 溴

溴液可致皮肤烧伤,蒸气刺激粘膜,甚至可使眼睛失明。使用时应在通风橱内进行。

当溴撒落时,要立即用沙掩埋。如皮肤烧伤,应立即用稀乙醇洗或多量甘油按摩,然后涂以硼酸凡士林软膏。

#### (4) 黄磷

极毒,切不能用手直接取用,否则引起严重持久烫伤。

### 4. 有机药品

#### (1) 有机溶剂

有机溶剂均为脂溶性液体,对皮肤粘膜有刺激作用。如苯,不但刺激皮肤,易引起顽固湿疹,对造血系统及中枢神经系统均有严重损害。甲醇对视神经特别有害。大多数有机溶剂蒸气易燃。在条件许可情况下,最好用毒性较低的石油醚、醚、丙酮、二甲苯代替二硫化碳、苯和卤代烷类。使用有机溶剂时注意防火,室内空气流通,一般用苯提取,应在通风橱内进行。决不能用有机溶剂洗手。

#### (2) 硫酸二甲酯

吸入及皮肤吸收均可中毒,且有潜伏期,中毒后呼吸道感到灼痛,滴在皮肤上能引起坏死、溃疡,恢复慢。

#### (3) 苯胺及苯胺衍生物

吸入或经皮肤吸收均可致中毒。慢性中毒引起贫血,影响持久。

#### (4) 芳香硝基化合物

化合物中硝基愈多毒性愈大,在硝基化合物中增加氯原子,亦将增加毒性。这类化合物的特点是能迅速被皮肤吸收,中毒后引起顽固性贫血及黄疸病,刺激皮肤引起湿疹。

#### (5) 苯酚

能够灼伤皮肤,引起坏死或皮炎,皮肤被沾染应立即用温水及稀酒精洗。

#### (6) 生物碱

大多数具有强烈毒性,皮肤亦可吸收,少量即可导致中毒,甚至死亡。

#### (7) 致癌物

很多的烷基化试剂,长期摄入体内有致癌作用,应予注意,其中包括硫酸二甲酯、对甲苯磺酸甲酯、N-甲基-N-亚硝脲素、亚硝基二甲胺、偶氮乙烷以及一些丙烯酸类等。一些芳香胺类,由于在肝脏中经代谢生成N-羟基化合物而具有致癌作用,其中包括2-乙酰氨基苄、4-乙酰氨基联苯、2-乙酰氨基苯酚、2-萘胺、4-二甲氨基偶氮苯等。部分稠环芳香烃化合物,如3,4-苯并蒽、1,2,5,6-二苯并蒽和9-及10-甲基-1,2-苯并蒽等,都是致癌物,而9,10-二甲基-1,2-苯并蒽则属于强致癌物。

### (四) 化学药品侵入人体及防护

#### 1. 经由呼吸道吸入

有毒气体及有毒药品蒸气经呼吸道吸入人体,经血液循环而至全身,产生急性或慢性全身性中毒,所以实验必须在通风橱内进行,并经常注意室内空气流畅。

#### 2. 经由消化道侵入

任何药品均不得用口尝味,不在实验室内进食,实验完毕必须洗手,不穿工作服到食堂、宿舍去。

#### 3. 经由皮肤粘膜侵入

眼睛的角膜对化学药品非常敏感,药品对眼睛危害性很严重。进行实验时,必须戴防护眼镜。一般来说,药品不易透过完整的皮肤,但皮肤有伤口时是很容易侵入人体的。玷污了的手取食或抽烟,均能将其带人体内。化学药品,如浓酸、浓碱,对皮肤均能造成化学灼伤。某些脂溶性溶剂、氨基及硝基化合物,可引起顽固性湿疹。有的亦能经皮肤侵入体内,导致全身中毒或危害皮肤,引起过敏性皮炎。在实验操作时,注意勿使药品直接接触皮肤,必要时可戴手套。

# 索 引

(实验 1~119)

实验编号	实验名称(英文)	页 码
实验 1	溴乙烷(bromoethane)	127
实验 2	正溴丁烷( <i>n</i> -butylbromide)	127
实验 3	溴代环戊烷(bromocyclopentane)	128
实验 4	1,2-二溴乙烷(1,2-dibromoethane)	129
实验 5	3-溴代环己烯(3-bromocyclohexene)	130
实验 6	三级氯丁烷的制备及其水解反应速率测定(preparation of tert-butyl chloride and determination of hydrolytic rate)	130
实验 7	亲核试剂的亲核性能比较(comparison between the nucleophilicity of nucleophiles)	132
实验 8	7,7-二氯二环[4.1.0]庚烷(7,7-dichlorobicyclo[4.1.0]heptane)	134
实验 9	环己烯(cyclohexene)	137
实验 10	E,E-1,4-二苯基-1,3-丁二烯(简称 DPB)(E, E-1, 4-diphenyl-1,3-butadiene)	139
实验 11	9,10-二氢蒽-9,10-内桥- $\alpha$ , $\beta$ -丁二酸酐(anthracene-9,10-dihydrate-endo- $\alpha$ , $\beta$ -succinic anhydride)	141
实验 12	3,6-二苯基-4-环己烯二甲酸酐(3,6-diphenyl-4-cyclohexenediformic anhydride)	143
实验 13	3,6-内氧桥-4-环己烯二甲酸酐(3,6-endoxy-4-cyclohexenediformic anhydride)	144
实验 14	3-己醇(3-hexanol)	147
实验 15	2-甲基-2-己醇(2-methyl-2-hexanol)	148
实验 16	环戊醇(cyclopentanol)	149
实验 17	二苯甲醇(benzohydrol)	149
实验 18	苯乙醚(phenetole)	151
实验 19	二苯并-18-冠-6(dibenzo-18-crown-6)	152
实验 20	正丁醚( <i>n</i> -butyl ether)	152
实验 21	安息香乙醚(benzoin ethyl ether)	153
实验 22	正丁醛( <i>n</i> -butyric aldehyde)	156
实验 23	环己酮(cyclohexanone)	157
实验 24	二苯基乙二酮(benzil)	158
实验 25	邻氯苯基环戊基酮( <i>o</i> -chlorophenyl cyclopentyl ketone)	159
实验 26	安息香的辅酶合成(coenzyme synthesis of benzoin)	160
实验 27	苯乙酮(acetophenone)	163
实验 28	二苯酮(benzophenone)	164
实验 29	邻羟基苯乙酮( <i>o</i> -hydroxyacetophenone)	165
实验 30	辛烯醛(2-ethyl-2-hexenal)	165



实验编号	实验名称(英文)	页 码
实验 31	肉桂醛(cinnamic aldehyde)	167
实验 32	4-苯基-3-丁烯-2-酮(4-phenyl 3-butene 2-one)	167
实验 33	2-羟基查尔酮(2-hydroxychalcone)	168
实验 34	苯亚甲基苯乙酮(benzalacetophenone)	168
实验 35	1-苯基-3-(2-羟基苯基)-1,3-丙二酮[1-phenyl-3-(2-hydroxyphenyl)-1,3-propanedione]	169
实验 36	4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮(4,4-ethylenedioxy cyclohexanone)	169
实验 37	4-(1,2-亚乙二氧基)庚二酸二乙酯(diethyl- $\gamma$ , $\gamma$ -ethylenedioxy pimelate)	170
实验 38	4-苯基-2-丁酮(4-phenyl-2-butanone)	170
实验 39	4-苯基-2-丁酮亚硫酸氢钠加成物(bisulfite addition product of 4-phenyl-2-butanone)	171
实验 40	环己酮肟(cyclohexanone oxime)	171
实验 41	对硝基苯甲酸( <i>p</i> -nitrobenzoic acid)	174
实验 42	对氨基苯甲酸( <i>p</i> -aminobenzoic acid)	175
实验 43	肉桂酸(cinnamic acid)	175
实验 44	呋喃丙烯酸(2-furan acrylic acid)	177
实验 45	香豆素-3-羧酸(coumarin-3-carboxylic acid)	178
实验 46	呋喃甲酸和呋喃甲醇(furancarboxylic acid and 2-furan-carbinol)	179
实验 47	二苯基羟乙酸(benzilic acid)	180
实验 48	Z, E- $\alpha$ -苯基肉桂酸的合成与分离(synthesis and separation of Z- and E-phenylcinnamic acid)	181
实验 49	氢化肉桂酸(hydrocinnamic acid)	182
实验 50	扁桃酸(mandelic acid)	185
实验 51	乙酸异戊酯(isoamyl acetate)	186
实验 52	对硝基苯甲酸乙酯(ethyl <i>p</i> -nitrobenzoate)	187
实验 53	对氨基苯甲酸乙酯(苯佐卡因)(ethyl <i>p</i> -aminobenzoate)	187
实验 54	苯甲酸安息香酯(benzoin benzoate)	189
实验 55	苯甲酸(邻乙酰基)苯酚酯( <i>o</i> -acetylphenyl benzoate)	190
实验 56	乙酰水杨酸(acetyl salicylic acid)	190
实验 57	(+)-(S)-3-羟基丁酸乙酯(ethyl-3-hydroxybutate)	191
实验 58	乙酰乙酸乙酯(ethyl acetoacetate)	192
实验 59	苯腙基乙酰乙酸乙酯(ethyl phenylhydrazoneacetoacetate)	194
实验 60	4-庚酮二酸二乙酯(diethyl 4-heptanonate)	195
实验 61	4-(1,2-亚乙二氧基)环己酮-2-羧酸乙酯(2-ethoxycarbonyl-4,4-ethylenedioxy cyclohexanone)	195
实验 62	五乙酸葡萄糖酯(pentaacetylglucopyranose)	196
实验 63	乙酸苯酚酯(phenyl acetate)	197
实验 64	邻氯苯甲酰氯( <i>o</i> -chlorobenzoyl chloride)	197
实验 65	对乙酰氨基苯磺酰氯( <i>p</i> -acetamino benzene sulfonyl chloride)	198
实验 66	对甲苯亚磺酰氯( <i>p</i> -toluenesulfinyl chloride)	199
实验 67	$\epsilon$ -己内酰胺( $\epsilon$ -caprolactam)	200

实验编号	实验名称(英文)	页码
实验 68	聚己内酰胺(polycaprolactam)	200
实验 69	乙酰苯胺(acetanilide)	201
实验 70	对溴乙酰苯胺( <i>p</i> -bromoacetanilide)	202
实验 71	对甲基-N-乙酰苯胺(N-acetyl- <i>p</i> -toluidine)	204
实验 72	氨基邻苯二酚(Luminol)	204
实验 73	对氨基苯磺酰胺(磺胺)(sulfanilamide)	206
实验 74	磺胺吡啶(sulfapyridine)	207
实验 75	磺胺噻唑(sulfathiazole)	208
实验 76	硝基苯(nitrobenzene)	211
实验 77	邻、对位硝基苯酚( <i>o</i> -nitrophenol and <i>p</i> -nitrophenol)	213
实验 78	4-甲基-2-硝基-N-乙酰苯胺(N-acetyl-2-nitro- <i>p</i> -toluidine)	214
实验 79	对甲苯胺( <i>p</i> -toluidine)	215
实验 80	偶氮苯(azobenzene)	216
实验 81	偶氮苯的光异构化(photoisomerization of azobenzene)	217
实验 82	2-硝基对甲苯胺(2-nitro- <i>p</i> -toluidine)	217
实验 83	$\alpha$ -苯乙胺( $\alpha$ -phenylethylamine)	218
实验 84	( $\pm$ )- $\alpha$ -苯乙胺的拆分(resolution of racemic $\alpha$ -phenylethylamine)	218
实验 85	对氯甲苯( <i>p</i> -chlorotoluene)	220
实验 86	甲基红(methyl red)	222
实验 87	偶氮化合物(azocompounds)	223
实验 88	从苯炔制备 $\alpha$ -萘酚(preparation of naphthol from benzyne)	223
实验 89	双酚-S(4,4'-dihydroxydiphenylsulfone)	225
实验 90	1,2-萘醌(1,2-naphthoquinone)	226
实验 91	4-吗啉基-1,2-萘醌(4-morpholino-1,2-naphthoquinone)	226
实验 92	2-甲氧基-1,4-萘醌(2-methoxy-1,4-naphthoquinone)	227
实验 93	呋喃(furan)	228
实验 94	2,4-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡咯[3,5-bis(ethoxycarbonyl)-2,4-dimethylpyrrole]	229
实验 95	2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯-3-甲酸(5-ethoxycarbonyl-2,4-dimethylpyrrole-3-carboxylic acid)	229
实验 96	2,4-二甲基-5-乙氧羰基吡咯(5-ethoxycarbonyl-2,4-dimethylpyrrole)	230
实验 97	2,4,5-三苯基噁唑(2,4,5-triphenyloxazole)	231
实验 98	5,5-二苯基乙内酰脲(5,5-diphenylhydantoin)	231
实验 99	2,6-二甲基-4-苯基-3,5-二乙氧羰基-1,4-二氢吡啶[4-benzyl-3,5-bis(ethoxycarbonyl)-1,4-dihydro-2,6-dimethylpyridine]	233
实验 100	2,6-二甲基-3,5-二乙氧羰基吡啶[3,5-bis(ethoxycarbonyl)-2,6-dimethylpyridine]	233
实验 101	巴比吐酸和硫代巴比吐酸(barbituric acid and thiobarbituric acid)	234
实验 102	喹啉(quinoline)	235
实验 103	6-甲基-8-硝基喹啉(6-methyl-8-nitroquinol)	236
实验 104	L-酪氨酸甲酯盐酸盐(L-tyrosine methyl ester hydrochloride)	238

		续表
实 验 编 号	实 验 名 称(英文)	页 码
实验 105	苄氧羰基丙氨酸(benzyloxycarbonyl alanine)	239
实验 106	苄氧羰基丙氨酰甘氨酰甘氨酸(benzyloxycarbonyl alanyl-glycylglycine)	239
实验 107	丙氨酰甘氨酰甘氨酸(alanyl-glycylglycine)	240
实验 108	从茶叶中提取咖啡因(extraction of caffeine from tea)	241
实验 109	绿色植物色素的提取及色谱分离(extraction of phytochrom from plants and chromatographic separation)	242
实验 110	从麻黄草中提取麻黄碱(extraction of ephedrine from ephedra equisetina)	244
实验 111	薄荷酮[(+)-menthone]	245
实验 112	(-)-(S)-对甲苯亚磺酸(1R, 2S, 5R)薄荷醇酯[(-)-(S)- <i>p</i> -toluenesulfonic acid (1R, 2S, 5R) menthyl ester]	247
实验 113	对甲苯亚磺酸( <i>p</i> -toluenesulfonic acid)	248
实验 114	黄酮(flavone)	248
实验 115	黄烷酮(flavanone)	249
实验 116	甲基锂(lithium methide)	249
实验 117	正丁基锂(lithium butide)	250
实验 118	二茂铁(ferrocene)	251
实验 119	乙酰二茂铁和二乙酰二茂铁(acetylferrocene and 1, 1'-diacetylferrocene)	253

## 参 考 书 目

[1] Tietze, L. F., Eicher, Th. . Reactions and Syntheses in the Organic Chemistry Laboratory, Translated from the German by Ringer, D. . University Science Books, Mill Valley, California(1989)

[2] Charles, F., Wilcox, Jr. . Experimental Organic Chemistry A Small-Scale Approach, Macmillan Publishing Company(1988)

[3] Mayo, D. W., Pike, R. M., Butcher, S. S. . Microscale Organic Laboratory, Wiley, New York(1989)

[4] 王清廉,沈凤嘉修订;兰州大学,复旦大学化学系有机教研室编.有机化学实验,北京:高等教育出版社(1994)